VETRON

2017

06 **THE BRAND**
Die Marke

08 **EXPLORING NEW HORIZONS**
Auf zu neuen Ufern

10 **RESEARCH AND DEVELOPMENT**
Forschung und Entwicklung

12 **MODULAR SYSTEM**
Modulares System

14 **ALREADY AVAILABLE PRODUCTS**
Bereits verfügbare Produkte

18 **SEWING MACHINES**
Nähmaschinen

18 **FLATBED SEWING MACHINES**
Flachbett-Nähmaschinen

18 **5000 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

18 **5010 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XXL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XXL-Greifer

18 **5020 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
2-Nadel Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

18 **5030 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XXL HOOK**
2-Nadel Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XXL-Greifer

20 **LONG-ARM MACHINES**
Langarm-Maschinen

20 **5100 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

20 **5110 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XXL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XXL-Greifer

20 **5120 2 -NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
2-Nadel Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

20 **5130 2 -NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XXL HOOK**
2-Nadel Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XXL-Greifer

22 **POSTBED SEWING MACHINES**
Säulen-Nähmaschinen

22 **5300 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

22 **5320 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
2-Nadel Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

24 **5380 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK WITH DEEPSTITCH POST**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer mit Tiefstich-Säule

26 **5390 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH HORIZONTAL HOOK AND EXTRA HIGH POST**
DOPPELSTEPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT HORIZONTALGREIFER UND EXTRA HOHER SÄULE

28 **CYLINDER ARM SEWING MACHINES**
Freiarm-Nähmaschinen

28 **5400 LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH XL HOOK**
Doppelsteppstich-Nähmaschine mit XL-Greifer

30 **5213 CNC BARTACKER**
Großfeldriegler

32 **SEWING ACCESSORIES**
Nähzubehör

34 **GAUGE PARTS SETS**
Nähwerkzeuge

42 **ADDITIONAL EQUIPMENT**
Zusatzausstattung

50 **WELDING MACHINES**
Schweißmaschinen

50 **ULTRASONIC WELDING MACHINES**
Ultraschall-Schweißmaschinen

50 **5064 FLATBED ULTRASONIC WELDING MACHINE**
Flachbett-Ultraschall-Schweißmaschine

52 **5164 LONG-ARM ULTRASONIC WELDING MACHINE**
Langarm-Ultraschall-Schweißmaschine

54 **ACCESSORIES**
Zubehör

56 **ANVIL WHEELS**
Schweißräder

64 **CUT & PULLER WHEELS**
Schneid- & Pullerräder

66 **HOTAIR WELDING MACHINES**
Heißluft Schweißmaschinen

66 **5374 SLANT POSTFROM THE REAR**
Säule von hinten

68 **5374 SLANT POST INFRONT**
Säule von von vorne

70 **5400 CYLINDER ARM HOTAIR WELDING MACHINE**
Freiarm Heissluft Schweißmaschine

72 **CLOUD MANAGEMENT**
Cloud Management

74 **CUSTOMER SERVICE**
Kundenservice

76 **SYMBOLS**
Symbole

THE BRAND
DIE MARKE





» The VETRON brand stands for high-value products developed for processing textiles and leather, multiple awarded innovative solutions focused on the customer´s needs, and the German art of engineering connected with professional service.

» Products are made from selected components throughout Europe and Asia offering a superior price performance ratio and innovative functionality, setting new standards of process security through the use of high technology.

» The easy, ergonomic and clear interface structure for operators and service technicians is a top priority during design.

» Hochwertige Produkte für die Verarbeitung von Textilien und Leder, mehrfach ausgezeichnete, innovative Lösungen auf die Bedürfnisse der Kunden ausgerichtet, deutsche Ingenieurskunst verbunden mit professionellem Service – dafür steht die Marke VETRON.

» Aus ausgesuchten europäischen und asiatischen Komponenten entstehen Produkte mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis und innovativer Funktionalität, die durch den Einsatz von Hochtechnologie neue Maßstäbe in der Prozesssicherheit setzen.

» Den höchsten Stellenwert in der Entwicklung genießt der Anspruch an die einfache, ergonomische und klare Bedienstruktur der Produkte, die Schnittstelle zum Anwender und Servicetechniker.

EXPLORING NEW HORIZONS
AUF ZU NEUEN UFERN



» Since the company was formed in 2009, VETRON TYPICAL Europe GmbH is growing continuously. For this reason, the company launched a new era with the groundbreaking for its new bulding in the IG Nord II in Kaiserslautern. On 9.500 sqm^2 arisen 3.500 sqm^2 of production and administration areas. The company invested ca. 4 million Euro for its new project.

» In consideration of the 50 employees and the continuous growth, the step towards a self-owned property was an important step.

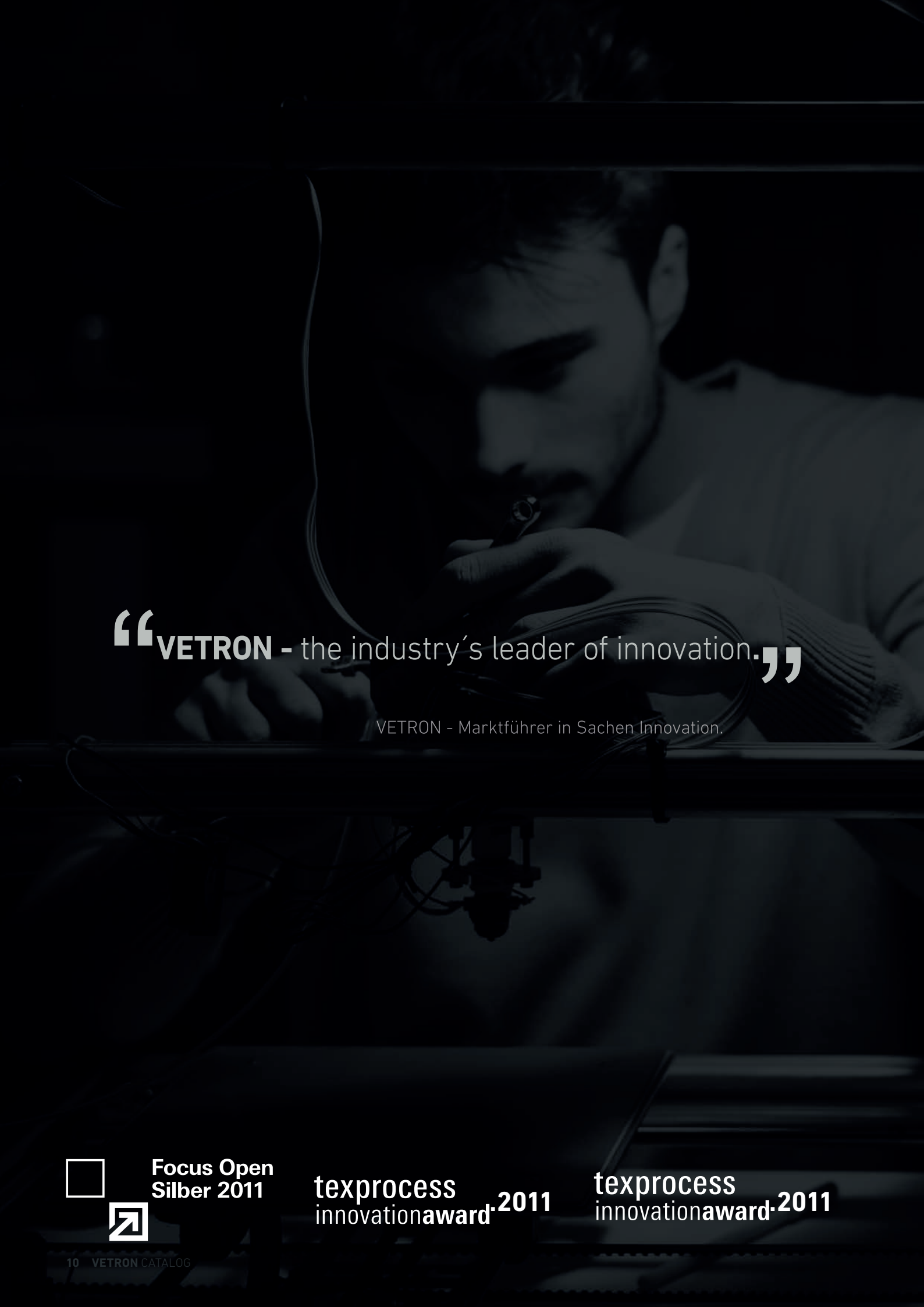
» With 6 trainees, our trainee rate of more than 10% is well above the average of the industry. The Option for a neighboring property with an additional 10.000 sqm^2 emphasises the company's objectives of continuous growth.

» Seit der Gründung im Jahr 2009 erlebt die VETRON TYPICAL Europe GmbH einen ständigen Wachstum, sodass im Sommer 2016 der Spatenstich im Industriegebiet Nord II für ein neues Firmengebäude gesetzt wurde. Auf 9.500 qm^2 entstanden 3.500 qm^2 an Produktions- und Verwaltungsflächen, für die ca. 4 Millionen Euro investiert wurden.

» Mit aktuell über 50 Mitarbeitern und dem weiteren Wachstumskurs, ist der Schritt zu einer eigenen Immobilie eine wichtige Basis.

» Mit 6 Auszubildenden beträgt die Ausbildungsquote mehr als 10% und liegt somit über dem Durschnitt der Branche. Die Option auf ein benachbartes Grundstück mit weiteren 10.000 qm^2 unterstreicht dabei die Zielsetzung des stetigen Wachstums des jungen Unternehmens.




“VETRON - the industry´s leader of innovation.”
VETRON - Marktführer in Sachen Innovation.
Focus Open
Silber 2011
texprocess
innovationaward·2011
texprocess
innovationaward·2011

RESEARCH & DEVELOPMENT
FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

» To keep the industries technological lead VETRON runs a state of the art research and development departement in Kaiserslautern, Germany with more than 40 experienced mechanical engineers, software engineers, designers and sewing technicians.

» Since multiple years VETRON is the pioneer of so called industry 4.0 strategies with computerized seam processing and the development of a shop floor management. Various future orientated research projects in the field of cloud management, process automisation and manless sewing technology are permanently leading to award winning solutions.

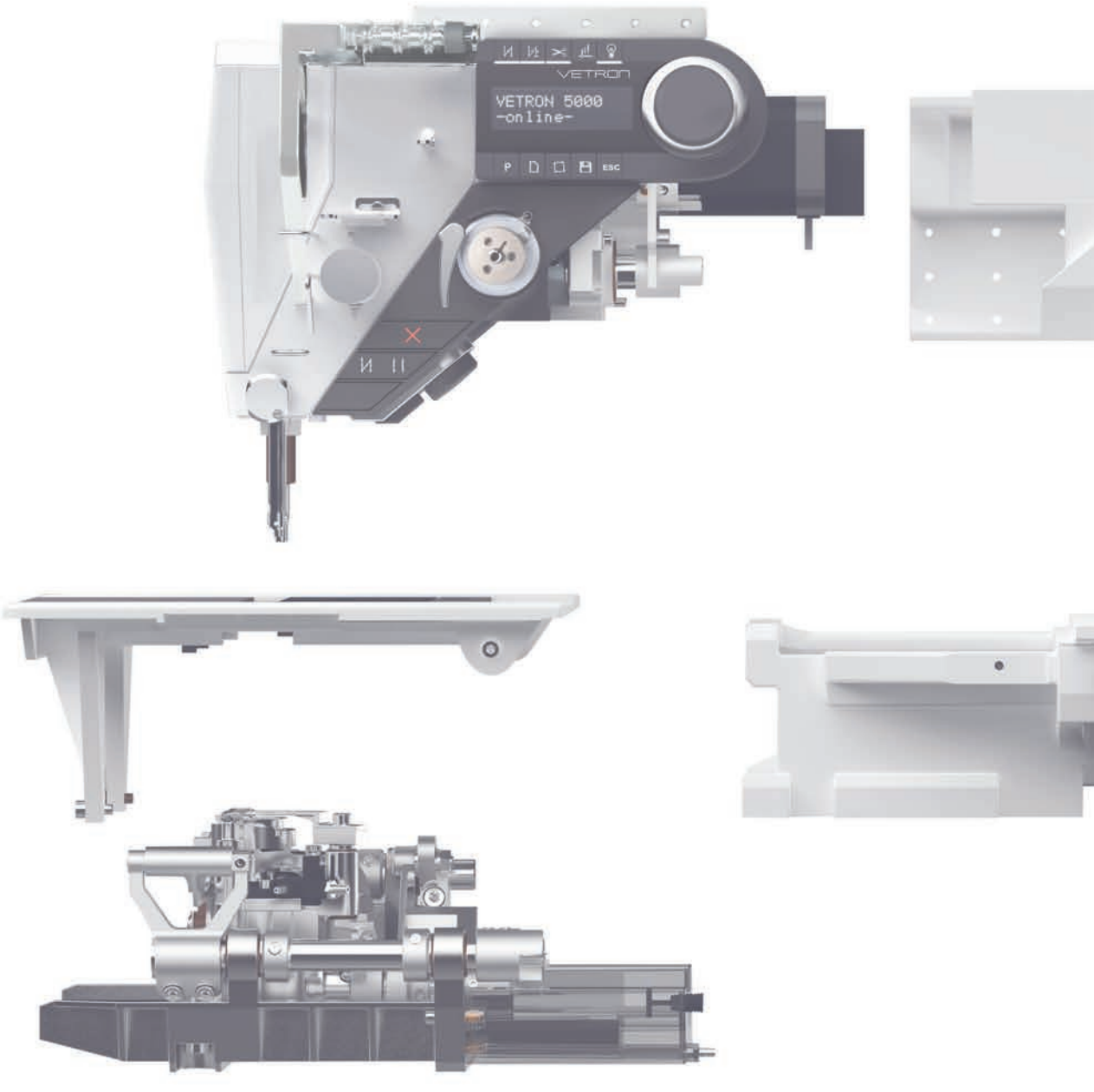
» Um die Technologieführung in der Branche zu behaupten betreibt VETRON eines der modernsten Forschungs- und Entwicklungszentren mit mehr als 40 erfahrenen Mechanik- und Software-Ingenieuren, Designern und Nähtechniker am Standort Kaiserslautern in Deutschland.

» Mit computergesteuerten Nähprozessen und der Entwicklung eines Shop-Floor-Managementsystems geht VETRON seit mehreren Jahren als Pionier in sogenannten Industrie 4.0 Strategien voran. Zukunftsorientiere Forschungsprojekte in den Bereichen Cloud-Management, Prozess-automatisierung und mannloses Nähen führen regelmäßig zu preisgekrönten Lösungen.

