EQUIPMENT CATALOG

Engineering Automation for the
Sleep Products Industry

2025

rev1- 03.07.2025

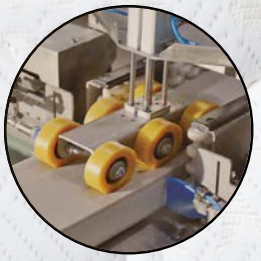
Atlanta Attachment Company®



Border



Foam



Glue



Panel



Zipper



Tape Edge



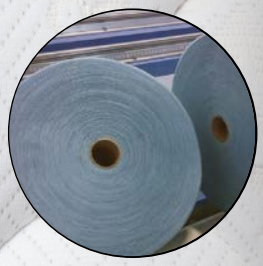
Label



Recycling



Parts



Cutting

Serving the Mattress Industry since 1969!

www.atlatt.com

Atlanta Attachment Company®

© 2025 Atlanta Attachment Co.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369

a Division of HSM



Atlanta Attachment Company

Engineering Automation for the Sleep Products Industry

Ingeniería de Automatización para la Industria del Descanso

Change Notice:

All content contained herein is subject to change without notice. Atlanta Attachment Company reserves the right to make changes, modifications, additions, corrections or deletions. Atlanta Attachment Company may terminate, change, suspend or discontinue any product in this catalog, including the availability of any products, at any time. Every effort is made to keep products up-to-date but due to the nature of printed media, changes may only be available online or by contacting your sales representative.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company. Atlanta Attachment Company is a division of HSM.

Image Notice:
Images in this catalog may include options.

© 2025 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

19189021420

Aviso de Cambio:

Todo el contenido de este material esta sujeto a cambio sin previo aviso. Atlanta Attachment Co. se reserva los derechos de hacer cambios, modificaciones, adiciones, correcciones o sumisiones. Atlanta Attachment Co. puede terminar, cambiar, suspender o descontinuar cualquier producto de este catálogo, incluyendo la disponibilidad de cualquier producto en cualquier momento. Todo esfuerzo es realizado para mantener los productos actualizados, pero debido a la naturaleza de los medios de comunicación impresos cualquier cambio puede estar sólo disponible en linea o entrando en contacto con su representate de ventas.

Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company. La Compañía Atlanta Attachment es una división de HSM.

Image Notice:
Las imágenes de este catálogo pueden incluir opciones.

© 2025 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.

a Division of
HSM

Index by Category

EQUIPMENT

BORDER

BINDING

1347M Series . . . Auto Faux Tape Edge with or without Binding 2
1347D . . . . . French Pillow-Top Border Workstation 4
1349 . . . . . Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams 6

DECORATIVE

1312K6 . . . . . Automatic Decorative Border Workstation 8
1312N65 . . . . . Automatic Decorative Border Workstation 10
1366 . . . . . Auto Vertical Stitch Machine 12

HANDLE

1353B . . . . . Border Handle Tacker 14
1353M. . . . . Dual-Tack Border Handle Tacker 16
1959 . . . . . Automatic Handle Making Workstation for Borders 18

MEASURE & CLOSE

4300B . . . . . Automatic Vertical Handle Machine 20
3200PB . . . . . Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure & Cut 22

SERGING & FLANGING

1961 . . . . . Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS. 24
1962 . . . . . Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over/Under Design 26

COVER

1458 . . . . . Mattress Stuffer 28

1458250 . . . . . Sock Closer. 29

CUTTER

FOAM

1385-AVS-SVS . . . Vertical Systems. Cut Slabs and Sheets 50
1385-AVTH-T-TS . . Foam Block Squaring 52
1385-CR . . . . . Carousel Horizontal Cutting 48
1385-CV . . . . . Convoluter 56
1385-HG-F&DSC. . Foam Block Cutting Off 54
1385-PM . . . . . Profiling & Peeling 58
1385-X. . . . . CNC Horizontal Contour Cutting 44
1967-AX-T. . . . . Automatic Foam Trimming Machine 42
1385-MIC . . . . . CNC Vertical Contour Cutting 46

ROLLS

1384 . . . . . Roll Material Cutter 38
1384LM. . . . . Roll Slitter, 15” Capacity, Roller Through 40

PANELS

1393-NEXT2-70. . . High-ply fabric cutting machine 36
● MT206. . . . . Keep It Simple Spreader 30
1393-PLY1. . . . . Single Ply Cutting Machine 34
1393KSB & KB . . . Keep It Simple Spreader/Cutter 32

FOUNDATION

1331BC. . . . . Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler 60

GLUE

HOT MELT

1368LTH-10&15 . . Hot Melt Bridge Glue System. 62
1368LTH-20&40 . . Hot Melt Bridge Glue System. 64

LAMINATION

1967-AX-IR . . . . . Infrared Curing Oven 66
1967-AX-R+ . . . . . Roller Laminating Machine. 68
1967-AX-RS . . . . . Roller Laminating Machine. 68
1967-AX-PR . . . . . Pneumatic Press System for Mattresses 70
1967-AX-PR2 . . . . Pneumatic Press with Automatic Lifting System. 70

RAILS

1967-AX-L. . . . . Rail Glue Machine 72

LABEL

1453 . . . . . Semi-Automatic Border Label Tacker. 74

PACKAGING

MATTRESS

1390BA . . . . . Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging 76

FOAM

1306F & FF . . . . . Roll-Pac™ Workstation 78
1390HCE. . . . . Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression 80
1406A & 1406CA. . Mattress Packaging with Compression 82

PANEL

BINDING

1339 . . . . . Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders 84
1344T29 . . . . . Walking Foot/Compound Feed Mattress Bucket Building Workstation 86
1344W. . . . . Panel Binder with Walking Foot 88

SERGING & FLANGING

1337HEHL. . . . . Panel Flanger Workstation, 3/4 GA, Heavy Duty High Lift, Top Belt Feed 90
1337HEJA . . . . . Panel Flanger Workstation, Direct Drive, Electronic Top Belt Feed 92

QUILTING

1392-EASYQUILT .360º Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine 94
1392-AGOFAST. . . The Ideal Machine for Quilting the Thickest Material 96

REPAIR

1342TA . . . . . Quilting Repair Machine with Hopping Foot 98

RECYCLING

SPRINGS

1314R . . . . . Pocket Coil Recycling 100

BORDER

H993R. . . . . Automatic Waste Recycling 102

RUFFLER

1335ETA . . . . . Pillow-Top, Euro-Top or Continental Ruffler Workstation Economy Model. 106
1335M. . . . . Multi-Purpose Ruffler Workstation 108

SPRINGS

UNBAILER

1309 . . . . . Spring Unbaler. 110
1409A . . . . . Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales 112

TABLE

AIR

1337AT . . . . . Single Pneumatic Flotation Table 114
1337ATB . . . . . Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf 114
1337ATE . . . . . Double Pneumatic Flotation Table 114
1337KIT13. . . . . Mattress Panel Measuring Kit 114
1335001 . . . . . Triple Pneumatic Flotation Table. 115
1335146 . . . . . Triple Pneumatic Flotation Table with Insert 115
1337022 . . . . . Air Table Extensions. 115
1337BT1 . . . . . Conveyor Work Table. 115

BUILD-UP

1346 . . . . . Rotating Build-up Table 116
1346FE . . . . . Rotating Build-up Table 116
1346D . . . . . Build-up Table with Drop Down Extensions 117
1346DR. . . . . Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions 117

FLIP

1346QFT & KFT. . . Flip Table, Queen & King Size 118

TAPE EDGE

1345-2C & 2CP. . . Electronic Drive Tape Edge Workstation. 122
1345-3 & 5 . . . . . Dual Servo 22” Tape Edge Workstation 124
1315R . . . . . Automatic Tape Edge Workstation. 126

● = New

SEWING HEADS

AAC300UX6 . . . . .Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine 128
PFAFF 5625. . . . . .Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine 129

TUFTING

1319 . . . . . .Mattress Tufting Machine 130

ZIPPER

1330G & GV . . . . .Zipper Set-Up Panels & Borders 132

MISCELLANEOUS

ATTACHMENTS & FOLDERS

1375S88N . . . . . .Vibrating Binder Attachment 134
FOLDERS . . . . . .For Tape Edge, Gusset and Handles 135

ERGO-COMPONENTS

Tables, Stands, Pedals, Chairs, LED Lights 136

MATERIAL HANDLING & TRANSPORT

CONVEYOR

H336 N . . . . . .Inspection Table. 138
H339 . . . . . .Line Shaft Conveyor 140
H339 SMP. . . . . .Mattress Testing Equipment. 142
LSC2005 . . . . . .Line Shaft Driven Live Roller Conveyor. 144

STACK

1967-AX-P. . . . . .Automatic System for Press & Stack 146
1967-AX-S . . . . . .Automatic System for Stacking 147
1967-AX-ROBOT. .Robot Equipment with Clamp System 148
H290 2V . . . . . .Mattress Stacker 150
H290 DS . . . . . .Mattress Detacker 150

CARTS & MOVERS

MMZ102 . . . . . .Z-Rack 152
31298 & 15781 . . .Mattress Trucks 153
MC001 . . . . . .Mattress Cart - Metal. 154
MM5806080RT . . .Mattress Cart - Wood 155

SOFTWARE, SYSTEMS, & CONTROLS

Gateway . . . . . .Control System 156

ATLANTA PARTS DEPOT®

APD. . . . . .Expendable Replacement Parts. 158
MMCAB. . . . . .Replacement Parts Management System 160

Equipment Index by Model Number

Model	Page	Description
1306F & FF	78	Roll-Pac™ Workstation
1309	110	Spring Unbaler
1312K6	8	Automatic Decorative Border Workstation
1314R	100	Pocket Coil Recycling
1315R	126	Automatic Tape Edge Workstation
1319	130	Mattress Tufting Machine
1330G & 1330GV	132	Zipper Set-Up Panels & Borders
1331BC	60	Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
1335001	115	Triple Pneumatic Flotation Table
1335146	115	Triple Pneumatic Flotation Table with Insert
1335ETA	106	Pillow-Top, Euro-Top or Continental Ruffler Workstation Economy Model
1335M	108	Multi-Purpose Ruffler Workstation
1337022	115	Air Table Extensions
1337AT	114	Single Pneumatic Flotation Table
1337ATB	114	Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf
1337ATE	114	Double Pneumatic Flotation Table
1337HEHL	90	Panel Flanger Workstation, 3/4 GA, Heavy Duty High Lift,Top Belt Feed
1337HEJA	92	Panel Flanger Workstation, Direct Drive, Electronic Top Belt Feed
1337HEJC	92	Panel Flanger Workstation, Direct Drive, Electronic Top Belt Feed
1337KIT13	114	Mattress Panel Measuring Kit
1339	84	Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders
1342TA	98	Quilting Repair Machine with Hopping Foot
1344T29	86	Walking Foot/Compound Feed Mattress Bucket Building Workstation
1344W	88	Panel Binder with Walking Foot
1345-2C	122	Electronic Drive Tape Edge Workstation
1345-3 & 5	124	Dual Servo 22” Tape Edge Workstation
1346	116	Rotating Build-up Table
1346D	117	Build-up Table with Drop Down Extensions
1346DR	117	Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions
1346FE	116	Rotating Build-up Table
1346QFT, KFT	118	Flip Table, Queen & King Size
1347D	4	French Pillow-Top Border Workstation
1347M Series	2	Auto Faux Tape Edge with or without Binding
1349	6	Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams
1353B	14	Border Handle Tacker
1353M	16	Dual-Tack Border Handle Tacker
1366	12	Auto Vertical Stitch Machine
1368LTH-10&15	62	Hot Melt Bridge Glue System
1368LTH-20&40	64	Hot Melt Bridge Glue System
1375S88N	134	Vibrating Binder Attachment
1384	38	Roll Material Cutter
1384LM	40	Roll Slitter, 15” Capacity, Roller Through
1385-AVS-SVS	50	Foam Bloack Squaring
1385-AVTH-T-TS	52	Vibrating Binder Attachment
1385-CR	48	Carousel Horizontal Cutting
1385-CV	56	Convoluter
1385-HG-F & DSC	54	Cutting Off
1385-MIC	46	CNC Vertical Contour Cutting
1385-PM	58	Profiling & Peeling
1385-X	44	CNC Horizontal Contour Cutting
1390BA	76	Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging
1390HCE	80	Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression
1392-AGOFAST	96	The Ideal Machine for Quilting the Thickest Material
1392-EASYQUILT	94	GoldenEagle™ 360º Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine
1393KSB, KB	32	Keep It Simple Spreader/Cutter
1393-NEXT2-70	36	High-ply fabric cutting machine
1393-PLY1	34	Single Ply Cutting Machine
1406A & 1406CA	82	Mattress Packaging with Compression
1409A	112	Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales
1453	74	Semi-Automatic Border Label Tacker
1458	28	Mattress Stuffer
1458250	29	Sock Closer
1959	18	Automatic Handle Making Workstation for Borders
1961	24	Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS
1962	26	Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over/Under Design
1967-AX-IR	66	Infrared Curing Oven
1967-AX-L	72	Rail Glue Machine
1967-AX-P	146	Automatic System for Press & Stack
1967-AX-PR	70	Pneumatic Press System for Mattresses
1967-AX-PR2	70	Pneumatic Press with Automatic Lifting System
1967-AX-R+	68	Roller Laminating Machine
1967-AX-ROBOT	148	Robot Equipment with Clamp System

● = **New!**

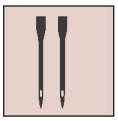
Model	Page	Description
1967-AX-RS	68	Roller Laminating Machine
1967-AX-S	147	Automatic System for Stacking
1967-AX-T	42	Automatic Foam Trimming Machine
31298, 15781	153	Mattress Trucks
3200PB	22	Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure & Cut
4300B	20	Automatic Vertical Handle Machine
AAC300UX6	128	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
APD	158	Expendable Replacement Parts
Ergo Components	136	Tables, Stands, Pedals
Folders	135	For Tape Edge, Gusset and Handles
Gateway	156	Serial Bus Control System
H290 2V	150	Mattress Stacker
H290 DS	150	Mattress Destacker
H336 N	138	Inspection Table
H339	140	Line Shaft Conveyor
H339 SMP	142	Mattress Testing Equipment
H993R	102	Waste Recycling Line
LSC2005	144	Line Shaft Driven Live Roller Conveyor
MC001	154	Mattress Cart - Metal
MM5806080RT	155	Mattress Cart - Wood
MMCAB	160	Replacement Parts Management System
MMZ102	152	Z-Rack
• MT206	30	Keep It Simple Spreader
PFAFF 5625	129	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

Symbols Index

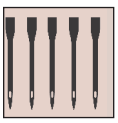
Índice de Símbolos



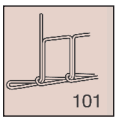
Single needle
Una aguja



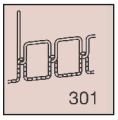
Two needles
Dos agujas



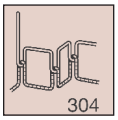
Multiple needles
Multiples Agujas



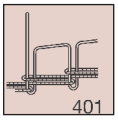
101
Single chainstitch
Cadeneta Simple



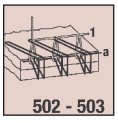
301
Lockstitch
Pespunte



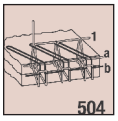
304
Zigzag lockstitch
Pespunte Zigzag



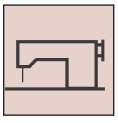
401
Double chainstitch
Cadeneta doble



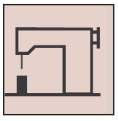
503
Two thread overlock
Sobrehilado de dos hilos



504
Three thread overlock
Sobrehilado de tres hilos



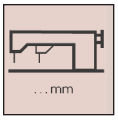
Flat bed
Cama Plana



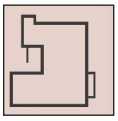
Post bed
Poste



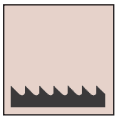
Cylinder arm
Brazo cilíndrico



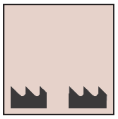
Extended head
Cabeza extendida



Box type
Encajonado



Bottom feed
Alimentación inferior



Differential bottom feed
Alimentación inferior Diferencial



Bottom feed and needle feed
Alimentación inferior y alimentación de aguja



Bottom feed and variable top feed
Alimentación inferior y alimentación superior variable



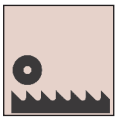
Differential bottom feed and variable top feed
Alimentación inferior diferencial y alimentación superior variable



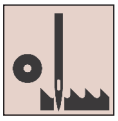
Bottom feed and alternating feed
Alimentación inferior y alimentación alternada



Bottom feed, needle feed and alternating feed
Alimentación inferior, alimentación por aguja y alimentación alternada



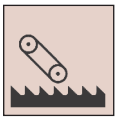
Bottom feed and top puller
Alimentación inferior y alimentador Superior por Rodillo



Bottom feed, needle feed and top puller
Alimentación inferior, alimentación de aguja y rodillo superior



Bottom feed, needle feed, alternating presser foot feed and puller feed
Alimentación inferior, alimentación por aguja, alimentación por pie alternado y alimentación por rodillo



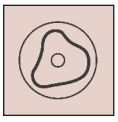
Bottom feed, top belt feed
Alimentación inferior, alimentación superior por correa



Gateway PC
Computador de Enlace



Ruffler
Fruncido



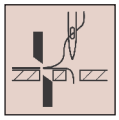
Contour control by cam
Control del contorno por leva



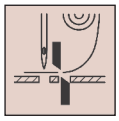
Underbed thread trimmer
Corte de hilo inferior



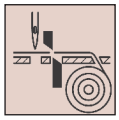
Underbed and above throat plate thread trimmer
Corte de hilo Inferior y sobre placa de aguja



Thread and tape cutter behind the needle
Cortador de hilo y cinta detrás de la aguja



Tape cut in front of the needle, from above
Cortador de cinta delante. de la aguja, desde arriba



Tape cut in front of the needle from below
Corte de cinta adelante de la aguja desde debajo



Edge trimmer
Corte de borde



Edge trimmer motor driven
Corte de borde impulsado por motor



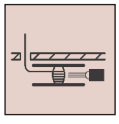
Automatic presser footlift
Elevador de prénsatelas automático



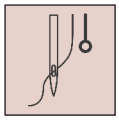
Seam backtacking, automatic
Costura con remate, automático



Seam backtacking, thread trimming and sewing footlift, automatic
Costura con remate, corte de hilos y elevador de prénsatelas, automático



Bobbin thread monitor
Monitor de hilo de bobina



Needle thread monitor
Monitor de hilo de aguja

Needle cooler
Refrigerador de aguja

Thread lubrication
Lubricación de hilo

Horizontal hook small
Gancho horizontal pequeño

Horizontal hook large
Gancho horizontal grande

Vertical hook small
Gancho vertical pequeño

Vertical hook large
Gancho vertical grande

Vertical hook extra large
Gancho vertical extra grande

Horizontal hook, transversal, small
Gancho horizontal, transversal, pequeño

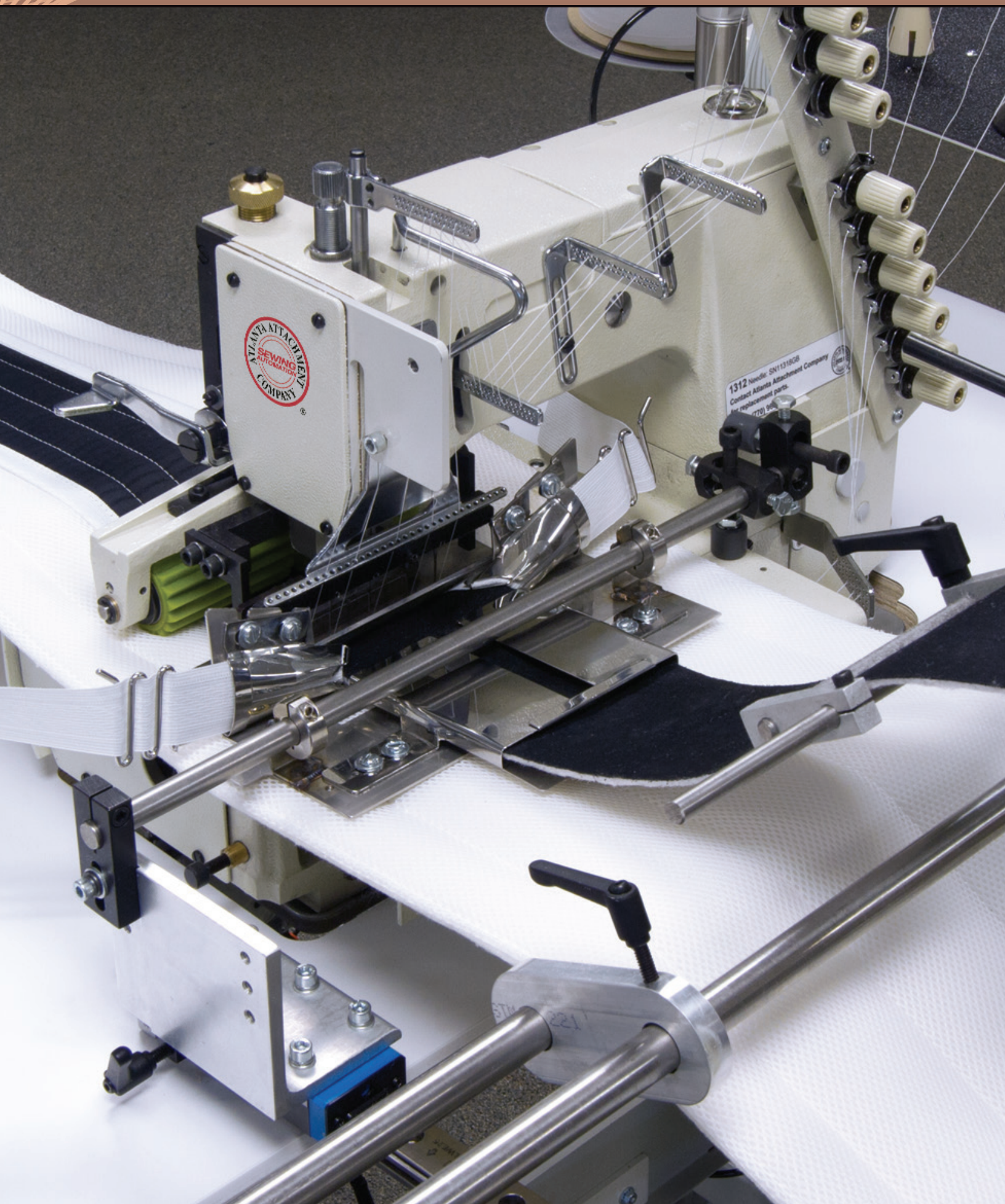
Horizontal hook, transversal, large
Gancho horizontal, transversal, grande

Looper, cross-line
Engarzado transversal

Looper, in-line
Engarzador longitudinal

CNC contour control
Control de contorno CNC

PLC Control
Control de PLC


ATLANTA ATTACHMENT COMPANY
SEWING AUTOMATION
1312

Bucket Bed Construction

Enfundado de Colchones

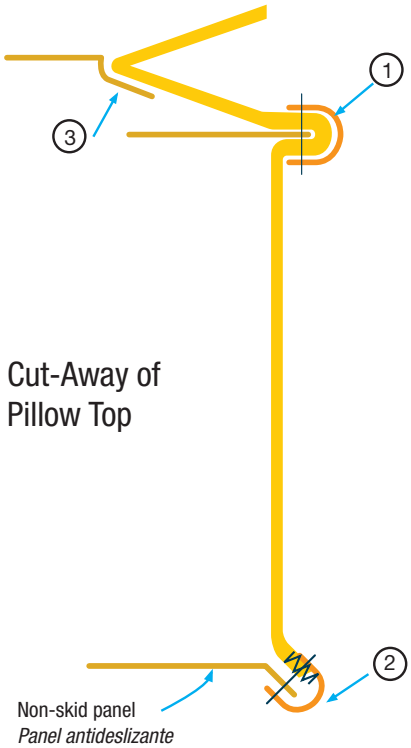


Pillow Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Pillow top created on Model 1335MHP
3. ***Create the bucket***
   A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Pillow Top

1. *Un ribete de imitación en la banda creado con la serie 1349 o 1347M*
2. *Pillow-Top creado en el modelo 1335MHP*
3. ***Construcción de la Funda***
   A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
   B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
4. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*



Cut-Away of Pillow Top

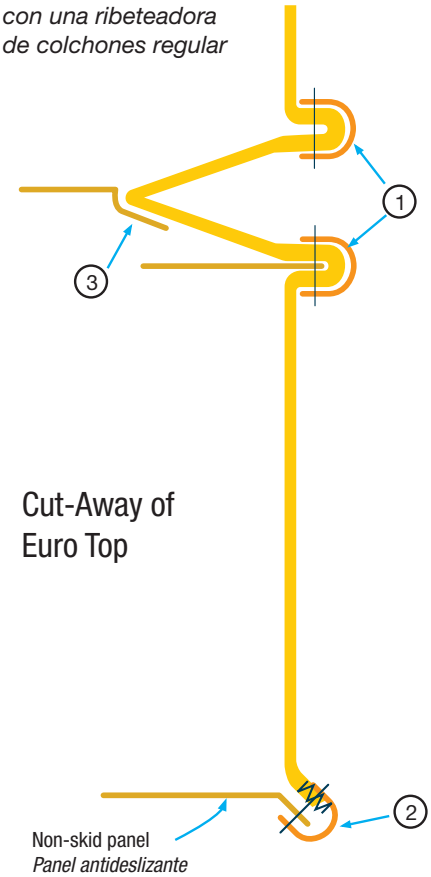


Euro Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Euro top created on Model 1335MHP
3. ***Create the bucket***
   A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Euro Top

1. *Dos ribetes de imitación en la banda creados con la serie 1349 o 1347M*
2. *Euro-Top creado en el modelo 1335MHP*
3. ***Construcción de la Funda***
   A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
   B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
4. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*



Cut-Away of Euro Top



Tight Top Mattress

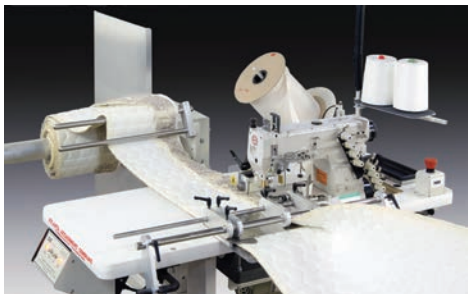
1. ***Bucket Built***
   A) If using a pre-looped border, you will need Model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
2. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Estándar

1. *Construcción de la Funda*
   A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
   B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
2. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*



Cut-Away of Tight Top



See page / *Ver pagina*: **2**

1347M Series

Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

Costura de Borde simulado con o sin ribete

- *Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI*
- *Sin eje mecánico de transmisión*



See page / *Ver pagina*: **6**

1349

Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

- No flip is required at tape edge
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress

Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitacíon de Ribete de Borde

- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrario*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente una ribete en vez de dos o mas sin necesidad de voltear el colchón*



Special order / *Orden Especial*

1335MHP

Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops

- High speed needle feed heavy-duty sewing machine
- Pneumatic footlift

Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top

- *Máquina Alta velocidad, alimentación por aguja para servicio pesado*
- *Elevador de prensador de telas Neumático.*



See page / *Ver pagina*: **74**

1339

Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Sew on closed border loop

Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados

- *Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda*
- *Cose en anillos del borde cerrado*



See page / *Ver pagina*: **76**

1344T29

Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation

- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Walking foot/needle feed system produces a panel with no unsightly pucker or gathers

Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones

- *Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera*
- *Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos*

One-Piece Borders

Bordes de una Sola Pieza

Costly 1940's Method

Costly Kevlar thread needed on every seam to meet flammability standards

Old Process

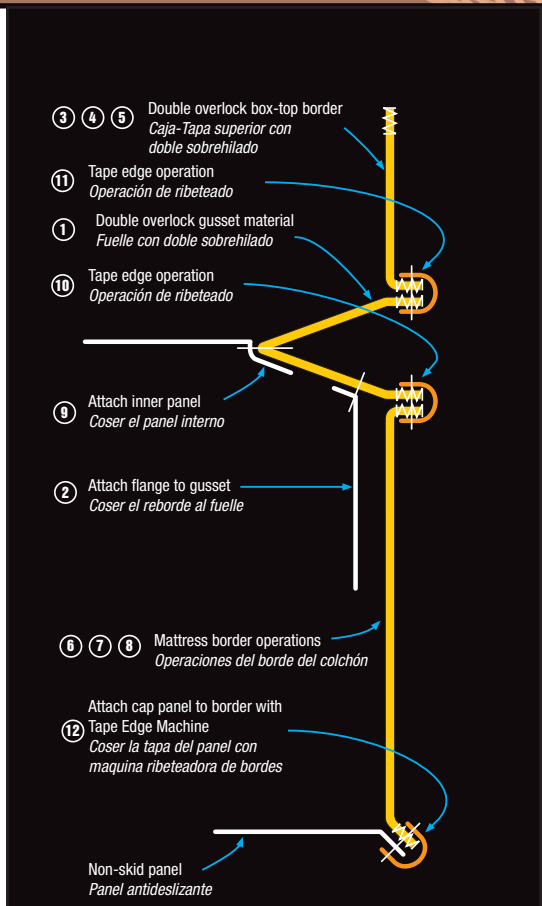
1. Double overlock gusset material
2. Attach flange to gusset
3. Double serge box-top border material
4. Use stretch table to measure and cut box-top border to length
5. Manually close box-top border
6. Double serge mattress border material
7. Use stretch table to measure and cut mattress border to length
8. Manually close mattress border
9. Attach flanged gusset to inner panel with AAC 1335 ruffler
10. Attach mattress border to flanged gusset using tape edge operation
11. Attach box-top border to flanged gusset using tape edge operation
12. Attach cap panel to border

Método Costoso de los Años 40

Se necesita el costoso hilo Kevlar en cada costura para cumplir los estándares de la inflamabilidad

Viejo Proceso

1. *Fuelle con doble sobrehilado*
2. *Coser el reborde al fuelle*
3. *Caja-Tapa superior con doble sobrehilado*
4. *Utilizar tabla de estiramiento para medir cortar los bordes de la caja-tapa a la longitud*
5. *Cerrar manualmente los bordes de la caja-tapa*
6. *Filetear doble el material de los bordes del colchón de la sarga*
7. *Utilizar la tabla del estiramiento para medir y para cortar los bordes del colchón a la longitud*
8. *Cerrar manualmente los bordes del colchón*
9. *Coser el fuelle con reborde al panel interno con la plegadora 1335 de AAC*
10. *Coser los bordes del colchón al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora*
11. *Coser los bordes de la caja-tapa al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora*
12. *Coser la tapa del panel con maquina ribeteadora de bordes*



Efficient NEW Method

Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

New Process

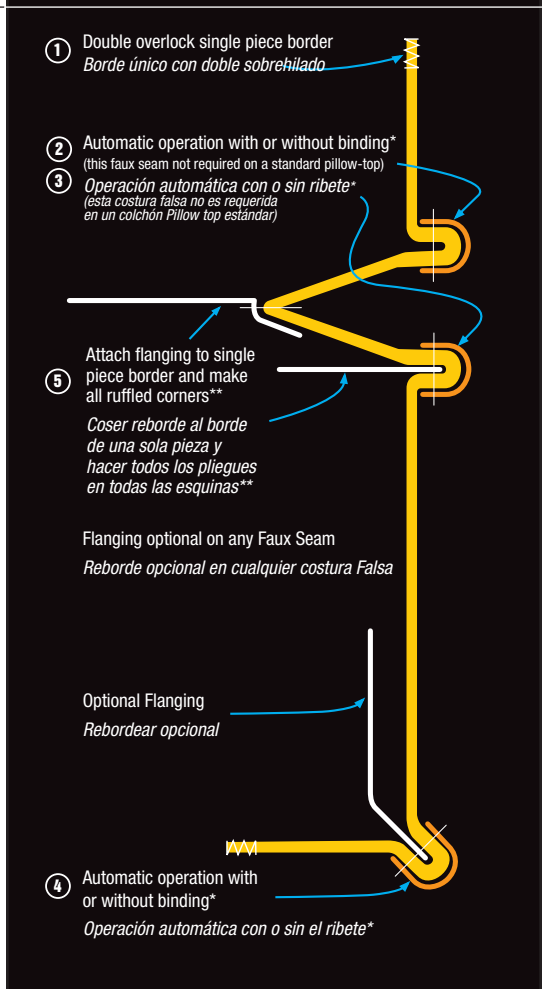
1. Double overlock single piece border
2. Automatic faux self-tape operation*
3. Automatic faux self-tape operation*
4. Automatic faux self-tape operation*
5. Attach flanging to single piece border and make all ruffled corners. Operator closes border & miters corners with Kevlar thread.

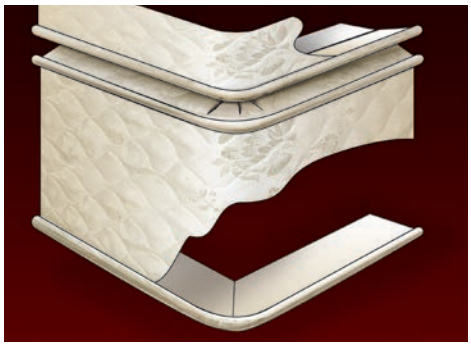
Método eficiente Nuevo

Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la inflamabilidad sin el costoso hilo Kevlar

Nuevo Proceso

1. *Borde único con doble sobrehilado*
2. *Operación Automática de cinta falsa**
3. *Operación Automática de cinta falsa**
4. *Operación Automática de cinta falsa**
5. *Coser reborde al borde de la una pieza y hacer los pliegues en todas las esquinas. El operador cierra el borde y cose los ingletes de las esquinas con el hilo Kevlar.*



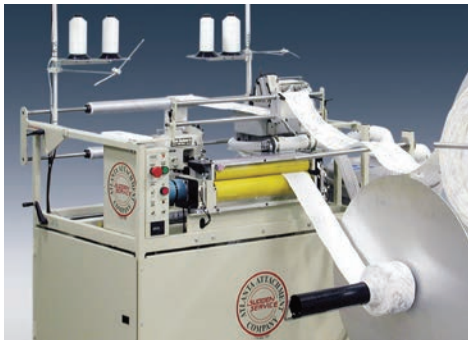


Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

- Straight tape lines
- No dog-eared corners
- Sewn automatically off-line
- Cover actually fits your spring unit without pulling, stretching or special tailoring!

Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la flamabilidad sin el uso del costoso hilo de Kevlar

- *Ribetes completamente rectos*
- *Ninguna esquina levantada*
- *Cose automáticamente*
- *La cubierta cabe realmente en su unidad de resorte sin la necesidad de estirar o hacer adaptaciones especiales!*



1962

Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS Over/Under Design

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

See page / *Ver pagina*: **26**

Estación de trabajo de doble finalidad para los BORDES y los FUELLES

- *Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI*
- *Sin eje mecánico de transmisión*



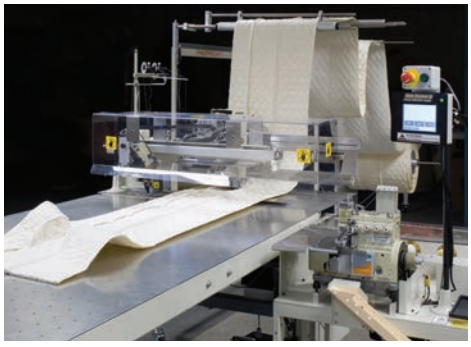
1349

Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

See page / *Ver pagina*: **6**

Estación de trabajo automático para bordes de una sola pieza con costuras de ribetes de bordes falsos

---



1335MB

Automatic Ruffler with Serial Bus Control System
Continental Borders from One Continuous Piece

Special order / *Orden Especial*

Plegadora automática con sistema de control Serial Bus para los bordes continentales a partir de un borde continuo

---



1351

Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

Special order / *Orden Especial*

Estación de trabajo con puntada de seguridad para cerrar bordes y coser ingletes

Border - Binding

Bordes - Ribeteado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1347M Series

Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- High speed chainstitch sewing head
- Bind seam or self-tape look
- Faux seams pass flammability test
- Adjustable folder with binder
- Auto stop for material depletion
- Reversible winder
- Close coupled puller, synchronized to produce a pucker-free seam
- Sewing head with Automatic Lubrication

Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete

- *Cabezal de costura de cadeneta de alta velocidad*
- *Costura Ribeteada o con apariencia del propio material*
- *Costuras falsas pasan las pruebas de retardo de flamabilidad*
- *Doblador con guía ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los hilos y materiales*
- *Embobinado reversible*
- *Arrastre por rodillo sincronizado cercano a la aguja para producir una costura libre de arrugas*
- *Cabezal de costura con lubricación Automática*

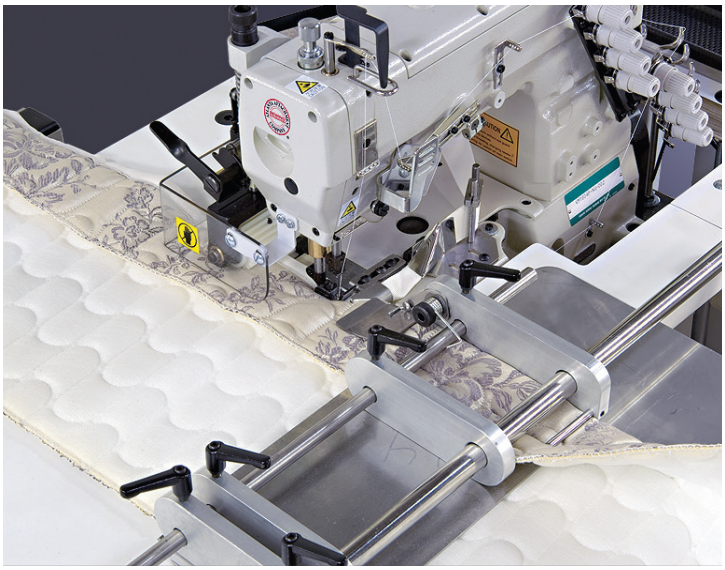
1347M Series

Technical Information

OPTIONS
- Kit for cording insert operations
- **1347443** - Flanging assembly

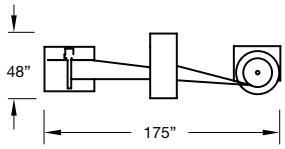
Información Técnica

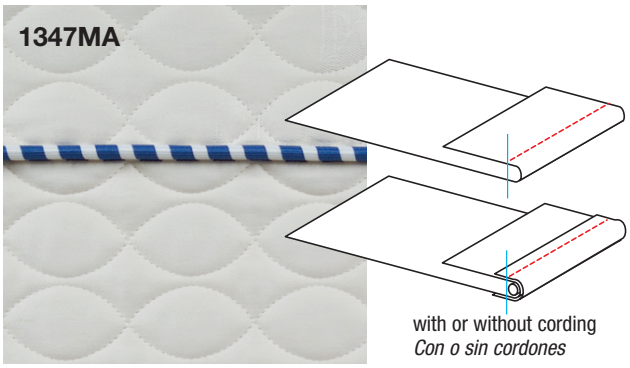
OPCIONES
- *Kit para insertar córdones*
- ***1347443*** *- Aplicación de reborde*

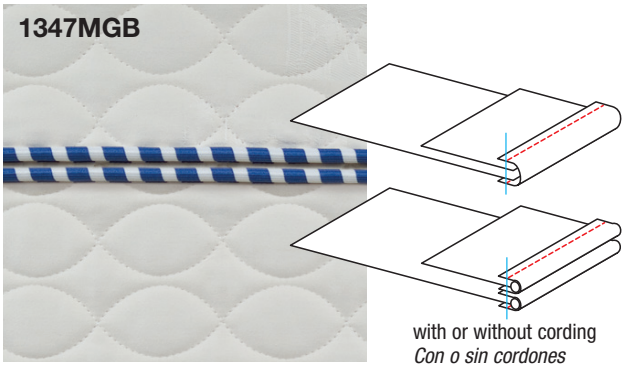


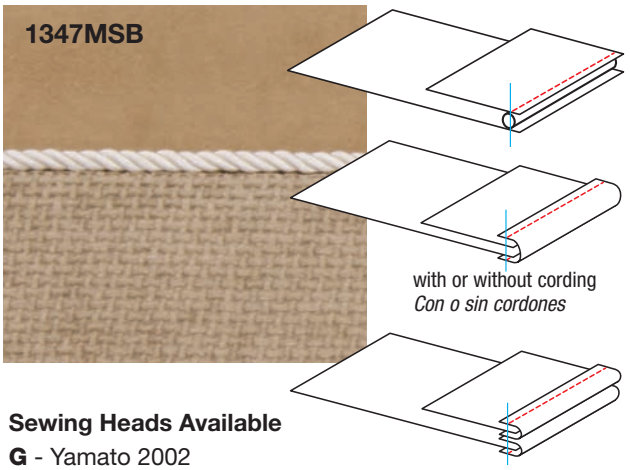
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	4500
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	3450
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6/7
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5721
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10.1
Motor type / *Tipo de motor*	CLUTCH
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1050
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	59 x 96 x 62

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / *Pies por minuto*	40









Sewing Heads Available

G - Yamato 2002
S - 300UX6
T - Typical GK321
K - Kansai DFB-14

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1347D
French Pillow-Top Border Workstation

Create a pillow-top look for your competitively priced bedding

- Modern design high-speed heads
- High pressure oiling system
- Adjustable border width
- Low cost - high production
- Electronic motor with needle positioner
- Automatic controls allow the machine to operate without the need for an operator
- Seam may be taped or a faux seam may be produced to simulate self-taping

Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés

Crea una apariencia de Pillow - Top para sus colchones de precios competitivos

- *Cabezales de costura de diseño moderno de alta velocidad*
- *Sistema de lubricación de alta presión*
- *Ancho de borde ajustable*
- *Bajo costo - alta producción*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja*
- *Controles automáticos permiten que la máquina funcione sin la necesidad de un operador*
- *Se puede coser con cinta o sin cinta simulando el acabado con cintas del mismo material*

Technical Information

OPTIONAL

- Kit for cording insert operation
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder

MODELS

- **11347D -** French Pillow-Top Border Workstation with 2 Juki 481 Sewing Heads
- **11347DRT -** French Pillow-Top Border Double Right Tape Workstation with 2 Juki 481 Sewing Heads

Información Técnica

OPCIONES

- *Kit para insertar cordones*
- ***1961-KIT6B** - Triple sujetador de rollos*

MODELOS

- ***11347D -** Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés con 2 cabezales de costura juki 481*
- ***11347DRT -** Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés con cinta doble a la derecha con 2 cabezales de costura juki 481*

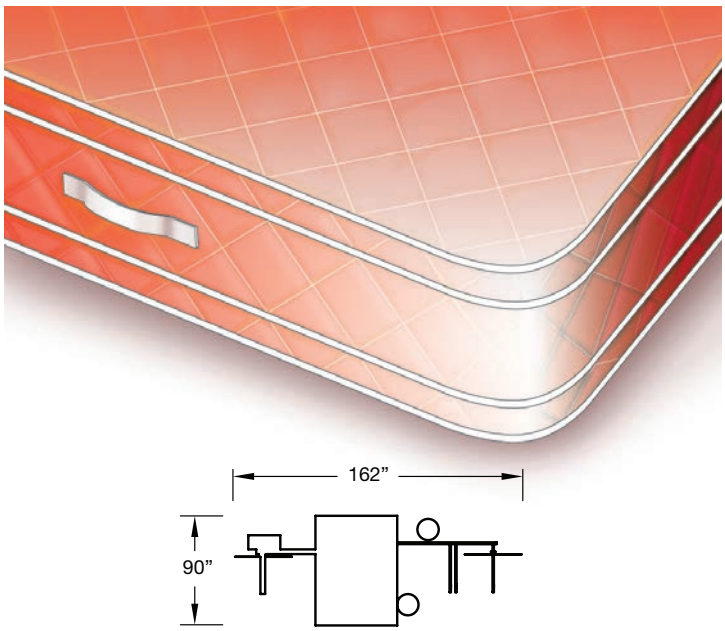




1961-KIT6B - Triple roll holder option
Triple sujetador de rollos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	5000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	4000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6-7
Needle system / *Sistema de aguja*	SNTVX7
Needle size / *Tamaño de a guja*	22/140
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1320
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)*	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / *Pies por minuto*	40



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Border - Binding

Bordes - Ribeteado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1349

Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

Box-Top
Euro-Top
Cushion-Top
Pillow-Top

- One-piece border up to 30”
- The faux seam gives a self-tape look
- Faux seam may be taped or a cord inserted
- Flange can be inserted on any seam
- No Kevlar thread needed in seams
- Seams meet known flammability requirements
- No flip is required at tape edge
- One person operates up to 4 workstations
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping the mattress
- 300U194A sewing head

Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde

Box -Top
Euro-Top
Cushion-Top
Pillow-Top

- *Bordes de una sola pieza hasta 30”*
- *El pliegue simula ribete con el mismo tejido del borde*
- *Se puede insertar ribete o un cordón en los pliegues.*
- *Se puede insertar reborde en cualquier costura.*
- *No es necesario utilizar hilos de Kevlar en las costuras*
- *Las costuras están acordes con los requerimientos de punto de inflamación*
- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrarlo*
- *Una persona puede operar hasta 4 estaciónes de trabajo*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente un ribete en vez de cuatro sin necesidad de voltear el colchón*
- *Cabezal de costura Modelo 300U194A*

Technical Information

OPERATION

- Operator loads border roll and passes border through guides and onto rewinding mechanism.
- Folding guides are activated and workstation produces an edge seam automatically.
- After first seam is completed, border roll is returned to original location to start a second seam if required.
- A third or fourth seam is produced in the same manner.
- Seams are pucker-free and flanging may be added to tape seams if required.
- Operator may select any spacing between seams.
- Borders up to 30" may be sewn with one or more faux or taped seams.

OPTIONS

- **1349600** - Cording insert operation

MODELS

- **11349S88B -** Automatic One-Piece Border Workstation Faux Tape Edge Seams

Información Técnica

OPERACIÓN

- *El operador carga los rollos en la estación de desenrollado, pasa el material a través de las guías hasta la estación enrolladora.*
- *Se activan las guías de doblado y la máquina comienza a hacer el pliegue automáticamente.*
- *Después de que se termine la primera costura, el rollo de borde se retira y se coloca en la estación de desenrollado original para iniciar una segunda costura si es necesario.*
- *Pliegues adicionales se producen de la misma manera.*
- *Las costuras son libres de arrugas con posibilidad de agregar cordones o reborde si es necesario.*
- *El operador puede seleccionar cualquier espaciamiento entre las costuras.*
- *Los bordes hasta 30" se pueden coser con uno o más pliegues o ribetes.*

OPCIONES

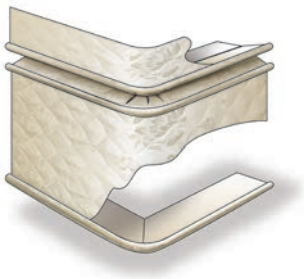
- ***1349600*** *– Inserción de cordones.*

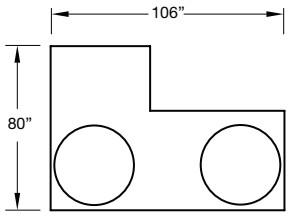
MODELOS

- ***11349S88B -*** *Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2500
Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)*	5-6
Needle system / *Sistema de la aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de la aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / *Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)*	5/16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Motor type / *Tipo del motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	6
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)*	64 x 132 x 62

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / *Pies por minuto*	50





Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Border - Decorative

Bordes - Decoracion

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1312K6

Automatic Decorative Border Workstation

- Needle spacing:
  25 needles, 1/4” gauge to 6”
- Border width adjustable up to 18”
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

Estación de Trabajo para Decorar Bordes

- *Distancia entre agujas:*
  25 agujas, 1/4” calibre 6”
- *Ancho del Borde hasta 18”*
- *Rodillo de arrastre sincronizado para producir costuras lisas*
- *Ancho de cinta decorativa ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Detectores de ruptura de hilos*
- *Rebobinado con torque variable*

Technical Information

OPTIONS

- **1312046** - Tension rack Assembly 18”
- **1312029** - Border centering guide
- **1312052** - Adaptor for handle spool
- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

MODELS

- **11312K6 -** Automatic Decorative Border Workstation Max Needle distance 6”, 2 roll holders, With Kansai BX1425 Sewing Head
- **11312K65R -** Automatic Decorative Border Workstation, Max Needle distance 6”, 5 roll holders, With Kansai BX1425 Sewing Head

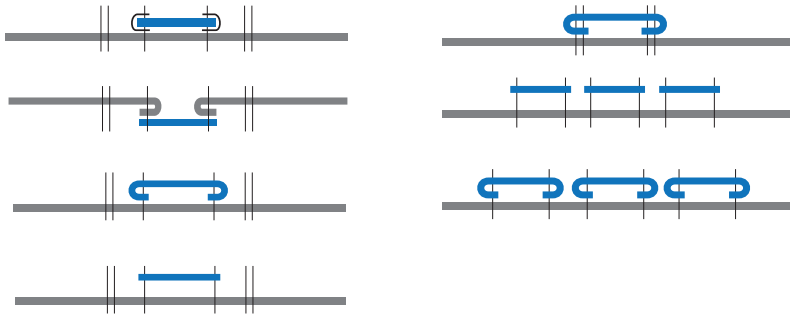
Información Técnica

OPCIONES

- ***1312046*** *- Guía de borde 18”*
- ***1312029*** *- Guía de centrado de bordes*
- ***1312052*** *- Adaptador para rollos de asas*
- ***1312160*** *- Separador de bandas*
- *Guías de cintas*
- *Dobladores*
- *Ribeteadores*
- *Soportes adicionales de rollos*

MODELOS

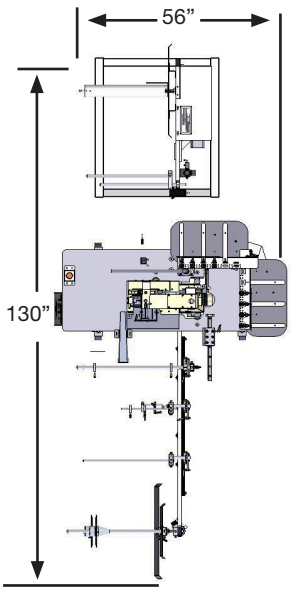
- ***11312K6 -*** *Estación de trabajo automática para bordes decorativos Distancia máxima entre agujas 6”, 2 portarrollos, con cabezal de costura Kansai BX1425*
- ***11312K65R -*** *Estación de trabajo automática para bordes decorativos Distancia máxima entre agujas 6”, 5 portarrollos, con cabezal de costura Kansai BX1425*





SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	2400
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6-7
Max needle distance (inch) / *Max distancia de aguja (pulgadas)*	6
Needle system / *Sistema de aguja*	SN113
Needle size / *Grosor de aguja*	18/100
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prénsatelas (pulgadas)*	3/8
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	980
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / *Pies por minuto.*	28'



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Border - Decorative

Bordes - Decoracion

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1312N65

Automatic Decorative Border Workstation

- Needle spacing: 65 needles, 1/4” gauge to 16”
- 10 needles/loopers standard
- Border width up to 21”
- Sew width up to 16”
- Auto Stop for material out or thread break
- Clean finish hem of border edges
- Sews multiple hem, tape and decorative stitches
- Sews multiple split border applications in a single pass
- Variable torque re-winder

Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes

- *Distancia entre agujas: 65 agujas, 1/4” calibre 16”*
- *10 agujas y ganchos estándar*
- *Ancho de borde hasta 21”*
- *Ancho de costura hasta 16”*
- *Parada automática por rotura de hilo o cambio de materiales*
- *Dobladillado para acabado limpio de los cantos.*
- *Cose, dobla, encinta y realiza puntadas decorativas*
- *Une múltiples tiras de bordes en un solo paso*
- *Rebobinado con torque variable*

Technical Information

OPTIONS

- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra roll holders

MODELS

- **11312N65 -** Decorative Border Worstation 65 Needles

Información Técnica

OPCIONES

- ***1312160*** *- Separador de bandas*
- *Guías de cintas*
- *Dobladores*
- *Ribeteadores*
- *Soportes adicionales de rollos*

MODELOS

- ***11312N65 -*** *Estación Decorativa de Trabajo Automática*

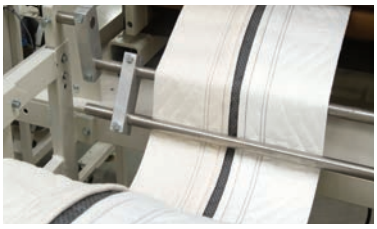
Below are two of the unlimited number of applications available.

A continuación se encuentran dos de un número ilimitado de aplicaciones disponibles



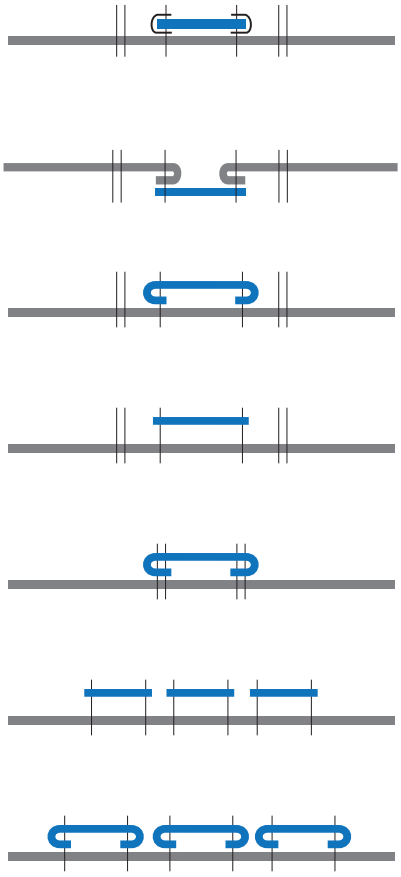


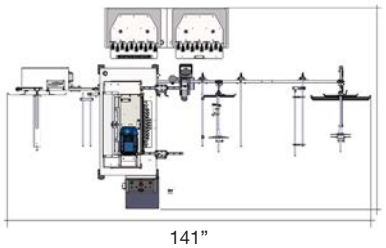




SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	1200
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1100
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6
Max needle distance (inch) / *Max distancia de aguja (pulgadas)*	16
Needle system / *Sistema de aguja*	SN328-22
Needle size / *Grosor de aguja*	22/140
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prénsatelas (pulgadas)*	3/8
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (kg)*	1100lbs / 500kg
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 68 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / *Pies por minuto.*	15





Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Border - Decorative

Bordes - Decoracion

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1366-18S - with Serial Bus Control

1366

Automatic Vertical Stitch Machine

32 Programmable Patterns
Each pattern can have variations in seam margin and pattern width.

- Border widths up to 24"
- Servo-Motor drives (no cams)
- Custom programming for other unique patterns available
- Re-winder
- Auto stop for material depletion
- Head moves to ensure accurate seam

Maquina Automática de Costuras Verticales

32 Patrones de Costuras Programables
Cada patrón puede tener variaciones en el margen de la costura y el ancho del patrón.

- *Borde con anchos de hasta 24"*
- *Motores tipo Servos-DC (sin levas)*
- *Programación de patrones a medida disponibles*
- *Rebobinador*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los materiales*
- *El cabezal se mueve para asegurar una costura exacta*

Technical Information

OPTIONS
- Close Station
- **1961** - Border Serger
- **1961-KIT6B** - Triple Roll Holder

MODELS
- **11366-18S** - Auto Vertical Stitch Machine 18” Max Width, Serial Bus, With Extended Juki 481 Sewing Head
- **11366-24S** - Auto Vertical Stitch Machine 24” Max Width, Serial Bus, With Extended Juki 481 Sewing Head
- **11366-24** - Auto Vertical Stitch Machine 24” Max Width, With Extended Juki 481 Sewing Head

Información Técnica

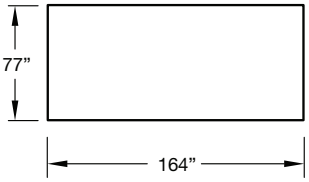
OPCIONES
- *Estación de Cerrado*
- ***1961*** *- Sobrehilado de Bordes*
- ***1961-KIT6B*** *- Soporte de Rollos Triple*

MODELOS
- ***11366-18S*** *- Maquina Automatica de Costuras Verticales 18” Ancho Max, Serial Bus, con cabezal Juki 481 extendido.*
- ***11366-24S*** *- Maquina Automatica de Costuras Verticales 24” Ancho Max, Serial Bus, con cabezal Juki 481 extendido.*
- ***11366-24*** *- Maquina Automática de Costuras Verticales 24” Ancho Max, con cabezal Juki 481 extendido*





1366-24 with V820 Controls / *con Controles V820*



Footprint
Vista Superior

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3,000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2600
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6
Needle system / *Sistema de aguja*	SNTVX7X140
Needle size / *Tamaño de aguja*	24
Weight of material / *Tipo de material*	Light / Medium
Voltage (v/ph/hz) / *Tensión (v/ph/hz)*	220~240VAC 1PH, 15A
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	5
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1680
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96" x 100" x 60"

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Queen borders per hour depending on pattern and width of border *Queen por hora, dependiendo de patrón y el ancho del borde*	13-35





www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Border - Handle

Bordes - Asas

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1353B

Border Handle Tacker

- Large stainless steel top with ends folded down supports border for ease of handle loading
- Accommodates various handle sizes
- Independent dual stage air clamps (left & right) help facilitate loading/clamping of handle
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Operators can sit or stand at workstation
- Optional border guides ensure the handle is centered on border
- Stand with casters for easy location/re-location within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border

Presilladora de Asas en Borde

- *Guía superior de acero inoxidable con extremos doblados hacia abajo para soportar el borde y facilitar el manejo de las cargas*
- *Maneja diferentes longituds*
- *Prensador de telas neumático independiente de dos etapas (izquierda y derecha) ayuda a facilitar la carga y el prensado del asa*
- *Una pantalla táctil maneja la programación de la presilla y permite costuras especiales en las asas*
- *Estación de trabajo para trabajar sentado o de pie*
- *Guía de borde opcional asegura que el asa este centrada en el borde*
- *Estante con ruedas para fácil ubicación/ re-localización dentro de la planta*
- *Funcionamiento por pedal, mantiene las manos del operador libres para manejar los bordes*

Technical Information

OPTIONS
- **33006500** - Adjustable border guide assembly
- Shifting clamp to sew both sides of horizontal handle
- Custom clamps (customer specified)
- Custom tacking pattern designs available

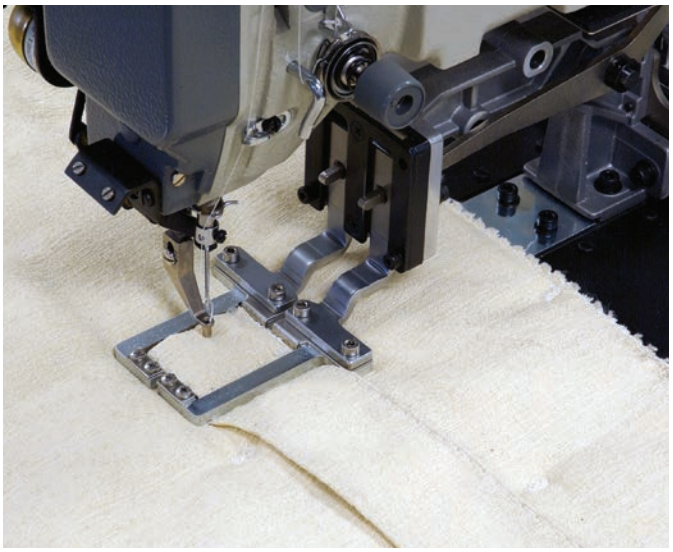
MODELS
- **11353B** - Semi automatic handle tacker 100x100mm with PLK1010 sewing head

Información Técnica

OPCIONES
- ***33006500*** *- Guía de montaje ajustable de borde*
- *Guía de montaje ajustable de borde*
- *Moldes personalizados (especificado por el cliente)*
- *Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente*

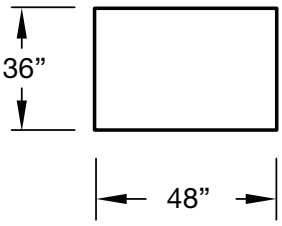
MODELOS
- ***11353B*** *- Máquina semi automatica para cosera agarraderas 100x100mm con cabezal de costura PLK1010*





SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	2500
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1800
Sewing field (mm) / *Campo de costura (mm)*	100 x 100
Needle system / *Sistema de aguja*	SN135X1722
Needle size / *Tamaño de aguja*	22-140
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	19/32
Sewing area (inch) / *Area de costura (pulgadas)*	3.9 X 3.9
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220 1P 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	3
Motor type / *Tipo de motor*	Servo
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 64 x 69

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / *Piezas - 8 HR (4 asas.)*	190



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Border - Handle

Bordes - Asas

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1353M

Dual-Tack Border Handle Tacker

- Stainless steel top with ends folded down supports border for ease of handle loading
- Accommodates various handle sizes
- Unique fold rods on end of tooling allow for handle to be quickly folded in place without prior preparation
- Tooling, combined with increased sew field allow both sides of handle to be efficiently sewn in place
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Operators can sit or stand at workstation
- Border guides ensure the handle is centered on border
- Stand with casters for easy location/ re-location within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border

Presilladora Doble de Asas en Borde

- *Guía superior de acero inoxidable con extremos doblados hacia abajo para soportar el borde y facilitar el manejo de las cargas*
- *Maneja diferentes longitudes*
- *Exclusivas barras plegables en el extremo de las prensas que permiten a las asas ser dobladas en su lugar sin preparación previa*
- *Prensas, combinadas con un mayor campo de costura para permitir que ambos lados de las asas sean eficientemente cosidos en su lugar*
- *Una pantalla táctil maneja la programación de la presilla y permite costuras especiales en las asas*
- *Estación de trabajo para trabajar sentado o de pie*
- *Las guías de borde aseguran que el asa esté centrada en el borde*
- *Estante con ruedas para fácil ubicación/ re-localización dentro de la planta*
- *Funcionamiento por pedal, mantiene las manos del operador libres para manejar los bordes*

Technical Information

OPTIONS
- Tooling for dual tacking of vertical handles on diagonal, 10” border max
- Custom clamps (customer specified)
- Custom tacking pattern designs available

MODELS
- **11353M** - Dual Tack Border Handle Tacker

Información Técnica

OPCIONES
- *Prensa para doble presillado de asas verticales en diagonal, borde de 10” máximo*
- *Moldes personalizados (especificado por el cliente)*
- *Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente*

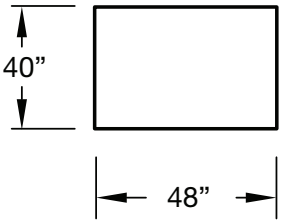
MODELOS
- ***11353M** - Presilladora Doble de Asas en Borde*





SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	2500
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1800
Sewing field (mm) / *Campo de costura (mm)*	250 x 160
Needle system / *Sistema de aguja*	SN135X1722
Needle size / *Tamaño de aguja*	22-140
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	19/32
Sewing area (inch) / *Area de costura (pulgadas)*	9.8 X 6.3
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220 1P 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	Servo
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 64 x 69

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / *Piezas - 8 HR (4 asas.)*	420-500



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1959

Automatic Handle Making Workstation for Borders

Auto Workstation sew and rewind

- Heavy-duty multi-needle sewing head with puller
- Self-contained pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread stops
- Auto stops when raw material depleted
- 1-6 needles available (customer specified)
- Handle width, length, & type filler by customer specifications
- Electric rewind
- Measures, cuts, counts & tacks mattress handles (optional)

Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes

Estación automática de trabajo, cosido y rebobinado

- *Cabezal de costura multi-agujas para trabajo pesado con rodillo de transporte*
- *Sistema de lubricación de alta presión hermético*
- *No requiere lubricación externa*
- *Paro electrónico por ruptura de hilos*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota el material*
- *Disponible en versión de 1 a 6 agujas (Acorde con especificación del cliente)*
- *Ancho, longitud y tipo de relleno según especificaciones del cliente*
- *Rebobinado eléctrico*
- *Mide, corta, cuenta y almacena automáticamente las Asas de los colchones (opcional)*

Technical Information

OPTIONS

- **1959-K2P** - Programmable cutter for precise handle lengths Straight cut/Miter cut
- **1959-K3** - Preset piece counter cut, fold, tuck & tack
- **MMSPOOL** - Plastic spool
- **1961-650** - Yardage counter
- **TFS25-3** - Tensionless pre-feeding device for filler

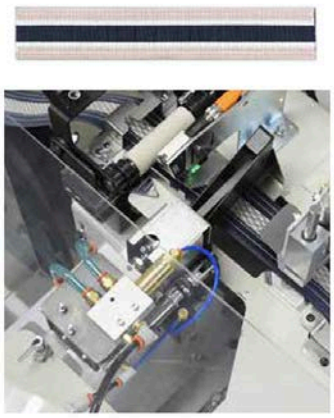
Información Técnica

OPCIONES

- ***1959-K2P*** *- Cortador programable para longituds precisas de las Asas Corte recto/ Corte en Ingletes*
- ***1959-K3*** *- Contador de piezas pre-establecidos, cortar, doblar, hacer esquinas triangulares y presillar*
- ***MMSPOOL*** *- Bobina de plástico*
- ***1961-650*** *- Contador de Yardas*
- ***TFS25-3*** *- Dispositivo de pre-alimentación libre de tensión para los rellenos*

1959-K2P

Straight Cut



Miter Cut



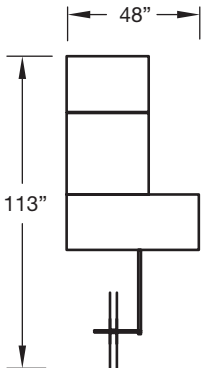


Box-X cloth handle

Costura-X asa de tela

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	3500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6/7
Needle system / *Sistema de aguja*	SN11318
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	7/16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Motor type / *Tipo de motor*	CLUTCH
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	62 x 96 x 56

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per Minute / *pies por minuto*	50



Footprint

Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Border - Handle, Measure, Cut & Close

Bordes - Asas, Medir, Cortar & Cerrar

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



4300B

Automatic Vertical Handle Machine

Auto Border Serger & Optional Rewind
Auto Border Measure & Cut with Optional Closer
Auto Vertical Handle Machine with Optional Closer and Marking Module

- Two queen size borders per minute with 4 handles
- Border widths up to 18”
- Pre-made handles from 1.5" to 3" wide
- Dual safety stitch overlocks for extra strength
- 2, 4, 6 or 8 handles may be automatically sewn into border seams
- May be used as a plain border serger without handles
- Precise measurement and handle placement
- Serial Bus Control System with a 3-year unconditional warranty

Máquina Automática para Asas Verticales

Sobrehilado Automático de Bordes y Rebobinado

Mide y Corta los Bordes con Unidad Opcional de Cerrado Automático

Máquina Automática para Asas Verticales con Unidad Opcional de Cerrado y Modulo de Marcación

- *Dos bordes del tamaño Queen por minuto con 4 asas*
- *Ancho de los bordes hosta 18”*
- *Asas pre-fabricadas a partir del 1.5" a 3" de ancho*
- *Sobrehiladoras duales con puntada de seguridad para refuerzo adicional*
- *Se pueden coser 2, 4, 6 o 8 asas automáticamente en las costuras de los bordes*
- *Puede ser utilizado como sobrehiladora de los bordes sin las asas*
- *Mide y coloca las asas en forma precisa*
- *Sistema de control Serial Bus con garantía incondicional de 3 años*

Technical Information

OPTIONS
- **4300200** - Closer Station
- **1330200** - Re-winder
- **MMSPOOL** - Plastic Spool
- **4300320** - Marking Module, right
- **4300325** - Marking Module, left

MODELS
- **4300B** - Min. Width 8.5” overlock with safety stitch
- **4300BN** - Min. Width 6.5”, overlock only
- **4300BNN** - Min. Width 5”, overlock only



Información Técnica

OPCIONES
- ***4300200*** *- Estación de cerrar*
- ***1330200*** *- Rebobinador*
- ***MMSPOOL*** *- Carretes plásticos*
- ***4300320*** *- Modulo de Marcación, derecho*
- ***4300325*** *- Modulo de Marcación, izquierdo*

MODELOS
- ***4300B*** *- Ancho Min. 8.5” sobrehilado con seguridad*
- ***4300BN*** *- Ancho Min. 6.5”, sobrehilado*
- ***4300BNN*** *- Ancho Min. 5”, sobrehilado*



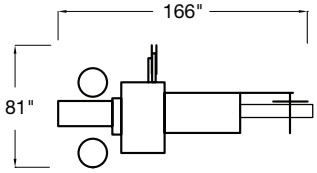
4300200
Closer (optional)
Cerradora (opcional)



1330200
Rewinder (optional)
Rebobinado (opcional)

SPECIFICATIONS /ESPECIFICACIONES	Closer Cerradora	Overlock Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)*	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1800 ± 5%	5000 ± 5%
Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)*	6	6
Needle system / *Sistema de aguja*	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / *Tamaño de aguja*	22-140	
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15	
Motor type / *Tipo de motor*	DC SERVO	
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psil)*	80	
Air consumption (scfm) / *Consumo aire (scfm)*	14	
Shipping Weight (lbs) / *Peso de Embarque (lbs)*	2200	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hr (with 4 handles) / *Piezas por hora (con 4 asas)*	100
Pieces per hr with closer (with 4 handles) / *Piezas por hora (con 4 asas)*	90



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Border - Measure & Cut

Bordes - Mide y Corta

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



33200PB1
Border Measure and Cut
with Pre-Feed Station



33200PB1E
Border Measure and Cut
w/o Pre-Feed Station

3200PB

Automatic Border Workstation Mattress & Foundations

Automatically Measure & Cut

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Automatic border splice and defect detection on model 3200PB1
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Automatically stops when border material is depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tools required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres

Automáticamente Mide y Corta

- *Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Detecta uniones y defectos automáticamente en el modelo 3200PB1*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina*
- *Contador Preajustado para conteo de bordes*
- *Capacidad estándar de hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"*

Technical Information

OPERATION
Operator loads workstation with roll of border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length and cuts border to size

OPTIONS
- **3200PMD** - Marking module, 1 pen, extended mount
- **3200PM4A** - Marking module, 4 pen, for Size ID

MODELS
- **33200PB1** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station
- **33200PB1E** - Border Measure and Cut w/o Pre-Feed Station
- **33200PBTL** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station and Thermal Label



33200PBTL
Border Measure and Cut Pre-Feed Station and Thermal Label

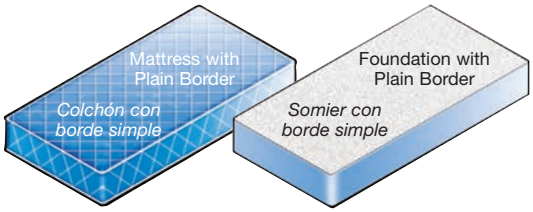
Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación y Transferencia de Etiquetas Térmica

Información Técnica

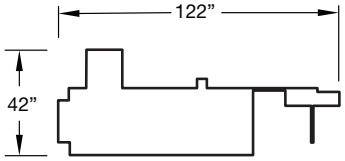
OPERACIÓN
El Operador carga la estación de trabajo con un rollo de borde, introduce el tamaño y la cantidad que se necesita. La Estación de trabajo automáticamente mide el largo correcto y corta el borde al tamaño deseado.

OPCIONES
- ***3200PMD** - Módulo de marcado, 1 marcador, montaje extendido*
- ***3200PM4A** - Módulo de marcado, 4 marcadores para Identificación de Talla.*

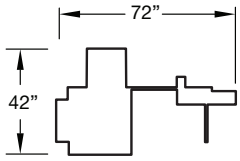
MODELOS
- ***33200PB1** - Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación*
- ***33200PB1E** - Medir y Cortar Bordes sin Estación de Pre-Alimentación*
- ***33200PBTL** - Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación y Transferencia de Etiquetas Térmica*



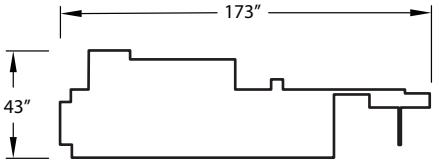
Footprint
Vista Superior



33200PB1



33200PB1E



33200PBTL

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	33200PB1	33200PB1E	33200PBTL
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM		
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5		10
Motor type / *Tipo de motor*	DC		
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80		
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	5		6
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	885	450	900 705
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 48 x 48	60 x 48 x 48	96 x 60 x 48 40 x 59 x70

PRODUCTION / PRODUCCIÓN			
Borders per hr / *bordes por hora*	150 - 180		100 - 120

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1961

Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS

125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI

No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top

125 Pies por minutos sobrehilando ambos cantos a 4 Puntadas por pulgadas

Sin eje inferior de transmisión mecánica

- *Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.*
- *Ancho de material: 0" - 36" Acorde al modelo de máquina*
- *Desconexión independiente de cabezal para sobrehilado simple*
- *Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)*
- *Detección electrónica de la rotura del hilo.*
- *Tensión del borde variable*
- *Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración*
- *Paro automático para el empalme material*
- *Control por pedal para empalmes y mantenimiento*
- *Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos*

Technical Information

OPTIONS
- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Front flange assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

MODELS
- **11961EG24CH** - Automatic Border Serging Workstation 0”-18” width. With Pegasus EX 5203 Right sewing head and Pegasus E52L left sewing head.
- **11961EG24EH** - Automatic Border Serging Workstation 0”-36” width. With Pegasus EX 5203 Right sewing head and Pegasus E52L left sewing head.

Información Técnica

OPCIONES
- ***1961-650*** *- Contador de las yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador preestablecido de yardas*
- ***1961112*** *- Ensamble para aplicar rebordes*
- ***1961-KIT10*** *- Cabezal de costura para coser uniones*

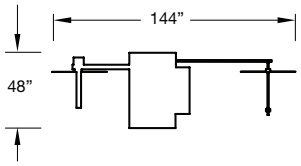
MODELOS
- ***11961EG24CH*** *- Estación de trabajo automática para bordes de 0”-18” de ancho. Con cabezal de costura derecho Pegasus EX 5203 y cabezal de costura izquierdo Pegasus E52L*
- ***11961EG24EH*** *- Estación de trabajo automática para bordes de 0”-36” de ancho. Con cabezal de costura derecho Pegasus EX 5203 y cabezal de costura izquierdo Pegasus E52L.*



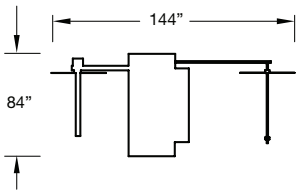
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)*	6000	
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad preestablecida fábrica (rpm)*	5000	
Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)*	4	
Needle system / *Sistema de la aguja*	SNB27140	
Needle Size / *Tamaño de la aguja*	22/140	
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM	
Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prensador de telas (pulgada)*	7/32	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10	
Motor type / *Tipo de motor*	DC	
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80	
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	24	
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / *Pies por Minutos.*	125

1961E624CH - 18"



1961E624EH - 36"



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Reordes

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1962

Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design

125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Uses two conventional overlock sewing heads
- Interchangeable sewing heads, need only one set of replacement parts
- Load and unload from front position
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior

Sobrehilado de 125 Pies por minuto en ambos lados @ 4 SPI
Sin eje inferior de transmisión mecánica

- *Dos Motores Servos DC Electrónicos con posicionamiento de aguja*
- *Utiliza dos cabezales convencionales de sobrehilar*
- *Cabezales de costura intercambiables, necesitan sólo un conjunto de piezas de recambio*
- *Carga y descarga por la parte frontal*
- *Capacidad de material de 0 "- 36", acorde con el modelo de máquina*
- *Desconectado de uno de los cabezales de costura para sobrehilado simple*
- *Posicionamiento de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos*
- *Tensores variables del material del borde*
- *Rodillos de arrastre con motor Servo DC con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente para el empalme del material*
- *Activación por pedal para el empalme y la prestación de servicio*
- *Borde puede ser sobrehilado sin cortar el canto*

Technical Information

OPERATION
The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

MODELS

- **11962 -** Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design

Información Técnica

OPERACIÓN
El operador carga los bordes a través del tensor delantero y utiliza el pedal del coserlo con las sobrehiladoras. Activando un interruptor abre el rodillo de arrastre, el borde se inserta entre los rodillos y se cierran nuevamente con el interruptor.

