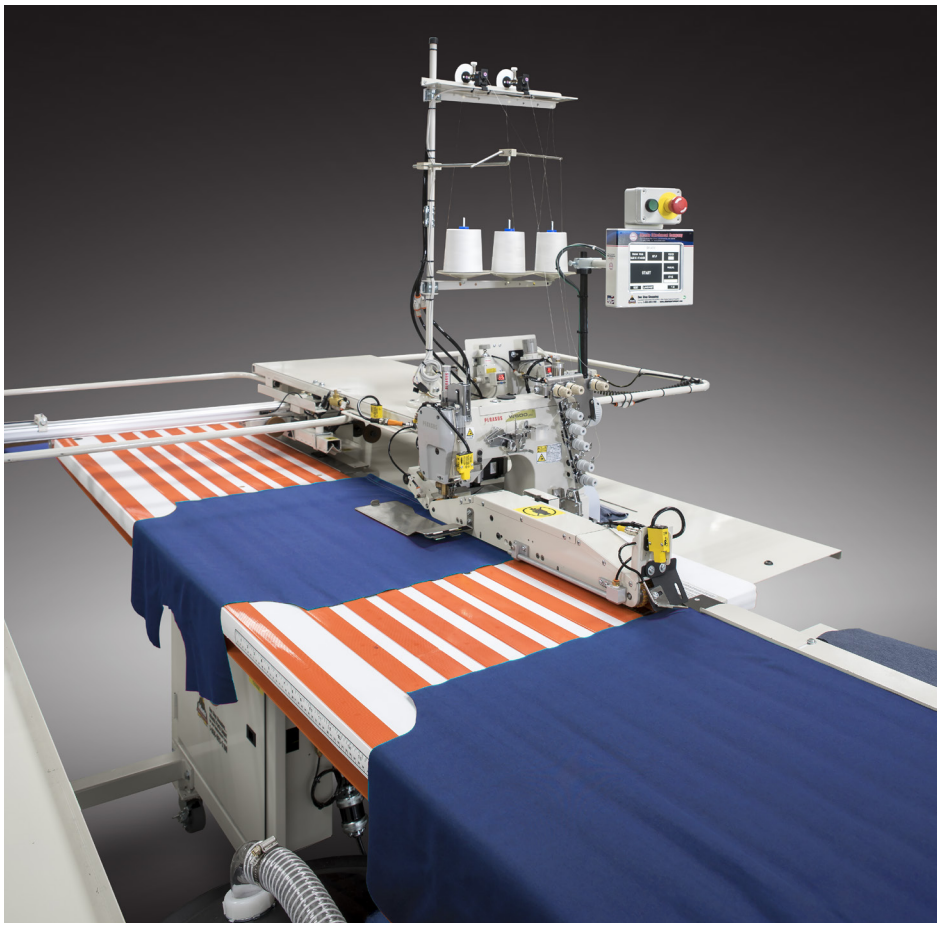
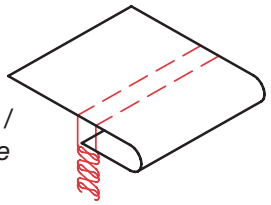
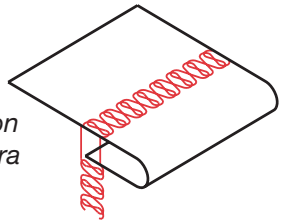
Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

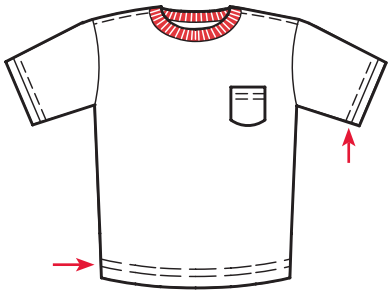


Plain Hem w/Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Inferior*



Plain Hem w/Top & Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Superior e Inferior*





213E
Automatic Two-Needle Hemmer

Sleeves & Bottoms

- Automatic two-needle hemming for high-speed production
- Easy to operate, no sewing experience required
- Reduces labor costs through automated operation
- Consistent, parallel stitches ensure a professional finish
- Stacker & return conveyor for bottom hemming
- Reliable edge trimmer
- Gateway Control System

Dobladilladora Automática de Dos Agujas

Para Mangas y Dobladillos Inferiores

- *Dobladillo automático de dos agujas para producción a alta velocidad*
- *Fácil de operar, no se requiere experiencia en costura*
- *Reduce los costos laborales mediante operación automatizada*
- *Puntadas consistentes y paralelas aseguran un acabado profesional*
- *Apilador y transportador de retorno para el dobladillo inferior*
- *Recortadora de bordes confiable*
- *Sistema de Control Gateway*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized downturn hemming apparatus with two-or-three needle bottom and/or top coverstitch sewing head, electronic motor, automatic edge trim and cut apart, and self-contained waste disposal.

OPERATION

The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor within a specific distance. The sew cycle will stop if the operator fails to position the next part.

OPTIONS

- **2211-EG3** - Edge guiding system
- **2211PKIT01** - Pocket loading station
- **211-KIT01** - Thread handling
- **311-006B** - Fold in half stacker
- **311-5A** - Top cover 3 needles

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste en un sistema de dobladillado descendente con transportador, equipado con cabezal de costura de recubrimiento inferior y/o superior de dos o tres agujas, motor electrónico, recorte automático de bordes con separación de piezas, y sistema integrado de recolección de residuos.

OPERACIÓN

El operador coloca las piezas sobre la guía de borde e inicia la costura. La unidad continuará cosiendo mientras se coloquen piezas en el transportador dentro de una distancia específica. El ciclo de costura se detendrá si el operador no posiciona la siguiente pieza.

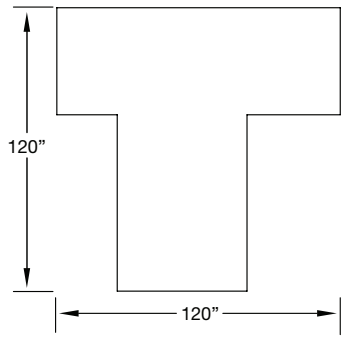
OPCIONES

- ***2211-EG3 -*** *Sistema de guiado de bordes*
- ***2211PKIT01 -*** *Estación de carga de bolsillos*
- ***211-KIT01 -*** *Manejo de hilos*
- ***311-006B -*** *Apilador plegado por la mitad*
- ***311-5A -*** *Recubrimiento superior de 3 agujas*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	21
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	132 x 72 x 65

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Sleeves per hour / *Mangas por hora*	1950
Bottoms per hour / *Dobladillos inferiores por hora*	1245

Depending on material and size of parts */ Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641