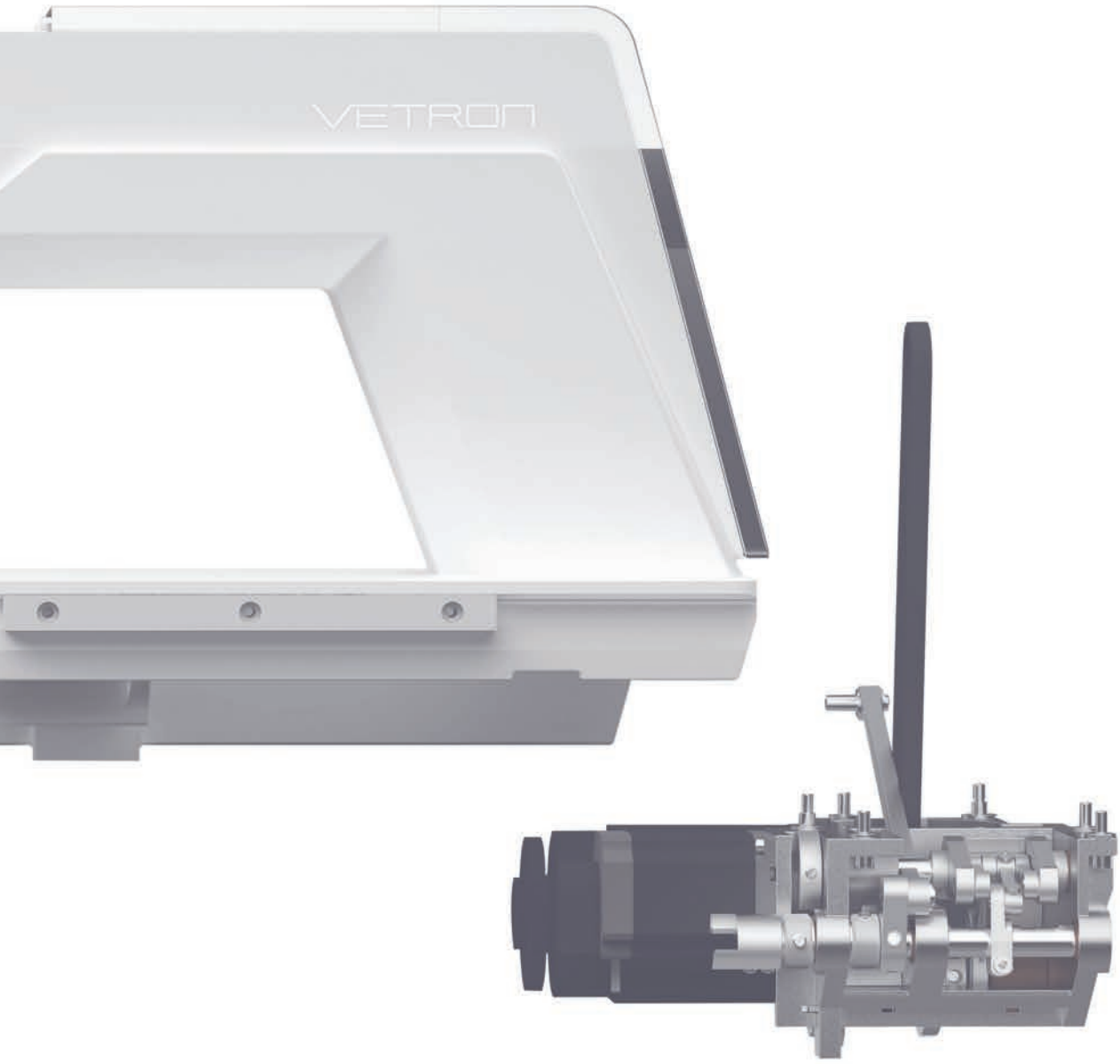
texprocess innovation**award** 2013

texprocess innovation**award** 2015

texprocess innovation**award** 2017



MODULAR SYSTEM
MODULARES SYSTEM



» The new development leaves behind the classic principle of sewing machine design. Intstead of installing all mechanical components directly in a housing, the "frame" has been reduced to a supporting function. All components are grouped into "technology modules" that can be exchanged at any time.

» As a result of this innovation, customers can adjust the machine to any future needs. For example, it is possible to transform a flatbed machine into a long-arm machine and ice versa. If repairs are needed, the technician can simply replace a module, and in this way avoid down times and possible bottlenecks in production.

» Die Neuentwicklung verlässt das klassische Prinzip des Näh- und Schweißmaschinenbaus. Statt sämtliche mechanischen Bauteile direkt in ein Gehäuse einzubauen, wird der sogenannte „Frame" auf seine tragende Funktion reduziert und die Bauteile in „Technologie-Modulen" zusammengefasst, die jederzeit ausgetauscht werden können.

» Dank dieser Innovation ist der Kunde in der Lage, die Maschine jederzeit an zukünftige Anforderungen anzupassen. Beispielsweise ist es möglich, eine Flachbett- in eine Langarmmaschine umzubauen. Muss die Nähmaschine repariert werden, kann der Mechaniker das Modul einfach austauschen, um Stillstandszeiten und mögliche Engpässe in der Produktion zu vermeiden.

PRODUCT RANGE – ALREADY AVAILABLE PRODUCTS
BAUREIHE – BEREITS VERFÜGBARE PRODUKTE



FLATBED SEWING MACHINE
FLACHBETT-NÄHMASCHINE
- 5000 / 5010
- 5020 / 5030 (XXL hook / XXL-Greifer)

LONG-ARM SEWING MACHINE
LANGARM-NÄHMASCHINE
- 5100 / 5110
- 5120 / 5130 (XXL hook / XXL-Greifer)

POSTBED SEWING MACHINE
SÄULEN-NÄHMASCHINE
- 5300
- 5320

» The series of sewing and welding machines combines German mechanical engineering with the cost effectiveness of Chinese production.

» Die Näh- und Schweißmaschinenbaureihe vereint deutsche Maschinenbauqualität mit der Wirtschaftlichkeit chinesischer Produktion.



POSTBED SEWING MACHINE
SÄULEN-NÄHMASCHINE
» 5380

POSTBED SEWING MACHINE
SÄULEN-NÄHMASCHINE
» 5390

CYLINDER ARM SEWING MACHINE
FREIARM-NÄHMASCHINE
» 5400

PRODUCT RANGE – ALREADY AVAILABLE PRODUCTS
BAUREIHE – BEREITS VERFÜGBARE PRODUKTE



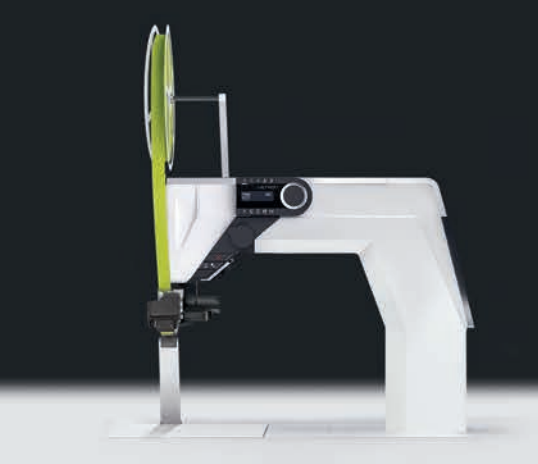
ULTRASONIC WELDING MACHINE
ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE
» 5064



LONG-ARM ULTRASONIC WELDING MACHINE
LANGARM ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE
» 5164

» Through the consistent use of state of the art electronic control it became possible to make all machine settings programmable into memory and thus recallable. This allows the process parameters to be free from operators influence and identical every time the program is recalled. The innovative dynamic machine parameter, based on the actual speed and the permanent measurement of the material thickness, open new possibilities of production quality, process security and the reduction of cycle times.

» Durch den konsequenten Einsatz zeitgemäßer Steuerungstechnik wurde es möglich, sämtliche Maschinenparameter programmier- und damit direkt abrufbar zu gestalten. Dadurch wird sichergestellt, dass die Prozessparameter frei von Einflüssen der Bedienperson und nach jeder Einrichtung identisch sind. Die innovativen dynamischen Maschinenparameter basierend auf der aktuellen Drehzahl und der permanenten aterialdickenmessung eröffnen in Bezug auf Verarbeitungsqualität, Prozesssicherheit sowie für die Reduzierung der Zykluszeiten neue Wege.



HOTAIR WELDING MACHINE
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE
» 5374-2100



HOTAIR WELDING MACHINE
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE
» 5374-3200



HOTAIR WELDING MACHINE
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE
» 5474



TECHNICAL DATA

- 1- or 2-needle lockstitch with triple transport
- Max. stitch length 12 mm
- Max. top-feed-stroke 9 mm
- Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- Automatic top-feed-stroke adjustment
- Controlled needle thread tension
- Automatic adjustment of presser foot pressure
- Electric driven bobbin winder
- Electronic balance wheel
- Electronic back-tack lever
- Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- Selective with big hook (bobbin diameter 26 mm) or extra large hook (bobbin diameter 32 mm)

CLEARANCE UNDER THE ARM

- **5000** Standard size 350×130 mm
- **5010** Standard size 350×130 mm

TECHNISCHE DATEN

- 1- oder 2-Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
- Max. Stichlänge 12 mm
- Max. Obertransporthub 9 mm
- Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- Automatische Obertransporthub-Anpassung
- Gesteuerte Nadelfadenspannung
- Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- Elektrisch angetriebener Spuler
- Elektronisches Handrad
- Elektronische VR-Taste
- Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- Wahlweise mit großem oder übergroßem Greifer (Spulendurchmesser 26 mm bzw. 32 mm)

DURCHGANG IM MASCHINENARM

- **5000** Standardgröße 350×130 mm
- **5010** Standardgröße 350×130 mm

FLATBED SEWING MACHINES
FLACHBETT-NÄHMASCHINEN

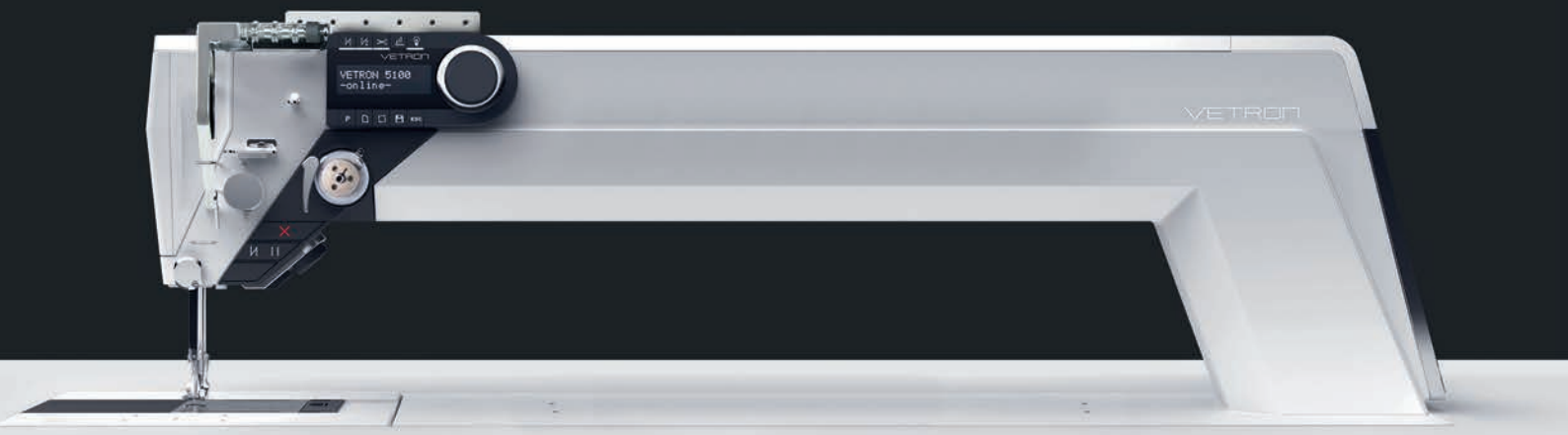
5000 / 5010 / 5020 / 5030



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5000	**-10**	1×301	4,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	350×130
	-11											< 5	–	
	-14											13	•	
5010	**-10**	1×301	3,400*	•	12	134-35** 90-180	40	XXL	20	9	10/3**	13	–	350×130
	-14												•	
» 2 NEEDLE / -NADEL:														
5020		2×301	4,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	350×130
5030		2×301	3,400*	•	12	134-35** 90-180	40	XXL	20	9	10/3**	13	–	
			1/min		mm		mm		mm			mm		mm

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

- 1- or 2-needle lockstitch with triple transport
- Max. stitch length 12 mm
- Max. top-feed-stroke 9 mm
- Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- Automatic top-feed-stroke adjustment
- Controlled needle thread tension
- Automatic adjustment of presser foot pressure
- Electric driven bobbin winder
- Electronic balance wheel
- Electronic back-tack lever
- Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- Selective with big hook (bobbin diameter 26 mm) or extra large hook (bobbin diameter 32 mm)

CLEARANCE UNDER THE ARM

- **5100** Long-arm 680×130 mm
- **5110** Long-arm 680×130 mm

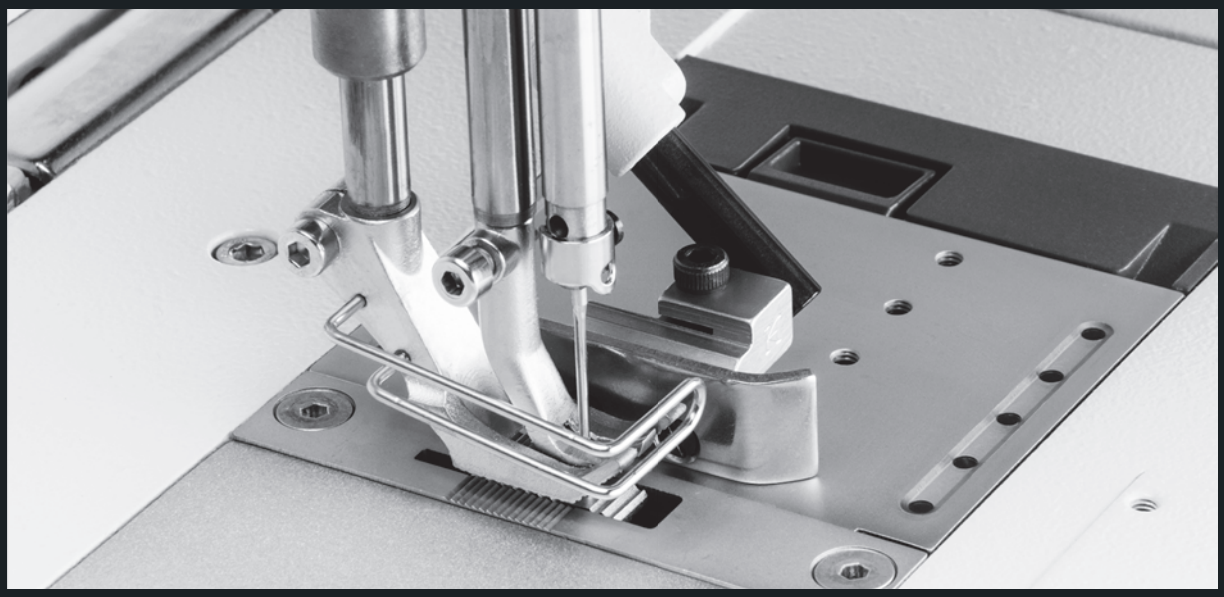
TECHNISCHE DATEN

- 1- oder 2-Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
- Max. Stichlänge 12 mm
- Max. Obertransporthub 9 mm
- Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- Automatische Obertransporthub-Anpassung
- Gesteuerte Nadelfadenspannung
- Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- Elektrisch angetriebener Spuler
- Elektronisches Handrad
- Elektronische VR-Taste
- Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- Wahlweise mit großem oder übergroßem Greifer (Spulendurchmesser 26 mm bzw. 32 mm)