El operador coloca el borde entre las barras del devanador y presiona la tecla de partida.
La unidad sobrehíla automáticamente todo de material del rodillo, o la canasta y para automáticamente cuando se detecta el extremo del mismo. La unidad se detiene con el final del rollo aun en el tensor delantero para poder empalmar fácilmente el fin del primer rollo, con el inicio del rollo siguiente. El ancho del acabado de los bordes cosidos puede ser ajustado dando vuelta a una manivela moviendo la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los rollos ya cosidos.

OPCIONES

- ***1961-650*** *- Contador de Yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador de Yardas pre-establecidas*
- ***1961112*** *- Ensamble para aplicar reborde*
- ***1961-KIT10*** *- Cabezal de costura para coser uniones*

MODELOS

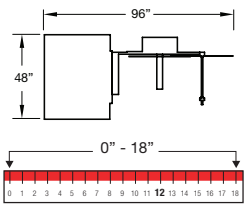
- ***11962 -*** *Estacíon de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	24"	36"
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	6000		
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	5000		
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4		
Needle system / *Sistema de aguja*	SNB27140		
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140		
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM		
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10		
Motor type / *Tipo de motor*	DC		
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80		
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	24		
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200	1400	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	62 x 96 x 57	62x 96 x 63	62 x 96 x 75

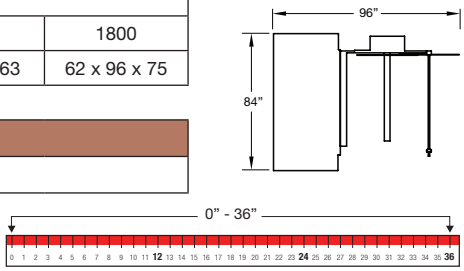
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet Per Min. at 4SPI / *Pies por minuto en 4SPI*	125

Footprint
Vista Superior

11962EG24A - 18"



11962EG24EH - 36"



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Cover - Mattress Stuffer

Cubierta - Ecapsulado de Colchones

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1458
Mattress Stuffer

- Insert mattress into a fire retardant sock
- Powered belt feed with forward and reverse
- Easily adjustable vertically and horizontally for multiple sock sizes
- Adjustable feet height

Encapsulado de Colchones

- *Inserte el colchón dentro del Forro ignífugo*
- *Cinta de alimentación con reversa*
- *Fácilmente ajustable vertical y horizontalmente para múltiple tamaños de "forros"*
- *Altura ajustable*

OPTIONS

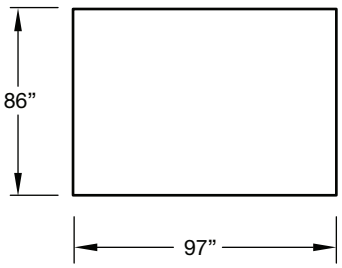
- **1346QFT** – *Flip Table*
- **1458250** – *Sock Closer with Support Roller, Pegasus Sewing Head*
- **1458250J** – *Sock Closer with Support Roller, Juki Sewing Head*
- **1458295** – *Power feed Kit for 1458250 & 1458250J Sock Closer*

OPCIONES

- ***1346QFT*** *- Mesa Volteadora*
- ***1458250*** *- Cierre de Forro con rodillo de soporte, cabezal de costura Pegasus*
- ***1458250J*** *- Cierre de Forro con rodillo de soporte, cabezal de costura Juki*
- ***1458295*** *- Kit de alimentación para cerrador de forros 1458250 y 1458250J*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1458	1458250
Maximum opening (in)	16.7 x 77	17.7 x 84
Weight of material (lbs) / *Tipo de material (lbs)*	200	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	230V 1PH	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5A	
Motor type / *Amperaje (amperios)*	AC	DC
Shipping Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	750	500
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	80 x 96 x 60	48 x 120 x 44

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	120



Footprint
Vista Superior



Shown with optional 1346QFT Flip Table

Se muestra con mesa opcional 1346QTF para voltear

1458250
Sock Closer

- Closes a fire retardant sock to meet EPA standards
- Connects to customer or AAC supplied conveyor
- Mounted with brackets or free-standing
- End surges and trims excess material
- Pegasus EXT Sewing Head

Cierre de Forro

- *Cierre un forro ignífugo a las normas del EPA*
- *Se conecta al transportador de AAC ó del cliente*
- *Montado con soportes o por si sólo*
- *Sobrehila y recorta exceso de material*
- *Cabezal Pegasus EXT*

OPTIONS

- **1346QFT** – Flip Table
- **1458** – Mattress Stuffer
- **1458295** – Power feed Kit for 1458250 & 1458250J Sock Closer

MODELS

- **1458250** – Sock Closer with Support Roller, Pegasus Sewing Head
- **1458250J** – Sock Closer with Support Roller, Juki Sewing Head

OPCIONES

- ***1346QFT*** *– Mesa Volteadora*
- ***1458*** *– Encapsulado de colchones*
- ***1458295*** *– Kit de alimentación para cerrador de forros 1458250 y 1458250J*

MODELOS

- ***1458250*** *– Cierre de Forro con rodillo de soporte, cabezal de costura Pegasus*
- ***1458250J*** *– Cierre de Forro con rodillo de soporte, cabezal de costura Juki*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Cutter - Panel Non-Woven

Corte - Materiales No Tejidos

New!

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



MT206

Keep it Simple Spreader

- Suitable for preparation of flat spreads or regular and irregular step lays.
- Auto-Diagnosis System
- Intuitive Interface
- Optimum performance in productions with elastic or light fabrics
- Ergonomics built to safeguard operator's well-being
- Industry 4.0 Technology

Tendido Simplificado

- *Adecuada para la preparación de tendidos planos o escalonados, regulares e irregulares.*
- *Sistema de autodiagnóstico.*
- *Interfaz intuitiva.*
- *Rendimiento óptimo en producciones con telas elásticas o ligeras.*
- *Diseño ergonómico para proteger el bienestar del operador.*
- *Tecnología de la Industria 4.0.*

Technical Information

OPERATION
This machine spreads fabrics faced up, in Zig Zag, or Folded.

OPTIONS

- **MT100-15-XX -** Spreading table
- **MT5-208-38-250 -** Movable End-Catcher H250 Fox 200

MODELS
- **MT206-10-250-100 -** FOX 200 H250 Spreading Machine. Capable of handling rolls weighing up to 440 pounds with a maximum width of 93 inches, for heavy-duty applications

Información Técnica

OPERACIÓN
Esta máquina extiende telas con la cara hacia arriba, en Zig Zag o Dobladas.

OPCIONES
- ***MT100-15-XX -** Mesa de extendido*
- ***MT5-208-38-250 -** Recogedor de extremo móvil H250 Fox 200.*

MODELOS
- ***MT206-10-250-100 -** Máquina de extendido FOX 200 H250. Capaz de manejar rollos de hasta 440 libras con un ancho máximo de 93 pulgadas, para aplicaciones de trabajo pesado.*

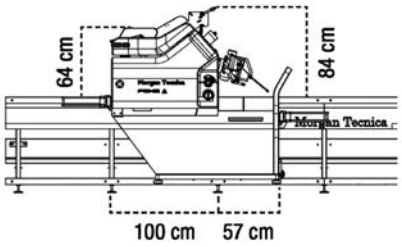


MT206 - Keep it Simple Spreader / *Tendido Simplificado*

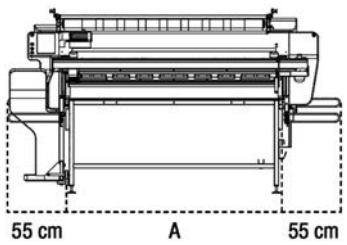


User Friendly Interface, Drag & drop System / *Interface amigable, sistema de arrastre y posicionato*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Spreading Modes / *Máximo espesor de corte*	Face up, Zig Zag, Folded
Max Roll Weight (kg) / *Máximo peso de rollo*	80
Max Roll Diameter (cm) / *Máximo diametro*	60
Max Lay Height (cm) / *Altura de extendido*	20 (15 with folding device)
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje*	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
Power consumption (kW) / *Consumo de energia*	3



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Max Spreading Speed (m/min) / *Máxima velocidad de tendido*	100
Effective Spreading Width (cm) / *Ancho effectivo de tendido*	180, 230



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Cutter - Non-Woven & Knits, Spreader-Cutter

Corte - Tendido y Cortado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1393KSB

Cuts & stacks non-wovens – one or two ply at a time.

Corta y apila no tejidos – una o dos capas a la vez

1393KSB & 1393KB

Keep It Simple Spreader-Cutter

- System pulls, trims, cuts and stacks non-wovens and knits
- Cuts Waterfall Mattress length (1393KSB)
- Consistent cutting and sizing of knit materials
- Automatic sensing of material out conditions
- Next-Generation Serial Bus Controls
- Safety sensors and switches located throughout the machine for safe operation

Tendido y cortado Simplificado

- *El sistema tira, recorta, corta y apila tejidos y no tejidos*
- *Corta el largo de la tapa en Estilo Cascada (1393KSB)*
- *Corte consistente y ajuste de tallas en tejido de punto*
- *Detección automática de fin de material*
- *Ultima generación de Control Bus Serie*
- *Sensores de seguridad e interruptores situados a lo largo de la máquina para operación segura*

1393KSB & 1393KB

Technical Information

FEATURES

- Serial Bus Control System
- Carbide edge & crosscut trim knives
- Air flotation table
- Dual roll holders for knit and non-woven
- Edge guiding roll holder carriage for knit
- 1393KSB has wider infeed with walk thru

OPTIONS

- Add extra roll holder/carriage for fast material change
- Bag closer station to join rolls together
- Multi-Roll holder storage rack
- Radius cutter up to 3.5” *(1393KSB)*
- Clicker die radius corner cutter

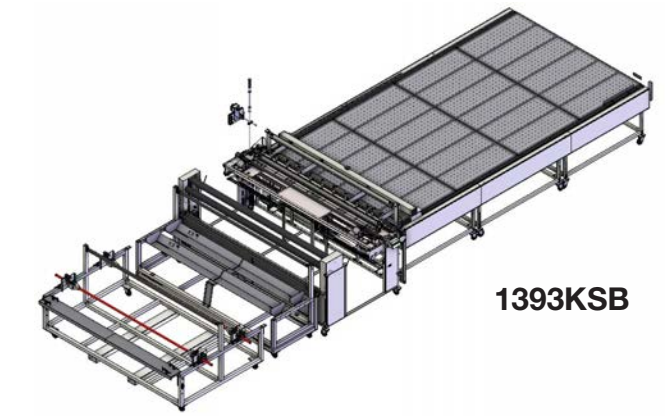
Información Técnica

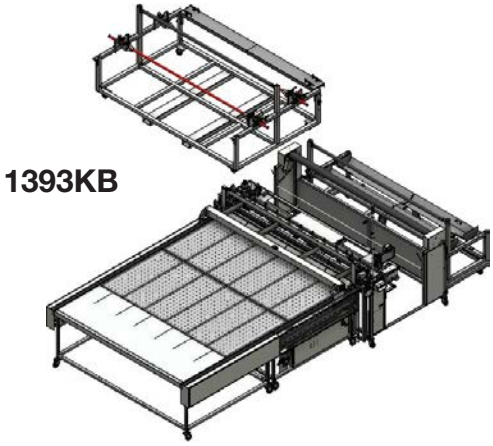
CARACTERÍSTICAS

- *Sistema de Control Bus Serie*
- *Cortadoras de borde y de panel con filos de carburo*
- *Mesa de flotación neumática*
- *Doble portarrollos para tejido y no-tejido*
- *Carruaje portarrollos con guía para tejidos*
- 1393KSB Alimentación para material (rollos) más anchos.

OPCIONES

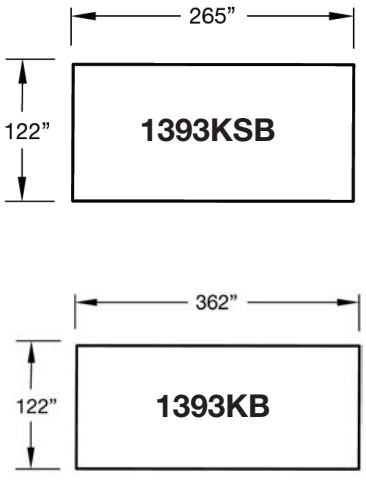
- *Agregue un portarrollos/carruaje para cambio rápido de material*
- *Estación con cerradora de bolsa para unir rollos*
- *Estante multi-rollo para almacenamiento*
- *Cortador de radios* hasta de 3.5” *(1393KSB)*
- *Troquel de Corte Radial*





SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1393KSB	1393KB
Roll Diameter Capacity (inch) / *Capacidad de rollo Diámetro (pulgadas)*	30	
Weight Capacity (lbs) / *Capacidad de peso (lbs)*	750	
Roll Width Capacity (inch) / *Capacidad de rollo Ancho (pulgadas)*	96	96
Cut Width Capacity Min/Max (inch) / *Capacidad de corte/ancho (pulgadas)* Min/Max (pulgadas)	92	92
Cut Length Capacity (inch) / Capacidad de corte largo (pulgadas)	84	125
Table Width Capacity (inch) / *Capacidad del ancho de la mesa (pulgadas)*	96	
Stack Height (inch) / *Alto de apilado (pulgadas)*	2	
Current (Amps) / *Amperaje (amperios)*	25	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 3PH 50/60HZ	
Air Pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80	
Air Consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	3	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN		
Queen panels per minute Knit 1 ply / *Paneles tamaño Queen por Minuto (Material tejido 1 capa)*	3	2
Queen panels per minute Non-Knit 1 Ply/2 Ply / *Paneles tamaño Queen por Minuto (Material No-Tejido 1 ó 2 capas)*	3 / 6	2 / 4



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1393-PLY1
Single ply cutting machine

From woven fibers to technical textiles and composites, from non-skid to knitted, vinyl, and leather material, Ply 1 is the answer to all the needs of the bedding and upholstery industry

- No paper or plastic needed (consumable savings)
- New generation of linear motors
- Acceleration up to 3G, Speed up to 590 FPM / 180MPM, the fastest in its category
- Low consumption thanks to vacuum controlled by inverter
- Multi-tools head can manage up to 3 tools at the same time
- Modern design with innovative software icons-touch user-friendly
- High performance, maximum precision
- Minimal maintenance with auto-diagnosis system

Máquina de corte de una sola capa

Desde fibras tejidas hasta textiles técnicos y compuestos, desde materiales antideslizantes hasta tejidos, vinilo y cuero, Ply 1 es la respuesta a todas las necesidades de la industria de la ropa de cama y la tapicería.

- *No se necesita papel ni plástico (ahorro de consumibles)*
- *Nueva generación de motores lineales*
- *Aceleración hasta 3G, Velocidad hasta 590 FPM / 180 MPM, la más rápida en su categoría*
- *Bajo consumo gracias al vacío controlado por inverter*
- *Cabezal multiherramientas gestionando hasta 3 herramientas al mismo tiempo*
- *Diseño moderno y software innovador*
- *Alto rendimiento, máxima precisión*
- *Mantenimiento mínimo con sistema de autodiagnóstico*

Technical Information

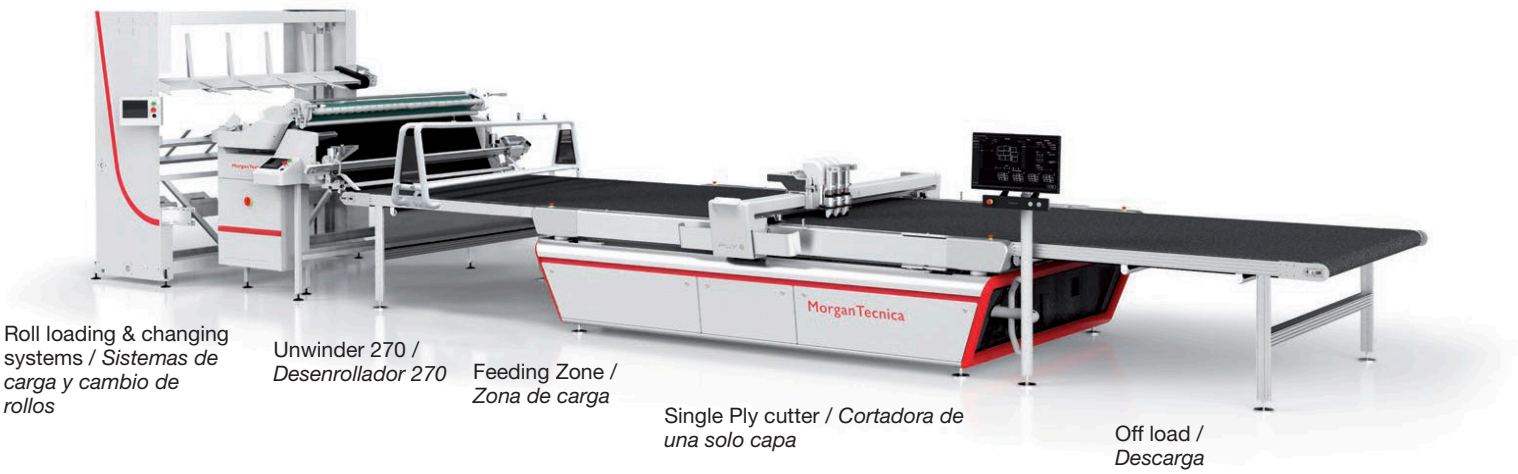
OPTIONS

- Unwinder 270 for tension free fabric feeding
- Vision Scan 450 to manage the matching of fabric with stripes, plaids and repetitive motifs
- Loading and unloading conveyor belt
- Electric Oscillating Tool: With different types of vertical blades, suitable for high precision even on small details, like holes from 1,5mm diam
- Pneumatic Oscillating Tool: With different types of vertical blades pneumatically controlled, suitable for cutting hard or thick technical materials
- Drawing tool to mark references
- Customizable cutting area

Información Técnica

OPCIONES

- *Desbobinador 270 para alimentación de telas sin tensión*
- *Vision Scan 450 para gestionar la combinación de tejidos con rayas, cuadros y motivos repetitivos*
- *Cinta transportadora de carga y descarga*
- *Herramienta Eléctrica Oscilante: Con diferentes tipos de cuchillas verticales, adecuada para alta precisión incluso en pequeños detalles, como agujeros de 1,5 mm de diámetro*
- *Herramienta Oscilante Neumática: Con diferentes tipos de cuchillas verticales controladas neumáticamente, indicadas para el corte de materiales técnicos duros o gruesos*
- *Herramienta de dibujo para marcar referencias*
- *Área de corte personalizable*



Roll loading & changing systems / *Sistemas de carga y cambio de rollos*

Unwinder 270 / *Desenrollador 270*

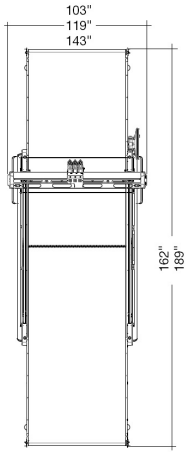
Feeding Zone / *Zona de carga*

Single Ply cutter / *Cortadora de una solo capa*

Off load / *Descarga*

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	Small	Medium	Large
Cutting Area LxW / *Area de Corte LxA*	98”x71” *(250x180cm)*	98”x87” *(250x220cm)*	126”x110” *(320x280cm)*
Cutting Tool / *Herramienta de corte*	Circular & Oscialting Knife / *Cuchilla circular o Oscilant*		
Cutting Thickness / *Altura de Corte*	1.2” Single layer / *30mm una capa*		
Cutting Speed / *Velocidad de corte*	590 FPM / *180m/min*		
Air pressure / *Presion de aire*	80 PSI		
Air Consumption / *Consumo de aire*	11 cfm		
Voltage / *Voltaje*	400 3PH 50/60 HZ		
Power (kW) / *Energia (kW)*	11		
Weight / *Peso*	4,900 lbs / *2,200 Kg*		7,100 lbs / *3,200 Kg*

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per 8 hrs / *Paneles por 8 horas*	1,400 (60”x80”)



Foot print / *Vista Superior*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1393-NEXT2-70

Automatic High-ply fabric cutting machine

From woven fibers to technical textiles and composites, from non-skid to knitted, vinyl, and leather material, NEXT2 is the answer to cutting mass production needs of the bedding and upholstery industry.

- Zero buffer cutting
- Continues cutting function
- Automatic loading and unloading conveyor system
- Smart cut sequence
- Modern design with innovative user-friendly graphics interface
- Ergonomic PC station
- Cutting Speed self management
- Digital brush-less motors
- Belts auto-sharpening cycle and bending active control
- Guided maintenance and cleaning operations
- Low maintenance with auto-diagnosis system

Cortadora automática de telas de alta capacidad

Desde fibras tejidas hasta textiles técnicos y compuestos, desde materiales antideslizantes hasta tejidos, vinilo y cuero, NEXT2 es la respuesta para reducir las necesidades de producción en masa de la industria de la ropa de cama y la tapicería.

- *Corte de búfer cero*
- *Función de corte continúa*
- *Sistema transportador de carga y descarga automática*
- *Secuencia de corte inteligente*
- *Diseño moderno con interfaz gráfica innovadora y fácil de usar*
- *Estación de PC ergonómica*
- *Autogestión de la velocidad de corte*
- *Motores digitales sin escobillas*
- *Ciclo de autoafilado de correas y control activo de doblado*
- *Operaciones guiadas de mantenimiento y limpieza*
- *Bajo mantenimiento con sistema de autodiagnóstico*

Technical Information

OPTIONS

- Cooling Device
- 301 Semi-automatic spreader loader
- 313 Automatic spreader loader
- 320 Automatic fabric carousel
- 330 Automatic fabric carousel for storage and handling up to 10 rolls of fabric
- FOX2 Automatic fabric spreader
- JOCKER Labeling System
- 100 Standard spreading table
- 101 Air-blowing spreading table
- 102 Conveyor spreading table
- 152 Transfer table for spreaders over 2 or more parallel spreading lines.

Información Técnica

OPCIONES

- *Dispositivo de refrigeración*
- *301 Cargador semiautomático de extendedora*
- *313 Cargador automático de extendedora*
- *320 Carrusel de tela automático*
- *330 Carrusel de tela automático para almacenar y manipular hasta 10 rollos de tela*
- *FOX2 Tendedora automática de telas*
- *JOCKER Sistema de etiquetado*
- *100 Mesa de tender estándar*
- *101 Mesa de tender con soplado de aire*
- *102 Mesa de tender con soplado*
- *152 Mesa de transferencia para cortadora para 2 o más líneas de tendido paralelos.*



320
Automatic fabric carousel / *Carrusel de tela automático*

FOX2
Automatic fabric spreader / *Tendedor automático de telas*

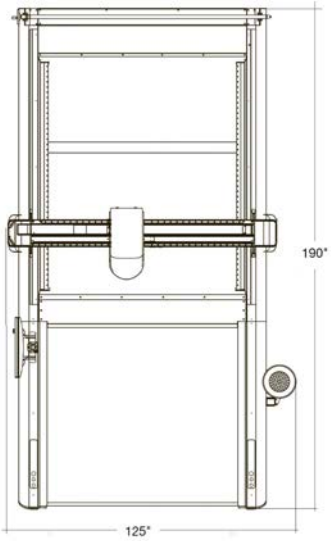
102
Conveyor spreading table / *Mesa de tendido por correa*

JOCKER
Labeling system / *Sistem de etiquetado*

1393-NEXT2
Cutter / *Cortadora*

Off load area / *Area de descarga*

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES		
Cutting Area LxW / *Area de Corte LxA*	67” x 98” / *(170 x 250 cm)*	
Max Cutting Speed / *Velocidad maxima de corte*	215 ft/m / *(65 m/min)*	
Cutting Tool / *Herramienta de Corte*	Oscillating Knife / *Cuchilla Oscilante*	
Cutting Thickness / *Altura de corte*	2-3/4” compressed / *70 mm comprimido*	
Blade Vibration Frequency / *Frecuencia vibración cuchilla*	*6,000 rp*	
Air pressure / *Presion de aire*	80 PSI	
Air Consumption / *Consumo de aire*	11 cfm	
Voltage / *Voltaje*	400 3PH 50/60 HZ	
Power (kW) / *Energia (kW)*	11	
Weight / *Peso*	4,900 lbs / *2,200 Kg*	7,100 lbs / *3,200 Kg*



Foot print / *Vista Superior*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Roll Material Cutter

Corte - Cortadora de Rollo

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1384

Roll Material Cutter

Non-Woven, Ticking, Foam, Plastics, Vinyl, and Other Materials

- Lower cost by purchasing non-woven in bulk
- Stock only one SKU
- Cut flanging as needed
- Variable roll speed for different non-wovens
- Reversible rotation for extra blade life
- Non-woven roll rotates, blade is stationary
- Stationary blade with guard for added safety
- One canister supplied with 50’ of continuous blade
- Electronic display, English or Metric

Cortadora de Rollo

No Tejido, Tela, Espuma, Plástico, Vinilo, y Otros Materiales

- *Menor costo por la compra de artículos no tejidos a granel*
- *Almacene un solo tipo de producto*
- *Corte rebordes, según sea necesario*
- *Rodillo de velocidad variable para los diferentes materiales no tejidos*
- *Rotación reversible para aumentar la vida de la cuchilla*
- *Giran los materiales no tejido, las cuchilla es estacionaria*
- *Hoja de corte estacionaria con protector para mayor seguridad*
- *Suministrado con uno carga de 50' de cuchilla continua*
- *Pantalla electrónica, pulgadas o métrico*

Technical Information

OPTIONS

- Jib Crane for loading heavy rolls
- Auto-indexing ensures exact width cut
- **1384-001** - 1-1½" to 4" Mandrel
- **1384-002** - 460/480 3 Phase motor
- **1384-003** - Manual assist indexing
- **1384-004** - Auto indexer
- **1384-005** - Hoist 500lb. capacity
- **1384-006** - Hoist 1000lb. capacity
- **1384-007** - Audible blade guard arm
- **1384-008** - Stiff arm blade support
- **1384-009** - Retainer plates
- **1384-010** - Rewind option, air brake, air shaft & controls

Información Técnica

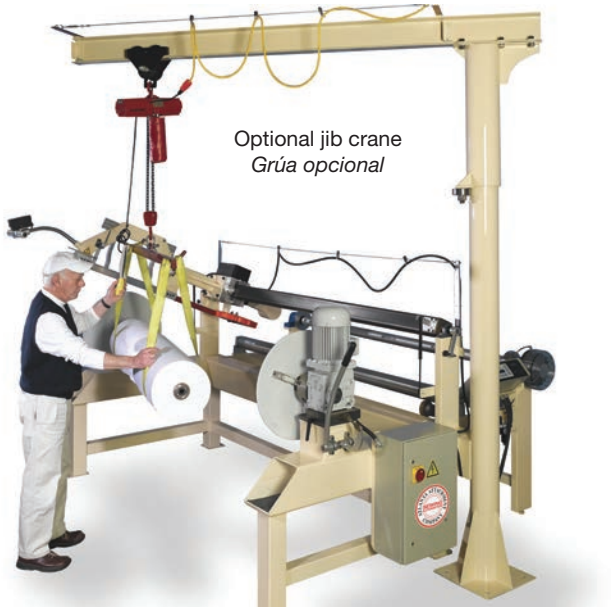
OPCIONES

- *Grúa para la carga de rollos pesados*
- *Auto-indexación garantiza el ancho de corte exacto*
- ***1384-001** - 1-1½" a 4" Eje soporte de rollos*
- ***1384-002** - Motor 460/480 de 3 fases*
- ***1384-003** - Indexado Manual*
- ***1384-004** - Indexado Automático*
- ***1384-005** - Grúa 500lb. capacidad*
- ***1384-006** - Grúa 1000lb. capacidad*
- ***1384-007** - Protector de cuchilla sonoro*
- ***1384-008** - Brazo rigido de apoyo de la hoja*
- ***1384-009** - Placas de retención*
- ***1384-010** - Rebobinado con freno neumático*



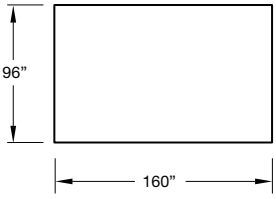
Electronic measuring display, English or metric
Pantalla de medida electronica pulgadas o metrico





Optional jib crane
Grúa opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1384	1384-30	1384-36
Maximum roll diameter x Maximum roll length (inch) *Maximo diametro del rollo x Maximo largo del rollo (pulgadas)*	24" x 120"	30" x 120"	36" x 126"
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	200-230V 3PH 50/60 HZ		
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10		
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	2360		
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)*	70 x 165 x 64		



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Roll Material Cutter

Corte - Cortadora de Rollo

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1384LM

Roll Material Cutter

Precise cuts on non-woven, ticking, foam, plastic, vinyl and other materials

- Lower cost by purchasing non-woven in bulk
- Stock only one SKU, Cut flanging as needed
- Non-woven roll and blade rotates
- Simplicity and easy to operate.
- All the controls are clearly distributed and easy to operate
- Activation system through two simultaneous handles are required
- Safe Operation

Cortadora de Rollo

Cortes precisos en No Tejido, Tela, Espuma, Plástico, Vinilo, y Otros Materiales

- *Menor costo por la compra de artículos no tejidos a granel*
- *Almacene un solo tipo de producto, Corte rebordes, según sea necesario*
- *Rota el rollo de material no tejido y la cuchilla*
- *Simple y fácil de operar*
- *Todos los controles están claramente distribuidos y fáciles de operar*
- *Activación del sistema requiere el uso de dos manijas simultáneamente*
- *Operación segura*

Technical Information

OPTIONS
- Blade Lubrication system
- Double motorized sharpener
- Digital measuring indicator
- Packaging with stretch film
- 1384-005 – hoist 500lb. capacity

MODELS
- **11384LM** - Roller Slitter, Non-Woven Flange Cutter 126” x 36”

Información Técnica

OPCIONES
- *Sistema de Lubricación de cuchillas.*
- *Afilador dopble motorizado*
- *Indicador de medida digital*
- *Empaque con plástico expandible*
- *Grúa con capacidad de 500 libras*

MODELOS
- ***11384LM*** - Cortadora de rodillos, canal de rodillos de capacidad 15.5” x 79”







Optional Digital measuring indicator
Indicador de medida digital opcional

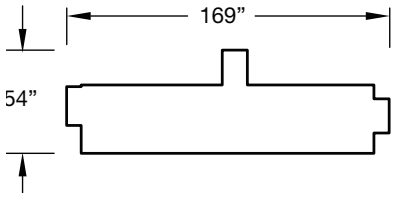


Optional Packaging with stretch film
Empaque con plástico expandible opcional



Optional Blade Lubrication system
Sistema de Lubricación de cuchillas opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Maximum roll diameter (inch) / Diámetro máximo del rollo Inches (pulgadas)	*15 3/4*
Minimum roll diameter (inch) / Diámetro minimo del rollo (pulgadas)	3
Maxima Roll Width (inch) / Ancho maximo del rollo (pulgadas)	120
Blade diameter (inch) / Diámetro de la cuchilla (pulgadas)	19 1/2
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje	220 1PH 50/60 HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	17
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2,500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	175 x 60 x 60



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Trim Saw

Manejo de Materiales - Máquina Automática de Corte de Espuma

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1967-AX-T

Automatic Foam Trimming Machine

Developed to trim mattresses and foam products at exact dimensions without the need for further handling and manipulation. The machine can be programmed to perform various kinds of cuts. Photo sensors ensure proper location of the foam on the belt and adapt automatically for the cutting path. The AX-T is equipped with a lubrication system that cleans the blade from glue residues and has automatic sharpening.

- Automatic foam mattress trim to preset dimensions
- Optically controlled mattress position for precision cutting
- Blade lubricator/cleaner
- Automatic blade sharpener

Safety

- Interlock fencing and access doors
- Integrated safety control
- E-Stop

Máquina Automática de Recorte de Espuma

Desarrollado para recortar colchones y productos de espuma a dimensiones exactas sin la necesidad de un manejo y manipulación adicionales. La máquina se puede programar para realizar varios tipos de cortes, por ejemplo, cortando dos colchones separados con el mismo ancho o al mismo tiempo a la vez. Los foto sensores aseguran la ubicación correcta de la espuma en la banda y se adaptan automáticamente a la trayectoria de corte. La AX-T puede equiparse con un sistema de lubricación opcional que limpia la hoja de residuos de pegamento y un afilado automático.

- *Recorte automático de espuma de colchones a dimensiones prefijadas*
- *Posición del colchón con control óptico para un corte de precisión.*
- *Lubricador / limpiador de cuchillas*
- *Afilador automático de cuchillas*

Seguridad

- *Cercas de enclavamiento y puertas de acceso.*
- *Control de seguridad integrado.*
- *Paro de Emergencia*

Technical Information

OPTIONS

- **1967-AX-PR2** - Pneumatic Press with Automatic lifting system
- **1967-NTS** - Conveyor Belt With Adjustable Width
- **11967AXR+** - Laminating Machine, Foam Mattress

MODELS

- **1967-AX-T** Automatic Foam Trimming Machine

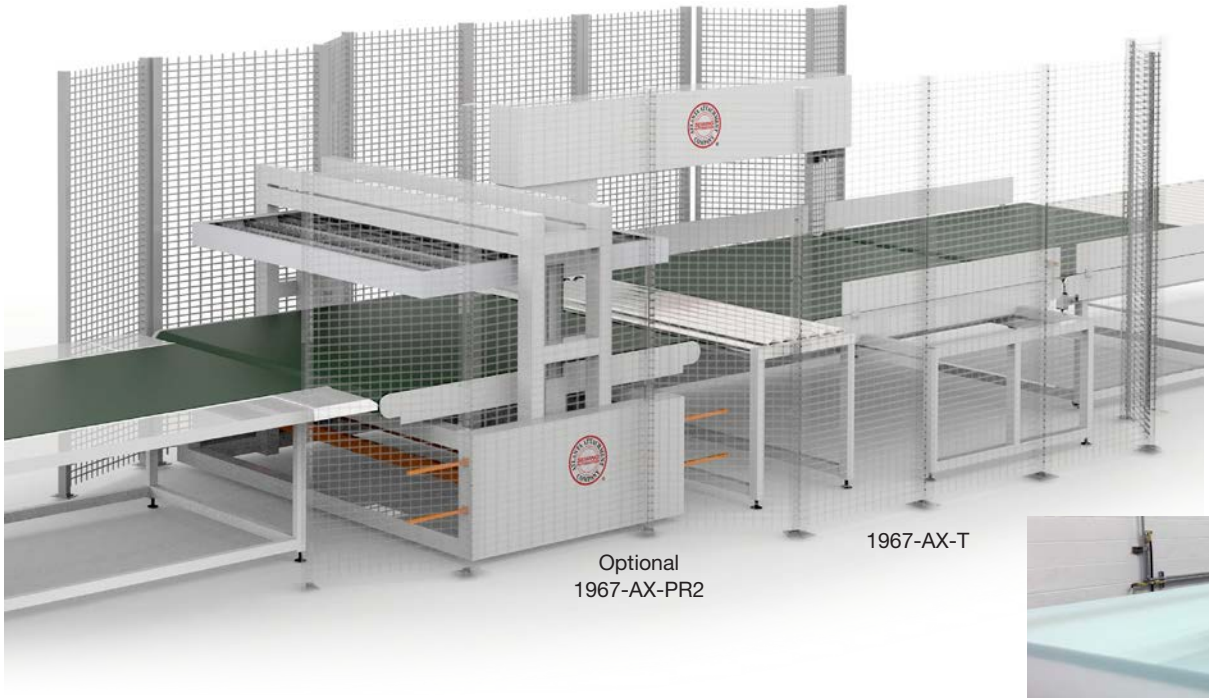
Información Técnica

OPCIONES

- ***1967-AX-PR2*** *- Prensa neumática con sistema de elevación automático*
- ***1967-NTS*** *- Cinta transportadora con ancho ajustable*
- ***11967AXR+*** *- Máquina laminadora, colchón de espuma*

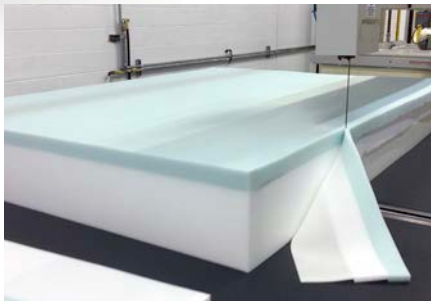
MODELOS

- ***1967-AX-T*** *Maquina Automática de Recorte de Espuma*

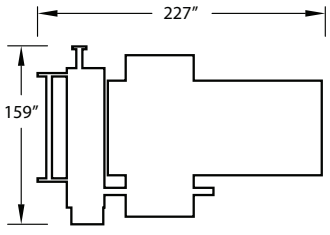


Optional
1967-AX-PR2

1967-AX-T



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Maximum cut size (w/l/h, Inch) / *Tamaño máximo de corte w/l/h, pulgadas*)	83 x 87 x 16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480 V 3PH 50-60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	27
Motor type / *Amperaje (amperios)*	3 AC & 3 Brushless
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	87
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	0.350
Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1764
Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	159 x 227 x 83



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Foam CNC Systems

Corte - Espuma CNC

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY

FOAM SAMURAI



1385-X

Horizontal Contour Cutting

Cut PU flexible foam, HR foam, CMHR foam, latex, visco-elastic foam, lightweight rebond foam, melamine, Basotect®, EVA, PE, reticulated foam.