DURCHGANG IM MASCHINENARM

- **5100** Langarm 680×130 mm
- **5110** Langarm 680×130 mm

LONGARM SEWING MACHINES
LANGARM-NÄHMASCHINEN
5100 / 5110 / 5120 / 5130



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5100	**-10**	1×301	3,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	680×130
	-11											< 5	–	
	-14											13	•	
5110	**-10**	1×301	3,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XXL	20	9	10/3**	13	–	680×130
	-14												•	
» 2 NEEDLE / -NADEL:														
5120		2×301	3,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	680×130
5130		2×301	3,000*	•	12	134-35** 90-180	40	XXL	20	9	10/3**	13	–	
			1/min		mm		mm		mm			mm		mm

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

» 1- or 2-needle lockstitch with triple transport
» Post height 180 mm
» Max. stitch length 12 mm
» Max. top-feed-stroke 9 mm
» Max. clearance under the sewing feet 20 mm
» Automatic top-feed-stroke adjustment
» Controlled needle thread tension
» Automatic adjustment of presser foot pressure
» Electric driven bobbin winder
» Electronic balance wheel
» Electronic back-tack lever
» Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm

CLEARANCE UNDER THE ARM

» **5300** Standard size 350×310 mm

TECHNISCHE DATEN

» 1- oder 2-Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
» Säulenhöhe 180 mm
» Max. Stichlänge 12 mm
» Max. Obertransporthub 9 mm
» Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
» Automatische Obertransporthub-Anpassung
» Gesteuerte Nadelfadenspannung
» Automatische Nähfußdruck-Regulierung
» Elektrisch angetriebener Spuler
» Elektronisches Handrad
» Elektronische VR-Taste
» Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm

DURCHGANG IM MASCHINENARM

» **5300** Standardgröße 350×310 mm

POSTBED SEWING MACHINES
SÄULEN-NÄHMASCHINEN

5300 / 5320



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5300		1×301	2,500*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	350×130
» 2 NEEDLE / -NADEL:														
5320		2×301	2,500*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	350×130
			1/min		mm		mm		mm			mm		mm

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

» 1- or 2-needle lockstitch with triple transport
» Post height 180 mm
» Max. stitch length 12 mm
» Max. top-feed-stroke 9 mm
» Max. clearance under the sewing feet 20 mm
» Automatic top-feed-stroke adjustment
» Controlled needle thread tension
» Automatic adjustment of presser foot pressure
» Electric driven bobbin winder
» Electronic balance wheel
» Electronic back-tack lever
» Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm

CLEARANCE UNDER THE ARM

» **5380** Standard size 350×310 mm
» 121 mm from needle bare frame to needle plate (+50 mm compared to standard machine)

TECHNISCHE DATEN

» 1- oder 2-Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
» Säulenhöhe 180 mm
» Max. Stichlänge 12 mm
» Max. Obertransporthub 9 mm
» Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
» Automatische Obertransporthub-Anpassung
» Gesteuerte Nadelfadenspannung
» Automatische Nähfußdruck-Regulierung
» Elektrisch angetriebener Spuler
» Elektronisches Handrad
» Elektronische VR-Taste
» Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm

DURCHGANG IM MASCHINENARM

» **5380** Standardgröße 350×310 mm
» 121 mm von Nadelstangenrahmen bis Stichplattenoberkante (+50 mm zur Standardmaschine)

POSTBED SEWING MACHINES
SÄULEN-NÄHMASCHINEN

5380 DEEPSTITCH



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5300		1×301	2,500*	•	12	134-35** 90-180	40	XL	20	9	10/3**	13	–	350×130

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

- » 1-needle lockstitch with triple transport
- » Post height 430 mm
- » CO.ME.TA post electronically movable to the left side for easy placing the material
- » Horizontal hook, bobbin diameter 22mm
- » Max. stitch length 6 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever

TECHNISCHE DATEN

- » 1-Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
- » Säulenhöhe 430 mm
- » CO.ME.TA Säule elektronisch nach links verschiebbar zum besseren Einlegen des Nähgutes
- » Horizontalgreifer, Spulendurchmesser 22mm
- » Max. Stichlänge 6 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste

CLEARANCE UNDER THE ARM

- » **5390** Standard size 350×570 mm

DURCHGANG IM MASCHINENARM

- » **5390** Standardgröße 350×570 mm

POSTBED SEWING MACHINES
SÄULEN-NÄHMASCHINEN

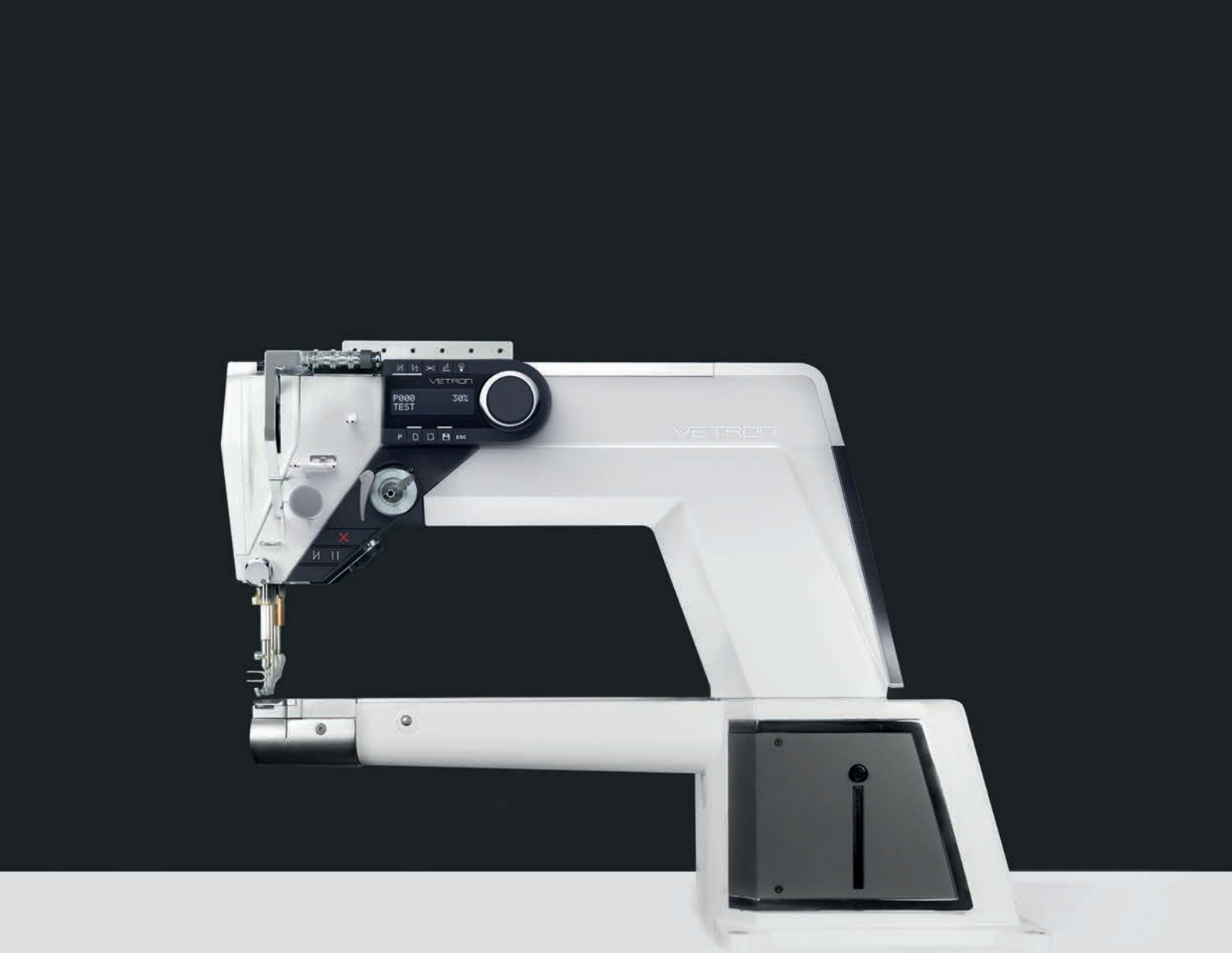
5390



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5390		1×301	1,500*	•	6	134-35** 90-140	40	XL	20	9	20/3**	-	–	350×570
			1/min		mm		mm		mm			mm		mm

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

- » 1-needle lockstitch with triple transport
- » Cylinder arm diameter 50 mm
- » Max. stitch length 9 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 15/3; thread ends ~10 mm
- » with big horizontal hook (bobbin diameter 26 mm)
- » Optionally with moving binder for perfect binding operations

CLEARANCE UNDER THE ARM

- » **5400** Standard size 350×130 mm

TECHNISCHE DATEN

- » 1- Nadel-Doppelsteppstich mit 3-fach-Transport
- » Freiarmdurchmesser 50mm
- » Max. Stichlänge 9 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 15/3; Fadenenden ~10 mm
- » Mit großem horizontalGreifer (Spulendurchmesser 26 mm)
- » Optional mit mitgehender Einfassvorrichtung für perfekte Einfassarbeiten

DURCHGANG IM MASCHINENARM

- » **5400** Standardgröße 350×130 mm

CYLINDER ARM SEWING MACHINES
FREIARM-NÄHMASCHINEN

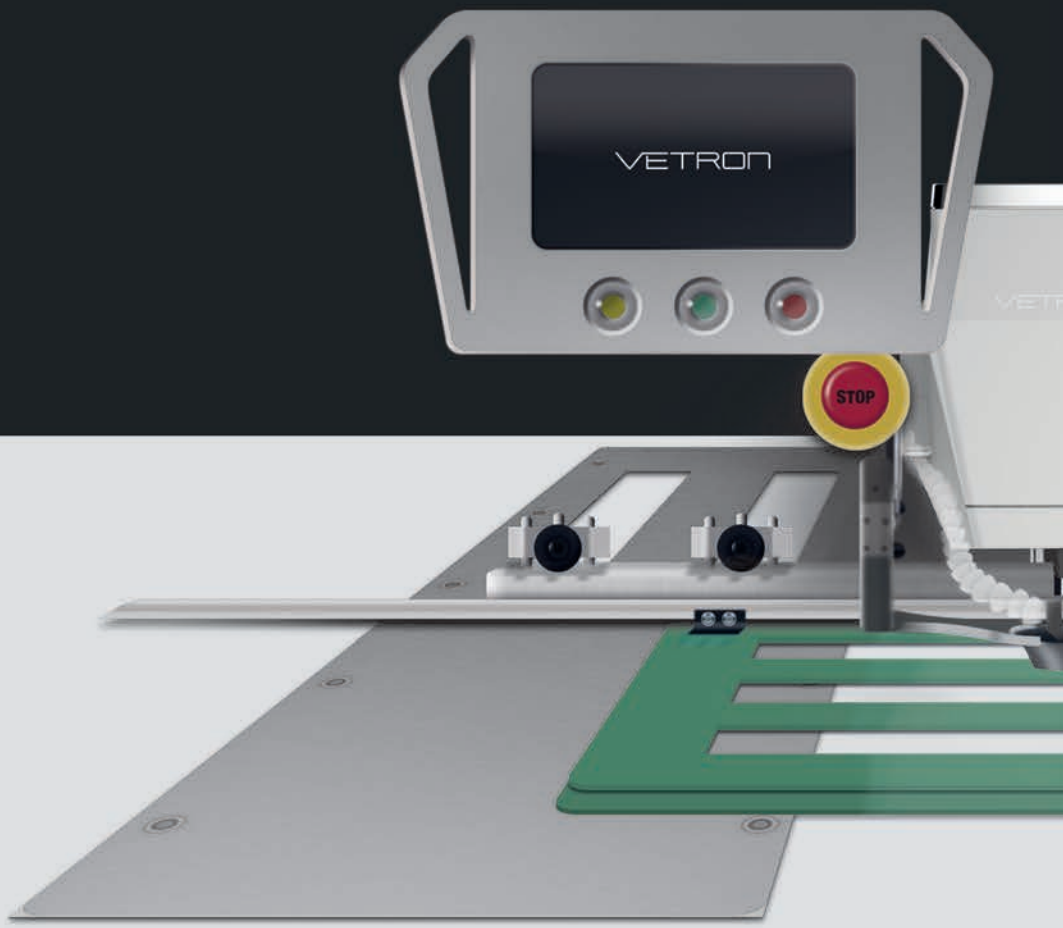
5400



» 1 NEEDLE / -NADEL														
5000	**-10**	1×301	3,000*	•	12	134-35** 90-150	40	XL	20	9	15/3**	10	–	350×130
	-17											13	–	

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

** Depending on version / Abhängig von der Version



TECHNICAL DATA

» Sewing area 2000* x 950mm
» Max. sewing speed 3.000 rpm
» Lock stitch with big vertical hook (32mm bobbin diameter)
» Stitch lenght 0,1 - 12,7 mm
» Stepper foot and holddown foot height programmable
» Electronic needle thread tension and needle thread monitor
» Touch-Screen operator panel
» Highly economical clamp production
» Clamp/sewing program control by barcode

TECHNISCHE DATEN

» Nähbereich 2000* x 950 mm
» Max. Nähgeschwindigkeit 3.000 1/min
» Doppelstepptisch mit großem Vertikalgreifer (32 mm Spulendurchmesser)
» Stichlänge 0,1 - 12 mm
» Hüpfertransport- und Niederhaltefuß-Niveau programmierbar
» Elektronische Nadelfadenspannung und Nadelfadenüberwachung
» Touchscreen Bedienfeld
» Äußerst wirtschaftlicher Klammerbau
» Klammerüberwachung mit Barcode

SEWING AREA

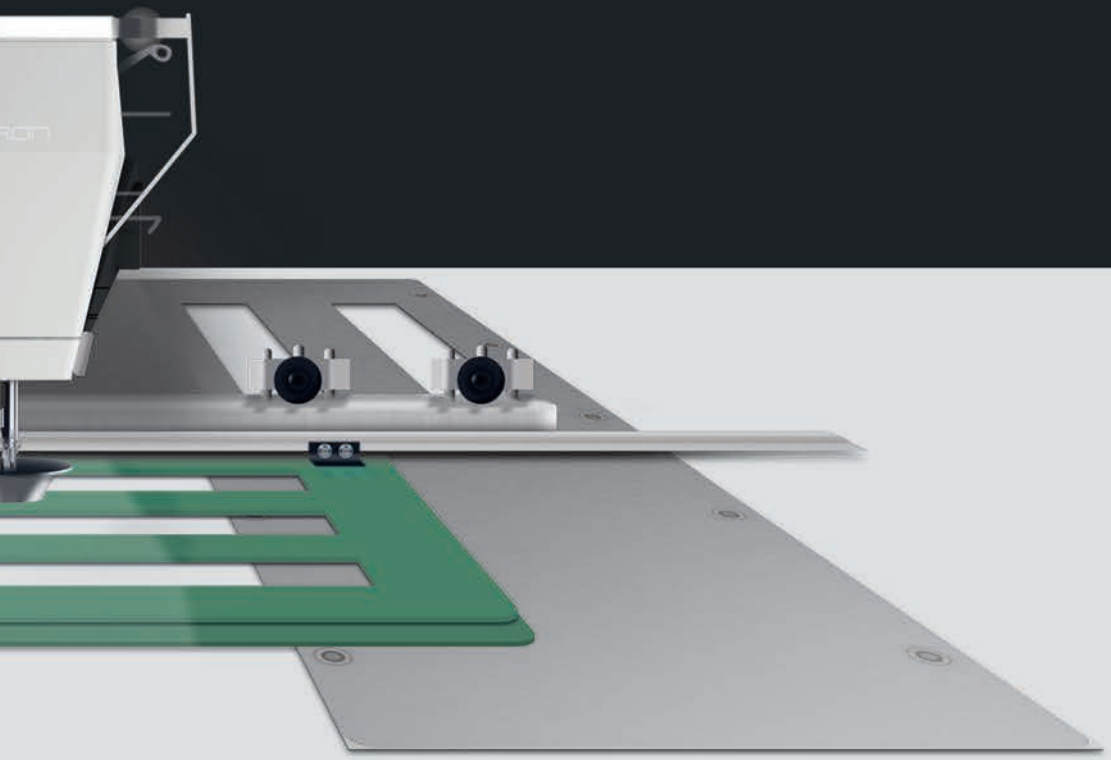
» 5213 Standard size 2000*x950 mm

NÄHFELDGRÖSSE

» 5213 Standardgröße 2000×950 mm

* Durch die neu entwickelte Transporteinrichtung is der Nähbereich in X-Richtung fast unbegrenzt.
* Due to new designed feed system, sewing direction X has nearly no limits.

CNC BARTACKER
GROSSFELD-RIEGLER
5213

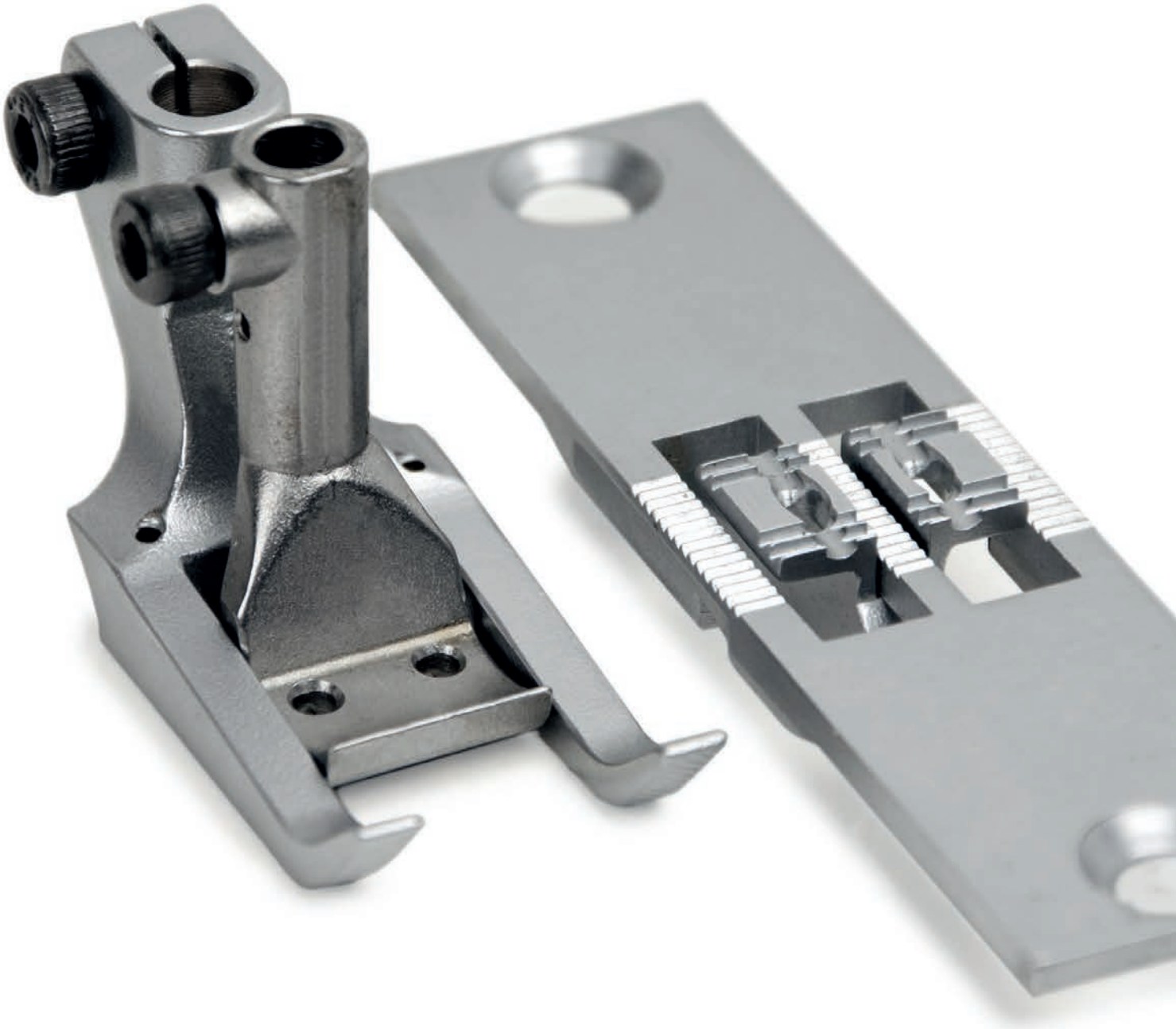


» **1 NEEDLE / -NADEL**

5213		1×301	3,000*	•	0,1-12,7	134-35** 90-160	40	XXL	20	9	10/3**	13	2000×950	1040×130
			1/min		mm		mm		mm			mm	mm	mm

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung

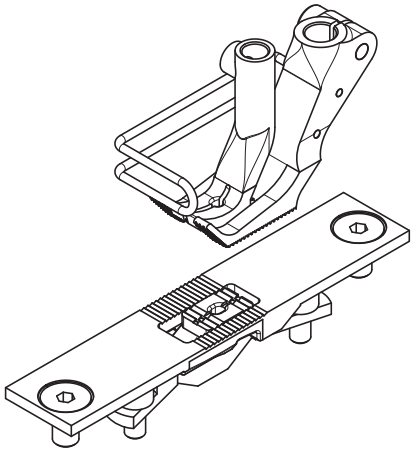
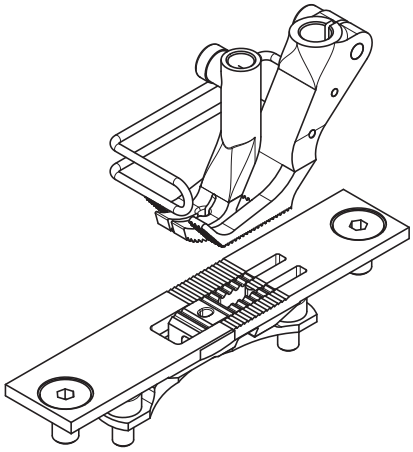
** Depending on version / Abhängig von der Version



SEWING ACCESSORIES
NÄHZUBEHÖR

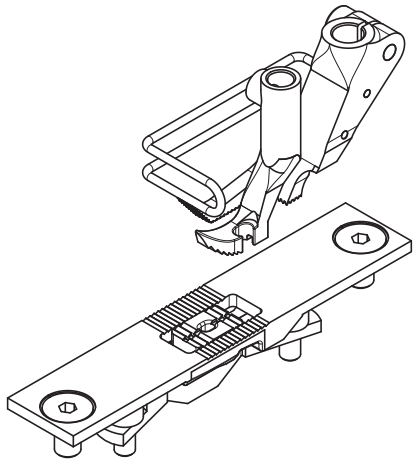


ACCESSORIES: GAUGE PART SETS
ACCESSORIES: NÄHWERKZEUGE

	» NEEDLE SIZE	» STITCH LENGTH (mm)	» ORDER #
» **SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS** » NÄHWERKZEUGE FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN			
	110-140	6.0	**558 101 006**
		9.0	**558 102 009**
		12.0	**558 103 012**
	140-180	6.0	**558 104 006**
		9.0	**558 105 009**
		12.0	**558 106 012**
» **SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS WITH OPTIMIZED FEEDING CHARACTERISTICS** » NÄHWERKZEUGE FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN MIT OPTIMIERTEN TRANSPORTEIGENSCHAFTEN			
	110-140	6.0	**558 139 006**
		9.0	**558 140 009**
		12.0	**558 141 012**
	140-180	6.0	**558 142 006**
		t9.0	**558 143 009**
		12.0	**558 144 012**

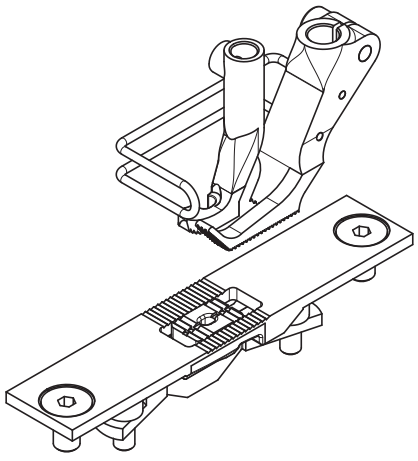
» DESCRIPTION	» ORDER #

» **SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING ON EDGES ON THE RIGHT OF THE NEEDLE**
» NÄHWERKZEUG FÜR KANTENNAHE NÄHARBEITEN RECHTS DER NADEL



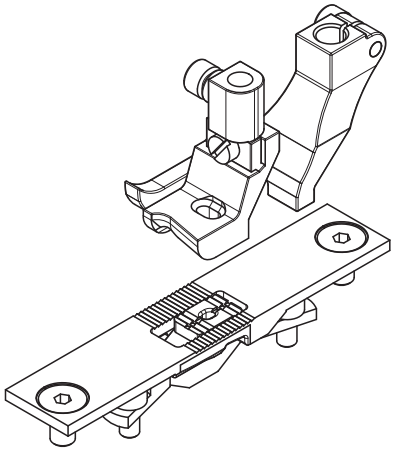
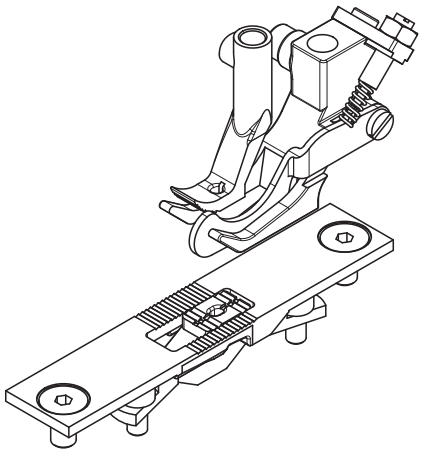
558 107 006

» **SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING ON EDGES ON THE LEFT OF THE NEEDLE**
» NÄHWERKZEUG FÜR KANTENNAHE NÄHARBEITEN LINKS DER NADEL



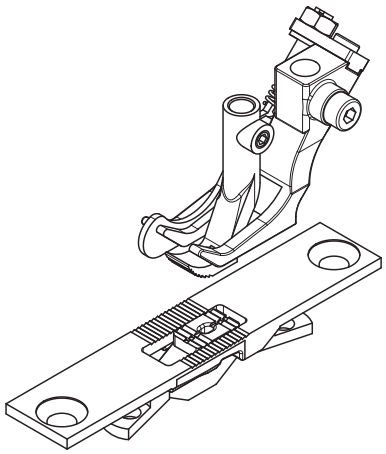
558 108 006

ACCESSORIES: GAUGE PART SETS
ACCESSORIES: NÄHWERKZEUGE

	» DESCRIPTION	» ORDER #
» **SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING & WELT ATTACHING OPERATIONS** » NÄHWERKZEUG ZUM VOR-/EINNÄHEN VON KEDER		
	welt groove // Kedernut 5 mm	**558 125 006**
	welt groove // Kedernut 8 mm	**558 128 006**
» **SEWING EQUIPMENT WITH RIGHT COMPENSATING GUIDE – FOR LAP SEAM OPERATIONS** » NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG RECHTS – FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN		
	guide on right side // Absteppbreite rechts 5 mm	**558 145 009**

	» DESCRIPTION	» ORDER #

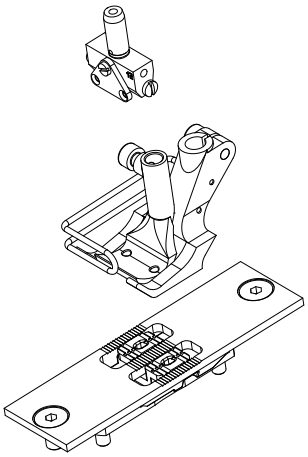
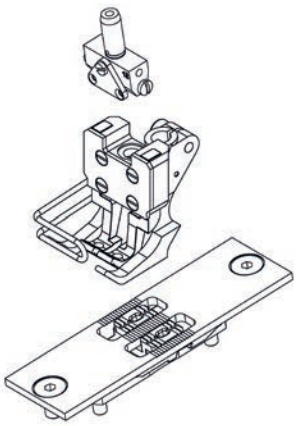
» **SEWING EQUIPMENT WITH LEFT COMPENSATING GUIDE – FOR LAP SEAM OPERATIONS**
» NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG LINKS – FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN



guide on left side //
Absteppbreite links
5 mm

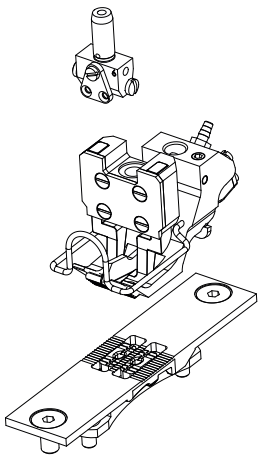
558 155 009

ACCESSORIES: GAUGE PART SETS
ACCESSORIES: NÄHWERKZEUGE

	» VERSION	» NEEDLE DISTANCE	» STITCH LENGTH	» ORDER #
» **2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS** » 2 NADEL NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN				
	110-140 *	6,0	9 mm **	**558 221 009 / 6**
	110-140 *	8,0	9 mm **	**558 221 009 / 8**
	110-140 *	10,0	9 mm **	**558 221 009 / 10**
	110-140 *	12,0	9 mm **	**558 221 009 / 12**
» **2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR TOPSTITCHING OF CLOSING SEAMS** » 2 NADEL NÄHWERKZEUG ZUM AUSSTEPPEN VON SCHLIESSNÄHTEN				
	110-140 *	6,0	9 mm **	**558 224 009 / 6**
	110-140 *	8,0	9 mm **	**558 224 009 / 8**
	110-140 *	10,0	9 mm **	**558 224 009 / 10**
	110-140 *	12,0	9 mm **	**558 224 009 / 12**