- Central support with 4 positions
- Automatic hold-down device
- Automatic turning table
- Conveyorized table
- Software LF2000 on Windows PC
- Cutting optimization through internal CAD
- Air blowing system for blade cleaning and cooling
- Blade tensioning system, smart electronic
- Automatic sharpening system with dust vacuum

Corte Horizontal de Contornos

Corta espuma flexible PU, espuma HR, espuma CMHR, látex, espuma viscoelástica, espuma ligera rebond, melamina, Basotect®, EVA, PE, espuma reticulada.

- *Soporte central con 4 posiciones*
- *Dispositivo de sujeción automática*
- *Mesa giratoria automática*
- *Mesa transportadora*
- *Software LF2000 en PC Windows*
- *Optimización del corte mediante CAD interno*
- *Sistema de soplado de aire para la limpieza y refrigeración de las hojas*
- *Sistema de tensión de la hoja, electrónico inteligente*
- *Sistema de afilado automático con aspirado de polvo*

Technical Information

OPTIONS

- **1385-SD** Size detection system on board
- **1385-OS** Oscillating system
- **1385-SC** Scissor Conveyor
- **1385-LC** Loading Conveyor
- **1385-UC** Unloading Conveyor
- **1385-BM** Brushless motor on the hold-down device

MODELS

- **11385-X** Horizontal CNC shaper with circulating band knife
- **11385-X-E** Horizontal CNC shaper with circulating band knife, Extended
- **11385-X-O** Horizontal CNC shaper with circulating and oscillating band knife
- **11385-X-OE** Horizontal CNC shaper with circulating and oscillating band knife, Extended

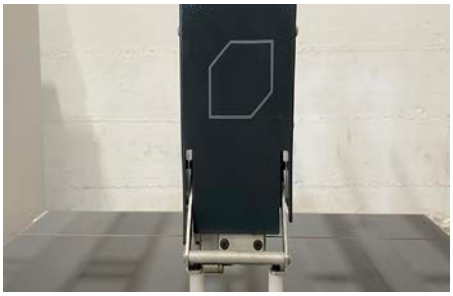
Informacion Tecnica

OPCIONES

- ***1385-SD*** *Sistema detección automática carga*
- ***1385-OS*** *Sistema oscilante*
- ***1385-SC*** *Transportador de tijera*
- ***1385-LC*** *Transportador de carga*
- ***1385-UC*** *Transportador de descarga*
- ***1385-BM*** *Motor sin escobillas en sujetado*

MODELOS

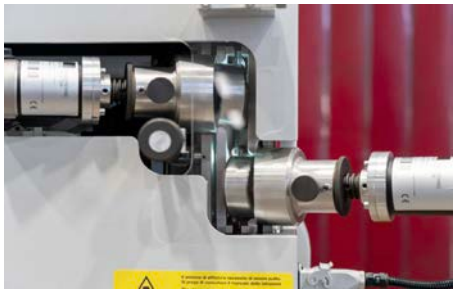
- ***11385-X*** *Moldeador CNC horizontal con cuchilla de banda circulante*
- ***11385-X-E*** *Moldeador CNC horizontal con cuchilla de banda circulante, Campo grande*
- ***11385-X-O*** *Moldeador CNC horizontal con cuchilla de banda oscilante y circulante*
- ***11385-X-OE*** *Moldeador CNC horizontal con cuchilla de banda oscilante y circulante, Campo grande*



Central Support
Soporte central



Circulating and oscillating bandknife
(X-O) Cuchilla circular y oscilante

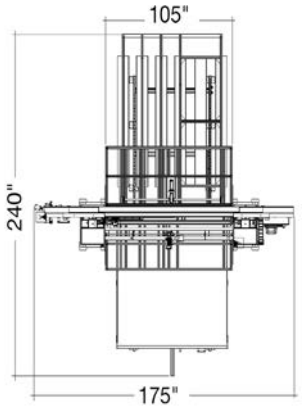


Automatic knife sharpening
Afilado automatico de cuchilla

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	11385-X/X-E		11385-X-O/X-OE	
Cutting Tool / *Herramienta de Corte*	Circular bandknife *Corte Circular*		Circulating and Oscillating bandknife *Cuchilla Circular y Oscilante*	
Cutting Length x Width / *Corte Largo x Ancho*	11385-X 92 x 92 in *2,320 x 2,320 mm*	11385-X-E 118 x 92 in *3,000 x 2,320 mm*	11385-X-O 92 x 92 in *2,320 x 2,320 mm*	11385-X-OE 118 x 92 in *3,000 x 2,320 mm*
Cutting Height / *Altura de corte*	53 inches / (*1,350 mm*)			
Cutting Speed / *Velocidad de corte*	130 ft/min *(40 m/min)*			
Air Pressure / *Presion de aire*	80 Psi			
Voltage / *Voltaje*	400-230V 3PH 50/60 HZ			
Current / *Amperaje (amperios)*	32			
Shipping Weight / *Peso de embarque*	6,600 lbs / (*3,000 Kg*)			

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Blocks per 8 hrs / *Bloques por 8 horas (*)*	45

(*) Production figures vary according to materials and shapes / *Las cifras de producción varían según los materiales y las formas.*



Footprint / *Visa Superior*
11385-X & X-O

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Foam CNC Systems

Corte - Espuma CNC

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY

FOAM SAMURAI







1385-MIC

Vertical Contour Cutting

Cut PU flexible foam, HR foam,CMHR foam, latex, visco-elastic foam, lightweight rebond foam, melamine, Basotect®, phenolic resin foam,EVA, PE , reticulated foam , rebond foam, felt, non-woven material, cotton wool, cellular rubber, laminated material, fabrics

- Automatic sharpening system with dust vacuum
- Semi-Automatic hold-down device
- High-friction conveyorized tables
- Air blowing system for blade cleaning and cooling
- Blade tensioning system, pneumatic
- Adjustable blade guide
- Software LF2000 on Windows PLC
- Cutting optimization through internal CAD

Corte Vertical de Contornos

Cortar espuma flexible de PU, espuma HR, espuma CMHR, látex, espuma viscoelástica, espuma de unión ligera, melamina, Basotect®, espuma de resina fenólica, EVA, PE, espuma reticulada, espuma de unión, fieltro, material no tejido, algodón , caucho celular, material laminado, tejidos

- *Afilado automático con aspirador de polvo*
- *Dispositivo de sujeción semiautomático*
- *Mesas transportadoras de alta fricción*
- *Sistema de soplado de aire para la limpieza y refrigeración de las hojas*
- *Sistema de tensión de la hoja, neumático*
- *Guía de cuchilla ajustable*
- *Software LF2000 en PLC Windows*
- *Optimización del corte mediante CAD interno*

Technical Information

OPTIONS

- **1385-LUC** Loading unloading conveyor
- **1385-SC** Scissor conveyor
- **1385-LF** Lateral Fences
- **1385-BHS** Automatic block height detection system

MODELS

- **11385-MIC** Vertical CNC shaper with circulating knife
- **11385-MIC-H** Vertical CNC shaper with circulating knife height capacity
- **11385-MIC-EX** Vertical CNC shaper with circulating knife extended
- **11385-MIC-HEX** Vertical CNC shaper with circulating knife height capacity extended

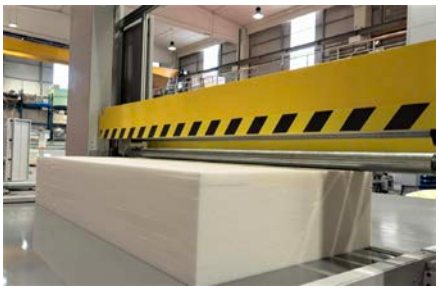
Informacion Tecnica

OPCIONES

- ***1385-LUC*** *Transportador de carga y descarga*
- ***1385-SC*** *Transportador de tijera*
- ***1385-LF*** *Cercas Laterales*
- ***1385-BHS*** *Sistema de detección de altura de loque*

MODELOS

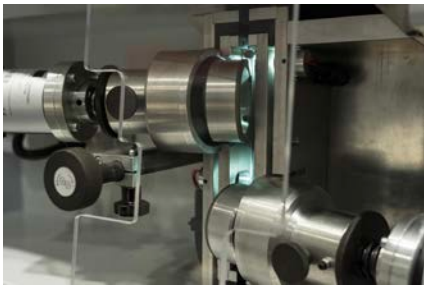
- ***11385-MIC*** *Formadora CNC vertical con cuchilla continua*
- ***11385-MIC-H*** *Formadora CNC vertical de alta capacidad con cuchilla continua*
- ***11385-MIC-EX*** *Formadora CNC vertical extendida con cuchilla continua*
- ***11385-MIC-HEX*** *Formadora CNC vertical extendida de capacidad ampliada con. . cuchilla continua*



Semi-Automatic hold-down device
Sujetador semiáutomatico de bloque

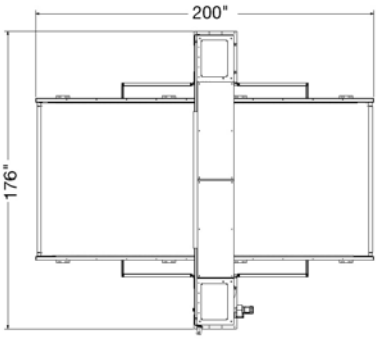


Circulating bandknife
Cuchilla circular



Automatic knife sharpening
Afilado automático de cuchilla

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	STANDARD		EXPANDED	
Cutting Height / *Altura de Corte*	24” (60 cm)		51” (130cm)	
Cutting Area LxW / *Area de Corte*	99” x 90” *250x230 cm*	99” x 120” 250x300 cm	99” x 90” *250x230 cm*	99” x 120” *250x300 cm*
Cutting Tool / *Herramienta de corte*	Smooth-toothed bandknife / Cuchilla lisa-dentada			
Cutting Speed / *Velocidad de corte*	213ft/min (65 m/min)			
Air Pressure / *Presion de aire*	80psi			
Voltage / *Voltaje*	400-230V 3PH 50/60 HZ			
Current (Amps) / *Amperaje (amperios)*	16			
Shipping Weight / *Peso de embarque*	9,900 lbs / *(4,500 Kg)*			



Footprint / *Visa Superior*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Foam Carousel

Corte - Carrusel

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY

FOAM SAMURAI





1385-CR

Horizontal Cutting

Cut PU flexible foam, HR foam, CMHR foam, latex, visco-elastic foam, lightweight rebond foam, melamine, Basotect®, EVA, PE

- Automatic & manual cycle management
- Manual sharpening system, motorized with dust vacuum
- Automatic Tilting blade guide
- Vacuum system, 3 pumps
- High-friction surface table
- HMI touchscreen 7”
- Air blowing system for blade cleaning
- Manual tensioning system
- Up to 10 different thickness per cutting cycle

Carrusel de Corte Horizontal

Corta Espuma flexible de PU, espuma HR, espuma CMHR, látex, espuma viscoelástica, espuma regenerada ligera, melamina, Basotect®, EVA, PE

- *Gestión automática y manual del ciclo*
- *Sistema de afilado manual, motorizado con soporte aspirador de polvo*
- *Guiado automático de cuchilla basculante*
- *Sistema de vacío, 3 bombas*
- *Mesa con superficie de alta fricción*
- *Pantalla táctil HMI de 7”*
- *Sistema de soplado de aire para la limpieza de la cuchilla*
- *Sistema de tensión de la hoja manual*
- *Hasta 10 espesores diferentes por ciclo de corte*

Technical Information

OPTIONS

- **1385-BS** Air blowing system for unloading
- **1385-CS** Automatic cleaning system with silicon spray for horizontal systems

MODELS

- **11385-CR** Carousel horizontal slitter with rotating table
- **1385-CR-W** Carousel horizontal slitter with rotating table, wider version

Informacion Tecnica

OPCIONES

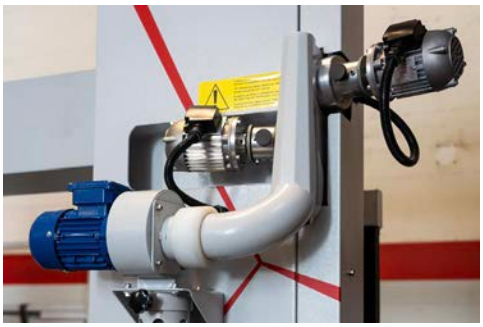
- ***1385-BS*** *Sistema de soplado de aire para carga y descarga*
- ***1385-CS*** *Sistema de limpieza automática con spray de silicon para sistemas horizontales*

MODELOS

- ***11385-CR*** *Cortadora horizontal de carrusel con mesa giratoria*
- ***11385-CR-W*** *Cortadora horizontal de carrusel con mesa giratoria, versión extendida*



Automatic tilting blade guide /
Guiado automático de cuchilla basculante



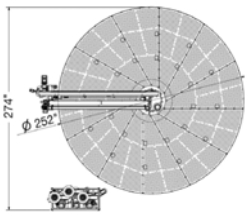
Air blowing system for blade cleaning and cooling / *Sistema de soplado para limpieza y refrigeración de cuchilla*

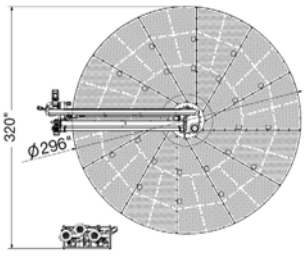


High-friction surface table /
Mesa con superficie de alta fricción

SPECIFICATIONS/ *ESPECIFICACIONES*	11385-CR	11385-CR-W
Table diameter / *Diametro de Mesa*	252” (640 cm)	296” (750 cm)
Cutting Tool / *Herramienta de Corte*	Smooth bandknife / *Cuchilla corte liso*	
Cutting Height / *Altura de corte*	51 inches / *(135 cm)*	
Cutting Speed / *Velocidad de corte*	328 ft/min *(100 m/min)*	
Air Pressure / *Presion de aire*	80 Psi	
Voltage / *Voltaje*	400-230V 3PH 50/60 HZ	
Current / *Amperaje (amperios)*	40	
Shipping Weight / *Peso de embarque*	8,800 lbs / *(4,000 Kg)*	11,000 lbs. *(5,000 Kg)*

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Blocks per 8 hrs / *Bloques por 8 horas*	60 (87”x87” / *221 x 221 cm)*





Footprint / *Visa Superior*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Cutter - Foam Vertical Systems

Corte- Espumas Sistemas Verticales

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY
FOAM SAMURAI



1385-AVS

1385-AVS/SVS/VS

Cut slabs and sheets of any thickness quickly and accurately

We offer multiple customizable vertical systems that you're bound to find that fits you. These systems are different and versatile, from easy clean and fast manual cutters to complex, massproducing automatic slabs and sheet-makers. Choose your vertical system, add your preferred option, and make the job easier and smarter.

Corte de losas y láminas de cualquier espesor de forma rápida y precisa

Ofrecemos múltiples sistemas verticales personalizables que seguramente encontrará que se adaptan a usted. Estos sistemas son diferentes y versátiles, desde cortadoras manuales rápidas y fáciles de limpiar hasta máquinas automáticas de producción de losas y láminas complejas y en masa. Elija su sistema vertical, agregue su opción preferida y haga el trabajo más fácil e intelgente.

Products / *Productos*



1385-AVS

1385-AVS

It is an automatic vertical cutter. It can cut slabs and sheets of any thickness quickly and automatically, since the arc and fences movements are commanded electrically. It's built to cut perfectly in two directions, and after a quick data input, it's ready for production.

Es una cortadora vertical automática. Puede cortar losas y láminas de cualquier espesor de forma rápida y automática, ya que los movimientos del arco y de las vallas son comandados eléctricamente. Está diseñado para cortar perfectamente en dos direcciones y, después de una entrada rápida de datos, está listo para la producción.



1385-SVS

1385-SVS

It is a semi-automatic vertical cutter. It can cut slabs and sheets of any thickness quickly and accurately. The arc movement is commanded electrically, whilst the fence is moved and adjusted manua ly, with the aid of a cutting selector. It's built to cut perfectly in two directions, with minimal effort by the user.

Es una cortadora vertical semiautomática. Puede cortar losas y láminas de cualquier espesor de forma rápida y precisa. El movimiento del arco es comandado eléctricamente, mientras que la guía se mueve y ajusta manualmente, con la ayuda de un selector de corte. Está construido para cortar perfectamente en dos direcciones, con el mínimo esfuerzo por parte del usuario.



1385-VS

1385-VS

It is a manual vertical cutter. It can cut slabs and sheets of any thickness quickly and accurately. All movements are manually issued by the operator, making it a quick and versatile machine for all uses, particularly for trimming and preparation of the blocks.

Es una cortadora vertical manual. Puede cortar losas y láminas de cualquier espesor de forma rápida y precisa. Todos los movimientos son realizados manualmente por el operador, lo que la convierte en una máquina rápida y versátil para todos los usos, en particular para el recorte y preparación de los bloques.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY
FOAM SAMURAI



1385-AVTH

1385-AVTH/AVT/VTS

Automatic foam blocks squaring and cleaning

We offer multiple customizable vertical systems that you're bound to find that fits you. These systems are different and versatile, from easy clean and fast manual cutters to complex, massproducing automatic slabs and sheet-makers. Choose your vertical system, add your preferred option, and make the job easier and smarter.

Escuadrado y limpieza automática de bloques de espuma

Ofrecemos múltiples sistemas verticales personalizables que seguramente encontrará que se adaptan a usted. Estos sistemas son diferentes y versátiles, desde cortadoras manuales rápidas y fáciles de limpiar hasta máquinas automáticas de producción de losas y láminas complejas y en masa. Elija su sistema vertical, agregue su opción preferida y haga el trabajo más fácil e intelgente.

Products / *Productos*



1385-AVTH

1385-AVTH

It is a vertical trimming system specifically designed for mattresses and for cleaning blocks. Its structure is equipped with serial conveyors and rollers for a direct application in a process line. It's perfectly suitable for the last production passage in a bedding plant, right before packaging.

AVT-H es un sistema de recorte vertical diseñado específicamente para colchones y bloques de limpieza. Su estructura está equipada con transportadores y rodillos en serie para una aplicación directa en una línea de proceso. Es perfectamente adecuado para el último paso de producción en una planta de ropa de cama, justo antes del envasado.



1385-AVT

1385-AVT

It is an automatic system for trimming and cleaning PU blocks. It's equipped with rotating cutting heads, and serial conveyors. Extremely accurate and fast, it's capable of cutting a block perimeter according to the set dimensions, and it's the ideal starting point for any automatic production line.

Es un sistema automático para el recorte y limpieza de bloques de PU. Está equipado con cabezales de corte giratorios y transportadores en serie. Extremadamente preciso y rápido, es capaz de cortar el perímetro de un bloque de acuerdo con las dimensiones establecidas, y es el punto de partida ideal para cualquier línea de producción automática.



1385-VTS

1385-VTS

It is a tilting blade vertical cutter. The blade angle is adjustable up to ±45° semi-automatically. Equipped with a twisted bandknife, it can cut polyurethane blocks in both directions. The fence is manually adjustable, and it features a scale and a cutting selector, allowing a positioning accurate to the millimeter.

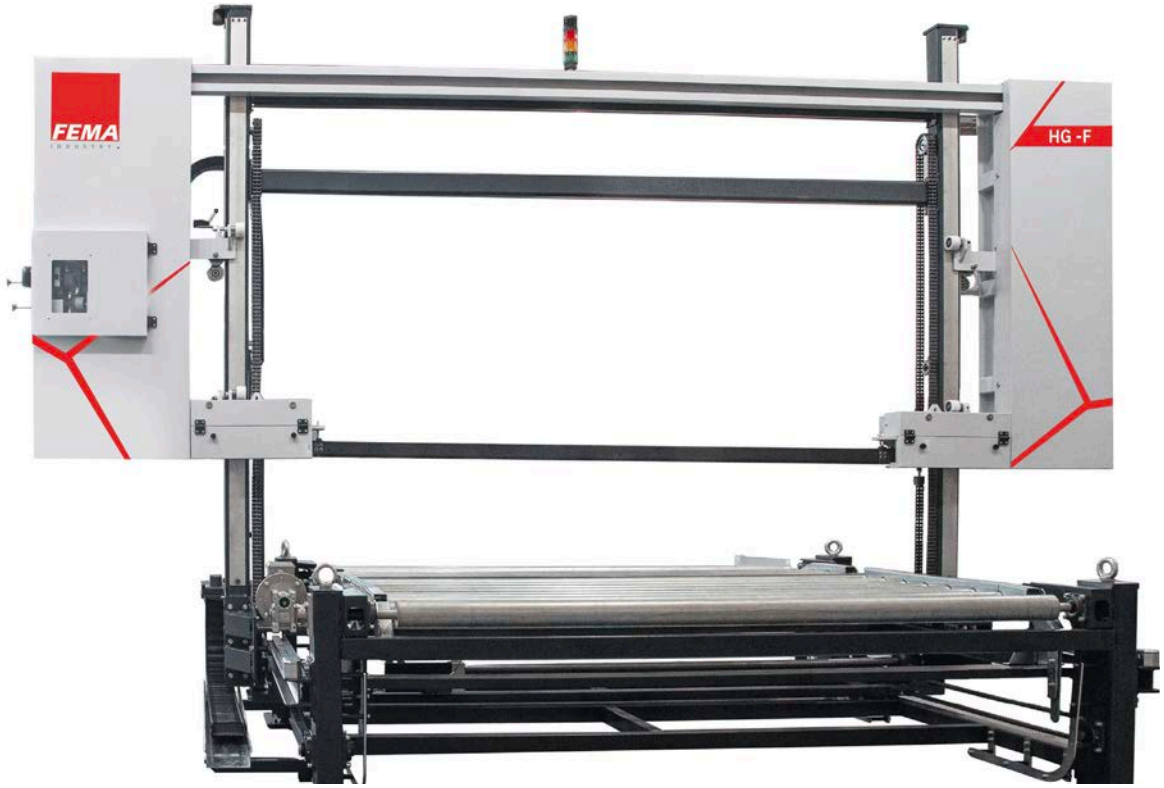
Es una cortadora vertical de hoja basculante. El ángulo de la cuchilla se puede ajustar hasta ±45° de forma semiautomática. Equipado con una cuchilla de cinta torcida, puede cortar bloques de poliuretano en ambas direcciones. La guía es ajustable manualmente, y cuenta con una escala y un selector de corte, lo que permite un posicionamiento preciso al milímetro.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY
FOAM SAMURAI



1385-HG-F & DSC
Foam Block Cutting Off

These machines are essential for all foam production lines. They will work at an incredible pace to trim, cut off and prepare all PU blocks for any subsequent use. Customize them by choosing size and optionals which best suit your requirements.

Corte y perfilado de bloques

Las máquinas de corte son esenciales para todas las líneas de producción de espuma. Trabajarán a un ritmo increíble para recortar, cortar y preparar todos los bloques de PU para cualquier uso posterior. Personalízalos eligiendo los tamaños y opciones que mejor se adapten a sus necesidades.

1385-HG-F / DSC

Products / *Productos*



1385-HG-F

It is our brand-new guillotine system for cutting off PU blocks. It's available in two models, ready to work as a stand-alone system or in a foam production line. Equipped with a large blade and almost no-friction guides, this system will slice through the toughest materials with no effort and make them clean for cutting procedures, storage, shipping, or any other use.

Es nuestro nuevo sistema de guillotina para cortar bloques de PU. Está disponible en dos modelos, listo para funcionar como un sistema independiente o en una línea de producción de espuma. Equipado con una hoja grande y guías casi sin fricción, este sistema cortará los materiales más duros sin esfuerzo y los dejará limpios para procedimientos de corte, almacenamiento, envío o cualquier otro uso.

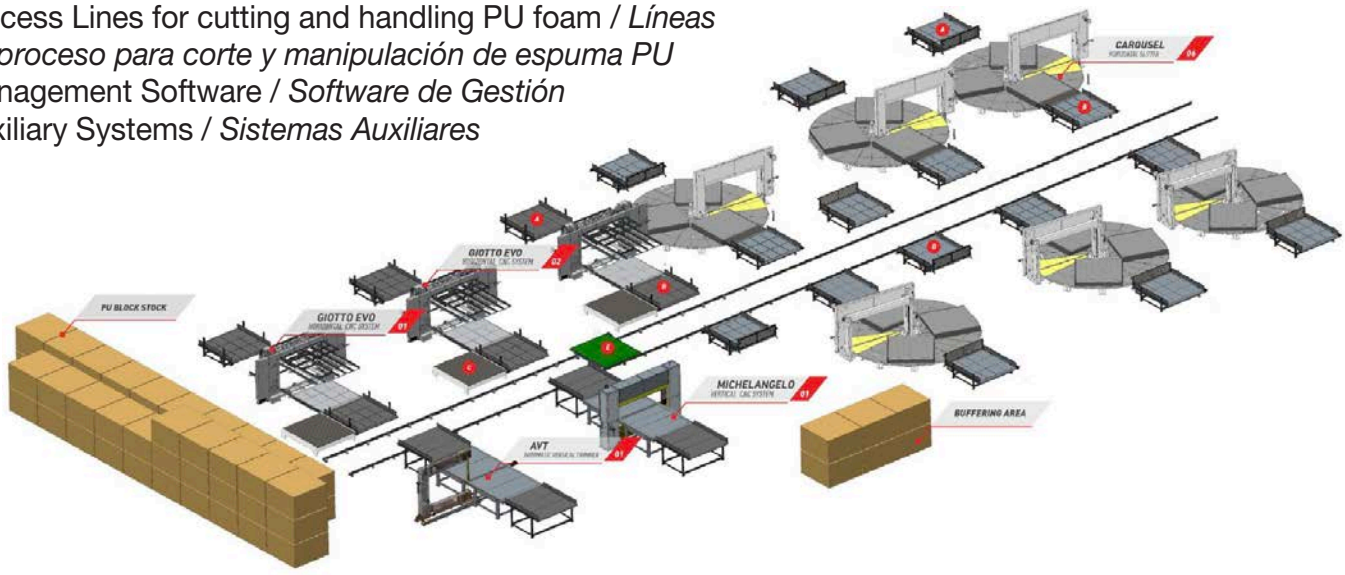


1385-DSC

It is a dual system for the trimming and cleaning of block lateral sides. It features two cutting arcs with circulating blades which can be adjusted in width to change the cutting measurement. Attach these simple and steady cutters to any belt and get your trimming line.

Es un sistema dual para el desbarbado y limpieza de laterales de bloques. Cuenta con dos arcos de corte con cuchillascirculantes que se pueden ajustar en ancho para cambiar la medida de corte. Conecte estos cortadores simples y estables a cualquier cinturón y obtenga su línea de corte.

- Cutting Machine / *Maquina de cortar*
- Process Lines for cutting and handling PU foam / *Líneas de proceso para corte y manipulación de espuma PU*
- Management Software / *Software de Gestión*
- Auxiliary Systems / *Sistemas Auxiliares*



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Cuttter - Foam Cutting Off

Corte - Cortadores de Bloques

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

FEMA INDUSTRY

FOAM SAMURAI



1385-CV

Convoluter

It is a profiling machine that uses geometric distortion to shape a PU foam slab into two convoluted sheets. This pyramid-like shape can be customized in height and pressure with simple programming. Profiling shapes can be customized too by changing rollers.

- Semi-Automatic Sharpening System with motorized with Dust Vacuum
- Automatic Blade Pushers
- Adjustable Table, Manual
- HMI Touchscreen 7”
- Blade Tensioning System, Manual

Perfiladora

Es una máquina perfiladora que utiliza la distorsión geométrica para dar forma a una losa de espuma de PU en dos láminas contorneadas. Esta forma piramidal se puede personalizar en altura y presión con una programación sencilla. Las formas de perfilado también se pueden personalizar cambiando los rodillos.

- *Sistema de Afilado Semiautomática con Aspirador Motorizado de Polvo*
- *Empujadores automáticos de cuchillas*
- *Mesa Ajustable, Manual*
- *Pantalla táctil HMI de 7”*
- *Sistema de tensión de la hoja, manual*

Technical Information

OPTIONS

- **1385-SR** Standard roller set
- **1385-7ZR** 7 Zones Roller set
- **1385 CV-W** Winding unwinding system

MODELS

- **11385-CV** Convoluter
- **11385-CV7** Convoluter 7 Zones pattern

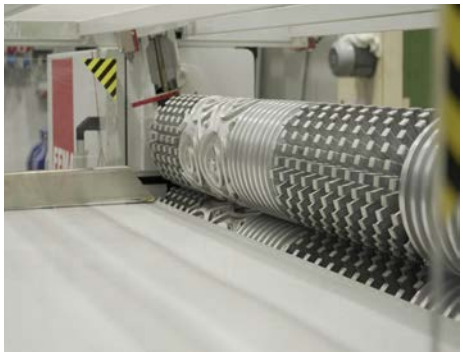
Informacion Tecnica

OPCIONES

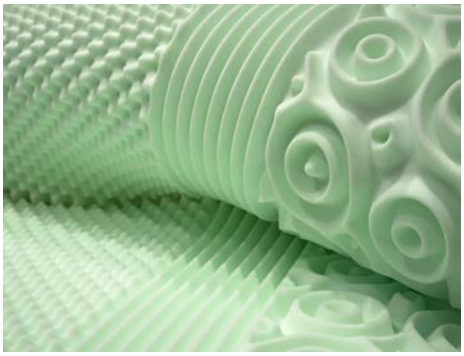
- ***1385-SR*** *Juego de rodillos estándar*
- ***1385-7ZR*** *Juego de rodillos de 7 zonas*
- ***1385 CV-W*** *Sistema de desenrollado de bobinado*

MODELOS

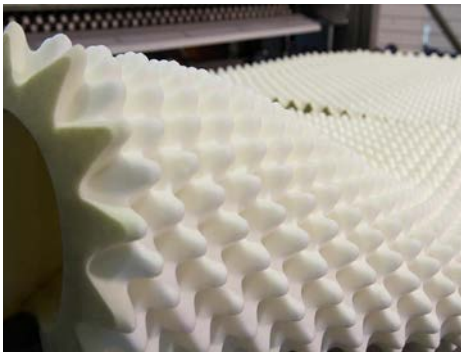
- ***11385-CV*** *Perfiladora*
- ***11385-CV7*** *Perfiladora con patrón de 7 zonas*



11385-7ZR Zones Patterns Roller Set
11385-7ZR *Juego de rodillos de 7 Zonas*



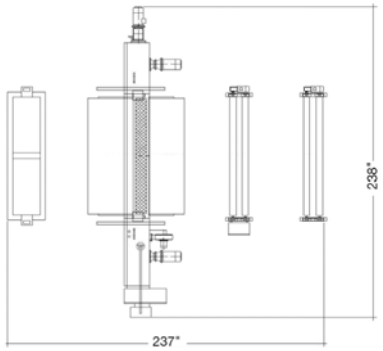
11385-CV7 Finished Product
11385-CV7 *Producto Final*



11385-CV Finished Product
11385-CV *Producto Final*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	11385-CV
Rollers Peak to Peak / *Rodillos Pico a Pico*	2" / *50 mm*
Knife Tool / *Cuchilla de Corte*	Smooth Band / *Banda Lisa*
Table Cutting Width / *Ancho de corte de mesa*	87 Inches / *2200 mm*
Thickness / *Grueso*	1,18 x 6 inches / *30/150mm*
Air Pressure / *Precion de aire*	80 Psi
Voltage / *Voltaje*	400-230V 3PH 50/60HZ
Current / *Aperaje (amperios)*	30
Shipping Weight / *Peso de embarque*	8,800 lbs / *(4,000 Kg)*

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Feeding Speed Max / *Maxima Velocidad*	49 ft/min / *15m/min*



Footprint with winder/unwinder
Visa Superior con enrollado/desenrollado

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Cuttter - Foam Cutting Off

Corte - Cortadores de Bloques

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1385-PM

Peeling Off

This Peeling Machine transforms big rollers of PU foam into thin layers. Cutting speed and thickness of the slab are adjustable freely.

- Semi Automatic sharpening system with dust vacuum
- Automatic Blade Pushers
- Hmi Touchscreen 7”
- Blade Tensioning System, Manual
- Slab Thickness 1 - 20 Mm | 0,6 - 0,8”

Contorneadas y Corte

Esta máquina peladora transforma grandes rodillos de espuma de PU en capas finas. La velocidad de corte y el espesor de la losa se pueden ajustar libremente.

- *Sistema de afilado semiautomático con aspiración de polvo.*
- *Empujadores de cuchillas automáticos*
- *Pantalla táctil Hmi de 7”*
- *Sistema de tensión de la hoja, manual*
- *Espesor de losa 1 - 20 mm | 0,6 - 0,8”*

Technical Information

OPTIONS

- **1385-RW** - Winder/unwinder
- **1385-RL** Loading Rollers

MODELS

- **11385-PM** Peeling Machine with continute Knife

Informacion Tecnica

OPCIONES

- ***1385-RW*** *Enrolladora/desenrolladora*
- ***1385-RL*** *Rollos de carga*

MODELOS

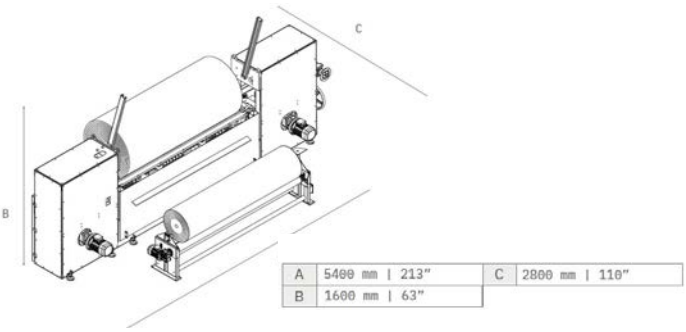
- ***11385-PM*** *Maquina peladora de rollos espumas con cuchilla Continua*





This Peeling Machine transforms big rollers of PU foam into thin layers. The cutting speed and thickness of the slab are adjustable ly.

Esta máquina peladora transforma grandes rodillos de espuma de poliuretano en capas finas. La velocidad de corte y el espesor de la losa se pueden ajustar libremente.



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Cutting Tool / *Herramienta de corte*	Smooth band knife / *Cuchillo de banda lisa*
Cutting Area / *Área de Corte*	2200x2200 mm | 79" x 87"
Voltage / *Voltaje*	3ph+n+pe(400v/230v),50/60hz+5kw
Air pressure (psi) / *Preción de aire (psi)*	80
Power (amps) / *Energia (amperios)*	12

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Cutting maximum speed / *Velocidad máxima de corte*	120m/min

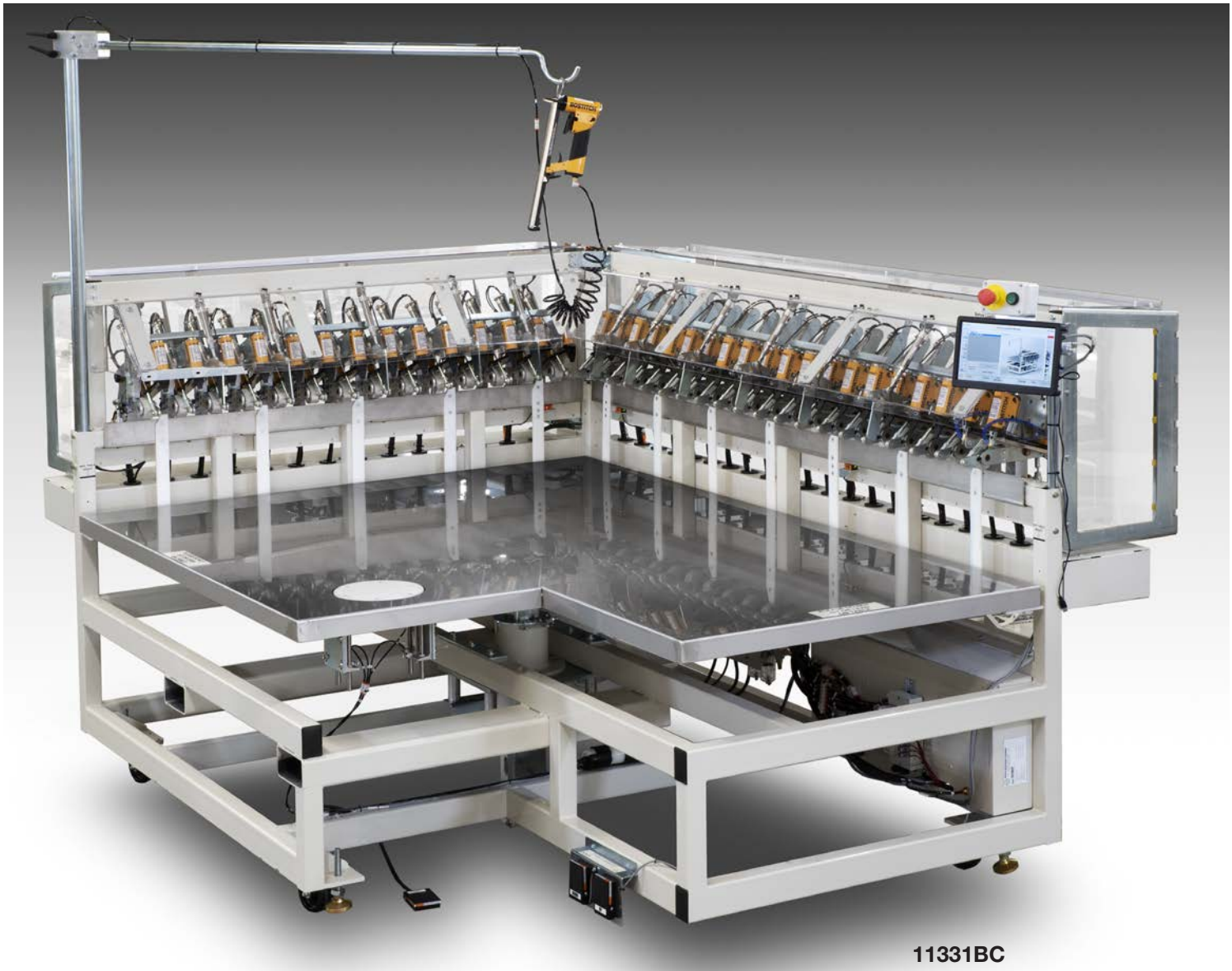
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Foundation - Cover

Somieres - Cubierta

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



11331BC

1331BC

Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler

Get payback in less than one year!

In just 45 Seconds, you can...

- Stretch foundation cover
- Install dust cover
- Eliminate ergonomic issues

Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres

Obtenga el reembolso en menos de un año!

En sólo 45 segundos, usted puede...

- *Estirar la cobertura del somier*
- *Instalar el protector contra el polvo*
- *Eliminar problemas ergonómicos*

Technical Information

OPERATION

The operator places the foundation into the corner position to initiate the cycle. The rollers contact the fabric, tighten cover and stapling occurs.

Auto workstation accommodates all known size foundations without adjustment. Staple guns do not activate unless they contact foundation.

Eliminates the ergonomic, carpal tunnel problems associated with this operation.

MODELS

- **11331BL -** Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler Left version
- **11331BX -** Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler, Extended version, foundation up to 19½" high
- **11331BD -** Automatic Ergonomic Divan Stretcher
- **11331BC -** Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
- **11331BCP -** Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler with cut-out PLC Control

Información Técnica

OPERACIÓN

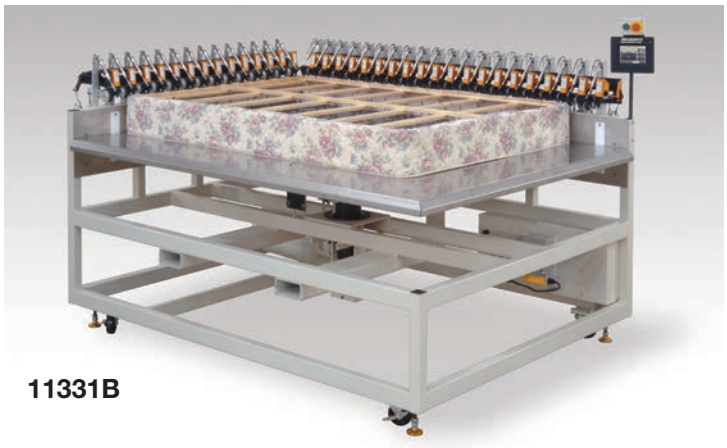
El operador coloca el somier en la esquina e inicia el ciclo. Los rodillos tocan la estructura, apretando la cubierta y engrapándola.

La estación de trabajo se adapta automáticamente al tamaño del somier sin necesidad de ajuste Las engrapadoras no se activan al menos de que entren en contacto con el somier.

Elimina el problema ergonómico con el túnel carpiano asociado a esta operación.

MODELOS

- ***11331BL** - Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres, Versión Izquierda*
- ***11331BX** - Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres, Version Extendida, Somieres hasta to 19½" de altura*
- ***11331BD** - Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Divanes*
- ***11331BC** - Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres*
- ***11331BCP** - Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres con corte y control PLC*



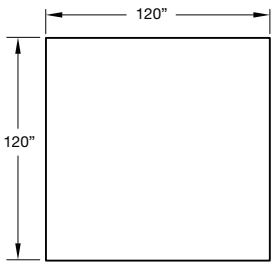
11331B



Optional - **1331-KIT7** Guards
*Opcional - **1331-KIT7** Protectores*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	3
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	2370
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 105 x 92

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour: foundation & dust cover / *Piezas por hora: somier y cubierta de polvo*	60
Pieces per hour: foundation / *Piezas por hora: Somier*	120



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



ÜMİT MAKİNA

11368-LTH10

1368-LTH10&15
Hot Melt Bridge Glue System

- Fully equipped with servo motor conveyors and perimeter gluing system for precise positioning
- Automatic size recognition for height, length and width
- Automatic height adjustment
- Ability to set the offsets from the edge of the layer to be glued regardless of the dimension of the layer
- Fully equipped with laser sensors to avoid gluing mistakes
- Ability to synchronize with existing systems
- Silicon belt power driven feed and exit conveyors with synchronized servo motor independent control

Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente

- *Totalmente equipado con transportadores servomotores y sistema de encolado perimetral para un posicionamiento preciso*
- *Reconocimiento automático de tamaño para altura, longitud y ancho*
- *Ajuste automático de altura*
- *Posibilidad de establecer los desplazamientos desde el borde de la capa a pegar independientemente de la dimensión de la capa*
- *Totalmente equipado con sensores láser para evitar errores de pegado*
- *Capacidad de sincronizarse con sistemas existentes*
- *Transportadores de alimentación y salida accionados por correa de silicona con control independiente de servomotor sincronizado*

Technical Information

OPERATION

The TH series is a group designed for glue line needs, providing a comprehensive and efficient workflow. Using the TH series increases the amount and quality of daily mattress production, and ensures an efficient use of time. In addition, it drastically decreases the number of personnel and the amount of glue needed to accomplish the same task. The TH series create a safe workplace while providing a cleaner mattress to the customer.

MODELS

- **1168LTH-10 -** Automatic gluing line for Assembly Conveyor and Press
- **1168LTH-15 -** Automatic surface bonding lin with Assembly Conveyor and Rotary Press

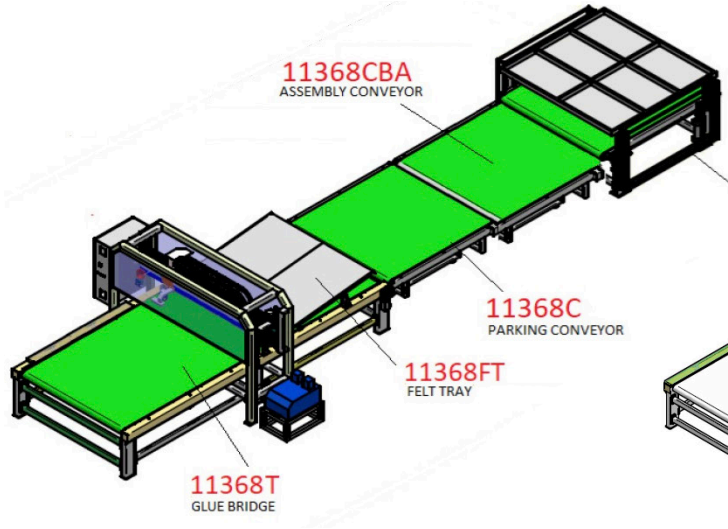
Información Técnica

OPERACION

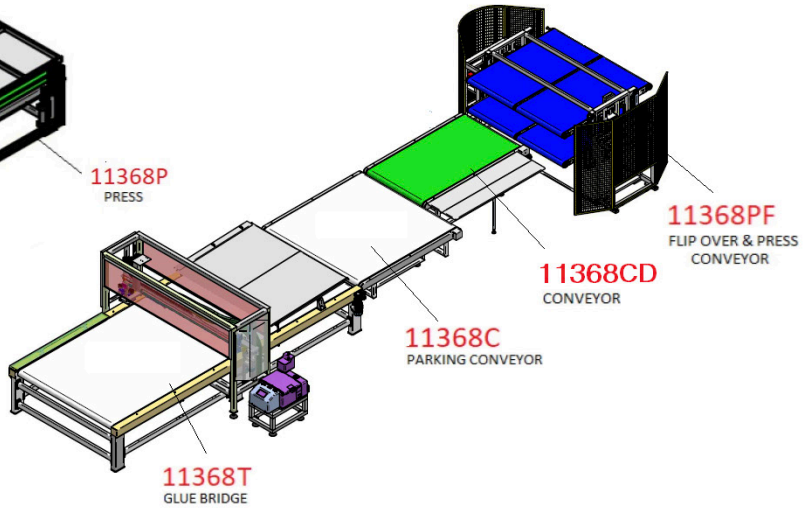
La serie TH es un grupo diseñado para las necesidades de líneas de pegamento, brindando un flujo de trabajo integral y eficiente. El uso de la serie TH aumenta la cantidad y la calidad de la producción diaria de colchones y garantiza un uso eficiente del tiempo. Además, disminuye drásticamente la cantidad de personal y la cantidad de pegamento necesarios para realizar la misma tarea. La serie TH crea un lugar de trabajo seguro y al mismo tiempo proporciona un colchón más limpio al cliente.

MODELOS

- ***1168LTH-10 -*** *11368LTH-10 - Línea automática de encolado para transportador de montaje y prensa*
- ***1168LTH-15 -*** *Línea automática de pegamento termofusible con transportador desplegable y prensa giratoria*



11368LTH-10 - Automatic gluing line for Assembly Conveyor and Press
Línea automática de encolado para transportador de montaje y prensa



11368LTH-15 - Automatic Hot Melt Auto Glue Line with Drop Down Conveyor and Turning press
Línea automática de pegamento automático de fusión en caliente con transportador desplegable y prensa giratoria

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Control	Motion controller, frequency control and touch screen control panel *Controlador de movimiento, control de frecuencia y el panel de control con pantalla táctil*
Operation mode / *Modo de operación*	Straight or bead / *Continuo o a gotas*
Hot melt gluing tank / *Tanque de pegamento caliente*	Standard unit jumbo model 50 liter Robatech / *Unidad estándar gigante modelo de 50 litros Robatech*
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	380 V, 3 phase, 50 hertz
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	6 bar
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	3340 kg
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	50

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Production / *Producción*	320 beds x 480 min

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



11368-LTH40

ÜMİT MAKİNA

1368-LTH20&40
Hot Melt Bridge Glue System

- Fully equipped with servo motor driven siliconized conveyors
- Central and perimeter gluing system with precise positioning
- Center and perimeter bonding in single glue station for foam
- Ability to set the offsets from the edge of the layer to be bonded
- Automatic laser sensor controlled size recognition for height, length and width
- Stick proof silicon belt power driven feed, parking, flip over & assembly and compression conveyor with synchronized servo motor independent control
- Fully equipped with laser sensors to avoid an gluing faults
- Ability to synchronize with existing systems

Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente

- *Totalmente equipado con transportadores siliconados accionados por servomotor.*
- *Sistema de encolado central y perimetral con posicionamiento preciso*
- *Pegado central y perimetral en estación única de pegado para espuma*
- *Posibilidad de establecer los desplazamientos desde el borde de la capa a unir*
- *Reconocimiento automático de tamaño controlado por sensor láser para altura, longitud y ancho*
- *Correa de silicona a prueba de adherencias, alimentación, estacionamiento, volteo y transportador de montaje y compresión con control independiente de servomotor sincronizado.*
- *Totalmente equipado con sensores láser para evitar fallos de pegado*
- *Capacidad de sincronizarse con sistemas existentes*

Technical Information

OPERATION

All inner mattress materials and layers of all kind are bonded within this system and then exit the line as a finished mattress ready for tape edge and packing. The purpose of this machine is to make a foam encasement unit with an inner spring or pure foam mattresses with multiple layers, bonded quilted panel assembly and border attachment. Each layer is bonded individually including quilted panels and compression conveyor secures tight bonding for all layers and foam blocks. The glue can be applied on every position of foam layer such as the edges; front and back, left and right while the central application can be straight or swinging.

MODELS

- **11368LTH-20 -** Automatic surface bonding line with Assembly Conveyor and Rotary Press
- **11368LTH-40 -** Automatic Hot Melt Auto Glue Line with flip Conveyor, Parking Conveyor and Press

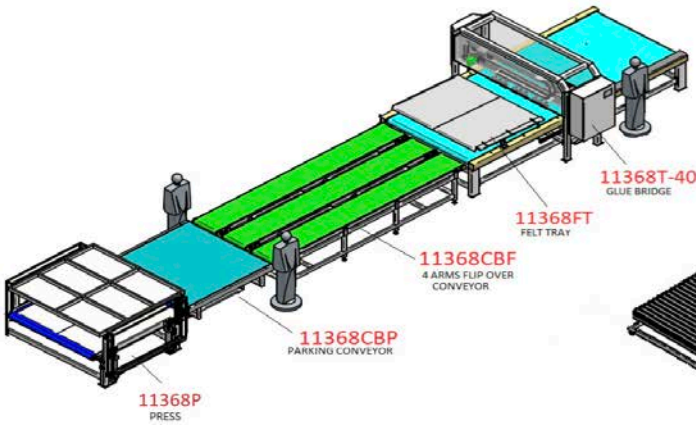
Información Técnica

OPERACION

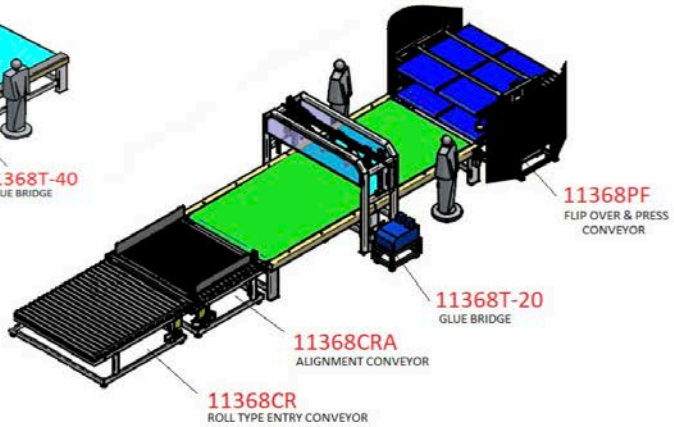
Todos los materiales internos del colchón y las capas de todo tipo se unen dentro de este sistema y luego salen de la línea como un colchón terminado, listo para el borde con cinta y el embalaje. El propósito de esta máquina es hacer una unidad de revestimiento de espuma con un resorte interior o colchones de espuma pura con múltiples capas, conjunto de paneles acolchados pegados y fijación de bordes. Cada capa está unida individualmente, incluidos los paneles acolchados y el transportador de compresión que asegura una unión firme para todas las capas y bloques de espuma. El pegamento se puede aplicar en cualquier posición de la capa de espuma, como en los bordes; delante y detrás, izquierda y derecha mientras que la aplicación central puede ser recta o abatible.

MODELOS

- ***11368LTH-20 -*** *Línea automática de pegado de superficies con transportador de montaje y prensa rotativa.*
- ***11368LTH-40 -*** *Línea automática de pegamento termofusible con transportador abatible, transportador de espera y prensa.*



1368LTH-40 - Automatic Hot Melt Auto Glue Line with flip Conveyor, Parking Conveyor and Press.
Línea automática de pegamento termofusible con transportador abatible, transportador de espera y prensa.



1368LTH-20 Automatic surface bonding line with Assembly Conveyor and Rotary Press.
Línea automática de pegado de superficies con transportador de montaje y prensa rotativa.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Control	Motion controller, frequency control and touch screen control panel *Controlador de movimiento, control de frecuencia y el panel de control con pantalla táctil*
Operation mode / *Modo de operación*	Straight or bead / *Continuo o a gotas*
Hot melt gluing tank / *Tanque de pegamento caliente*	Standard unit jumbo model 50 liter Robatech / *Unidad estándar gigante modelo de 50 litros Robatech*
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	380 V, 3 phase, 50 hertz
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	6 bar
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	4220 kg
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Production / *Producción*	320 beds x 480 min

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Glue - Infrared Curing Oven

Pagamento - Horno de Curado Infrarrojo

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*









1967-AX-IR

Infrared Curing Oven

In-line production

- Move foam plates in-line via conveyor from gluing, curing, assembly, compression and to packaging.
- Results in reduction of labor and storage cost.
- Perfect for Just-In-Time production
- The IR heat lamp arrays are positioned for optimization over the foam plates producing a high quality finished product with maximum efficiency.
- Sensor detects the temperature of the glue coating and adjust the power of the lamps to maintain proper temperature for the entire surface of the plates.

Horno de Curado Infrarrojo

Producción en Línea

- *Mueve las placas de espuma en línea a través del transportador desde el encolado, curado, ensamblado, compresión y empaque*
- *Resulta en una reducción de la mano de obra y el costo de almacenamiento*
- *Perfecto para la producción de Justo-A-Tiempo*
- *Los conjuntos de lámparas de calor IR están posicionadas para optimización sobre las placas de espuma, produciendo un producto terminado de alta calidad con la máxima eficiencia*
- *Los sensores detectan la temperatura de la capa de pegamento y ajustan la potencia de las lámparas para mantener una temperatura estable para toda la superficie de las placas.*

Technical Information

OPTIONS

- **1967-AX-R+** Roller Laminating System
- **1967-AX-RS** Roller Laminating System
- **1967-PR** Pneumatic Press
- **1967-PRL** Pneumatic Press (2, 3 & 5 Ton)
- **1967-PRM** Pneumatic Press
- **1967-RF** Rollers Table
- **1967-NT** Conveyor belt
- **1967-NTS** Conveyor belt with adjustable width
- **1967-STG** Structure for 2 containers of glue
- **1967-AB** Alignment bar
- **1967-EP** Electrical panel expandable with more than 3 modules
- **1967-GFS** Auto glue feed system
- **1967-WS-IR** Hydrating Mist Maker Transformer, depending on voltage requirements

Información Técnica

OPCIONES

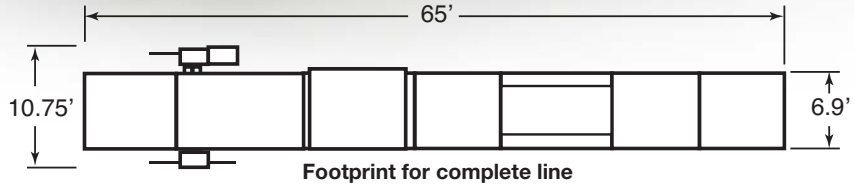
- ***1967-AX-R+*** *Sistema de Laminación por Rodillos*
- ***1967-AX-RS*** *Sistema de Laminación por Rodillos*
- ***1967-PR*** *Prensa Neumática*
- ***1967-PRL*** *Prensa Neumática (2, 3 & 5 Ton)*
- ***1967-PRM*** *Prensa Neumática*
- ***1967-RF*** *Mesa de Rodillos*
- ***1967-NT*** *Cinta transportadora*
- ***1967-NTS*** *Cinta transportadora con ancho ajustable*
- ***1967-STG*** *Estructura para 2 tanques de pegamento*
- ***1967-AB*** *Barra de alineación*
- ***1967-EP*** *Cuadro eléctrico ampliable con más de 3 módulos*
- ***1967-GFS*** *Sistema Automático de alimentación de pegamento*
- ***1967-WS-IR*** *Fabricante de Vapor Hidratante Transformador, dependiendo de voltaje requerído*

A complete laminating production line
Una línea completa de producción de laminado

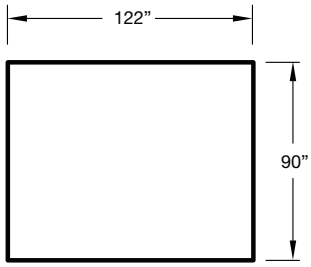


The image above contains options. Contact a sales representative for details on complete line production.

La imagen de arriba contiene opciones. Contacte a un representante de ventas para obtener detalles de la línea completa de producción.



Footprint for complete line
Vista Superior



Footprint
Vista Superior

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage, (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480V 3PH 50-60HZ
Current (Amps) / *Amperaje (Amps)*	50
Weight (lbs) No options / *Peso (libras) Sin opciones*	2000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	94 x 126 x 72

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Glue - Lamination System

Pagamento - Sistema de Laminación

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Protective grills not shown for illustrative purposes only.

La reja de protección no es mostrada solo por fines demostrativos.

The image above contains options. Contact a sales representative for details on complete line production.

La imagen de arriba contiene opciones. Contacte a un representante de ventas para obtener detalles de la línea completa de producción.

1967-AX-R+ & RS

Roller Laminating System

Features & Benefits exclusive to model 1967-AX-R+

Automatically follows contour of the foam sheet very quickly

- Quick and consistent spreading of glue over the surface of contoured sheets

High performance axis management

- Greater effeciency in small batch manufacturing mode and when coating contured plates
- High-speed throughput

Common Features & Benefits to both the 1967-AX-R+ and the 1967-AX-RS

Automatic detection of the incoming foam sheet height allows the correct height adjustment of the spreading roller

- Single operator mode available
- No recipes required, no manual input required

Continuously adjustable roller gap

- Accurately adjustable coating weight per unit area

High processing speed

- Increased throughput

Robust product design and tight dimensional tolerances

- Consistent production process
- Higher quality of the finished product
- Precise coating weight application
- Reduced glue consumption up to 50%
- Huge savings on glue

Sistema de Laminación por Rodillos

Características y ventajas exclusivas del modelo 1967- AX-R +

Automáticamente sigue el contorno de la lámina de espuma, rápidamente.

- *Rápida y consistente extensión de pegamento sobre la superficie de las láminas contorneadas*

Gestión de ejes de alto rendimiento.

- *Mayor eficiencia en el modo de fabricación de lotes pequeños y cuando se recubren placas contorneadas.*
- *Rendimiento de alta velocidad.*

Características Comunes & Beneficios a ambos modelos, 1967- AX-R+ y 1967-AX-RS

Detección automática de la altura de la lámina de espuma entrante, permite un correcto ajuste de la altura del rodillo de esparcimiento.

- *Modo de operación con un operador disponible.*
- *No se requieren recetas, no se requiere entrada manual.*

Espacio entre rodillos ajustable continuamente.

- *Peso de recubrimiento con ajuste preciso por unidad de área.*

Alta velocidad de procesamiento

- *Aumenta el rendimiento*

Diseño robusto del producto y tolerancias dimensionales estrechas

- *Proceso de producción consistente*
- *Alta calidad del producto terminado*
- *Aplicación precisa del peso del revestimiento*
- *Reduce el consumo del pegante hasta en un 50%*
- *Grandes ahorros en pegante*

1967-AX-R+ & 1967-AX-RS

Technical Information

OPTIONS

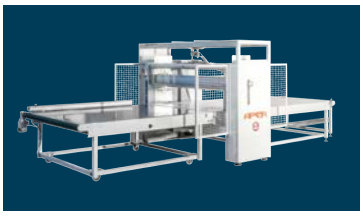
- **1967-PR** Pneumatic Press
- **1967-RF** Rollers Table
- **1967-NT** Conveyor belt
- **1967-NTS** Conveyor belt with adjustable width
- **1967-STG** Structure for 2 containers of glue
- **1967-AB** Alignment bar
- **1967-EP** Electrical panel expandable with more than 3 modules
- **1967-GFS** Auto glue feed system
- **1967-AX-IR** Infrared Curing Oven
- Transformer, depending on requirements

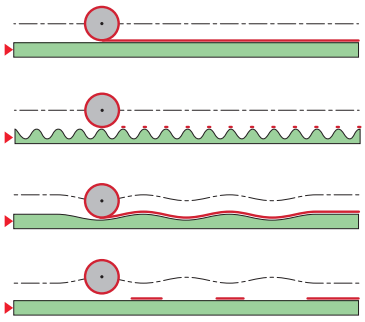
Información Técnica

OPCIONES

- ***1967-PR*** *Prensa Neumática*
- ***1967-RF*** *Mesa de Rodillos*
- ***1967-NT*** *Cinta transportadora*
- ***1967-NTS*** *Cinta transportadora con ancho ajustable*
- ***1967-STG*** *Estructura para 2 tanques de pegamento*
- ***1967-AB*** *Barra de alineación*
- ***1967-EP*** *Cuadro eléctrico ampliable con más de 3 módulos*
- ***1967-GFS*** *Sistema Automático de alimentación de pegamento*
- ***1967-AX-IR*** *Horno de curado infrarrojo*
- *Transformador, dependiendo de los requerimientos*

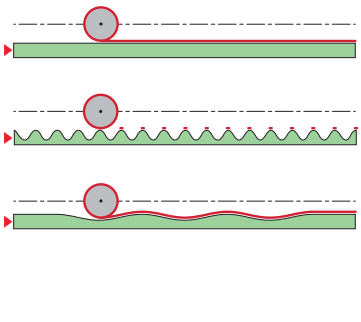
1967-AX-R+



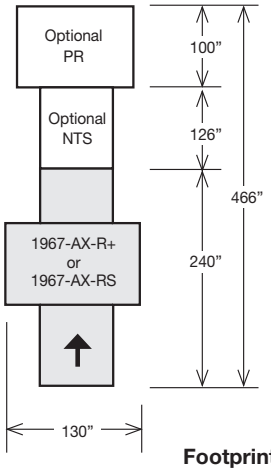


1967-AX-RS

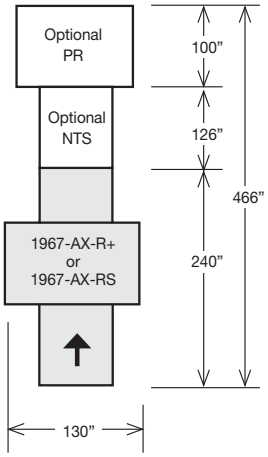




1967-AX-R+
1967-AX-RS



1967-AX-R+
1967-AX-RS
Compact



Footprint
Vista Superior

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1967-AX-R+	1967-AX-RS
Maximum roller height (in) / *Altura máxima de rodillos.*	15.75	
Plate Width (in) no alignment bar / *Ancho del Lamina (pulgadas) sin barra de alineación*	82.5	
Plate Thickness (in) / *Grosor del Lamina (pulgadas)*	0.2 - 15.75	
Voltage, (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	20	
Motor types / *Tipo de motor*	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	87	
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	0.7	
Weight (lbs) No options / *Peso (libras) Sin opciones* Weight (lbs) With belts & glue tank structure / *Peso (libras) con correas y soporte para envase de pegamento*	3530 * (estimate) 5730 * (estimate)	
Dimensions (w/l/h,inch) No options / *Dimensiones (w / l / h, pulgadas) Sin opciones* Dimensions (w/l/h,inch) With conveyors and glue container structure / *Dimensiones (w / l / h, pulgadas) con transportador y estructura para contenedor de pegamento*	128 x 32 x 71 * (estimate) 128 x 237 x 86 * (estimate)	
PRODUCTION / PRODUCCIÓN		
Laminating: Feet per min. / *Laminando: Pies por Minutos.*	140	100

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Glue - Lamination, Press

Pegamento - Laminación, Prensado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Protective grills not shown for illustrative purposes only.

Parillas de Protección no mostradas por propósitos ilustrativos solamente.

1967-AX-PR Shown in-line with the model **1967-AX-R** Roller Laminating Machine **1967-NTS** Conveyor Belt

1967-AX-PR *Mostrada en línea con el modelo* ***1967-AX-R****, Máquina Laminadora de Rodillos* ***1967-NTS*** *Banda Transportadora*

1967-AX-PR & PR2

Press Systems

Both Presses can work in-line with the model **1967-AX-IR** Infrared Curing Oven and **1967-AX-R+** Roller Laminating Machine to allow adhesive transfer between foam plates and the simultaneous activation of adhesive itself. The structure of the press was designed to exert approximately 3 tons of pressure. This allows for maximum pressure over slightly porous materials in order to achieve a perfect transfer of adhesive.

In addition, the model **1967-AX-PR2** Servo Drive Press provides a needle lifting system that automatically aligns the foam plates before compression, even with multiple layers of foam, all with minimal operator input.

- Easy to use
- Minimal operator input

Sistema de Prensado

Ambas prensas pueden funcionar en línea con el modelo ***1967-AX-IR*** *Horno de curado por infrarrojo y la* ***1967-AX-R+****, Máquina Laminadora de Rodillos, para permitir la transferencia de adhesivo entre las placas de espuma y la activación simultánea del propio adhesivo. La estructura de la Prensa fue diseñada para ejercer aproximadamente 3 toneladas de presión. Esto permite una máxima presión sobre materiales ligeramente porosos y para poder conseguir una transferencia perfecta del adhesivo.*

Además el modelo ***1967-AX-PR2****, Prensa con Servo Accionamiento, proporciona un sistema de elevación de aguja que automáticamente alinea las placas de espuma antes de la compresión, incluso con múltiples placas de espuma, y todo con una mínima participación del operador.*

- *Fácil de usar*
- *Mínima participación del operador*

1967-AX-PR & 1967-AX-PR2



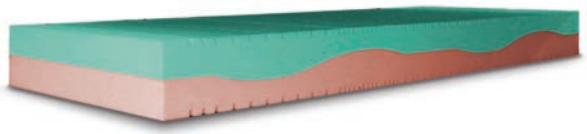
1967-AX-PR2

Protective grills not shown for illustrative purposes only.

Parillas de protección no mostradas por propósitos ilustrativos solamente.

1967-PR2
Servo Drive Press with Needle Lifting System
Offers all the same benefits as the 1967-AX-PR but has a needle lifting system that automatically aligns the foam plates with minimal operator input.

1967-PR2
Prensa Neumática con Sistema de Elevación de Aguja
Ofrece todos los mismos beneficios de la 1967-AX-PR, pero tiene un sistema de elevación de aguja que automáticamente alinea las placas de espuma con una mínima participación del operador.



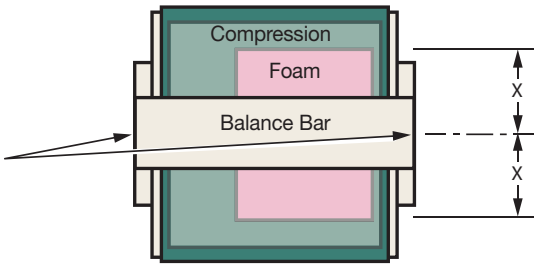
Automatically aligned foam plates

Placas de espuma alineadas automáticamente

Technical Information / *Información Técnica*

Balance Bar
Keeps equal pressure on both sides for precise compression, even if foam is off center.

Barra de Equilibrio
Mantiene igual presión en ambos lados para una compresión precisa, incluso si la espuma está descentrada.



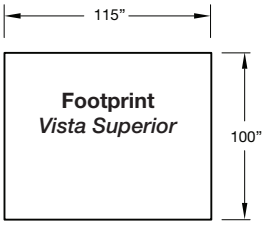
Leading and trailing edges of foam are automatically centered under balance bar

Los cantos delanteros y traseros de la espuma son automáticamente centrados bajo la barra deequilibrio.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1967-AX-PR	1967-AX-PR2
Maximum press height (in) *Altura máxima de la prensa (pulgadas)*	19.29	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	2	8.5
Motor type / Tipo de motor	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	100/116	0
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	6	0
Weight (lbs) / *Peso (lbs)*	4400	4630
Dimensions (w/l/h,inch) / *Dimensiones (w/l/h,pulgadas)*	112 x 99 x 95	112 x 99 x 75

OPTIONS
- **1967-AX-R** - Roller Laminating Machine
- **1967-AX-IR** - Infrared Curing Oven
- **1967-NTS** - Conveyor Belt

OPCIONES
- ***1967-AX-R*** *- Máquina Laminadora de Rodillos*
- ***1967-AX-IR*** *- Horno de Curado Infrarrojo*
- ***1967-NTS*** *- Banda Transportadora*



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Glue - Rail

Pegamento - Rociado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1967-AX-L

Rail Glue Machine

- Applies glue automatically using applicators instead of spray
- Programmable to apply glue to one or both sides of rails and on alternate rail ends
- Fast efficient and clean process
- Easy load and removal of rails from machine
- Simple clean-up of applicators and machine components
- Small footprint to accommodate any production area

Máquina de aplicar pegamento a rieles de Espuma

- *Se aplica pegamento automáticamente utilizando aplicadores en lugar de aerosol*
- *Programable para aplicar el pegamento en uno o en ambos lados de los Rieles y alternando en los extremos*
- *Proceso eficiente y limpio rápido*
- *Fácil carga y descarga de los rieles a la maquina*
- *Fácil limpieza de los aplicadores y los componentes de la máquina*
- *Ocupa poco espacio para dar cabida a cualquier área de producción*

Technical Information

OPTIONS

- **1346FE** - Build-up Table for foam encasements

MODELS

- **1967-AX-L** - Water base Rail glue machine

Información Técnica

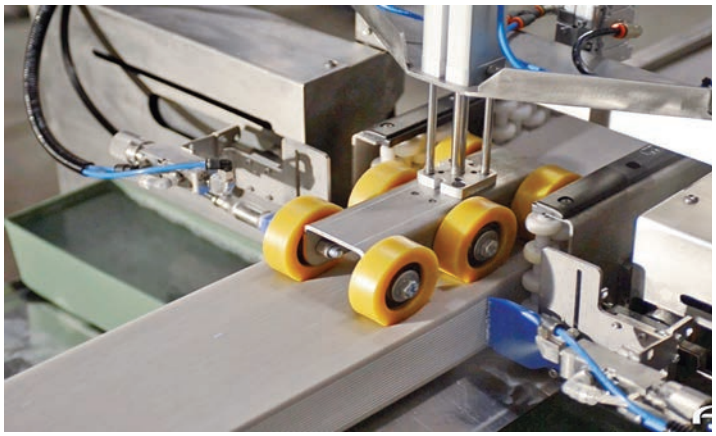
OPCIONES

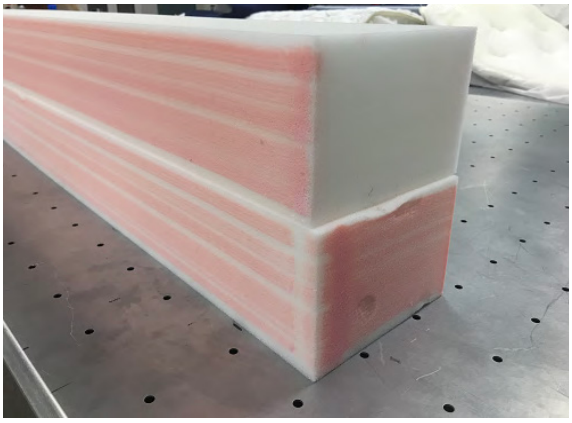
- ***1346FE*** - *Mesa de ensamble para encajonado de espumas*

MODELOS

- ***1967-AX-L*** - *Base de agua, Máquina de aplicar pegamento*

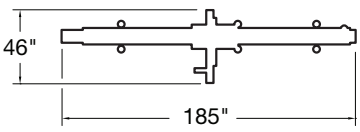








SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480/3/50-60
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / Tipo de motor	2 Brushless 1 Asinchronous
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	265
Shipping dimensions (w/l/h,inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h,pulgadas)*	38 x 173 x 53



Footprint
Vista Superior

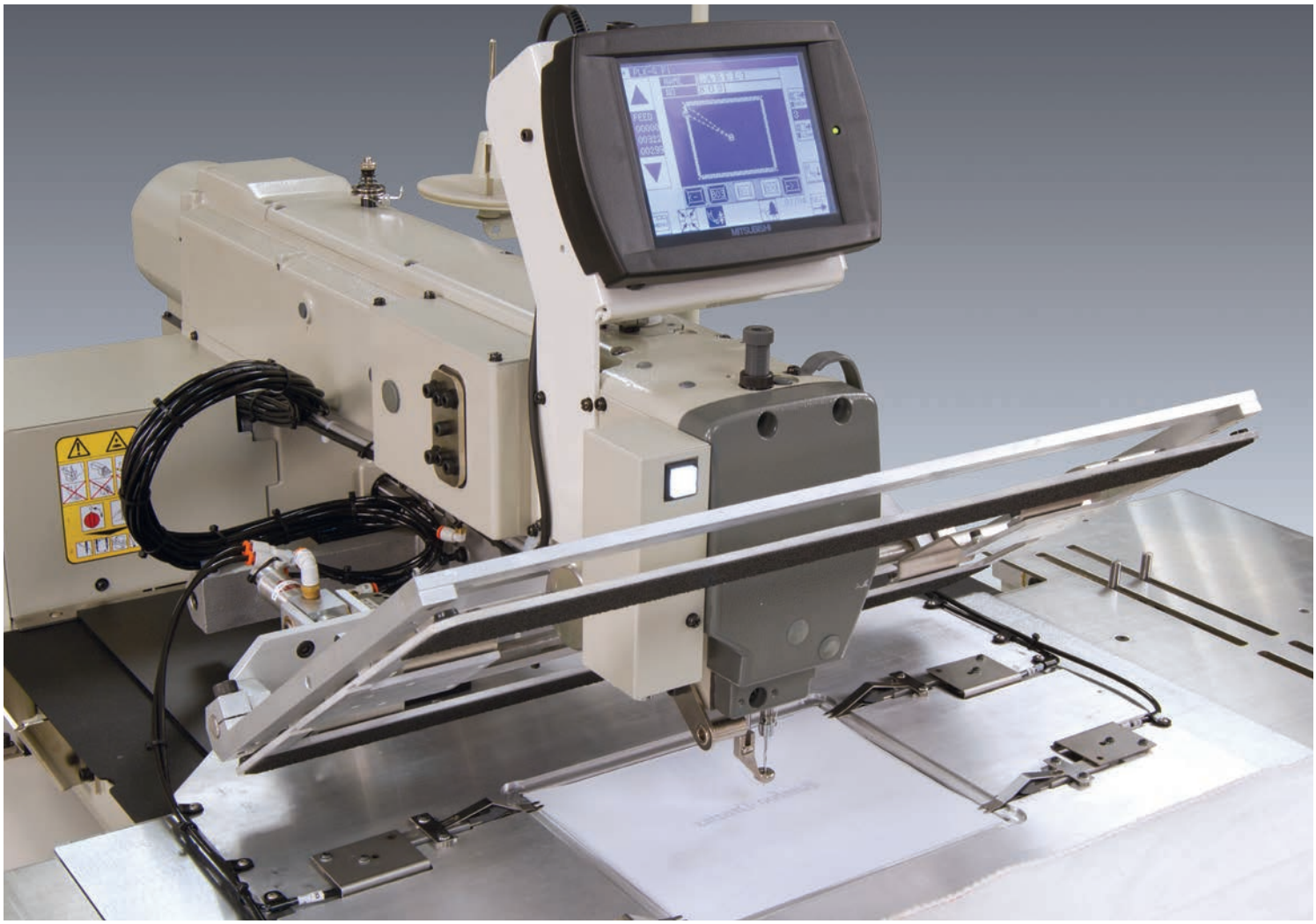
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Label - Border