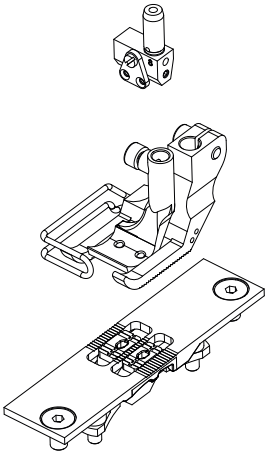
	» VERSION	» NEEDLE DISTANCE	» STITCH LENGTH	» ORDER #

» **2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR TOPSTITCHING OF CLOSING SEAMS (WITH PNEUMATIC CENTER GUIDE)**
» 2 NADEL NÄHWERKZEUG ZUM AUSSTEPPEN VON SCHLIESSNÄHTEN (MIT PNEUMATISCHER MITTENFÜHRUNG)



110-140 *	6,0	9 mm **	**558 224 009 / 6**
110-140 *	8,0	9 mm **	**558 224 009 / 8**
110-140 *	10,0	9 mm **	**558 224 009 / 10**
110-140 *	12,0	9 mm **	**558 224 009 / 12**

» **ASYMMETRICAL SEWING EQUIPMENT (CAN BE USED AS 1-NEEDLE)**
» ASYMMETRISCHES NÄHWERKZEUG (AUCH ALS 1-NADEL VERWENDBAR)

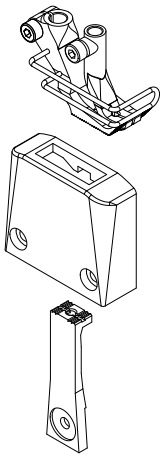
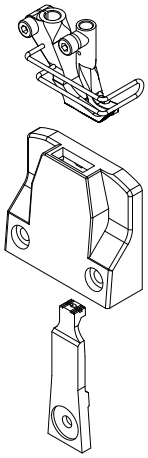


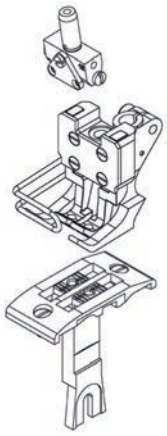
110-140 *	8	9 mm **	**558 251 009 / 8**
110-140 *	10	9 mm **	**558 251 009 / 8**
110-140 *	12	9 mm **	**558 251 009 / 8**

* 140-180 on request / 140-180 auf Anfrage

** 6 mm & 12mm on request / 6 mm & 12 mm auf Anfrage

ACCESSORIES: GAUGE PART SETS
ACCESSORIES: NÄHWERKZEUGE

	» NEEDLE SIZE	» STITCH LENGTH (mm)	» ORDER #
» **POSTBED SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS** » SÄULEN NÄHWERKZEUGE FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN			
	140-180	6.0	**558 301 006**
		9.0	**558 301 009**
		12.0	**558 301 012**
» **POSTBED SEWING EQUIPMENT FOR STITCHES ON EDGES WITH SMALL RADIUS** » SÄULEN NÄHWERKZEUG FÜR KANTENNAHE NÄHARBEITEN MIT KLEINEM RADIUS			
	110-120	6.0	**558 309 006**

	» VERSION	» NEEDLE DISTANCE	» STITCH LENGTH	» ORDER #
» **POSTBED 2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT WITH INNER COMPENSATION FOOT** » SÄULEN 2 NADEL NÄHWERKZEUG MIT AUSGLEICHS-STOFFSCHIEBEFUSS				
	110-140 *	6,0	9 mm **	**558 331 009 / 6**
	110-140 *	8,0	9 mm **	**558 331 009 / 8**
	110-140 *	10,0	9 mm **	**558 331 009 / 10**
	110-140 *	12,0	9 mm **	**558 331 009 / 12**

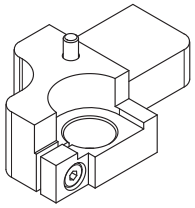
* 140-180 on request / 140-180 auf Anfrage

** 6 mm & 12mm on request / 6 mm & 12 mm auf Anfrage

ACCESSORIES: ADDITIONAL EQUIPMENT
ACCESSORIES: ZUSATZAUSSTATTUNG

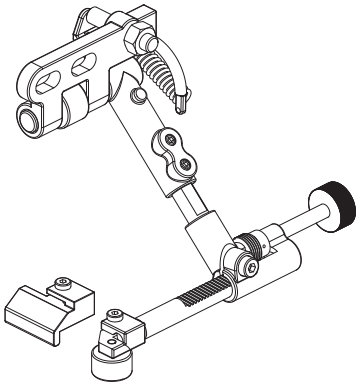
	» DESCRIPTION	» ADJUSTMENT RANGE	» ORDER #

» **ADAPTER FOR ADDITIONAL EQUIPMENT**
» ADAPTER FÜR ZUSATZAUSSTATTUNG



559 0999 10

» **ROLLER & STRAIGHT GUIDE WITH FINE ADJUSTMENT ***
» ROLLEN- & GERADANSCHLAG MIT FEINJUSTAGE DER ABSTEPPBREITE *



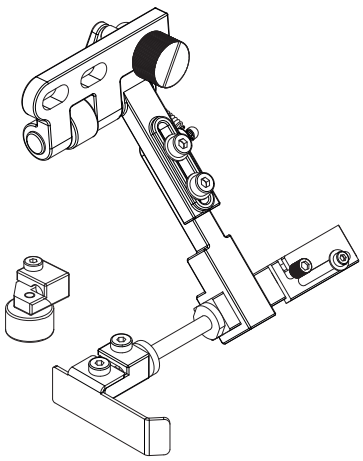
Combined hinged roller & straight guide, can be raised. Distance adjustment:

Kombinierter Rollen- & Geradanschlag rechts, hochschwenkbar. Absteppbreite:

1–30 mm

558 701 000

» **STRAIGHT GUIDE WITH QUICK ADJUSTMENT OF TWO DISTANCES ***
» GERADANSCHLAG MIT SCHNELLVERSTELLUNG FÜR ZWEI ABSTEPPBREITEN *



Combined hinged roller & straight guide, swing up. Two stitch width pre-adjusted, with quick change.

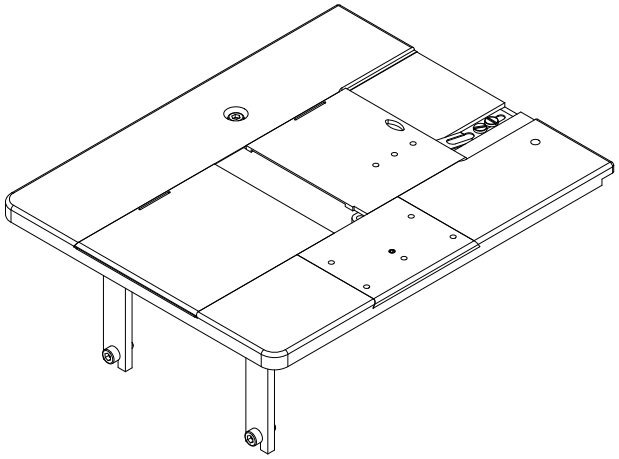
Kombinierter Rollen- & Geradanschlag rechts, hochschwenkbar. Zwei Absteppbreiten vorjustiert mit Schnellverstellung

1–30 mm

558 702 000

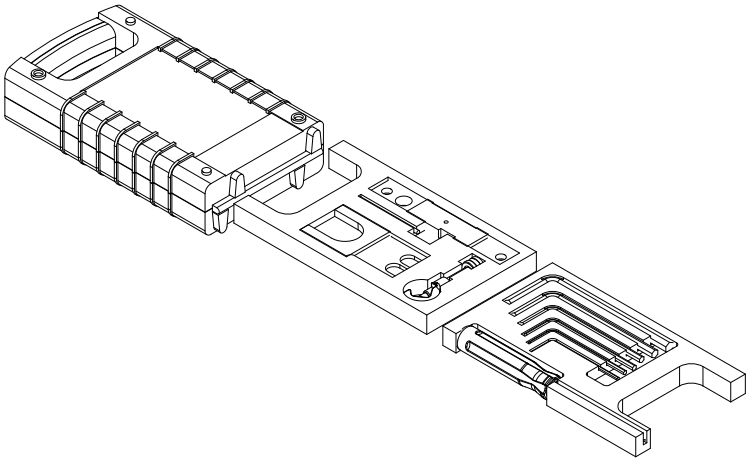
» ORDER #

» **BED PLATE WITH METAL HOOK COVER**
» GRUNDPLATTE UND GREIFERABDECKUNG MIT METALSCHIEBER



559 1754 09

» **SERVICE KIT**
» SERVICE KIT



559 2205 09

* adapter 559 0999 10 is necessary for mounting on the machine head
* zur Montage am Maschinenkopf ist Adapter 559 0999 10 erforderlich

ACCESSORIES: ADDITIONAL EQUIPMENT
ACCESSORIES: ZUSATZAUSSTATTUNG

» ORDER #

» SCANNER
» SCANNER



559 1893 09

» DESCRIPTION

To optimize the safety of process the operator works with a hand scanner to read the barcode corresponding to the work process in order to make sure to alwaya work with the correct machine settings like needle thread tension, stitch length, top feed stroke, bartack stitches, presser foot pressure, sewing speed, etc. The Operator has no more influence to machine settings.

Zur Maximierung der Prozesssicherheit arbeitet die Bedienperson mit einem Handscanner. Der zum Arbeitsprozess gehörende Barcode wird gelesen,um sicher zu stellen, dass mit den korrekten Maschineneinstellungen, wie z.B. Nadelfadenspannung, Stichlänge, Obertransporthub, Riegelstiche, Nähfußdruck, Nähgeschwindigkeit, usw., produziert wird. Die Bedienperson hat keinen Einfluss auf Maschineneinstellungen.

» SLIDE CONTROL
» SCHIEBEÜBERWACHUNG



559 2613 09

» DESCRIPTION

To maximize the safety of work a sensor recognizes the open hook cover and blocks the machine. No more risk of injury by changing the bobbin thread.

Zur Maximierung der Arbeitssicherheit erkennt ein Sensor die offene Greiferabdeckung und blockiert alle Funktionen. Somit gibt es keine Verletzungsgefahr beim Spulenwechsel.

» ORDER #

» **EYE GUARD**
» AUGENSCHUTZ



558 7400 00

» DESCRIPTION

To maximize the safety of work an eye-guard is protecting the operator. A sensor recognizes the end position of the eye-guard infront of the needle. If the eye guard is not in the end position a sensor blocks the machine.

Zur Maximierung der Arbeitssicherheit schützt ein zur Seite wegklappbarer Augenschutz die Bedienperson. Ein Sensor erkennt die eingerastete Endstellung des Augenschutzes vor der Nadel. Wird der Augenschutz zur Seite weggeklappt blockiert der Sensor alle Funktionen.

» **ELECTRIC EDGE GUIDE ASSY ***
» ELEKTRISCHES KANTENLINEAL *



558 7100 00

» DESCRIPTION

PROCESS RELIABILITY & EFFICIENCY

The electronic edge guide moves automatically to the specified seam distance according to the work process. No more change-over-times.

PROZESSSICHERHEIT & EFFIZIENZ

Das elektronische Kantenlineal fährt automatisch auf den zum Arbeitsprozess festgelegten Nahtabstand. Umrüstzeiten entfallen komplett.

ACCESSORIES: ADDITIONAL EQUIPMENT
ACCESSORIES: ZUSATZAUSSTATTUNG

» ORDER #

» ELECTRIC 2-AXIS EDGE GUIDE ASSY *
» ELEKTRISCHES 2-ACHSEN-KANTENLINEAL *



558 7110 00

» DESCRIPTION

PROCESS RELIABILITY & EFFICIENCY

The electronic edge guide moves automatically to the specified seam distance according to the work process. In addition the height of the edge guide is programmable, so the carrier material is guided below the edge guide. No more change-over-times.

PROZESSSICHERHEIT & EFFIZIENZ

Das elektronische Kantenlineal fährt automatisch auf den zum Arbeitsprozess festgelegten Nahtabstand. Ebenso ist die Höhe des Kantenanschlags programmierbar, sodass das Trägermaterial unter dem Kantenanschlag durchgeführt wird. Umrüstzeiten entfallen komplett.

» ORDER #

» **PULLER**
» WALZENTRANSPORT



558 7300 01

» DESCRIPTION

The electronic programmable intermitted puller transport guarantees an essential improvement of the material transport and thereby an improved stitch and seam quality.
Start & Stop of the puller transport is programmable, as well as a differential transport. The puller transport adjusts automatically to a changed stitch length.
The puller wheels are available in **25 mm** or **45 mm** diameter.

Der elektronisch programmierbare intermittierende Walzentransport garantiert einen wesentlich verbesserten Materialtransport und erhöht somit die Nähsicherheit und die Qualität.
Das Zu- und Abschalten des Walzentransports ist programmierbar, ebenso wie ein gewünschter Differenzialtransport. Beim Wechseln der Stichlänge passt sich der Walzentransport automatisch an.
Die Walzen sind mit **25 mm** oder **45 mm** Durchmesser erhältlich.

* adapter 559 0999 10 is necessary for mounting on the machine head
* zur Montage am Maschinenkopf ist Adapter 559 0999 10 erforderlich

ACCESSORIES: ADDITIONAL EQUIPMENT
ACCESSORIES: ZUSATZAUSSTATTUNG

» ORDER #

» **MODULAR THREAD STAND**
» MODULARER GARNSTÄNDER

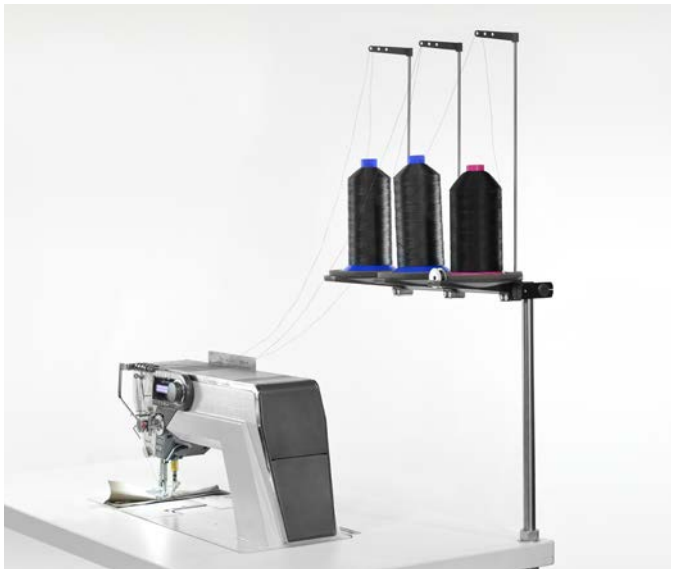


» DESCRIPTION

The modular thread support system is individually expandable to any type of requirements and convinces with its extremely solid structure.
The amount of thread stands and shelfs can be adapted to the process requirements.
The thread cone stands features an integrated bobbin holder.
The threads can be guided by thread tubes to the machine when necessary.

Das modulare Garnständer System ist individuell auf jegliche Ansprüche erweiterbar und besticht durch seine stabile Struktur.
Ob Anzahl der Fadenständer oder Ablagen - den Prozess-Anforderungen sind keine Grenzen gesetzt.
Die Garnrollenteller verfügen über integrierte Spulenhalter. Bei Bedarf kann der Fadenweg mittels Fadenschlauch zur Maschine geführt werden.















TECHNICAL DATA

» Ultrasonic frequency 35 kHz
» Max speed 40 m/min, optional 100 m/min
» Welding seam width up to 13 mm

CLEARANCE UNDER THE ARM

» **5064** Standard size 350×130 mm

INDIVIDUAL ANVIL & CUTTING WHEELS

» In addition to a variety of standard wheels we offer the possibility to produce individual anvil and cutting wheels. For further information refer to our accessories catalog.
» Anvil wheel of 25 and 45 mm diameter

TECHNISCHE DATEN

» Ultraschallfrequenz 35 kHz
» Max. Geschwindigkeit 40 m/min, optional 100 m/min
» Schweißnahtbreite Standard bis 13 mm

DURCHGANG IM MASCHINENARM

» **5064** Standardgröße 350×130 mm

INDIVIDUELLE AMBOSS- & SCHNEIDRÄDER

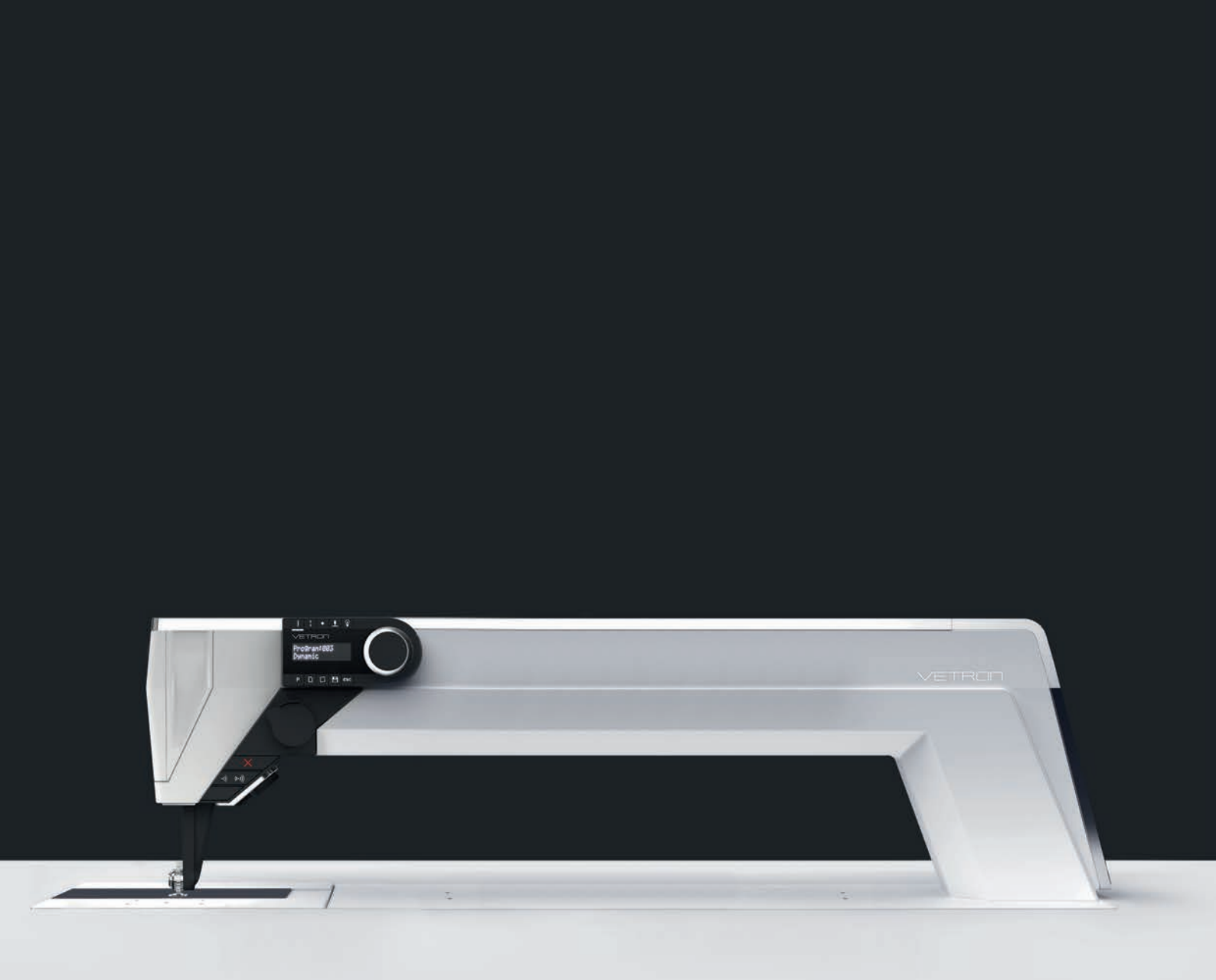
» Neben einer Vielzahl unterschiedlicher Standardräder bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre individuellen Amboss- & Schneidräder anzufertigen. Nähere Informationen hierzu in unserem Zubehörkatalog.
» Ambossrad von 25 und 45 mm Durchmesser

ULTRASONIC WELDING MACHINES
ULTRASCHALL - SCHWEISSMASCHINEN

5064



		WATT	MAX		Ti		Fe			
5064-	**2025**	1,000	40	25	•			10	10	350×130
	2325	1,000	40	25		•	•	13	13	
	3045	1,000	40	45	•			10	10	
	3345	1,000	40	45		•	•	13	13	
			m/min	mm				mm	mm	mm



TECHNICAL DATA

» Ultrasonic frequency 35 kHz
» Max speed 40 m/min, optional 100 m/min
» Welding seam width up to 13 mm

CLEARANCE UNDER THE ARM

» **5164** Standard size 680×130 mm

INDIVIDUAL ANVIL & CUTTING WHEELS

» In addition to a variety of standard wheels we offer the possibility to produce individual anvil and cutting wheels. For further information refer to our accessories catalog.
» Anvil wheel of 25 and 45 mm diameter

TECHNISCHE DATEN

» Ultraschallfrequenz 35 kHz
» Max. Geschwindigkeit 40 m/min, optional 100 m/min
» Schweißnahtbreite Standard bis 13 mm

DURCHGANG IM MASCHINENARM

» **5164** Standardgröße 680×130 mm

INDIVIDUELLE AMBOSS- & SCHNEIDRÄDER

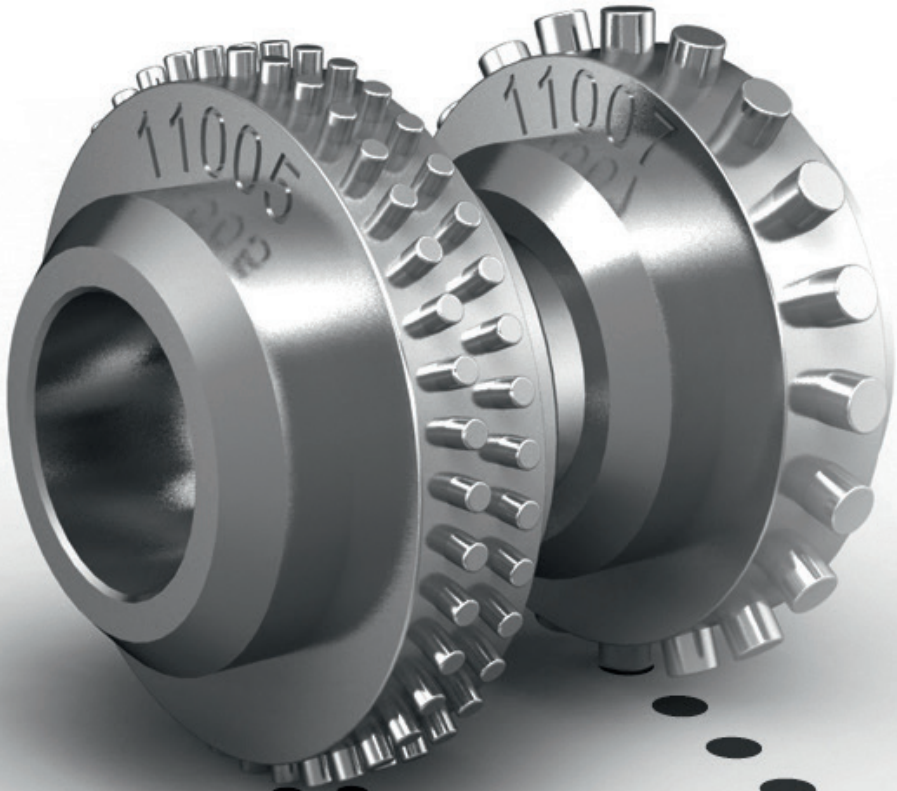
» Neben einer Vielzahl unterschiedlicher Standardräder bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre individuellen Amboss- & Schneidräder anzufertigen. Nähere Informationen hierzu in unserem Zubehörkatalog.
» Ambossrad von 25 und 45 mm Durchmesser

LONGARM ULTRASONIC WELDING MACHINES
LANGARM-ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINEN

5164



		WATT	MAX		Ti		Fe			
5164-	**2025**	1,000	40	25	•			10	10	680×130
	2325	1,000	40	25		•	•	13	13	
	3045	1,000	40	45	•			10	10	
	3345	1,000	40	45		•	•	13	13	
			m/min	mm				mm	mm	mm


1105
1107

ACCESSORIES
ZUBEHÖR

» In addition to the ultrasonic machine range VETRON offers a wide variety of anvil wheels from serial production.

» Over and above, the production of every imaginable special anvil wheel for example with the customer's logo is possible.

» Als Ergänzung der Ultraschall-Schweißmaschinenbaureihe bietet Vetron auch eine breite Palette passender Ambossräder aus serieller Produktion an.

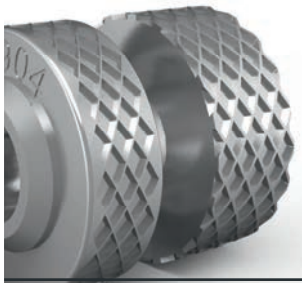
» Darüber hinaus ist die Herstellung jedes erdenklichen Sonderrades – zum Beispiel mit dem Firmenlogo des Kunden – möglich.

ACCESSORIES: ANVIL WHEELS (Ø 25)
ZUBEHÖR: SCHWEISSRÄDER (Ø 25)

	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» KNURL RGV 1 / RÄNDELUNG 1				
		4	12001	**558 4120 01**
		6	13001	**558 4130 01**
		8	14001	**558 4140 01**
		10	15001	**558 4150 01**
		13	16501	**558 4165 01**
» TEETH 60° / ZAHNUNG 60°				
		2	11002	**558 4110 02**
		3	11502	**558 4115 02**
		4	12002	**558 4120 02**
		5	12502	**558 4125 02**
		6	13002	**558 4130 02**
		7	13502	**558 4135 02**
		8	14002	**558 4140 02**
» KNURL RGV 1.5 / RÄNDELUNG 1,5				
		6	13003	**558 4130 03**
		10	15003	**558 4150 03**
» LONG HOLE / LANGLOCH				
		8	14403	**558 4144 03**

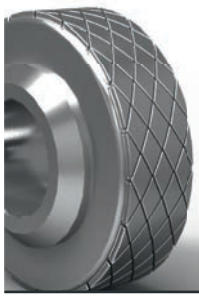
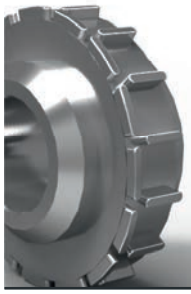
(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)



	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» DIAMOND / DIAMANT				
		8	12904	**558 4129 04**
		10	13904	**558 4139 04**
» POINT 1- & 2-ROWED / 1- & 2-ZEILIGE PUNKTNAHT				
		5	11005	**558 4110 05**
		5	11007	**558 4110 07**
» OMEGA / OMEGA				
		8	13406	**558 4134 06**
» FOR COMPANY LOGO / FÜR IHR UNTERNEHMENSLOGO				
		6	13008	**558 4130 08**
		8	14009	**558 4140 09**
		10	15010	**558 4150 10**

* Profil (1:1) » Breite (mm) » Amboss-Nummer » Nummer auf Rad » Bestellnummer

ACCESSORIES: ANVIL WHEELS (Ø 25)
ZUBEHÖR: SCHWEISSRÄDER (Ø 25)

	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» SEAM IMITATION / NAHT-IMITATION				
		4	12011	558 4120 11
» DIAMOND (RAISED) / DIAMANT (ERHABEN)				
		8	16212	558 4162 12
» T-STITCH WELDING (RAISED) / T-STICH-SCHWEISSNAHT (ERHABEN)				
		5.5	13013	558 4130 13
» 2-STRIPS (3-3-3) / 2 STREIFEN (3-3-3)				
		9	13015	558 4130 15

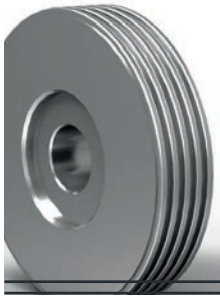
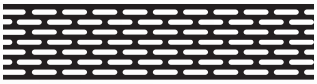
(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)



	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» SEAM-IMITATION & CONTINUOUS SEAM / NAHT-IMITATION & DURCHGEHENDE NAHT				
		6	14019	558 4140 19
» TEETH & CONTINUOUS SEAM / ZAHNUNG & DURCHGEHENDE NAHT				
		7	14020	558 4140 20
» CONTINUOUS SEAM / DURCHGEHENDE NAHT				
		3	11517	558 4115 17
		6	13017	558 4130 17