Etiqueta - Bordes

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1453

Semi-Automatic Border Label Tacker

- Adjustable centering guides to align label in center of border
- Guides can retract beneath the table or can be adjusted to align border off-center
- Durable stainless steel top with rounded ends to easily position pre-closed border
- Machine can be equipped with optional tooling to manually set/repair both vertical and horizontal handles
- Depending on tooling, label can be positioned on top of the border and sewn in place; or below the border, as it is normally sewn on the panel
- Foot pedal operation, optional touch switch operation available
- 250mm X 160mm (9.8" X 6.3") Sew Field

Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes

- *Guías ajustables de centrado para alinear la etiqueta en el centro del borde*
- *Las guías pueden retraer debajo de la mesa o se puede ajustar para alinear los bordes fuera del centro*
- *Parte superior duradera de acero inoxidable con bordes redondeados para posicionar fácilmente bordes ya cerrados*
- *La máquina puede equiparse con moldes opcionales para manualmente aplicar o reparar asas verticales u horizontales*
- *Dependiendo de las moldes, la etiqueta puede ser posicionada en la parte superior o inferior del borde antes de coserlas; tal como normalmente se realiza en las tapas o paneles*
- *Accionamiento por pedal, disponibilidad opcional por interruptor táctil*
- *250 mm X 160 mm (9,8 "x 6,3") Campo de costura*



Technical Information

OPTIONS
- Hand switch activation
- Custom tooling
- Sew label on top or bottom of border
- Pattern recognition tooling

MODELS
- **Model 1453** - Sew area - 9.8” x 6.3”
- **Model 1453A** - Sew area - 11.8” x 7.9”

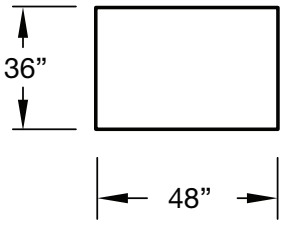
Información Técnica

OPCIONES
- *Accionamiento por interruptor táctil*
- *Herramientas personalizadas*
- *Cosela etiqueta en la parte superior o inferior del borde*
- *Reconocimiento de los moldes*

MODELOS
- ***Modelo 1453** - Campo de costura - 9.8 “x 6.3”*
- ***Modelo 1453A** - Campo de costura - 11.8 “x 7.9*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1453	1453A
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	2500	
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1200	
Needle system / *Sistema de aguja*	135 x 17	
Needle size / *Tamaño de aguja*	22 (140)	
Weight of material / *Tipo de materail*	Medium/Heavy	
Max presser foot lift (inch) / *Max elevación de présatelas (pulgadas)*	19/32	
Sewing area (inch) / *Area de costura*	9.8 x 6.3	11.8 x 7.9
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1Ph 60Hz	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5	
Motor type / *Tipe de motor*	Servo	
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80	
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2	
Shipping Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200	
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 64 x 69	

PRODUCTION	
Pieces per Hour (depending on label size) / *Piezas por hora (dependiendo del tamaño de la etiqueta)*	60-90



Footprint
Vista Superior

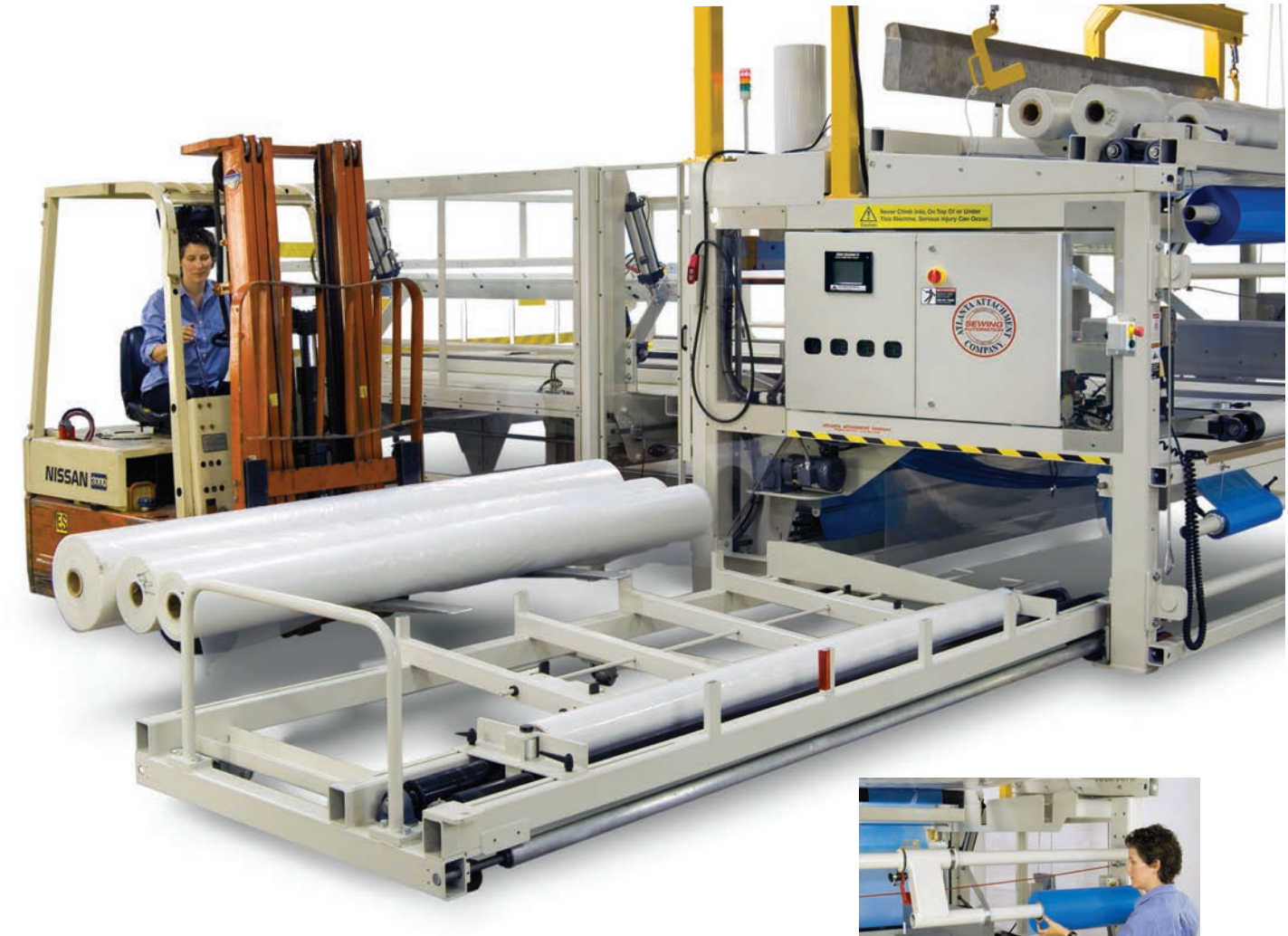
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Packaging - Mattress

Empaque - Enrollado de Colchones

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Easy replacement of boot film

Fácil reemplazo del plástico de refuerzo

1390BA

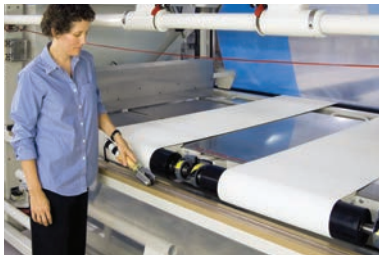
Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape
- Upper and lower boot film holder

Auto-Pac™

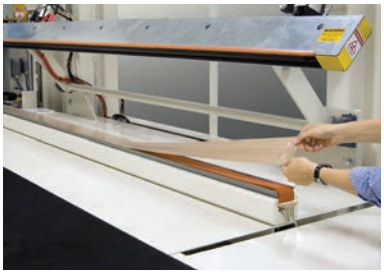
Empaque Automático de Colchones

- *Empalme del plástico SIN RESIDUOS!*
- *Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente*
- *Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo*



Splice film with no waste

Empalme del plástico sin residuos



Simple replacement of PTFE tape

Simple reemplazo de la cinta de PTFE

Technical Information

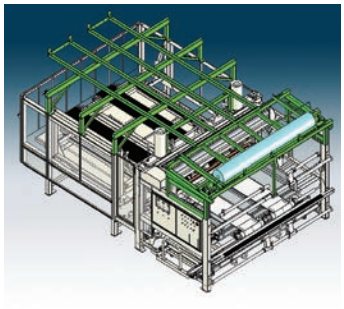
OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading

Información Técnica

OPCIONES

- ***1391106*** *- Soporte para rollos múltiples*
- ***1391277*** *- Módulo de compresión completa*
- ***1391000*** *- Módulo de compresión lateral*
- ***1390563*** *- Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores*



1391106
Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, no lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

1391106
Soporte de Rollos Múltiples

- *SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac*
- *Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina*
- *16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)*
- *Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac*
- *Libera espacio de almacenamiento en el piso de la fábrica*

MODELS

- **11390BA** - Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging Machine

MODELOS

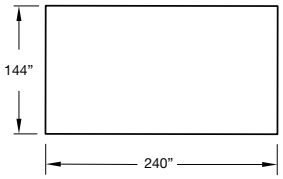
- ***11390BA*** *- Empaquetadora automática de colchones Auto-Pac™*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / *Max ancho de alimentación (pulgadas)*	85
Min width of infeed (inch) / *Min. ancho de alimentación (pulgadas)*	72
Max height under pressure roller (inch) / *Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)*	21
Roll capacity, top & bottom / *Capacidad del rollo, superior e inferior*	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) *Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)*	36.5
Overall height / *Altura total*	108
Overall height with hoist option (inch) / *Altura total con opción de grúa (pulgadas)*	144
Max film width (inch) / *Max ancho del plástico (pulgadas)*	120
Film width: Top (inch) / *Ancho del plástico Superior (pulgadas)*	108
Film width: Bottom (inch) / *Ancho del plástico Inferior (pulgadas)*	100
Boot roll dia (inch) / *Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)*	10 NORMAL - 12 MAX
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	30
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	35
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Machine Weight (lbs) / *Peso de la máquina (lbs)*	16,000
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Min. (no compression) / *Piezas Min. (Sin compresión)*	3
Pieces Min. (with compression) / *Piezas Min. (Con compresión)*	1-2



1391277
Compression Module
Módulo de Compresión



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

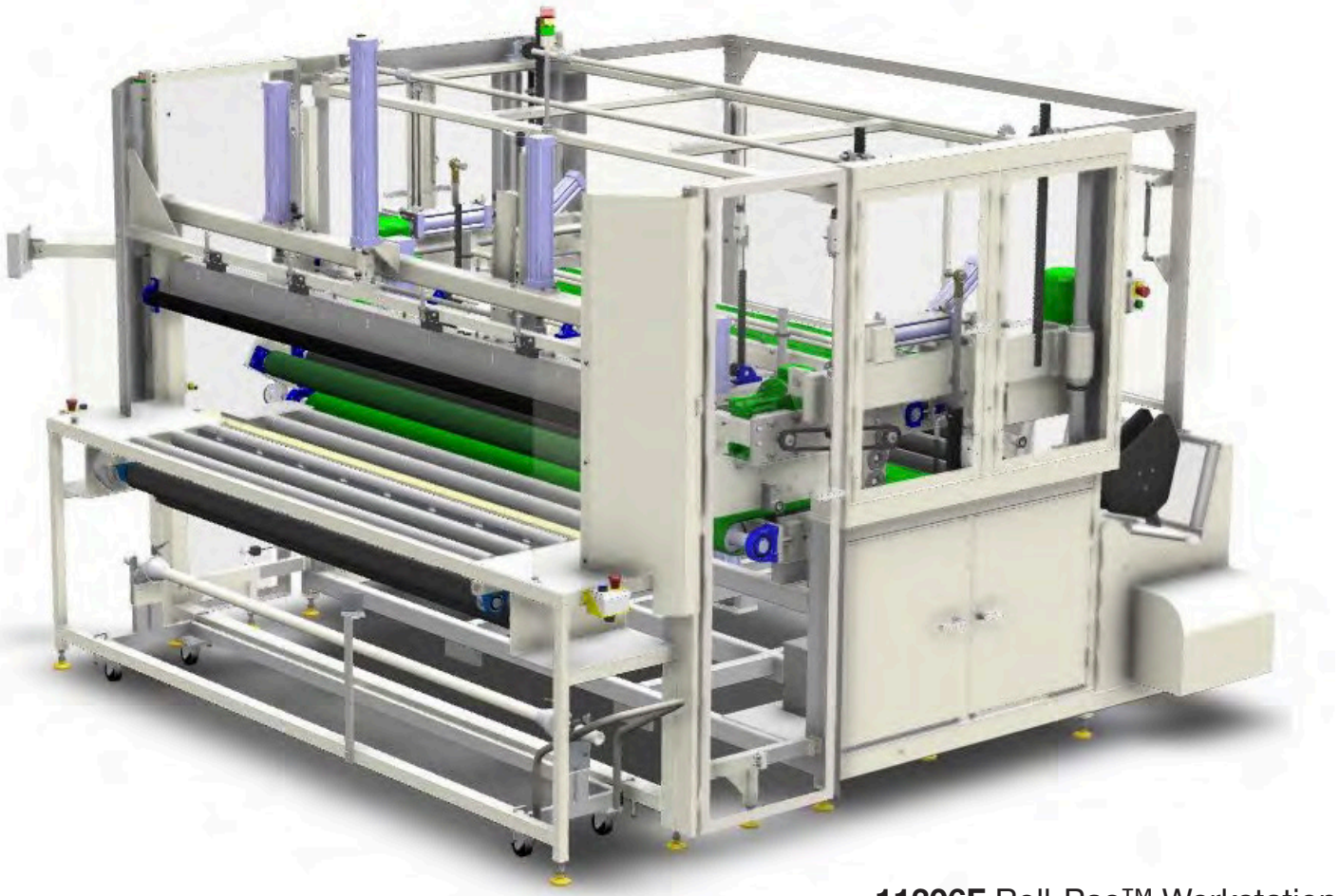
a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Packaging - Mattress Roll Pac

Empaque - Enrollado de Colchones

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



11306F Roll-Pac™ Workstation

1306F&FF

Roll-Pac™ Workstation

Save storage space and shipping cost of mattresses!

- Automatically compress & pack one unit per minute
- Accepts finished mattress and soft cushions made from foam (without border wire)
- Wrapper - PE, PVC & PU
- Compact design minimizes floor space
- Patented Serial Bus Control System
- Low and easy maintenance
- Easy to operate

Estación de Trabajo para Enrollar Colchones

Ahorre espacio y costo de envío de los colchones!

- *Comprime y empaca automáticamente una unidad por minuto*
- *Acepta colchones terminados y cojines suaves hechos de espuma (Sin alambre en los bordes)*
- *Envoltura - PE, PVC y PU*
- *Diseño compacto minimiza el espacio*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Poco y fácil Mantenimiento*
- *Fácil de operar*

Technical Information

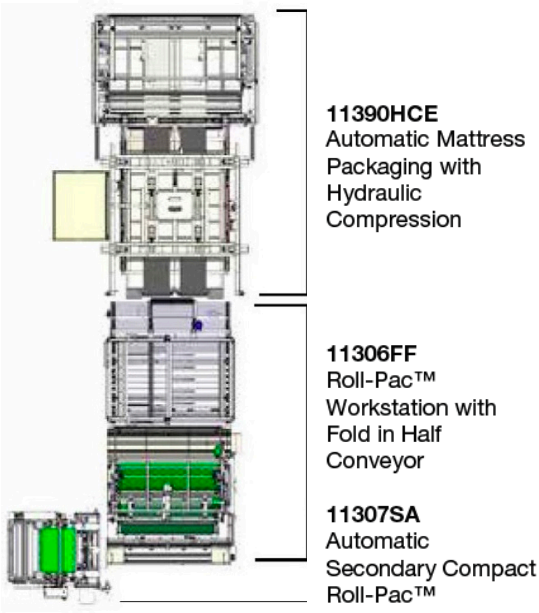
OPTIONS
- **11307SA** - Auto Secondary Roll-Pac™
- **13061395** - Raised Mattress Boxing Table
- **1306141** - Plastic Roll Cart
- **LSC2005-39** - Gravity Roll Conveyer

MODELS
- **11306F** - Roll-Pac™ Workstation
- **11306FF** - Roll-Pac™ Workstation with Fold in Half Conveyor

Información Técnica

OPCIONES
- ***11307SA*** *- Unidad de Enrollado Secundario*
- ***13061395*** *- Mesa de Encajado*
- ***1306141*** *- Carro Porta Rollo*
- ***LSC2005-39*** *- Transportador por Rodillos*

MODELOS
- ***11306F*** *-Estación de Trabajo de Enrollado*
- ***11306FF*** *-Estación de Trabajo de Enrollado con Mesa de Rodillo para Doblado*



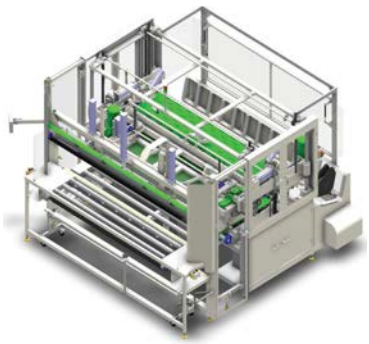
Roll-Pac™ Line / *Línea de Empacado*



Roll-Pac™ Options / *Opciones de Enrollado*



11306FF Roll-Pac™ with Fold in Half
11306FF Enrollador con Doblador

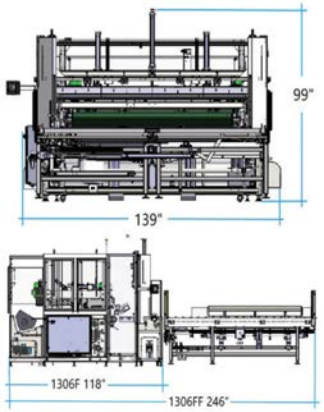


11306F Roll-Pac™ / *11306F Enrollador*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES		
Mattress width max (inch) / *Ancho máximo del colchón (pulgadas)*	86	
Mattress height max (inch) / *Altura máxima del colchón (pulgadas)*	15	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	208V-240V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	50	
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	100	
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	20	
Roll Diameter (inch) / *Dimetro de rodillo (puldadas)*	Min-10, Max-24	
	OPTIONAL TABLE	MAIN UNIT
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1,300	7,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	44 x 124 x 98	96 x 147 x 96

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per min. / *Piezas por minuto*	1-2*

(*) Actual Time may vary depending on the size and density of beds. El tiempo real puede variar según el tamaño y la densidad de las camas.



Footprint
Vista Superior

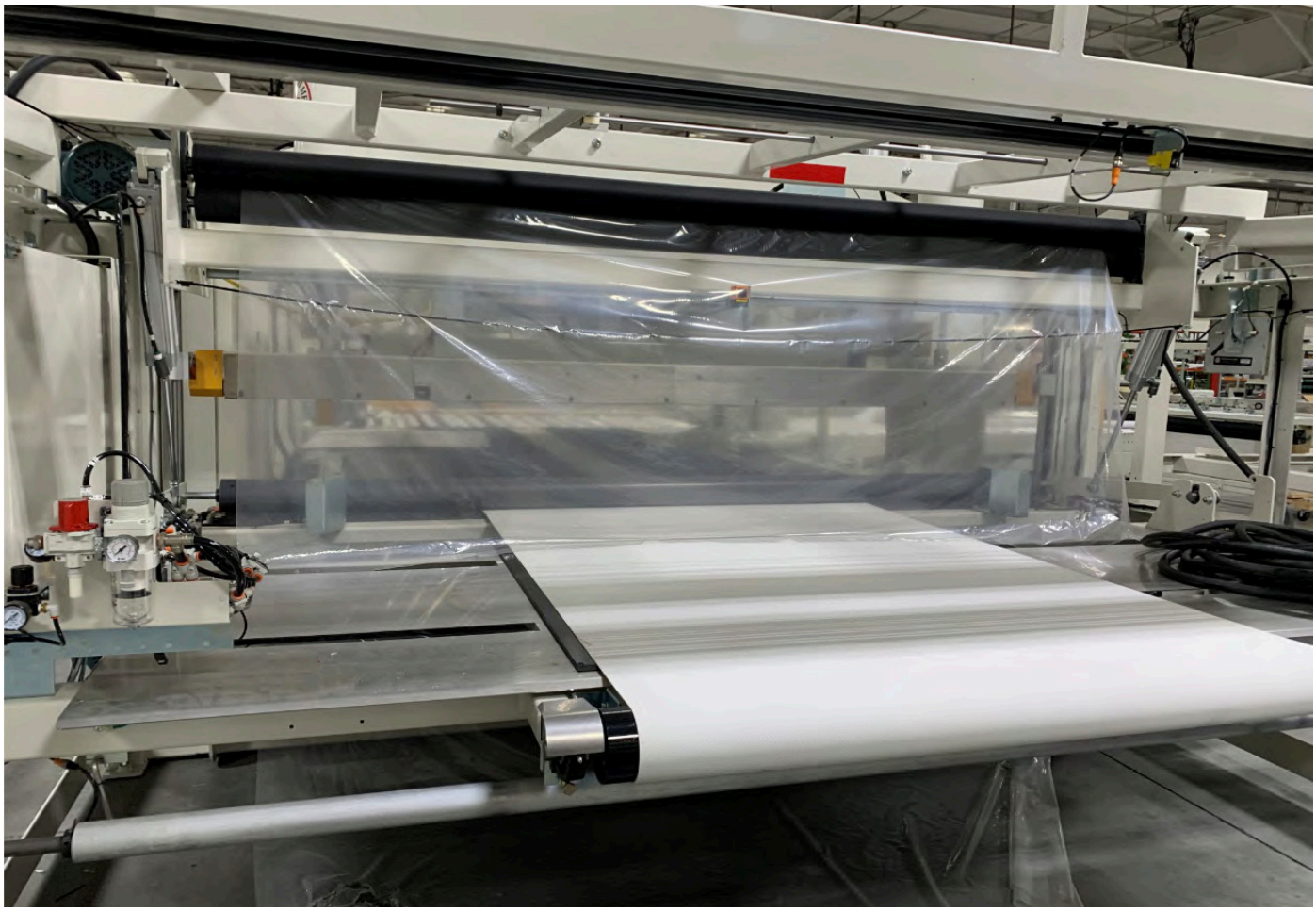
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1390HCE shown with optional 14061400 and 1306FF

1390HCE&HCET

Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression

- Perfect for boxing mattresses for e-commerce shipping
- Automatically wrap with conventional bagging (via pass-through mode), compress and turn, or use optional fold and Roll-Pac modules
- 60 ton hydraulic press
- Variable compression height settings
- Includes a built-in roll holder for 4 rolls @ 12” or 3 rolls @ 15”
- Patented Serial Bus Control System
- The optional 1306D has programmable diameter settings from 10” to 23” for rolled mattresses
- Includes a built-in rotation feature under the compression platen to shorten the footprint

Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones Con Compresión Hidráulica

- *Perfecta para empacar colchones en cajas para envíos de comercio electrónico.*
- *Automáticamente envuelve con embolsado convencional (vía modo de paso a través), comprime y voltea, o usa doblado opcional y módulos de Empaque Automático.*
- *Prensa Hidráulica de 60 toneladas*
- *Ajustes de altura de compresión variable*
- *Incluye un soporte de rollo construido para 4 rollos de 4” o 3 rollos de 15”.*
- *Sistema de Control de Serial Bus Patentado*
- *La opcional 1306D tiene ajustes de diámetro programables desde 10” a 23” para colchones enrollados*
- *Incluye un dispositivo de rotación construido debajo de la placa plana de compresión que recorta el tamaño de la vista superior*

Technical Information

OPTIONS

- **1390563** - Hoist system for upper film roll loading
- **11306F** - Roll-Pac™
- **11306FF** - Roll-Pac™ with fold-in-half module
- **11307SA** - Secondary Roll-Pac™
- **1390HCE-KIT1** - Centering Guide Kit
- **13901220** - Multi Roll Holder

Información Técnica

OPCIONES

- ***1390563*** - *Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores*
- ***11306F*** - *Roll-Pac™*
- ***11306FF*** - *Roll-Pac™ con Módulo de doblado en la mitad*
- ***11307SA*** - *Roll-Pac Secundario*
- ***1390HCE-KIT1*** - *Kit con guia de centrado*
- ***13901220*** - *Soporte de Rollos adicionales*



1390HCE - 60 ton hydraulic press & built in rotation
Prensa Hidráulica de 60T & Rotación Incorporada



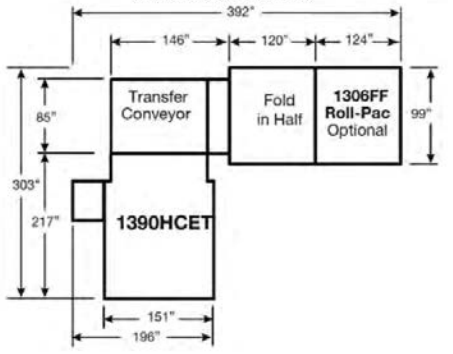
1306FF - Roll-Pac Machine with Single Fld Module
Maquina de Enrollado con Modulo de Doblado Central

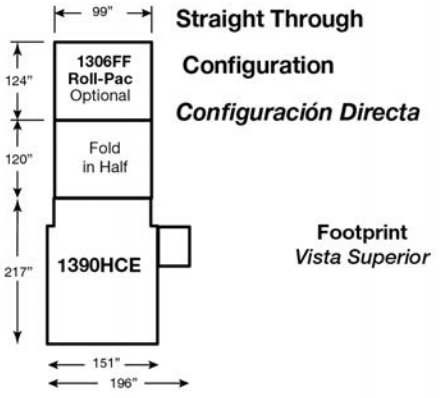


1390HCE-KIT1- Centered Guide Kit.
Kit con Guia de Centrado

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / *Max ancho de alimentación (pulgadas)*	85
Min width of infeed (inch) / *Min. ancho de alimentación (pulgadas)*	29
Max height under pressure roller (inch) / *Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)*	20
Roll storage capacity, top & bottom / *Capacidad del rollo, superior e inferior*	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) *Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)*	36.5
Overall height / *Altura total*	108
Overall height with hoist option (inch) *Altura total con opción de grúa (pulgadas)*	144
Max film width (inch) / *Max ancho del plástico (pulgadas)*	120
Film width: Top (inch) / *Ancho del plástico Superior (pulgadas)*	108
Film width: Bottom (inch) / *Ancho del plástico Inferior (pulgadas)*	108
Hydraulic Platen Compression (tons) Plato de Compresión Hidráulico (toneladas)	60
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	480V 3PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	60
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	35
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Machine Weight (lbs) / *Peso de la máquina (lbs)*	28,000
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	30,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104 88 x 144 x 60 60 x 52 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
1390HCD - Pieces Min. (with compression) / *Piezas Min. (Con compresión)*	2
1306D - Pieces Min. (with compression) / *Piezas Min. (Con compresión)*	1
Average overall cycle of complete line *Ciclo promedio total de línea completa*	1 bed - 45 sec 1 cama - 45 segundos

Left or Right Angle Configuration
(Right Angle illustrated)
Configuración del Angulo Derecho o Izquierdo
(Angulo Derecho Ilustrado)





Straight Through Configuration
Configuración Directa

Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1406A

1406A & 1406CA

Mattress Packaging with Compression

- Heavy Duty Hydraulic Platen Compression
- Automatic conveyor connects to external system
- Rugged steal frame construction
- Patented Serial Bus Control System

Empaque de Colchones con Compresión

- *Plancha de compresión Hidráulica de trabajo pesado*
- *Sistema transportador que se puede conectar a un sistema externo*
- *Armazón robusta construida en acero*
- *Sistema de control Bus Serie patentado*

1406A & 1406CA

Technical Information

OPTIONS
- **LSC2005** - Conveyor System
- **11306TB** - Semi-Auto Roll Pack for Foam Toppers with PLC
- **1406-KIT19** - Upper & Lower Seal Bar Kit, 1406C
- **1406-KIT2** - Upper & Lower Seal Bar Kit, 1406

MODELS
- **11406A** - Mattress Packaging with Compression
- **11406CA** - Crib Mattress Packaging with Compression

Información Técnica

OPCIONES
- ***LSC2005*** *- Sistema de alimentación por rodillos*
- ***11306TB*** *- Enrollado Semi-Automático de Cubiertas de Espuma y Colchones de Cunas con control PLC*
- ***1406-KIT19*** *- Kit de barra de sellado superior e inferior, 1406C*
- ***1406-KIT2*** *- Kit de barra de sellado superior e inferior, 1406*

MODELOS
- ***11406A*** *- Empaque de Colchones con Compresión*
- ***11406CA*** *- Empaque de Colchones de cuna con Compresión*



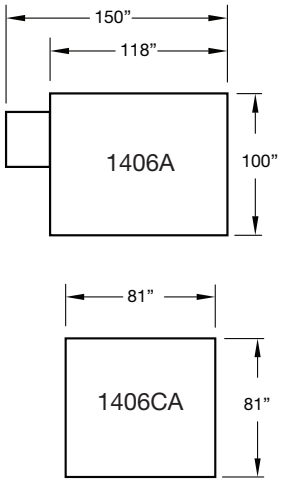
1406A - Mattress Packaging with Compression



1406CA - Mattress Packaging with Compression

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1406	1406C
Mattress width max (inch) / *Ancho máximo del colchón (pulgadas)*	86	40
Mattress height max (inch) / *Altura máxima del colchón (pulgadas)*	20	14
Hydraulic Planten Compression (tons)	5	4
Planten Size (in)	92 x 84	45 x 64
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	208V-240V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	50	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	70-80	
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	6,000	4,000

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per min. / *Piezas por minuto*	1-2



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1339

Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Workstation may be operated as a conventional capper
- High-speed double chainstitch sewing head
- Heavy-duty walking foot machine
- Binder retracts pneumatically
- Workstation may be operated with or without binding
- Workstation produces a concealed seam when operated without binding
- Sew-on closed border loop

- *Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda*
- *La estación de trabajo puede ser utilizada como ribeteadora plana convencional*
- *Máquina de cadeneta de dos hilos de alta velocidad*
- *Máquina pesada con transporte por pies alternantes*
- *Ribeteador se retira automáticamente*
- *La Estación de Trabajo se puede operar con o sin Ribeteador*
- *La Estación de Trabajo produce una costura oculta cuando se opera sin Ribeteador*
- *Cose en anillos del borde cerrado*

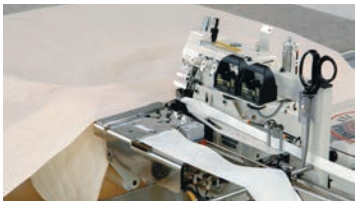
Technical Information

OPTIONS

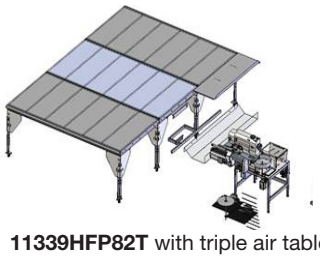
- **11335AT** - Air Table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides

MODELS

- **11339J27** High Speed Capper & Panel Binder Workstation with Juki MO6916J Sewing Head
- **11339HFJ27** Semi-Auto Panel Binder Workstation, Top Feed, Edge guide, 4”-8” Flange, Air Table
- **11339SAJ27** Semi-Auto Panel Binder Workstation, Top Feed with Juki MO6916J Sewing Head, Single Air Table, Sit-down
- **11339HFP82T** Half Cap, Flange Panel Binder Workstation, Active Edge Guide, with Pfaff 5625 sewing head, Triple Air Table
- **11339HFS88** Half Cap, Flange Panel Binder Workstation, Active Edge Guide, AAC300UX6



11339SAJ27 with single air table
Con mesa simple de flotación neumatica



11339HFP82T with triple air table
Con mesa de aire triple

Información Técnica

OPCIONES

- ***11335AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión para mesa de flotación Individual, 18" por los tres lados*

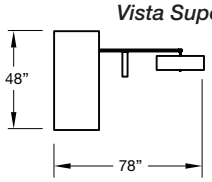
MODELOS

- ***11339J27*** *High Speed Capper & Panel Binder Workstation with Juki MO6916J Sewing Head*
- ***11339HFJ27*** *Estación de Trabajo Semi Automática para Ribetear Paneles, Alimentación Superior, Guía de Cantos, Reborde de 4 “-8”, Mesa de Aire*
- ***11339SAJ27*** *Estación de Trabajo Semi Automática para Ribetear Paneles, Alimentación Superior, con Cabezal de Costura Juki MO6916J, Mesa de Aire Individual, para Trabajo Sentado*
- ***11339HFP82T*** *Estación de trabajo para fundas de Colchones, Guía activa de cantos, con cabezal de costura Pfaff 5625, mesa de aire triple,*
- ***11339HFS88*** *Estación de trabajo para fundas de Colchones, Guía activa de cantos, con cabezal de costura AAC300UX6*

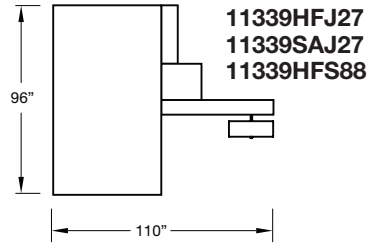
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1339J27	1339HFJ27	1339HFS88	1339HFS88
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	6000		2700	3500
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	4000		3000	
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	5		4	5
Needle system / *Sistema de aguja*	SN135X722		SN62X5924	
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140		24/180	
Weight of material / *Tipo de material*	L-M		M-H	L-M
Max presser footlift (inch) / *Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)*	7/16			
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ			
Current (amps) / *Amperaje (amperious)*	5			15
Motor type / *Tipo de motor*	DC			
Air pressure (psi) / *Presion de aire (psi)*	70			
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	3			1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	850	690 / 900	800 / 950	690 / 900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 48 x 55	106 x 56 x 30 / 60 x 48 x 55		

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / *Piezas por hora* Non-skip to border / *antideslizante al borde*	30 - 45
Pieces Per Hour / *Piezas por hora* borders flange to non-skip / *bordes con no tejido a antideslizantes o Tapas*	25 - 30

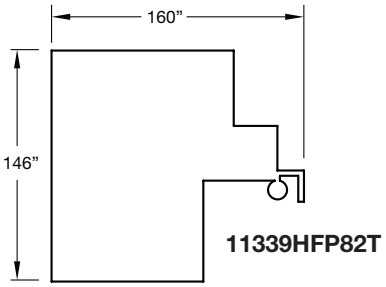
Footprint
Vista Superior



11339J27



11339HFJ27
11339SAJ27
11339HFS88



11339HFP82T

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Panel - Binding - Bucket Build

Tapas - Fundas

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1344T29

Walking Foot/Compound Feed Mattress Bucket Building Workstation

- De-skills operation
- Moves some tape edge operations to the sewing room requiring only one true tape edge operation
- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- 300U194A heavy-duty sewing head
- Walking foot/needle feed system produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Electronic motor with needle positioner & sewing footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Euro-tops may be tape edged on this low-cost workstation doubling the output of the conventional tape edge machine
- Swing-out binder

Estación de Trabajo con Transporte Alternado y Compuesto para Fabricar Fundas de Colchones

- *Operación simple*
- *Mueve algunas de las operaciones de la ribeteadora de colchones hacia la sala de costura requiriendo solo una operación para cerrar el colchón*
- *Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera*
- *Cabezal de costura 300U194A para trabajo pesado*
- *Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja y levantador de prénsatelas*
- *Control electrónico de velocidad*
- *Sin embrague mecánico*
- *Colchones Euro-top podrán ser ribeteados en una Estación de trabajo de bajo costo, duplicando la producción de la maquina de cerrar colchones*
- *Ribeteador retráctil activado manualmente*

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **221-TC** - Style binder
- **1344-KIT1** - Flanging attachment
- Cording insert operation

MODELS

- **11344T29** - Mattress Bucket Building Workstation, with Singer 300U194A, Swing Out Binder
- **11344T29A** - Mattress Bucket Workstation, with Singer 300U194A, Pneumatic Retracting binder
- **11344T29A-NU** - Panel Binder, Walking foot no unwinder, with Singer 300U194A sewing head

Información Técnica

OPCIONES

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***11337ATB*** *- Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- ***1335001*** *- Mesa triple de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión Individual de mesa de flotación 18" por tres lados*
- ***221-TC*** *- Ribeteador*
- ***1344-KIT1*** *- Inserción de reborde*
- *Inserción de cordón*

MODELOS

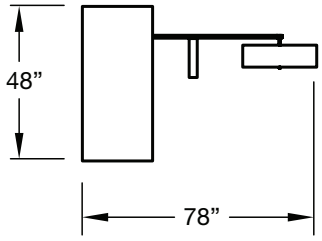
- ***11344T29*** *- Estación de Trabajo con Transporte Alternado y Compuesto para Fabricar Fundas de Colchones con cabezal de costura Singer 300U194A, doblador retractíl*
- ***11344T29A*** *- Estación de Trabajo con Transporte Alternado y Compuesto para Fabricar Fundas de Colchones con cabezal de costura Singer 300U194A, doblador retractíl neumatico*
- ***11344T29A-NU*** *- Estación de Trabajo con Transporte Alternado y Compuesto para Fabricar Fundas de Colchones, sin rebobinador con cabezal de costura Singer 300U194A*



1344T29A - Pneumatic retractable binder
Ribeteador retráctil activado neumáticamente

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de Aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación del prénsatelas (pulgadas)*	0.5
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	70
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 60 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / *Piezas por hora*	35 Panels



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1344W
Panel Binder with Walking Foot

- 300U194A sewing head
- Compound feed panel binder produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Heavy-duty sewing head
- Electronic motor with needle positioner & sewing presser footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Pneumatic flotation table (optional)
- Moves some tape edge operations to the sewing room, requiring only one true tape edge operation
- Folder with swing-out bracket
- Sit-down or stand-up position

Ribeteador de Tapas con Pie Alternante

- *Cabezal de costura, 300U194A*
- *Ribeteador de Tapas con transporte por agujas y pie alternante, produce una tapa lisa y sin arrugas antiestéticas*
- *Cabezal de costura para trabajo pesado*
- *Motor electrónico con posicionador de la aguja y elevación de prénsatelas*
- *Control de velocidad electrónico*
- *No hay embrague mecánico*
- *Mesa de flotación neumática (opcional)*
- *Mueve algunas de las operaciones de ribeteado final hacia la línea de costura reduciendo el cierre del colchón a una sola maquina ribeteadora*
- *Doblador con soporte retráctil*
- *Para trabajo en posición de pie o sentado*

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **F221-T004** - Swing-out bracket
- **221-TC** - Style binder
- Cording insert operation

MODELS

- **11344WF** - Panel Binder Workstation with sewing head Singer 300U194A Chainstitch, Single Needle walking foot large bobbin
- **11344WV4 -** Panel Binder Workstation with Sewing head Vetron Lockstitch, Single Needle walking foot large bobbin



11344WV4 - Lockstitch

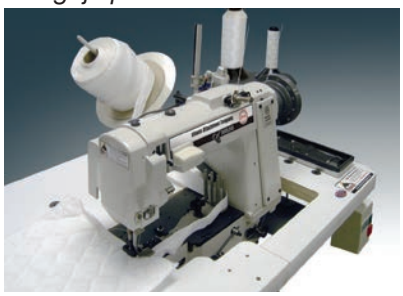
Información Técnica

OPCIONES

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***11337ATB*** *- Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- ***1335001*** *- Mesa de flotación neumática triple*
- ***1337022*** *–Extensión Individual de mesa de flotación, 18" tres caras*
- ***F221-T004*** *– Soporte de doblador retráctil*
- ***221-TC*** *– Ribeteador*
- *Inserción de cordones*

MODELOS

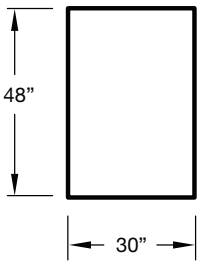
- ***11344WF*** *-Estación de trabajo para ribetear colchones con cabezal de costura Singer 300U194A de cadeneta una aguja prensatelas alternate*
- ***11344WV4 -*** *Estación de trabajo para ribetear colchones con cabezal de costura Vetron, de pespunte una aguja prensatelas alternate con bobina grande*



11344WF - Chainstitch

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fabrica (rpm)*	2500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	0.5
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	70
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	650
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels Per Hour / *Tapas por hora*	35



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Panel - Serging & Flanging

Tapas - Sobrehilar y Aplicar Rebordes

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1337HEHL

Panel Flanger Workstation, 3/4 GA, Heavy Duty High Lift, Top Belt Feed

High Needle Lift - 1.25"
High Footlift - 1.25"
High Speed - 3500RPM
Electronic DC Motor

Perfect Balanced Feeding Mechanism

- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with bearings reduces belt friction.
- Sews heavyweight & lightweight panels
- Adjustable flange guide
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. Guaranteed to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine
- 2-year warranty*

*Call or write for a copy of our warranty.

Estación de Trabajo para Aplicación de Reborde a Paneles, 3/4 GA, para Trabajo Pesado con Alta Elevación de Aguja y del Pie, Alimentación Superior por Correa Sincronizada

Alta Elevación de la Aguja - 1.25"
Alta Elevaciones del Pie - 1.25"
Velocidad - 3500RPM
Motor electrónico DC

Mecanismo de Transporte Perfectamente Balanceado

- *Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro*
- *Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa*
- *Cose tapas ligeras y pesadas*
- *Guia de reborde ajustable*
- *Visibilidad del operador sin restricciones*
- *Fácil de enhebrar*
- *Cose más rápido, silencioso y suave; nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de sobrehilar y aplicar reborde*
- *2 Años de garantía**

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantia.









Technical Information
Información Técnica

OPTIONS / *OPCIONES*

- **1337050**
  Pneumatic flanging cutter
  Cortador neumático del reborde
- **1337AT**
  Single pneumatic flotation table
  Mesa de flotación neumática individual
- **1337ATB**
  Single air table, drop-down shelf
  Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001**
  Triple pneumatic flotation table
  Mesa triple de flotación neumática
- **1337022**
  Single air table extension, 18"
  Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"
- **1337ATE**
  Double air table
  Mesa de aire doble

MODELS

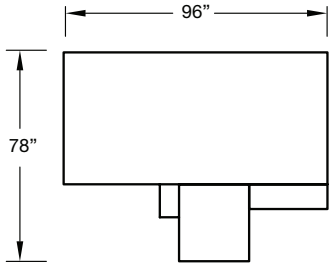
- **11337HEHLJ28C** Panel Flanger Workstation, 3/4 GA, Heavy Duty High Lift, Top Belt Feed

MODELOS

- ***11337HEHLJ28C*** *Estación de Trabajo para Aplicación de Reborde a Pa neles, 3/4 GA, para Trabajo Pesad*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (spm) / *Max velocidad de costura (spm)*	4000
Factory preset speed (spm) / *Velocidad de Fábrica (spm)*	3500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	5-6
Needle system / *Sistema de aguja*	SNTVC722-14068
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140
Needle distance (in) / *Distancia de aguja (pulgadas)*	≤ 3/4
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	70
Air consumption (scfm) / *Consumo de aire (scfm)*	15
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 60 x 48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per hr / *Tapas por hora*	90-110



11337HEHLJ28A
with air table

Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Panel - Serging & Flanging

Tapas - Sobrehilar y Apicar Rebordes

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1337HEJA & 1337HEJC

Panel Flanger Workstation, Direct Drive, Electronic Top Belt Feed

2-Year Warranty* 4500 RPM

Perfectly Balanced Feeding Mechanism

- Direct Drive DC motor for sewing head.
- Direct Drive step motor for belt feed
- Adjustable flange guide
- 12 Preset push button feeding values
- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with sealed bearings reduces belt friction.
  No external lubrication required
- Sews heavy-weight & light-weight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. We guarantee to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine

*Call or write for a copy of our warranty.

Estación de Trabajo para aplicación de Reborde, Transmisión Directa, Alimentación Superior por Correa con Control Electrónico Directo

2 Años de garantía 4500 RPM*

Mecanismo de Transporte Perfectamente Balanceado

- *Motor Servo DC con transmisión directa al cabezal de costura*
- *Motor de paso con transmisión directa a la correa de transporte*
- *Guia de reborde ajustable*
- *12 botones con valores de arrastre preprogramados*
- *Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro*
- *Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa No requiere lubricación externa*
- *Cose tapas ligeras y pesadas*
- *Visibilidad del operador sin restricciones*
- *Fácil de enhebrar*
- *Cose más rápido, silencioso y suave; Nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de aplicar rebordes*

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantia.

1337HEJA & 1337HEJC

Technical Information

OPTIONS

- **1337046** Pneumatic flanging cutter
- **1337AT** Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** Single air table, drop-down shelf
- **1335001** Triple pneumatic flotation table
- **1337022** Single air table extension, 18”
- **1337ATE** Double air table
- **1337930** Waste removal conveyor

MODELS

- **11337HEJ28A** - Panel Flanger Workstation, 3/4 GA, Direct Drive Electronic Top Belt Feed
- **11337HEJ24** - Panel Flanger Workstation, Mock Safety, 2.6mm GA, Direct Drive, Top Belt Feed
- **11337HEJ28C** - Panel Flanger Workstation, 5mm GA, Direct Drive Electronic Top Belt Feed

Información Técnica

OPCIONES

- **1337046** *Cortador neumático del reborde*
- **1337AT** *Mesa de flotación neumática individual*
- **1337ATB** *Mesa de flotación con plataforma desplegable*
- **1335001** *Mesa triple de flotación neumática*
- **1337022** *Extensión individual para mesa de flotación, 18”*
- **1337ATE** *Mesa de aire doble*
- **1337930** *Transportador de residuos*

MODELOS

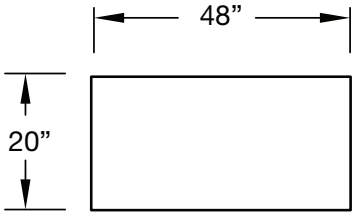
- ***11337HEJ28A*** *- Estación de Trabajo para Aplicación de Sobrehilado y Reborde a Paneles, ¾ GA, Alimentación Superior por Correa con Motor de Transmisión Directa al Cabezal de Costura.*
- ***11337HEJ24*** *- Estación de Trabajo para Aplicación de Sobrehilado y Reborde a Paneles, Imitación de Seguridad, 2.6 mm GA, Alimentación Superior por Correa con Motor de Transmisión Directa al Cabezal de Costura.*
- ***11337HEJ28C*** *- Estación de Trabajo para Aplicación de Sobrehilado y Reborde a Paneles, 5 mm GA, Alimentación Superior por Correa con Motor de Transmisión Directa al Cabezal de Costura.*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1337HEJA	1337HEJC
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	4500	
Factory preset speed (r pm) / *Velocidad de Fábrica (tpm)*	3500	
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	5-6	
Needle system / *Sistema de aguja*	SNTVX722	
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140	
Needle distance / *Distancia de aguja*	3/4” - 1/4”	5mm x 5mm
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM / HEAVY	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5	
Motor type / *Tipo de motor*	DC	
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	70	
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	6	
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	600	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 60 x 48	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per hr / *Tapas por hora*	90-110



Optional **1337930** Waste Removal Conveyor
*Opcional **1337930** Transportador de residuos*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





- **Mattress Panels**
- **Mattress Borders**
- **Bedspread & Furniture**
- **Sleeping Bags**
- **Auto Seats**

- ***Tapas de Colchones***
- ***Bordes de Colchones***
- ***Mobiliarios y Colchas***
- ***Bolsas para Dormir***
- ***Asientos de Automoviles***

1392-EASYQUILT

360º Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine

- High performance
- Supplied with integrated panel cutter and winder
- 3 needle bars at 3”distance
- Low cost
- Thread break control system
- Simple and intuitive software with the Touch Screen.
- Uniform and stable quilting
- Fast needle change
- Fast needle positioning
- Quilting on different thicknesses and types of fabric
- Wide range of patterns
- Visualization of patterns
- Pattern creation by CAD
- Easy to maintain

Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360º

- *Alto rendimiento*
- *Se suministra con cortador de panelesintegrado y enrollador*
- *3 barras de agujas a 3”de distancia*
- *Bajo costo*
- *Sistema de control de rotura de hilo*
- *Software sencillo e intuitivo con pantalla táctil.*
- *Acolchado uniforme y estable*
- *Cambio rápido de aguja*
- *Posicionamiento rápido de la aguja*
- *Acolchado sobre diferentes espesores y tipos de tejido*
- *Amplia gama de patrones*
- *Visualización de patrones*
- *Creación de patrones mediante CAD*
- *Facil de mantener*

1392-EASYQUILT

Technical Information

OPTIONS

The machine can have as an option a multi-blade device for borders cutting. Panel / Border Slitter can be equipped with side cutters positioned after the transversal cut, thus guaranteeing automatic format change without waste and non-stop production.

MODELS

- **11392-EASYQUILT-100** - Multi-needle automatic double chain stitch quilting machine, Max 100" Needle width.
- **11392-EASYQUILT-120** - Multi-needle automatic double chain stitch quilting machine, Max 120" Needle width.

Información Técnica

OPCIONES

La máquina puede tener como opción un dispositivo multicuchilla para el corte de bordes. La cortadora puede equiparse con cortadores laterales colocados después del corte transversal, garantizando así el cambio automático de formato sin desperdicios y una producción ininterrumpida.

MODELOS

- ***11392-EASYQUILT-100*** *- Máquina acolchadora automática de puntada de cadena doble con múltiples agujas, ancho máximo de agujas 100".*
- ***11392-EASYQUILT-120*** *- Máquina acolchadora automática de puntada de cadena doble con múltiples agujas, ancho máximo de agujas 120".*



Optional multi-blade device for border cutting.
Dispositivo opcional de multicuchilla para corte de bordes.



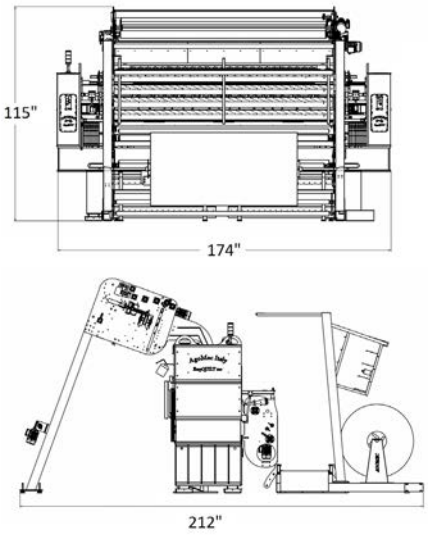
Thread tension opener and tread break Sensors included.
Abridor de tension de hilo y sensores de rotura de hllos incluidos.



Materials Holders and cat walk Included.
Soporte para rollos y plataforma de operador incluidos.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	1,000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1,000
Carriage Cross Motion (inches) / *Desplazamiento de carro (pulgadas)*	12
Needle system / *Sistema de aguja*	SN794FR
Needle size / *Tamaño de agujas*	24/180
Total needles / *Total de agujas*	100 x 3 = 300
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / HEAVY
Quilting thickness (inch) / *Espesor de acolchado (pulgada)*	3"
Max quilting width (inch) / *Ancho de acolchado (pulgada)*	100/112
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	4000V 3PH 60HZ
Power (kW) / *Potencia (kW)*	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	15,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	78 x 192 x 48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN
Subject to thickness being sewn / *Conforme al grueso a ser cosido.*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Quilting
Acolchado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





- **Mattress Panels**
- **Mattress Borders**
- **Bedspread & Furniture**
- **Sleeping Bags**
- **Auto Seats**

- ***Tapas de Colchones***
- ***Bordes de Colchones***
- ***Mobiliarios y Colchas***
- ***Bolsas para Dormir***
- ***Asientos de Automoviles***

1392-AGOFAST

Robust and Heavy, Speedy and Silent. The Ideal Machine for Quilting the Thickest Materials

- High performance
- Supplied with integrated panel cutter and winder
- 3 needle bars at 3”distance
- Thread break control system
- Simple and intuitive software with the Touch Screen.
- Uniform and stable quilting
- Fast needle change
- Fast needle positioning
- Quilting on different thicknesses and types of fabric
- Wide range of patterns
- Visualization of patterns
- Pattern creation by CAD
- Easy to maintain

Robusta y pesada, rápida y silenciosa. La máquina ideal para acolchar materiales gruesos

- *Alto rendimiento*
- *Se suministra con cortador de panelesintegrado y enrollador*
- *3 barras de agujas a 3”de distancia*
- *Sistema de control de rotura de hilo*
- *Software sencillo e intuitivo con pantalla táctil.*
- *Acolchado uniforme y estable*
- *Cambio rápido de aguja*
- *Posicionamiento rápido de la aguja*
- *Acolchado sobre diferentes espesores y tipos de tejido*
- *Amplia gama de patrones*
- *Visualización de patrones*
- *Creación de patrones mediante CAD*
- *Facil de mantener*

1392-AGOFAST

Technical Information

OPTIONS

The machine can have as an option a multi-blade device for borders cutting. Panel / Border Slitter can be equipped with side cutters positioned after the transversal cut, thus guaranteeing automatic format change without waste and non-stop production.

MODELS

- **11392-AGOFAST-100** - Multi-needle automatic double chain stitch quilting machine, Max 100" Needle width.
- **11392-AGOFAST-120** - Multi-needle automatic double chain stitch quilting machine, Max 120" Needle width.

Información Técnica

OPCIONES

La máquina puede tener como opción un dispositivo multicuchilla para el corte de bordes. La cortadora puede equiparse con cortadores laterales colocados después del corte transversal, garantizando así el cambio automático de formato sin desperdicios y una producción ininterrumpida.

MODELOS

- ***11392-AGOFAST-100*** *- Máquina acolchadora automática de puntada de cadena doble con múltiples agujas, ancho máximo de agujas 100".*
- ***11392-AGOFAST-120*** *- Máquina acolchadora automática de puntada de cadena doble con múltiples agujas, ancho máximo de agujas 120".*



Fast Needle Change
Cambio Rapido de Agujas



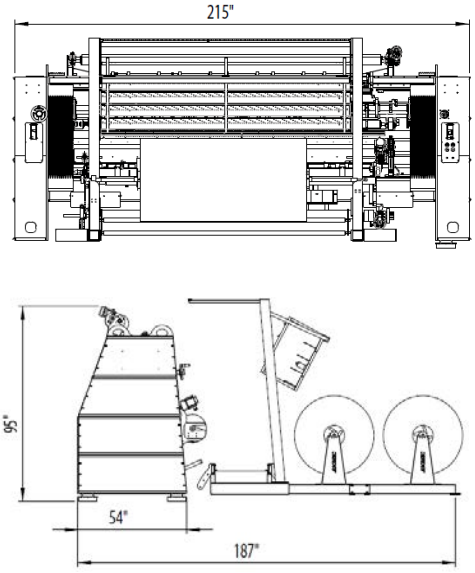
Fast looper change
Cambio rapido de looper.



Flywheel Pressure Plate Regulation
Rueda de regulacion de presion de prensatela

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	1,200
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1,200
Carriage Cross Motion (inches) / *Desplazamiento de carro (pulgadas)*	12
Needle system / *Sistema de aguja*	SN794FR
Needle size / *Tamaño de agujas*	24/180
Total needles / *Total de agujas*	100 x 3 = 300
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Quilting thickness (inch) / *Espesor de acolchado (pulgada)*	4"
Max quilting width (inch) / *Ancho de acolchado (pulgada)*	100/120
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	4000V 3PH 60HZ
Power (kW) / *Potencia (kW)*	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	18,700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	78 x 192 x 48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN
Subject to thickness being sewn / *Conforme al grueso a ser cosido.*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Shown with optional wheels
Mostrado con ruedas opcionales

1342TA

Quilting Repair Machine with Hopping Foot

- Heavy duty thread trimming
- 28" capacity under arm
- Spoon or eyelet style presser foot
- Electronic servo motor
- Needle positioning
- Automatic presser foot lift

Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador

- *Cortador de hilo de trabajo pesado*
- *28" de capacidad bajo el brazo*
- *Pie prénsatelas estilo cuchara o ojal*
- *Motor electrónico tipo Servo DC*
- *Posicionamiento de agujas*
- *Elevación automática de prénsatelas*

Technical Information

OPTIONS

- **1278-1095 -** Accessory kit (sew light, blow hose with nozzle)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **1337ATE** - Double air table

MODELS

- **11342TA** - Quilting Repair Machine with Hopping Foot

Información Técnica

OPCIONES

- ***1278-1095*** *- Kit de accesorios (lámpara de costura, manguera de soplado con boquilla)*
- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión para mesa de flotación, 18" por los tres lados*
- ***1337ATE*** *- Mesa de aire doble*

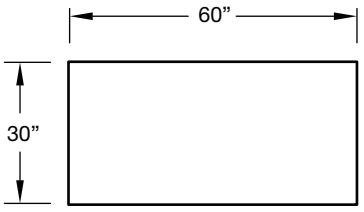
MODELOS

- **11342TA** *- Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador*



Spoon or eyelet style presser foot / P*ie prénsatelas estilo cuchara o ojal*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	1500
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	1500
Needle system / *Sistema de aguja*	135x17
Needle / *Tamaño de aguja*	23/160
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT - HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)*	9/16 (14 mm)
Clearance under the arm (inch) / *Distancia bajo el brazo (pulgadas)*	28
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Power (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	Servo
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	590
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	65 x 48 x 55



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Recycling - Pocket Coil

Reciclaje - Muelles Embolsados

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1/8 Narrow Scale version / *Version escala 1/8*

1314R

Pocket Coil Recycling Machine

Designed to separate metal from non-woven in pocketing coils

- Removes each spring from the pocket
- Eliminates disposing of the entire unit in the landfill
- Compact design minimizes floor space
- Unique cutting action
- PLC control with Touch Screen interface
- Smooth Servo Operation
- Makes the recycling process even more efficient
- Easy to maintenance
- Easy to Operate

Estacíon de Trabajo para Enrollar Colchones

Diseñado para separar el metal del no tejido en muelles embolsados

- *Remueve cada resorte de su bolsa*
- *Elimina el depósito de toda la unidad en vertedero*
- *Diseño compacto minimiza el espacio*
- *Acción de corte única*
- *Control por PLC con interface de pantalla tactil*
- *Funcionamiento Suave con Motores Servo*
- *Hace que el proceso de reciclaje sea aún más eficiente*
- *Fácil de Mantener*
- *Fácil de operar*

Technical Information

OPTIONS

- Conveyor belt to remove spring and non woven material
- Roll cart
- Roller conveyor for automatic material loading

MODELS

- **11314R** - Pocketed Coil Recycling Machine

Información Técnica

OPCIONES

- *Cinta transportadora, para retirar muelle y material no tejido automáticamente*
- *Carruaje*
- *Cinta transportadora, para carga automática de materialarro*

MODELOS

- ***11314R** - Maquina para reciclar resortes embolsados*

Operation Cycle / *Ciclo de operación*



1. Pocket Coil unit is loaded into the machine / *Se carga la unidad Pocket Coil en la máquina*

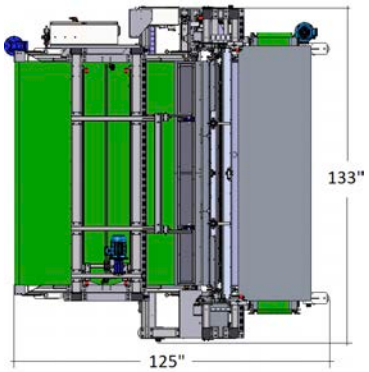


2. Machine automatically extracts coils from the unit / *La máquina extrae automáticamente los resorted de la unidad.*



3. The components are separated into stell and non-woven and dropped into individual bins / *Los componentes se separan en acero y no tejido y se depositan en contenedores individuales.*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Unit width max (inch) / *Ancho máximo de la Unidad (pulgadas)*	80
Unit Height / *Altura Máxima de la Unidad (pulgadas)*	10
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	208V-240V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	20
Air Pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	100
Air consumption (scfm) / *Consumo de aire (scfm)*	5
Shipping Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1,100
Shipping Dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	80 x 115 x 108



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Recycling - Borders

Reciclaje - Bandas

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



H993R

Residual Recycling Line

Line enabling the "immediate" recovery and reuse of the production residual made up of a mix of textile fabrics, non-vowen, synthetic fibers and/or natural materials, expanded resins, memory foam, latex, etc.

- Shredder with infeed 500mm wide, equipped with by-pass and external collecting silo
- Mixer with a capacity of 2 m3, mounted on load cells
- Multi-needle sewing machine with a clearance of 500mm and fitted up with di 80 needle positions.
- Control panel with touch screen, control cabinet, and management PC
- Needle punching machine having a width of 500mm

Línea de Reciclaje de Residuos

Línea que permite la recuperación y reutilización "inmediata" de los residuos de producción compuestos por una mezcla de tejidos textiles, fibras sintéticas y/o materiales naturales, resinas expandidas, viscoelásticos, látex, etc.

- *Trituradora con entrada de 500 mm de ancho, equipada con by-pass y silo colector externo*
- *Mezclador con capacidad de 2 m3, montado en celdas de carga*
- *Máquina de coser multiagujas con paso de 500 mm y equipada con 80 posiciones de aguja.*
- *Panel de control con pantalla táctil, gabinete de control y PC de gestión*
- *Punzonadora de aguja con un ancho de 500 mm*

Technical Information

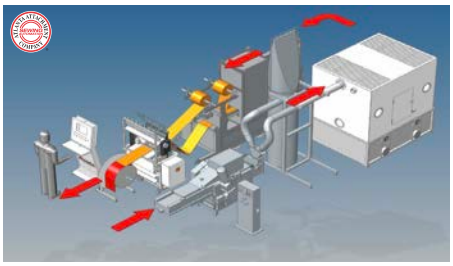
OPTIONS
- Double Overedge machine
- Configurable with various options

MODELS
- **H993R** - Residual Recycling Line

Información Técnica

OPCIONES
- *Maquina de doble overlock*
- *Muchas opciones de configuracion*

MODELOS
- ***H993R*** *- Línea de Reciclaje de Residuos*









Mixer with a capacity of 2 m3 with external collecting silo
Mezclador con capacidad de 2 m3 y tanque de coleccion



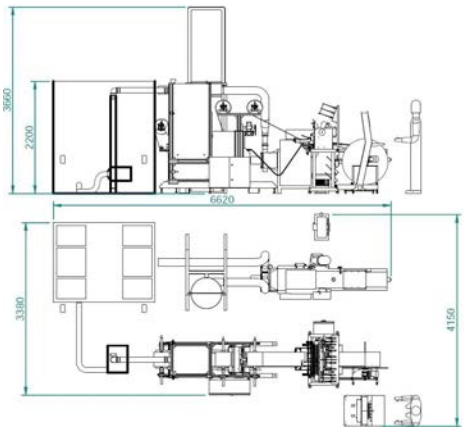
Shredder with infeed 500mm wide, equipped with bypass and external collecting silo
Trituradora con entrada de 500 mm de ancho, equipada con by-pass y silo colector externo



Multi-needle sewing machine
Máquina de coser multiagujas de coleccion

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	480V 3PH 60HZ
Drive motor / *Motor de tracción*	N/A
Power (KW) / *Energia (Kilowatios)*	20
Motor type / *Tipo de motor*	AC
Air Pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (scfm) / *Consumo de aire (scfm)*	6-7

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Feet per minute / *Pie por minuto*	10-15



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Ruffler

Plegado

1335 Series

One Roll, One Machine, Multiple Styles

Un Rollo, Un Maquina, Múltiples Estilos

Simple - Economical

Elegant

Económico - Simple

Elegante





Pillow Top & Euro Top



Pillow Top



Euro Top



Continental Foundation & Attach Non-Skid

(One Operation)

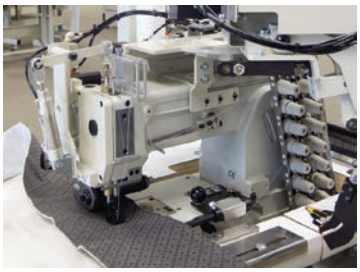
Somieres & coser antideslizantes

(una operación)



1335 Series Sewing Heads

Cabezales de Costura de la Serie 1335



T **Typical GK321**
Light Weight
Drop Feed

Materiales livianos
Alimentación inferior



F **Yamato 1804**
Light Weight
Drop Feed

Materiales livianos
Alimentación inferior



G **Yamato 2002**
Medium Weight
Needle Feed

Materiales medianos
Alimentación por aguja



H **AAC300UX6**
Heavy Weight
Walking Foot

Materiales pesados
Prénsatelas alternantes

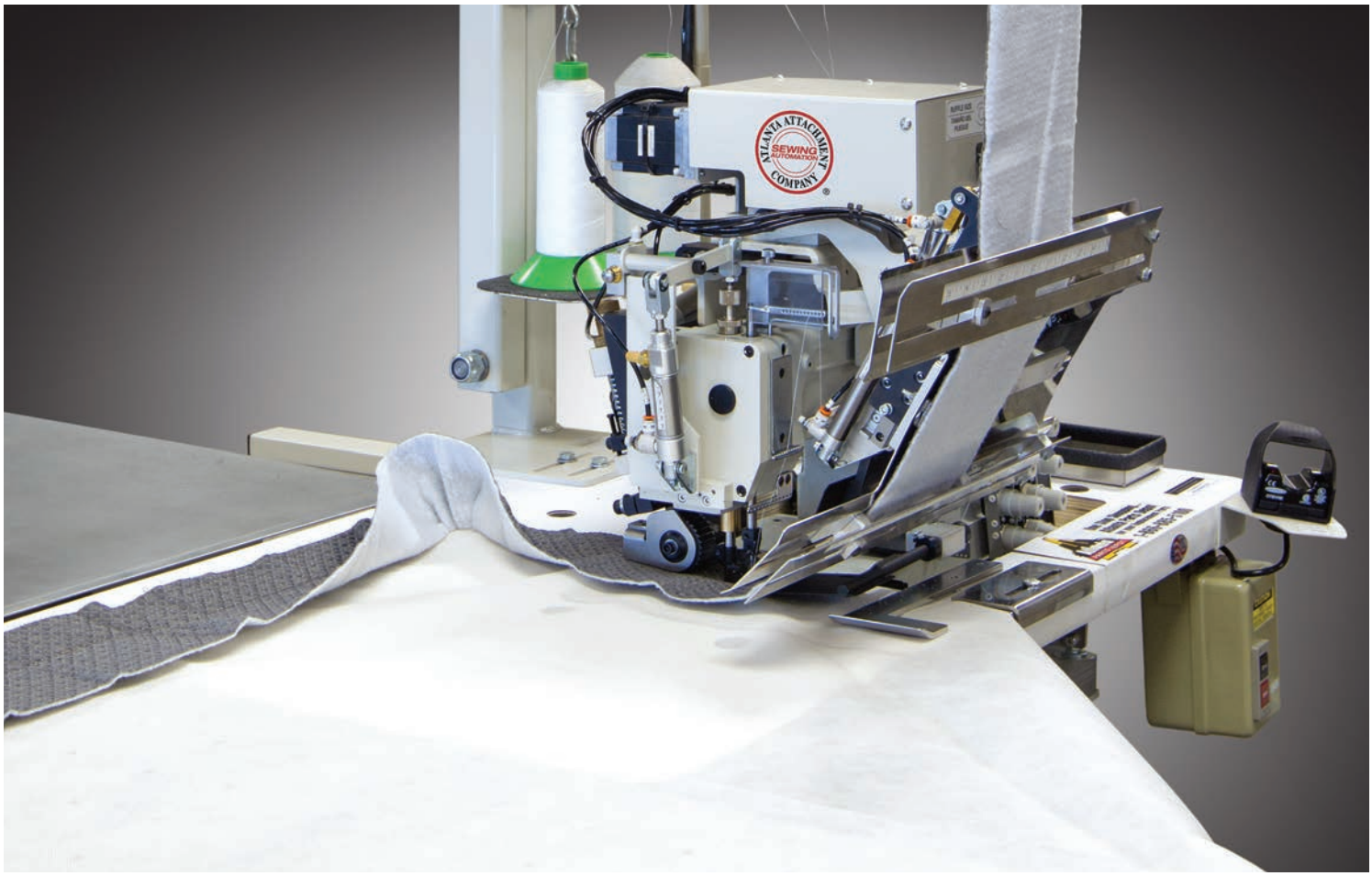
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Ruffler

Plegado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1335ETA

Pillow-Top, Euro-Top or Continental Ruffler Workstation Economy Model

- Adjustable folder for symmetrical (Pillow-top) and offset gusset (Euro-top)
- Pillow-top, Euro-top or Continental borders (depending on folder style ordered)
- High-speed chainstitch, drop-feed sewing machine
- Intermittent puller
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic foot-and-puller lift
- Auto stop at corner
- Gusset may be pre-flanged
- Stand up or sit down (customer specified)
- Color touch screen control system (PLC) on 1335ETA

Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-Top, Euro-Top y Continental

- *Guía ajustable para fuelles simétricos (Pillow-Top) y descentradas (Euro-Top)*
- *Bordes Pillow-top, Euro-Top o Continental (dependiendo del estilo de la guía ordenada)*
- *Máquinas de coser de cadeneta de alta velocidad con transporte inferior*
- *Arrastre por rodillo intermitente*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevador de prénsatelas y arrastre por rodillo*
- *Se detiene automáticamente en las esquinas*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*
- *Para trabajo de pie o sentado (según especificación del cliente)*
- *Sistema de control de pantalla táctil a color (PLC) modelo 1335ETA*

Technical Information

METHODS OF CONSTRUCTION / FOLDERS:

- **A-2216K** - Folder, 6" max. With or without flange
- **A-2216L** - Folder, 9" max. Euro-top width with or without flange
- **A-2216M** - Folder, 18" max. Continental, Capper
- **A-2216S** - Folder 24" max One-piece border, gusset, flange

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - 18" Single air table extensions (3 sides)
- **1334S-02** - Auto flange module
- **1337580** - Flat table extension
- **1335004** - Triple air table

MODELS

- **11335ETA** - Ruffler Workstation, Light Duty, Drop Feed Chainstitch, Economy Version, Typical Sewing Head with PLC

Información Técnica

MÉTODOS DE CONSTRUCCIÓN / GUÍAS:

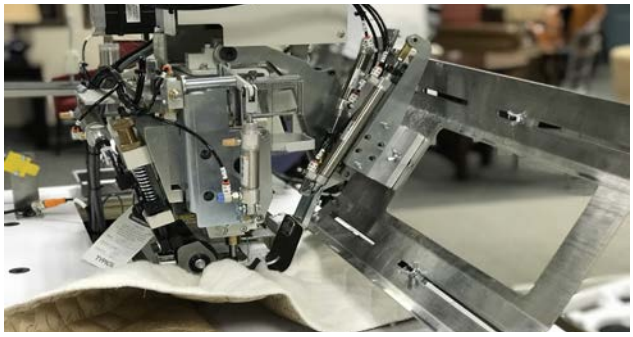
- ***A-2216K*** *- Guía, 6" máx. Con o sin reborde*
- ***A-2216L*** *- Guía, 9" máx. Euro- Top con o sin Reborde*
- ***A-2216M*** *- Guía, 18" máx. Continental, Fundas*
- ***A-2216S*** *- Guía 24" máx. Borde de una pieza, Fuelle, Reborde*

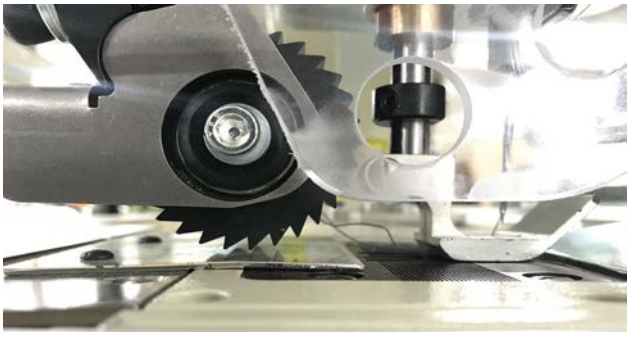
OPCIONES

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- 18" Extensión para mesa de flotación (3 partes)*
- ***1334S-02*** *- Módulo Automático para Reborde*
- ***1337580*** *- Extensión de mesa en lámina*
- ***1335004*** *- Mesa de flotación triple*

MODELOS

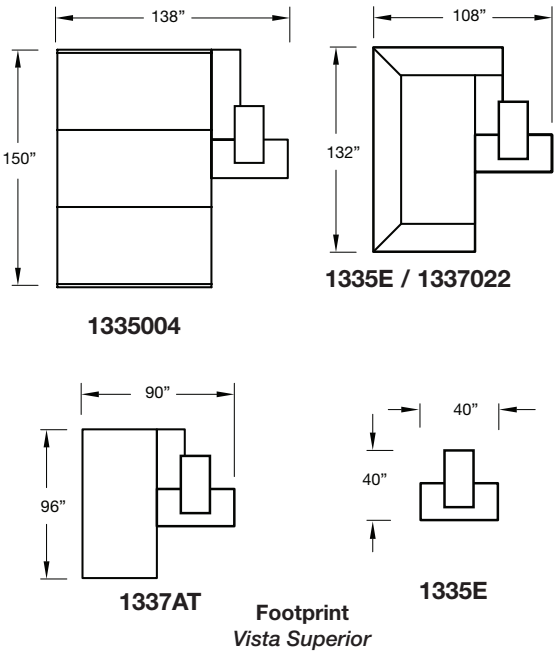
- ***11335ETA*** *- Estación de trabajo para hacer pliegues en colchones, trabajo liviano, puntada de cadena doble, versión económica, cabezal de costura Typical con control PLC*





SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	4000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	3000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	6
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5721
Needle size / *Tamaño de aguja*	21/130
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 48 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / *Piezas por hora*	25 - 30



1335004

1335E / 1337022

1337AT

1335E

Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Ruffler

Plegado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1335M

Multi-Purpose Ruffler Workstation

- **Pillow-Top Gusset Ruffler**
- **Euro-Top Ruffler**
- **Continental Foundation Ruffler**
- **No Flip Mattress**

Accomplish all of the above by simple material guide change.