* Profil (1:1) » Breite (mm) » Amboss-Nummer » Nummer auf Rad » Bestellnummer

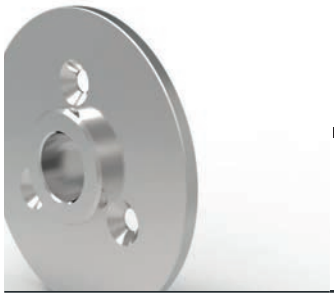
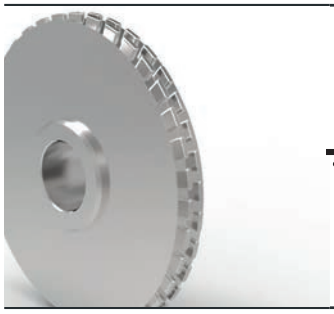
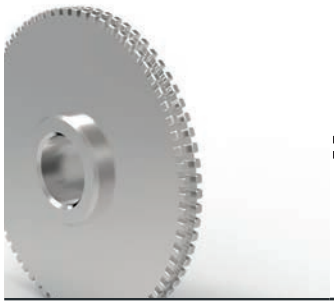
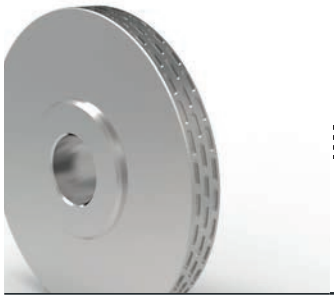
ACCESSORIES: ANVIL WHEELS (Ø 45)
ZUBEHÖR: SCHWEISSRÄDER (Ø 45)

	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» SEAM-IMITATION & CONTINUOUS SEAM / NAHT-IMITATION & DURCHGEHENDE NAHT				
		6	14035	**558 4140 35**
» 5X CONTINUOUS SEAM / 5X DURCHGEHENDE NAHT				
		10	15026	**558 4150 26**
» LONG HOLE / LANGLOCH				
		10	15028	**558 4150 28**
» 5X SEAM-IMITATION / 5X NAHT-IMITATION				
		10	15031	**558 4150 31**

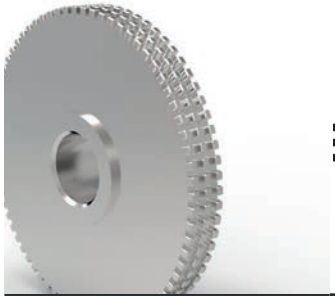
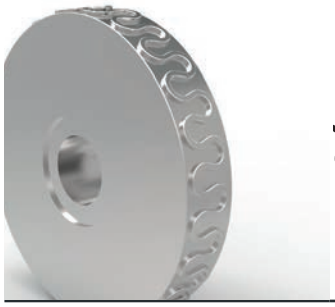
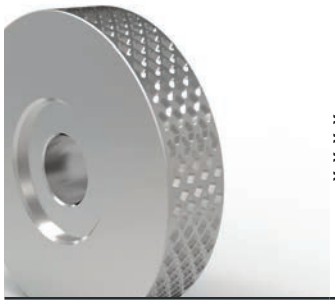
* Profil (1:1) » Breite (mm) » Amboss-Nummer » Nummer auf Rad » Bestellnummer



(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)

	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» CONTINUOUS SEAM / DURCHGEHENDE NAHT				
		2	11051	**558 4110 51**
» SEAM IMITATION / NAHT-IMITATION				
		4	11644	**558 4116 44**
» 2X SEAM-IMITATION / 2X NAHT-IMITATION				
		4	12031	**558 412931**
» LONG HOLE / LANGLOCH				
		5	12542	**558 4125 42**

ACCESSORIES: ANVIL WHEELS (Ø 45)
ZUBEHÖR: SCHWEISSRÄDER (Ø 45)

	» PROFILE (1:1)*	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» 3X SEAM-IMITATION / 3X NAHT-IMITATION				
		6	13043	**558 4130 43**
» OMEGA / OMEGA				
		8	13401	**558 4134 01**
» DIAMOND / DIAMANT				
		10	15037	**558 4150 37**

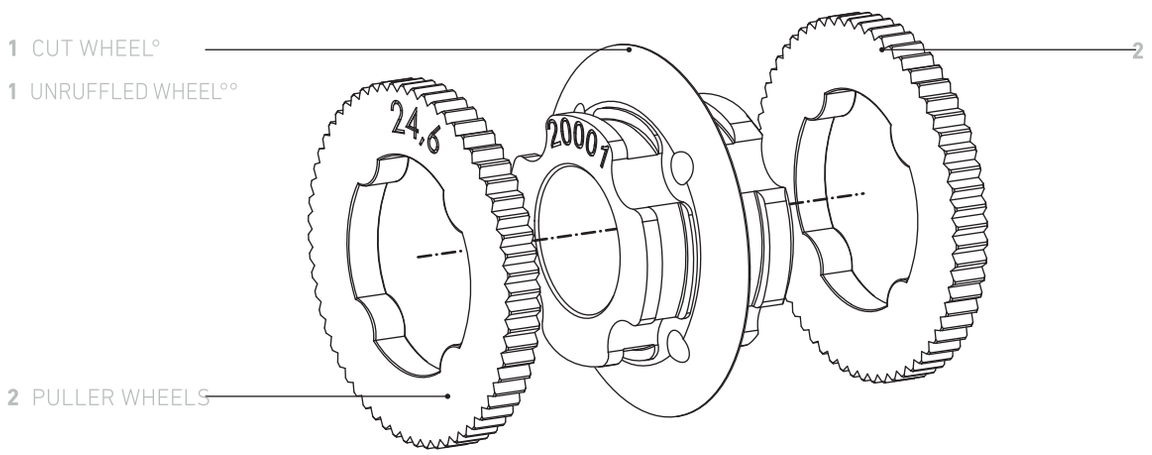


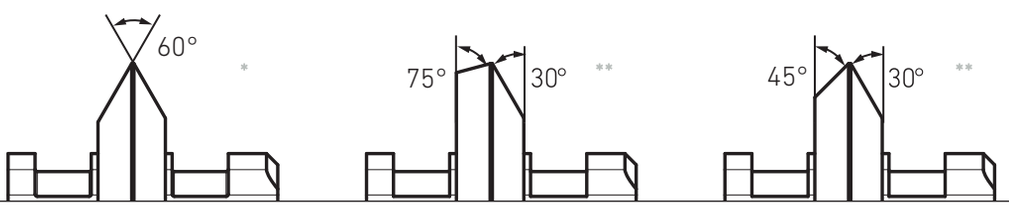
(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)

* Profil (1:1) » Breite (mm) » Amboss-Nummer » Nummer auf Rad » Bestellnu



ACCESSORIES: CUT & UNRUFFLED ANVIL WHEELS FOR PULLER FEED
ZUBEHÖR: SCHNEID- & GLATTE SCHWEISSRÄDER FÜR PULLERTRANSPORT





» SURFACE	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» **25 MM CUT WHEELS (FOR PULLER FEED) /** 25 MM SCHNEIDRÄDER (FÜR PULLER-TRANSPORT)°			
45° (sym.) *	ø 25.0	20001	**558 4200 01**
60° (sym.) *	ø 25.0	20002	**558 4200 02**
75° (sym.) *	ø 25.0	20003	**558 4200 03**
Left: 45°; Right 30° **	ø 25.0	20005	**558 4200 05**
Left: 60°; Right 30° **	ø 25.0	20006	**558 4200 06**
Left: 75°; Right 30° **	ø 25.0	20007	**558 4200 07**
» **25 MM UNRUFFLED WHEELS (FOR PULLER FEED) /** 25 MM GLATTE SCHWEISSRÄDER (FÜR PULLER-TRANSPORT)°°			
unruffled	1.5	31501	**558 4315 01**
unruffled	2	32001	**558 4320 01**
unruffled	3	33001	**558 4330 01**
» **PULLER WHEELS /** PULLERRÄDER			
Set of all puller wheels (×2) / Satz von allen Pullerrädern (jeweils 2×)			**558 4900 00**
Puller	ø 24.6	ø 24.6	**558 4900 01**
Puller	ø 24.2	ø 24.2	**558 4900 02**
Puller	ø 23.6	ø 23.6	**558 4900 03**
Puller	ø 23.0	ø 23.0	**558 4900 04**
Puller	ø 20.8	ø 20.8	**558 4900 05**

» SURFACE	» WIDTH (MM)	» # ON WHEEL	» ORDER #
» **45 MM CUT WHEELS (FOR PULLER FEED) /** 45 MM SCHNEIDRÄDER (FÜR PULLER-TRANSPORT)°			
60° (sym.) *	ø 45.0	60002	**558 4600 02**
75° (sym.) *	ø 45.0	60003	**558 4600 03**
Left: 45°; Right 30° **	ø 45.0	60005	**558 4600 05**
Left: 60°; Right 30° **	ø 45.0	60006	**558 4600 06**
Left: 75°; Right 30° **	ø 45.0	60007	**558 4600 07**
» **PULLER WHEELS /** PULLERRÄDER			
Set of all puller wheels (×2) / Satz von allen Pullerrädern (jeweils 2×)			**558 4900 00**
Puller	ø 44.0	ø 44.0	**558 4900 09**
Puller	ø 44.2	ø 44.2	**558 4900 14**
Puller	ø 44.4	ø 44.4	**558 4900 15**
Puller	ø 44.6	ø 44.6	**558 4900 17**
Puller	ø 44.8	ø 44.8	**558 4900 18**

* Profil » Breite (mm) » Amboss-Nummer » Nummer auf Rad » Bestellnummer



TECHNICAL DATA

- » slant post the back
- » heating power 700 Watt
- » with integrated, programmable tape pulling and tape feeding device
- » integrated tape cutter
- » 25 mm hot air nozzel with integrated tape pre-heating (patent pending)
- » with adjustable puller heating
- » tape width from 5-25 mm adjustable
- » adjustable puller pressure
- » programmable welding speed, separatly adjustable for upper an lower puller wheel
- » programmable welding temperature
- » lower puller wheels selectively made from steel or silicon

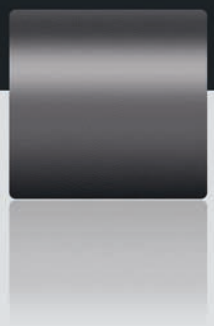
- » puller wheels 26 mm width (other widths on request)
- » puller wheels diameter 45 mm

TECHNISCHE DATEN

- » Säule von hinten
- » Maximale Heizleistung bis 700 Watt
- » integrierter, programmierbarem Bandabzug und Bandvorschub
- » integrierter Bandabschneider
- » 25 mm Heißluftdüse mit integrierter Band-Vorheizung (zum Patent angemeldet)
- » zuschaltbare Walzenerwärmung
- » Bandbreiten von 5-25 mm einstellbar
- » einstellbarer Walzendruck
- » programmierbare Schweißgeschwindigkeit, separat einstellbar für obere- und untere Walze
- » programmierbare Schweißtemperatur
- » untere Transportwalzen wahlweise aus Stahl oder Silikon

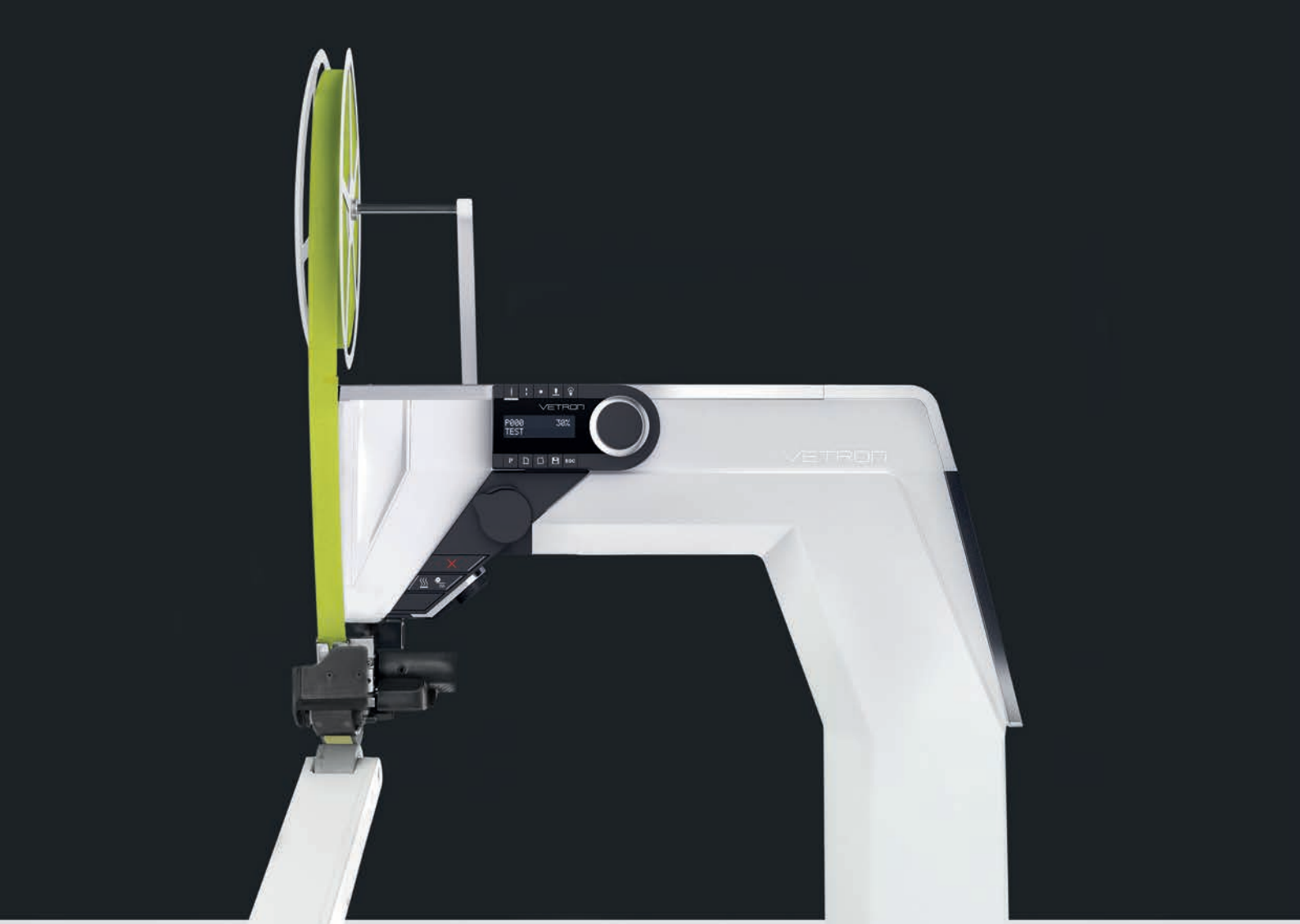
- » Transportwalzen 26 mm Standardbreite (andere Breiten auf Anfrage)
- » Transportwalzendurchmesser 45 mm

HOTAIR WELDING MACHINES
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINEN
5374



(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)

		WATT	MAX						
5374-	**2100**	700	0-30	26	45	25	5-25	•	350×310
			m/min	mm	mm	mm	mm		mm



TECHNICAL DATA

» slant post infront
» heating power 700 Watt
» integrated, programmable tape pulling and tape feeding device
» integrated tape cutter
» 45 mm hot air nozzel with integrated tape pre-heating (patent pending)
» with adjustable puller heating
» tape width from 5-25 mm adjustable
» adjustable puller pressure
» programmable welding speed, separatly adjustable for upper an lower puller wheel
» programmable welding temperature
» lower puller wheels selectively made from steel or silicon

» puller wheels 26 mm width (other widths on request)
» puller wheels diameter 25 mm downwards and 45 mm upwards

TECHNISCHE DATEN

» Säule von vorne
» Maximale Heizleistung bis 700 Watt
» integrierter, programmierbarem Bandabzug und Bandvorschub
» integrierter Bandabschneider
» 45 mm Heißluftdüse mit integrierter Band-Vorheizung (zum Patent angemeldet)
» zuschaltbare Walzenerwärmung
» Bandbreiten von 5-25 mm einstellbar
» einstellbarer Walzendruck
» programmierbare Schweißgeschwindigkeit, separat einstellbar für obere- und untere Walze
» programmierbare Schweißtemperatur
» untere Transportwalzen wahlweise aus Stahl oder Silikon

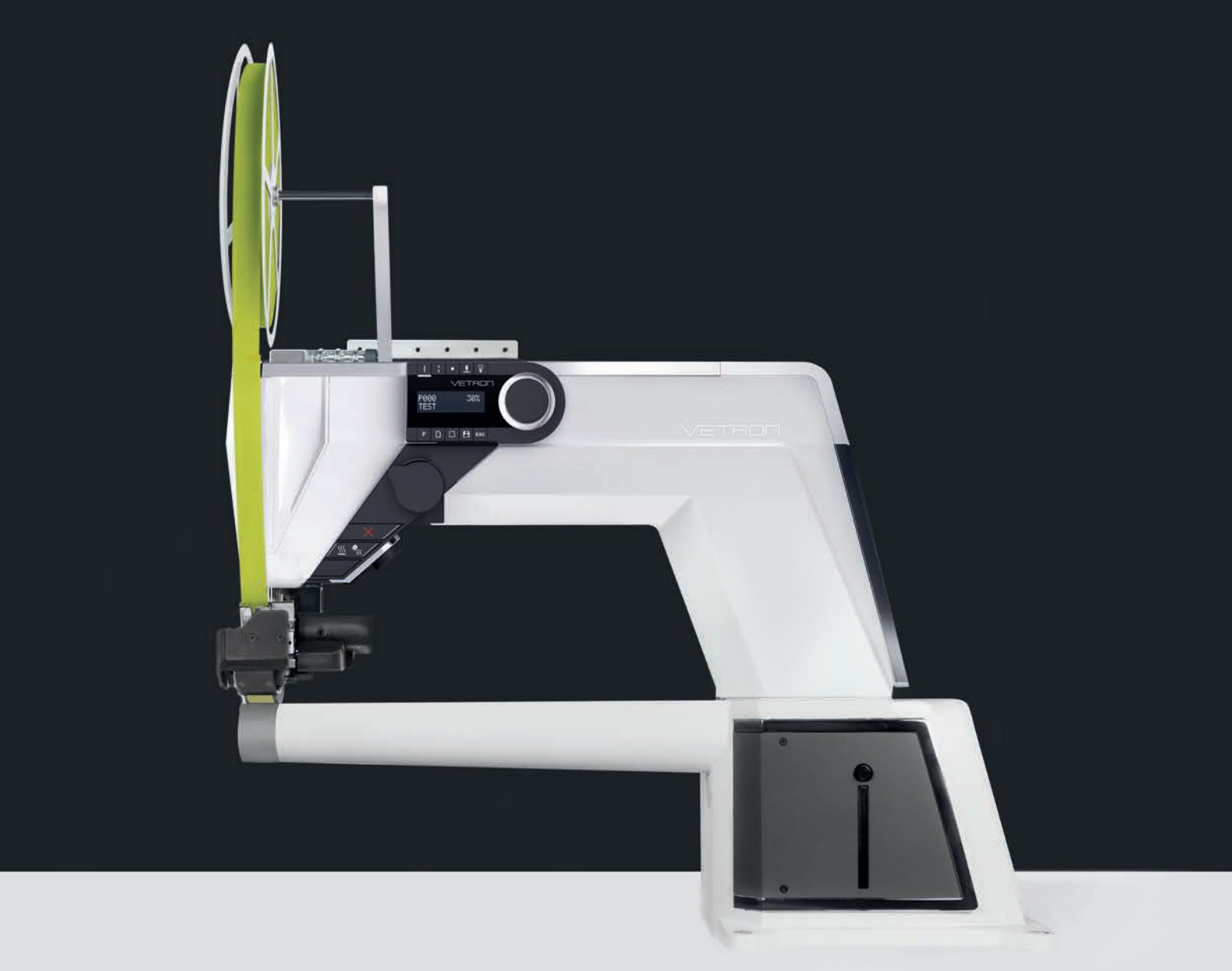
» Transportwalzen 26 mm Standardbreite (andere Breiten auf Anfrage)
» Transportwalzendurchmesser 25 unten und 45 mm oben

HOTAIR WELDING MACHINES
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINEN
5374



(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)

		WATT	MAX						
5374-	**3200**	700	0-30	26	45	45	5-25	•	350×310
			m/min	mm	mm	mm	mm		mm



TECHNICAL DATA

- » Cylinderarm Hotair Welding Machine
- » heating power 700 Watt
- » integrated, programmable tape pulling and tape feeding device
- » integrated tape cutter
- » 45 mm hot air nozzel with integrated tape pre-heating (patent pending)
- » with adjustable puller heating
- » tape width from 5-25 mm adjustable
- » adjustable puller pressure
- » programmable welding speed, separatly adjustable for upper an lower puller wheel
- » programmable welding temperature
- » lower puller wheels selectively made from steel or silicon

- » puller wheels 26 mm width (other widths on request)
- » puller wheels diameter 25 mm downwards and 45 mm upwards

TECHNISCHE DATEN

- » Freiarm Heissluft Schweissmaschine
- » Maximale Heizleistung bis 700 Watt
- » integrierter, programmierbarem Bandabzug und Bandvorschub
- » integrierter Bandabschneider
- » 45 mm Heißluftdüse mit integrierter Band-Vorheizung (zum Patent angemeldet)
- » zuschaltbare Walzenerwärmung
- » Bandbreiten von 5-25 mm einstellbar
- » einstellbarer Walzendruck
- » programmierbare Schweißgeschwindigkeit, separat einstellbar für obere- und untere Walze
- » programmierbare Schweißtemperatur
- » untere Transportwalzen wahlweise aus Stahl oder Silikon

- » Transportwalzen 26 mm Standardbreite (andere Breiten auf Anfrage)
- » Transportwalzendurchmesser 25 unten und 45 mm oben

CYLINDER ARM WELDING MACHINES
FREIARM-SCHWEISSMASCHINEN

5374



(Scale 1:1)
(Maßstab 1:1)

		WATT	MAX						
5374-	**3200**	700	0-30	26	45	45	5-25	•	350×310
			m/min	mm	mm	mm	mm		mm





CLOUD MANAGEMENT
CLOUD MANAGEMENT



» The backbone of a successful production in high vage countries are strictly optimized production processes. Based on the general ideas of „Industry 4.0" VETRON started several years ago to develop a shopfloor management system as a tool to increase productivity and transparency of sewing and sewing related operations.

» Today VETRON offers a wide range of system levels, from the desktop management tool to only manage the VETRON machine setups via USB, which is free of charge for our customers up to a highly sophisticated cloud management system with worldwide access for the customer´s entire product data pool, online productivity analysis and global production supervision.

» Das Rückgrat einer erfolgreichen Produktion in Hochlohnländern ist ein hochgradig optimierter Fertigungsprozess. Basierend auf den Gedanken der „Industrie 4.0" startete VETRON schon vor mehreren Jahren mit der Entwicklung eines Fertigungs-Management-Systems als Werkzeug zur Steigerung von Produktivität und Transparenz in der nähenden Industrie.

» Heute bietet VETRON eine grosse Bandbreite von Systemen an, von der einfachen Maschinenverwaltung am PC mittels USB-Stick, kostenlos für unsere Kunden, bis hin zum hochentwickelten Cloud-Management-System mit weltweitem Zugang zum gesamten Produktdaten-Pool, online Produktivitätsanalyse und globaler Produktionsüberwachung.



SYSTEM FEATURES:

- » cloud based or local data storage
- » wired or wireless integration of clients into existing network structures possible
- » unlimited number of clients
- » encrypted data transmission
- » indiviual user right management
- » integration of non VETRON workplaces possible
- » Interactive grafical shopfloor overview in different zoom levels
- » maintenance management
- » desktop or mobile management access
- » data import and export from existing ERP systems possible

SYSTEM EIGENSCHAFTEN:

- » Datenverwaltung lokal oder in einer Cloud
- » Kabellose oder kabelgebundene Integration der Maschinen in bestehende Netzwerkstrukturen möglich.
- » Zahl der Maschinen unbegrenzt
- » verschlüsselte Datenübertragung
- » individuelle Rechteverwaltung
- » Integration von „Nicht Vetron"-Arbeitsplätzen möglich
- » Interaktive grafische Fabrikübersicht in verschiedenen Zoom-Ebenen
- » Service Verwaltung
- » Systemzugang über Arbeitsplatz-PC o. mobiles Endgerät
- » Datenaustausch zu existierenden ERP-Systemen möglich.

SYSTEM CONTENT:

- » VETRON machine data management
- » VETRON machine performance analysis
- » VETRON documentation management
- » VETRON language management
- » product process setup data management
- » workshop performance analysis
- » VETRON maintenance management
- » VETRON user rights management
- » VETRON update management

SYSTEM INHALT:

- » VETRON Maschinendaten-Verwaltung
- » VETRON Maschinen-Produktivitätsanalyse
- » VETRON Dokumentverwaltung
- » VETRON Sprachverwaltung
- » Produkt- und Prozess-Datenverwaltung
- » Fertigungs-Produktivitätsanalyse
- » VETRON Service-Management
- » VETRON Rechte-Management
- » VETRON Aktualisierungs-Management



“ IT IS OUR GOAL TO PROVIDE THE **BEST PRODUCTS** COMBINED WITH **SUPERIOR SUPPORT** AND OUTSTANDING **CUSTOMER SERVICE**! ”

Unser Ziel ist es **BESTE PRODUKTE**,
kombiniert mit **ÜBERRAGENDER UNTERSTÜTZUNG** und
HERVORRAGENDEM KUNDENSERVICE zu bieten!

CUSTOMER SERVICES
KUNDENSERVICE

» In dialogue with our customers we shape the Textile future and we find usually the right solution for your project. Through years of experience from our engineers and sewing technicians, we succeed again and again to develop marketable innovations, to increase efficiency and to use open potential along the sewing and welding process.

» Customer satisfaction is our ultimate goal, for this reason visits our Web Page www.vetron-europe.com for all information regarding the VETRON machine.

» There you find for example your qualified distribution partner, for original spare parts and service as well as brochures and accessories for sewing and welding machines

» In the Login sector we hold all available documentation ready for your download.
  » Spare parts list
  » Service manual
  » Latest soft ware version

» Our Spare parts Service keeps on approximately 200 s.q.m all VETRON spare parts for immediate delivery.

» Do you have a project comments or request? Simply contact us.

» Im Dialog mit unseren Kunden gestalten wir gemeinsam die Textile Zukunft und finden wir meist die passende Lösung für Ihr Projekt. Durch jahrelange Erfahrung unserer Ingenieure und Nähtechniker, gelingt es uns immer wieder marktreife Innovationen zur Effizienzsteigerung zu entwickeln und offene Potenzial entlang des Nähprozesses und Schweißprozesses zu nutzen.

» Kundenzufriedenheit ist unser oberstes Ziel. Aus diesem Grund finden Sie auf unsere Web Page unter www.vetron-europe.com alle Informationen rund um die Vetron Maschinen.

» Dort finden Sie zum Beispiel, Ihren Qualifizierte Vertriebspartner für Original-Ersatzteile und Service sowie Prospekte und Zubehör für Näh- und Schweißmaschinen.

» Im Log-In Bereich halten wir für Sie alle verfügbaren Dokumentationen bereit.
  Das Spektrum beinhaltet:
  » Teilelisten
  » Justieranleitungen
  » Neueste Software-Versionen

» Unser Ersatzteil-Service hält auf ca. 200qm alle Vetron Ersatzteile für sofortigen Versand bereit.

» Haben Sie ein Projekt, Anregungen oder Wünsche? Setzen Sie Sich einfach mit uns in Verbindung.

SYMBOLS
SYMBOLE



SEAMWIDTH
NAHTBREITE



BAND OR THREAD CUTTER
BAND- ODER FADENSCHNEIDER



CLEARANCE UNDER THE ARM
DURCHGANG IM MASCHINENRAUM



CUT & SEAL
SCHNEIDEN UND VERSIEGELN



EDGE TRIMMER
KANTENSCHNEIDER



HORIZONTAL HOOK SIZE
HORIZONTALGREIFER-GRÖSSE



LOWER PULLER WHEEL DIAMETER
UNTERE TRANSPORTWALZE DURCHMESSER



MAX CLEARANCE UNDER SEWING FEET
MAX. DURCHGANGSRAUM UNTER NÄHFÜSSEN



MAX SPEED
MAX. GESCHWINDIGKEIT



MAX STITCH LENGTH
MAX. STICHLÄNGE



TRIPLE TRANSPORT
3-FACH-TRANSPORT



NEEDLE BAR STROKE
NADELSTANGENHUB



NEEDLE SYSTEM
NADELSYSTEM



PULLER WHEEL WIDTH
TRANSPORTWALZEN-BREITE



SILICON
SILIKON



SONOTRODE WIDTH
SONOTRODENBREITE



STEEL
STAHL



STITCH TYPE
STICHTYP



TAPE WIDTH
BANDBREITE



THREAD THICKNESS
FADENSTÄRKE



TITANIUM
TITAN



TOP FEET STROKE
OBERTRANSPORTHUB



UPPER PULLER WHEEL DIAMETER
OBERE TRANSPORTWALZE DURCHMESSER



VERTICAL HOOK SIZE
VERTIKALGREIFER-GRÖSSE



WATTAGE
WATTZAHL



WHEEL DIAMETER
RAD-DURCHMESSER

VETRON TYPICAL EUROPE GMBH
Clara-Immerwahr-Str. 6
67661 Kaiserslautern
Tel.: +49 6301 320 75-0
Fax: +49 6301 320 75-11

sales@vetrontypical.com
www.vetrontypical.com

Catalog en/de 04/2017