- High-speed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electronic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- Adjustable folder for symmetrical and offset gusset
- Gusset may be pre-flanged
- Color touch screen control system (PLC)

Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones

- ***Plegado de Fuelles de Pillow Top***
- ***Plegado de Euro-Top***
- ***Plegado de Somier Continental***
- ***Colchón no plegable***

Logra todo lo anterior mediante el cambio de una simple guía de material

- *Máquina de coser de una aguja de alta velocidad para trabajos pesados*
- *Arrastre por rodillo electrónico con motor Servo DC*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevación de prénsatelas neumático*
- *Se detiene automáticamente en las esquinas*
- *Guía ajustable para fuelles simétricos o descentrados*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*
- *Sistema de control de pantalla táctil a color (PLC)*

Technical Information

OPTIONS
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table with back drop shelf
- **1337022** - 18" Single air table extensions

MODELS
- **11335MF-34 -** Pillow-Top Gusset Ruffler Workstation with Yamato 1804 sewing head with Automatic Pre-Flanging
- **11335MGCA-34SU -** 34SU Pillow-Top Gusset Ruffler Workstation with Yamato MG2002 sewing head with Automatic Pre-Flanging PLC Control
- **11335MH-34SU -** 34SU Pillow-Top Gusset Ruffler Workstation with AAC300UX6 sewing head with Automatic Pre-Flanging

Información Técnica

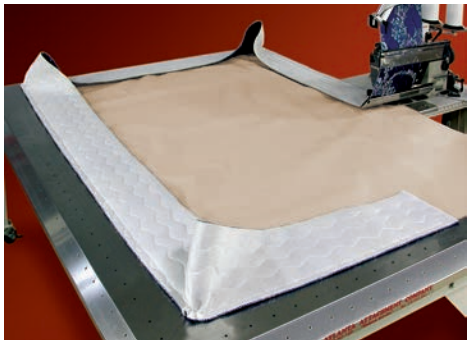
OPCIONES
- ***1337AT*** - Mesa de flotación neumática
- ***1337ATB*** - Mesa de flotación individual con extensión retráctil
- ***1337022*** - 18" Extensiones para bordes de mesa

MODELOS
- *11335MF-34 - Estación de trabajo para fruncido de fuelles de pillow top con cabezal de costura Yamato 1804 con rebordeado automático*
- ***11335MGCA-34SU**- Estación de trabajo para fruncido de fuelles de pillow top con cabezal de costura Yamato MG2002 con rebordeado automático*
- ***11335MH-34SU** - Estación de trabajo para fruncido de fuelles de pillow top con cabezal de costura AAC300UX6 con rebordeado automático*

Method of construction / *Método de construcción*



Euro-Top



Continental Foundation & Capping
Somier Continental y Fundas

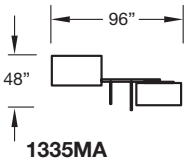


Pillow-Top

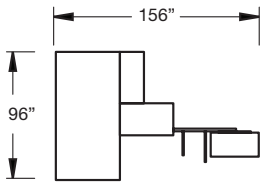
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	F	G	H
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	4500	5000	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	3500	3200	2500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	7	4	3.3
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5721	SN62X5924	SN62X8524
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140	22/140	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	LIGHT	MEDIUM	HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	5/32	11/32	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5		
Motor type / *Tipo de motor*	DC		
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80		
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2		
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	820		
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	74 x 48 x 65		

PRODUCTION / PRODUCCIÓN			
Pieces Per Hour / *Piezas por hora*	25 - 30		

Footprint
Vista Superior



1335MA



1335MA-SUAT
with Single Air Table
con mesa de flotación neumática individual

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Springs - Unbaler

Muelles - Descompresor

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Two-handed safety control panel

Panel de control de seguridad activado con las dos manos

1309

Spring Unbaler

Unbale compressed spring units

- Heavy duty 2.5" Lead Screws with reinforced brass guides
- Two-hand external operating control panel
- Vinyl guards for additional safety protection
- Guide poles to keep spring blocks in position
- Simple to operate and easy to maintain

Descompresor de Muelles

Utilizada para desempacar unidades de muelles comprimidas

- *Tornillos sin fin de 2.5" para trabajo pesado con guías de refuerzo de bronce reforzadas*
- *Panel de control externo activado únicamente con el uso de las dos manos*
- *Ventanas transparentes de vinilo para seguridad adicional*
- *Barras guías para mantener los muelles en posición e de operar y fácil de mantener*

Technical Information

MODELS

- **11309** - Spring Unbaler for unbaling compressed s1pring units
- **11309B** - High Speed Spring Unbaler. for unbaling compressed spring units

Información Técnica

MODELOS

- ***11309*** *- Desempacador de resortes para desempacar unidades de resorte comprimidas*
- ***11309B*** *- Desempacador de resortes para desempacar unidades de resorte comprimidas de alta velocidad*

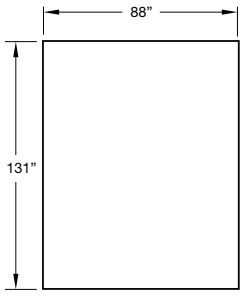


6" minimum unbaling height
Mínima altura de descompresión 6"



Optional: 1359 - Spring Bundle Mover
Opcional: 1359 - *Transportador de muelles comprimidos*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1309	1309B
Rack speed (feet per min) / *Velocidad de la plataforma (pies por minuto)*	10	20
Max unbaling height (in) / *Max altura de descomprensión (pulgadas)*	110 / 2,794	
Min unbaling height (in) / *Min altura de descompresión (pulgadas)*	6 / 152	
Max unbaling quantity (pieces) / *Max cantidad de descompresión (piezas)*	22	
Max load (ft lbf) / *Carga max (pies lbf)*	20,000 / 9,080	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	230V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	11	15
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	5750	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	115 x 95 x 55	



Height / *altura*: 152"

Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Springs - Unbaler, Pocket Springs Coil

Muelles - Descompresor de Muelles Embolsados

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1409A

Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales

with Wrap Accumulator

- Safely unbales roll packed pocket spring units
- Efficiently handles bales up to 30" dia, wrapped with either paper or fabric
- Rolls up protective wrap for recycling or easy disposal
- Variable speed 2 HP motor, easily handles even the heaviest gauge springs

Desenrollado de Resortes Embolsados

con Acumulador de Desperdicios

- Desenrolla en forma segura rollos de resortes embolsados
- Maneja eficientemente cilindros de hasta 28” de diámetro envueltos en papel o tejidos
- Enrolla el material de empaque para facilitar el reciclado o eliminación
- Motor de velocidad variable de 2 HP, maneja fácilmente incluso los resortes de calibre más pesado

Technical Information

OPTIONS
- **11409IC** - Powered Inclined Conveyor, 72” wide belt with flip gate

MODELS
- **11409A** - Pocketed spring roll coil unbaler with wrap accumulator

Información Técnica

OPCIONES
- ***11409IC*** *- Transportador Inclinado Motorizado con Banda de 72” de Ancho y Puerta Batiente.*

MODELOS
- ***11409A*** *-Desempacador de rollos de muelles embolsados con acumulador de envoltura*



Wrap Accumulator
Acumulador de Desperdicios



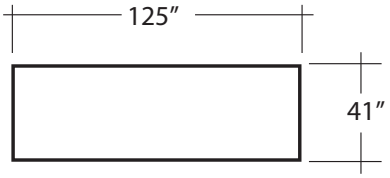
Spring Unbaler
Desenrollador de Cilindros de Muelles



11409IC Optional Ramp Conveyor
11409IC *Transportador de Rampa Opcional*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Bale Size / *Medida de cilindro*	86"L x 30" Dia
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	20
Motor type / *Tipo de motor*	Induction, 2HP
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	5
Shipping Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	2900
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	144" x 48" x 76"

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	90-120



Footprint
Vista Superior

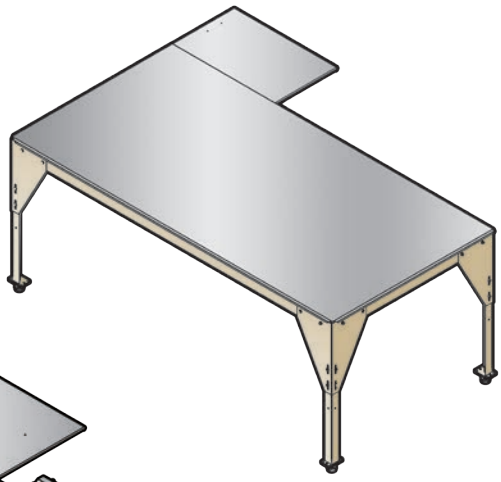
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Table - Air

Mesa - Flotación

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



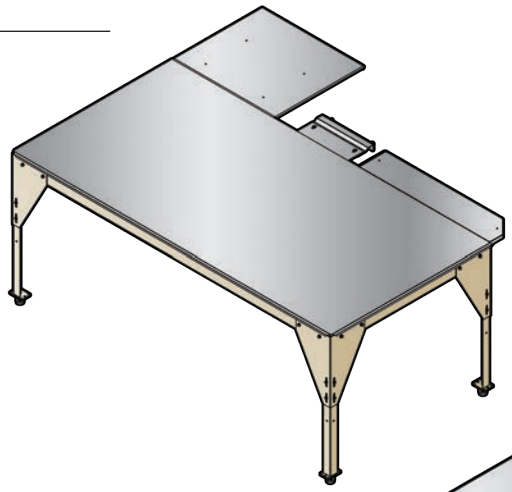
1337AT

Single Pneumatic Flotation Table

- Table: 47” x 94”
- Back Shelf: 18” x 30.5”

Mesa de Flotación Neumática Individual

- *Mesa: 47” x 94”*
- *Extensión trasera: 18” x 30.5”*



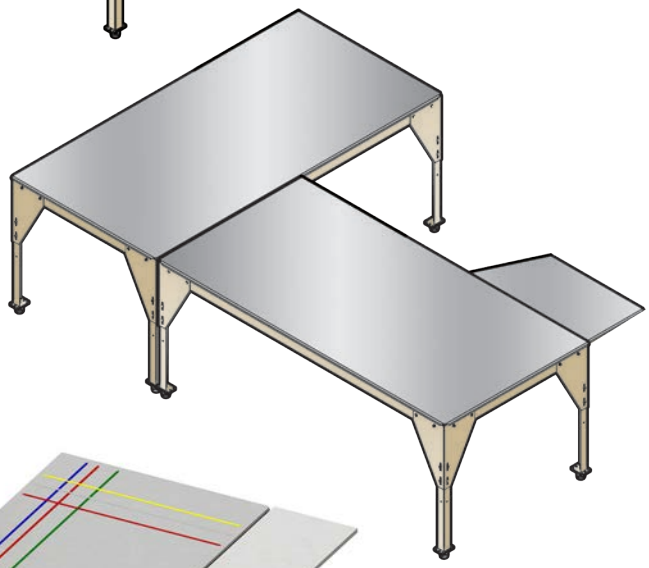
1337ATB

Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf

- Table: 47” x 94”
- Back Drop-Down Shelf: 26” x 30.5”
- Front Shelf: 8” x 37”

Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable

- *Mesa: 47” x 94”*
- *Extensión desplegable: 26” x 30.5”*
- *Extensión Frontal: 8” x 37”*



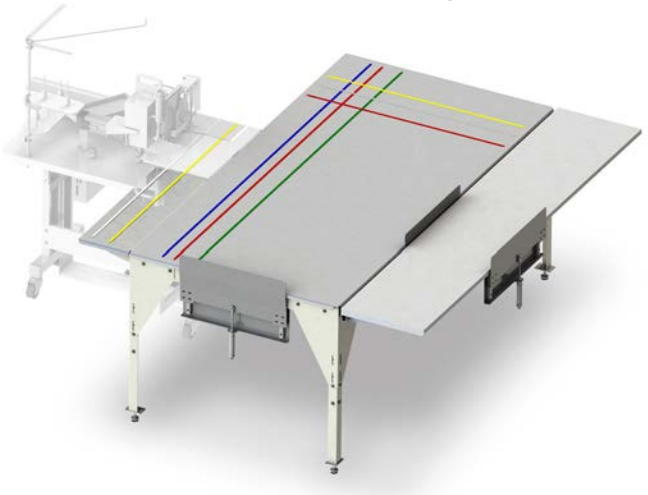
1337ATE

Double Pneumatic Flotation Table

- 2 Tables: 47” x 94” each
- Side Shelf: 48” x 21”

Mesa de Flotación Neumática Doble

- *Dos Mesa: 47” x 94”*
- *Extensión lateral: 48” x 21”*



1337KIT13

Mattress Panel Measuring Kit

Retrofit 1337AT Single Pneumatic Flotation Table

Side Shelf: 94” x 18.5”

Kit de Medición de Paneles de Colchón

Retrofit 1337AT Mesa de flotación Neumática Individual
Extensión lateral: 94 “x 18.5”

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

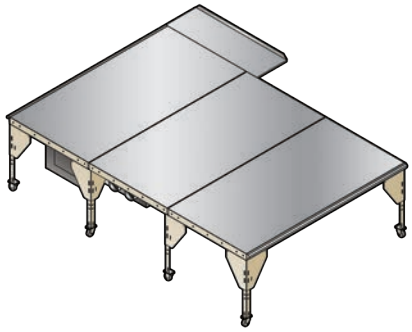
1335001

Triple Pneumatic Flotation Table

- Table: 96” x 147”
- Back Shelf: 18.4” x 56.7”

Mesa Triple de Flotación Neumática

- *Mesa: 96” x 147”*
- *Extensión trasera : 18.4” x 56.7”*



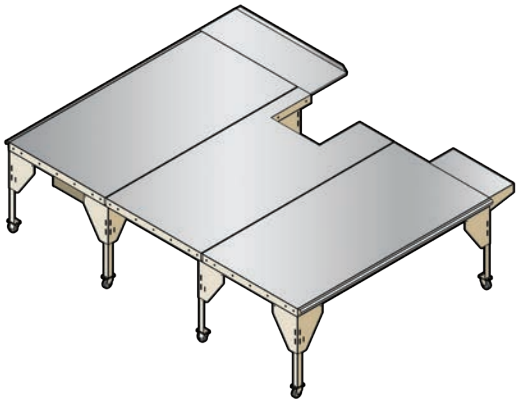
1335146

Triple Pneumatic Flotation Table with Insert

- Table: 96” x 147”
- Back Shelf: 18.4” x 56.5”
- Front Shelf: 12” x 30”
- Insert: 20” x 24”

***Mesa Triple de Flotación Neumática* con Inserción**

- *Mesa: 96” x 147”*
- *Extensión trasera: 18.4” x 56.5”*
- *Extensión frontal: 12” x 30”*
- *Inserción: 20” x 24”*



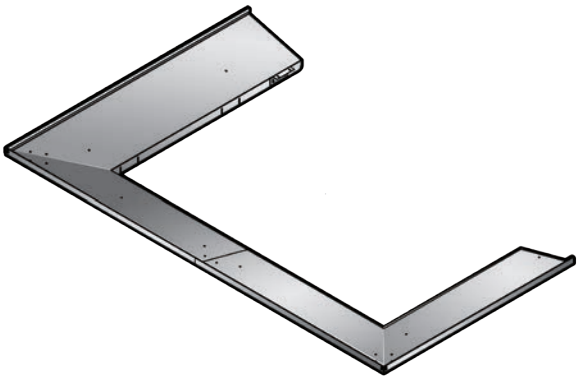
1337022

Air Table Extensions

- Adds 18” to sides of standard single air table
- No-Snag corners, easy to handle and turn panels
- Keeps material on table
- Easily retrofit AAC standard single air table
- Improved handling
- Aluminum

Extensiones para Mesas de Aire

- *Agrega 18” a los lados de la mesa de flotación estándar*
- *Esquinas lisas, tapas fáciles de manejar y girar*
- *Mantiene el material en la mesa*
- *Fácil adaptación a las mesas estándar AAC*
- *Mejora la manipulación*
- *Aluminio*



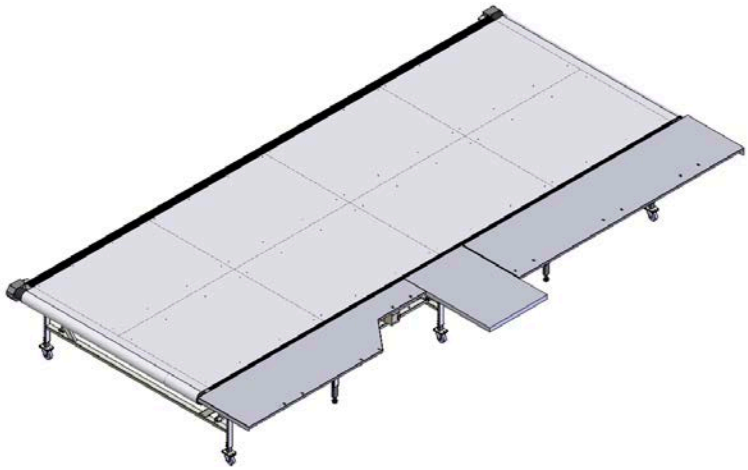
1337BT1

Conveyor Work Table, 5m x 1.8m

- Belt: 70.2” x 198”
- Back Shelf: 83” x 20 1/2”
- Front Shelf: 12” x 30”
- Insert: 23.2” x 34.5”

Mesa de trabajo de banda alimentador

- *Banda 70.2” x 198”*
- *Extensión trasera: 83” x 20 1/2”*
- *Extensión frontal: 12” x 30”*
- *Insercion: 23.3” x 34.5”*



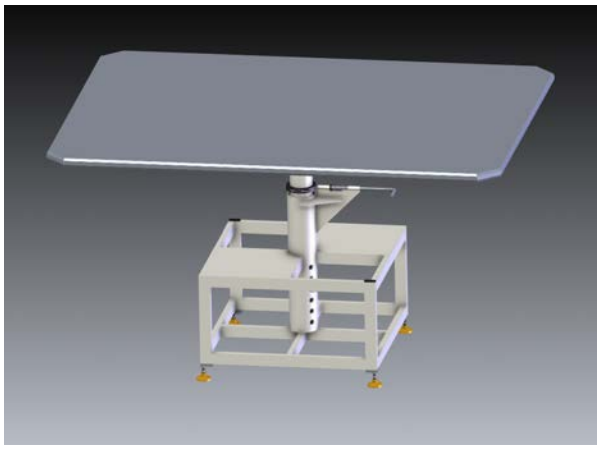
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Table - Build-Up

Mesa - Montaje

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





1346

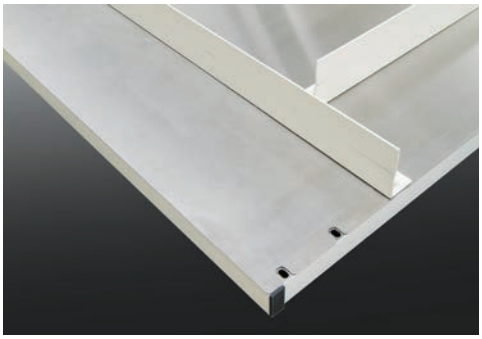
Rotating Build-Up Tables

- Stainless steel top
- Quick release locking mechanism for stationary or rotary operation
- Adjustable height with safety pin
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Convenient storage shelf for supplies
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Contact sales for sizes or custom design application
- Working height: 33” to 46”

Mesa de Montaje Rotatoria

- *Tope en acero inoxidable*
- *Mecanismo de bloqueo rápido para trabajos estacionarios o giratorios*
- *Altura ajustable con perno de seguridad*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Conveniente plataforma de almacenamiento de suministros*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*
- *Elevadora neumática opcional*
- *Contacte ventas para solicitud de tamaños o diseño personalizados*
- *Altura de Trabajo: 33” to 46”*









1346FE

Rotating Build-Up Table

- Stop adjustable edges for easily assembly of foam-encased mattresses
- One hinge edge for easy release of material
- Stainless steel top
- Locking mechanism for stationary or rotary operation
- Rugged steel base with leveling feet
- Working height: 36” to 48”

Mesa de Montaje Rotatoria

- *Bordes de tope ajustables para fácil montaje de colchones revestidos de espuma*
- *Un borde con bisagra para facilitar la liberación de material*
- *Tope en acero inoxidable*
- *Mecanismo de bloqueo para trabajos estacionarios o giratorios*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Altura de Trabajo: 36” to 48”*





1346D

Build-Up Table with Drop Down Extensions

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Working height: 36” to 48”

Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables

- *Extensiones desplegables para montar fundas en colchones de todos los tamaños*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*
- *Altura de Trabajo: 36” to 48”*





1346DR

Rotating Build-Up Table with Drop Down Extensions

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Locking mechanism for stationary or rotary operation
- Working height: 36” to 48”

Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables

- *Extensiones desplegables para montar fundas en colchones de todos los tamaños*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*
- *Mecanismo de bloqueo para trabajos estacionarios o giratorios*
- *Altura de Trabajo: 36” to 48”*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Table - Flip

Mesa - Volteado

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Optional Conveyor
Transportador opcional

1346QFT/1346KFT

Flip Table, Queen & King Size

- 100% pneumatic controls
- Auto flip or hold in place
- Stainless steel tops
- Adjustable feet height
- Easy operation
- Rugged steel base with leveling feet

Mesa Volteadora Queen y King Size

- *100% control neumático*
- *Ciclo automático o paro intermedio*
- *Superficie de acero inoxidable*
- *Altura ajustable*
- *Fácil operación*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*

Technical Information

OPTIONS
- Conveyor System

MODELS
- **11346QFT -** Flip Table, Queen 65”x85” Table Top
- **11346KFT -** Flip Table, King 80”x96” Table Top

Información Técnica

OPCIONES
- *Sistema de Rodillos*

MODELOS
- ***11346QFT*** *- Mesa de voltear colchones, Queen 65x85 pulgadas*
- ***1134KFT -*** *Mesa de voltear colchones, King 80x96 pulgadas*





Optional Conveyor
Transportador opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1346QFT	1346KFT
Table dimensions length (inches) / Diminsiones length (mesa)	65	80
Table dimensions width (inches) / Diminsiones width (mesa)	85	97
Weight of material (lbs) / *Tipo de material (lbs)*	780	860
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	60-80	
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	.25/bed	
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300	
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	70 x 80 x 40	85 x 107 x 40

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Tape Edge
Ribete de Borde

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

1345-2BSJ
Electronic Drive Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones



1345-2
Electronic Drive Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones



1345-3 & 5
Dual Servo 22” Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22” de Alto con Dos Motores Servos DC



1345-4 & 6
Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors

Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC



1315B&R
Automatic Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones





Sewing Heads Available:

A. Typical TW4-L300UX5
B. AAC300UX6*
C. Pfaff 5625
D. Juki Lockstitch

The AAC300UX6, originally designed by Singer® with Atlanta Attachment Company incorporated modifications for tape edge operation is now branded under the Atlanta Attachment Company name and produced by the same manufacturer as the original. It is the same sewing head, uses the same parts and delivers the same quality as the original Singer branded sewing head and is backed by the same manufacturer's warranty.

El AAC300UX6 fue diseñado originalmente por Singer® en conjunto con Atlanta Attachment Company incorporando modificaciones para la operación de encintado de bordes y ahora está comercializado bajo la marca de Atlanta Attachment Company y producidos por el mismo fabricante original. Es el mismo cabezal de costura, utiliza las mismas partes y ofrece la misma calidad que la marca de cabezal de costura original Singer y está respaldado por la misma garantía del fabricante.

Tape Edge Comparison Chart

Description / *Descripción*	1345-2BSJ	1345-2C	1345-3	1345-4	1345-5	1345-6	1315R
Page number in catalog / *Número de página en Catalogo*	**Special Order**	**122**	**124**	**Special Order**	**124**	**Special Order**	**126**
Sewing Head (see list above for legend) / *Cabezales de Costura (ver lista superior para información)*	D	A, B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D
Drive Motor / *Motor de tracción*	Single	Single	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual
Mattress Height / *Altura del Colchón (pulgadas)*	2”-17”	4" to 22"	4" to 22"	4" to 30"	4" to 22"	4" to 30"	4" to 30"
Table Height / *altura de mesa*	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	Fixed
Table Travel / *Mesa adjustable*	12"	12"	12"	12"	12"	12"	12
Automatic Sewing Head Tilt / *Inclinación del cabezal automático*	√	√	√	√	√	√	√
Knee Pad Variable Speed Control / *Control de Velocidad Variable por Rodilla*	√	√	√	√	√	√	
Electronic Braking / *Frenado electrónico*	√	√	√	√	√	√	√
Auto Corner Slow Down / *Reducción de velocidad automática en las esquinas*	√	√	√	√	√	√	√
Push Button Carriage Release / *Botón de Liberación del transporte*	√				√	√	
Stainless Steel Table Top / *Mesa de Acero Inoxidable*	√	√	√	√	√	√	
Dual Electronic Servo Motors / *Dos motores Servos DC electrónicos*			√	√	√	√	
Electronic Needle Positioning / *Posicionado electrónico de la aguja*			√	√	√	√	√
High Lift Walking Presser Foot / *Pie prensatelas alternante de gran elevación*	√	√	√	√	√	√	√
Power Glide Forward and Reverse / *(Power Glide) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrá*			√	√			
Conveyor / *Cinta Transportadora*							√
Serial Bus Control System / *Serial Bus Control System*							√
Auto flip, rotate & position / *Ciclo automático giratorio / estacionario*							√
Adjustable platform travel / *Nivel de la plataforma ajustable*							12
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5	5	10	10	10	10	15
Motor type / *Tipo de motor*	Elec. Motor	Elec. Motor	DC	DC	DC	DC	DC
Air pressure (psi) / *Consumo de aire (psi)*							80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*							5
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*							3500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*							180 x 98 x 96
PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	**1345-2BSJ**	**1345-2**	**1345-3**	**1345-4**	**1345-5**	**1345-6**	**1315**
Pieces Per Hour (2 tape edges) *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)*	15	15	15	15	15	15	20

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Tape Edge
Ribete de Borde

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1345-2C & 1345-2CP
Electronic Drive Tape Edge Workstation

- AAC300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
- 4" to 22" beds sewn with ease
- Power table lift & sewing head tilt
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners tamper proof
- Push button carriage release built into handle
- Shock absorber for smooth corner transition
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen-size table top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones

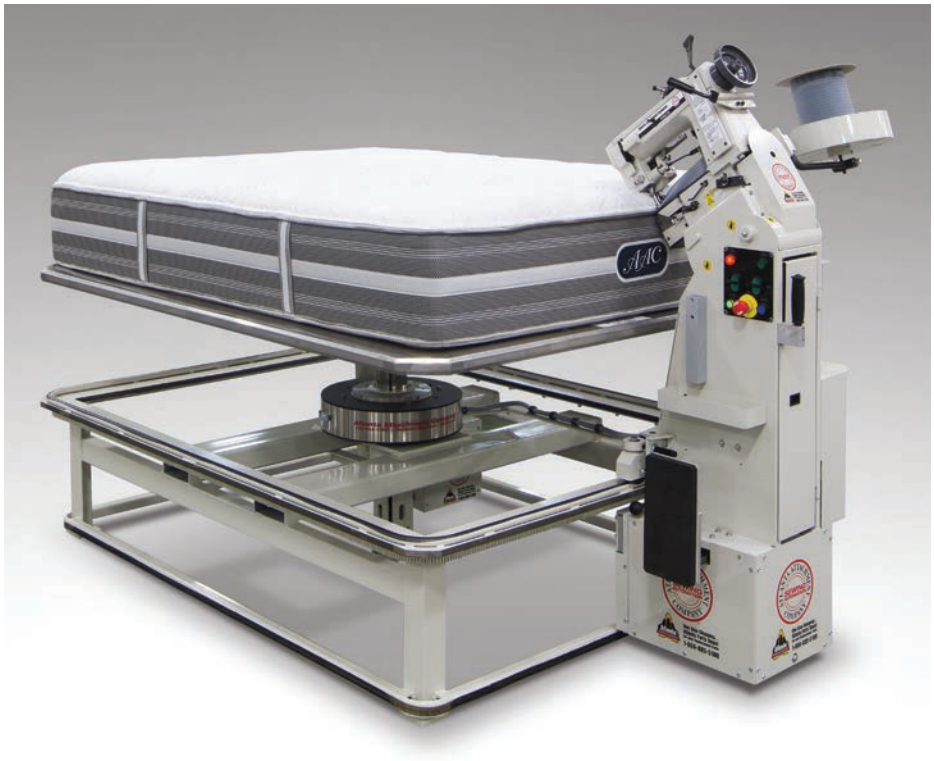
- *Cabezal de coser AAC300UX6, piezas de recambio estándares en almacén*
- *Camas de 4" a 22" son cosidas con facilidad*
- *Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos*
- *Control de la rodilla electrónico de toque extra suave*
- *Freno electrónico, libre de mantenimiento*
- *Reducción de velocidad en las esquinas a prueba de manipulaciones.*
- *Botón de liberación del transporte incorporado en la manilla*
- *Amortiguador para una suave transición en las esquinas*
- *Mesa ajustable de 25" a 38", dando al operador una cómoda altura de mesa*
- *Mesa acero inoxidable tamaño Queen*
- *Tapa lateral de la base del cabezal en acero inoxidable*
- *Cableado inferior de la mesa cumple las normas estándares UL*
- *Resistente estructura de acero y centro de la columna para trabajos pesados*
- *Ribeteadores de bordes en inventario de almacén*
- *Ribetes especiales disponibles en 5-7 días*

1345-2C & 1345-2CP

Technical Information / *Información Técnica*

OPTIONS
- **1345-KIT12** - Dual Spool Binder
- **1375S88N** - Vibrating Binder
- **1345096** - Lockstitch

OPCIONES
- ***1345-KIT12*** *- Doble guía de ribete con porta rollo*
- ***1375S88N*** *- Ribeteador Oscilante*
- ***1345096*** *- Pespunte*

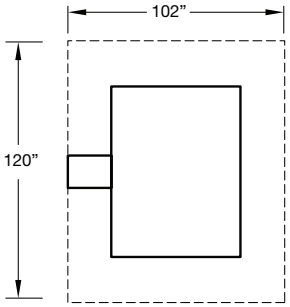


MODELS
- **11345-2C** Tape Edge Workstation with AAC300UX6 Singer chain stitch walking foot sewing head, from 4” to 22” high beds
- **11345-2CP** Tape Edge Workstation with Pfaff 5625 chain stitch walking foot sewing head, from 4” to 22” high beds.

MODELOS
- ***11345-2C*** *Estación de trabajo para cerrar colchones con cabezal de costura AAC300UX6 de prénsatelas alterante, puntadas de cadeneta, para camas de 4 “a 22” de altura*
- ***11345-2CP*** *Estación de trabajo para cerrar colchones con cabezal de costura Pfaff 5625 con puntada de cadena, para camas de 4 ”a 22” de altura.*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2700
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de aquja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max altura de prensatelas (pulgadas)*	7/16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Motor type / *Tipo de motor*	Electrical Motor
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	65 x 106 x 65

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)*	15



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

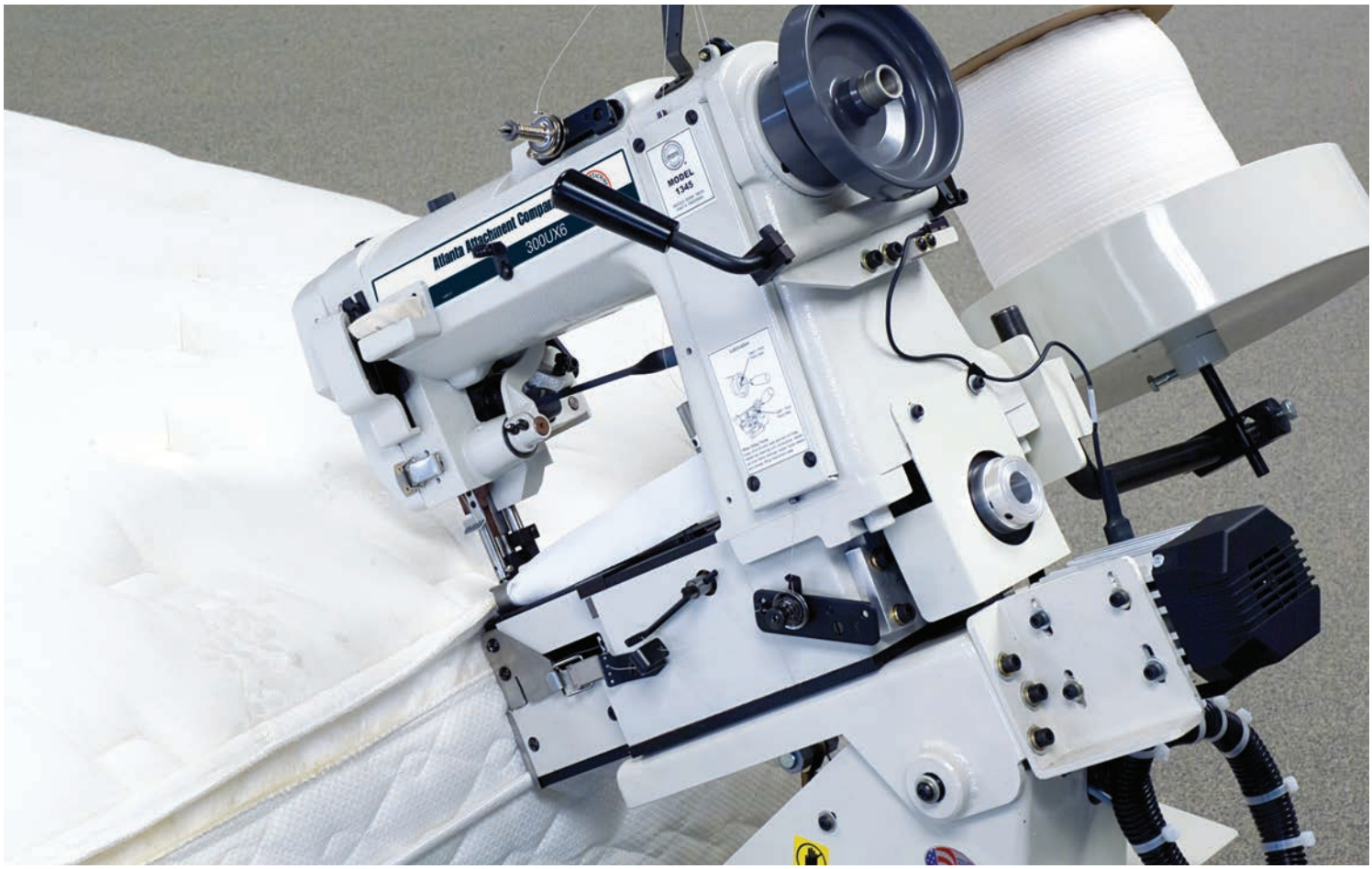
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Tape Edge
Ribete de Borde

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1345-3 & 1345-5
Dual Servo 22" Tape Edge Workstation

- Dual electronic servo motors independently control sewing head speed and carriage movement.
- Power table lift & sewing head tilt
- Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners, tamper proof
- Shock absorber for smooth corner transition
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen size top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days
- High lift (7/16") walking presser foot
- AAC300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock

Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC

- *Dos motores Servos DC electrónicos independientes controlan la velocidad de costura y el movimiento de transporte.*
- *Elevación e inclinación del cabezal por motores eléctricos*
- *Micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite sincronización perfecta con el transporte*
- *Control de velocidad por rodilla del tipo electrónico extra sensible*
- *Freno electrónico, sin mantenimiento*
- *Reducción automática de velocidad en las esquinas, a prueba de manipulaciones*
- *Amortiguador para una suave transición en las esquinas*
- *Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Mesa se desplaza de 25" a 38", ofrece al operador una cómoda altura de la mesa*
- *Parte superior de la mesa de acero inoxidable tamaño Queen*
- *Cubierta lateral de la máquina de coser de acero inoxidable*
- *Cableado de la mesa cumple los estándares UL*
- *Resistente estructura de acero con columna central para trabajo pesado*
- *Ribeteadores estándares en inventario de almacén*
- *Ribeteadores personalizados disponibles de 5 a 7 días*
- *Pie prénsatelas alternante de gran elevación (7/16")*
- *Cabezal estándar de costura Modelo AAC300UX6 con piezas de repuestos estándares en inventario de almacén*

Technical Information

OPTIONS
- **1345-KIT12** - Dual spool binder
- **1375S88N** - Vibrating binder
- **1345-KIT15** - Adjustable corner radius
- **1345422** - Lockstitch

MODELS
- **1345-3C -** Tape Edge Workstation with AAC 300UX6 sewing head, Servo drive, Power Glide Carriage
- **1345-3P -** Tape Edge Workstation with Pfaff sewing head, Servo drive, Power Glide Carriage
- **1345-5A -** Tape Edge Workstation with AAC 300UX6 sewing head, Servo drive, Push button Carriage release.
- **1345-5P -** Tape Edge Workstation with Pfaff 5625 sewing head, Servo drive, Push button Carriage release.

Información Técnica

OPCIONES
- ***1345-KIT12** - Doble guía de ribete con porta rollo*
- ***1375S88N** - Ribeteador Oscilante*
- ***1345-KIT15** - Radio ajustable en les esquinas*
- ***1345422** - Pespunte*

MODELOS
- ***1345-3C -** Estación de trabajo para encintar colchones con cabezal de costura AAC 300UX6, servo accionamiento, Power Glide*
- ***1345-3P -** Estación de trabajo para encintar colchones con cabezal de costura Pfaff 5625, servo accionamiento, Power Glide*
- ***1345-5A -** Estación de trabajo para encintar colchones con cabezal de costura AAC 300UX6, Pulsador de liberación del transporte*
- ***1345-5P -** Estación de trabajo para encintar colchones con cabezal de costura Pfaff 5625, Pulsador de liberación del transporte*



Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle, Model 1345-3

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.



Convenient front mounted controls. Power table and power tilt. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

Convenientes controles delanteros. Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos. El micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite la sincronización perfecta con el carro.

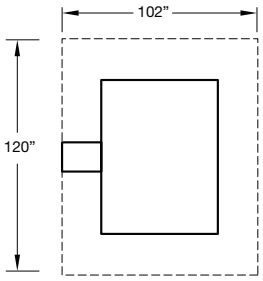


Tape 4" - 22" beds at correct ergonomic height.

Ribeteado desde 4" hasta 22" en camas a una altura ergonómicamente correcta

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2700
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)*	7/16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Motor type / *Tipo de motor*	DC
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	65 x 106 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)*	15



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Tape Edge - Automatic

Ribete de Borde - Automático

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Corner sewing speed is adjustable by operator.
The mattress always rotates correctly without the operator having to tug to keep the mattress in the binder.

La velocidad de costura en las esquinas es ajustable por el operador. El colchon siempre gira correctamente sin que el operador tire del colchon, para mantenerlo dentro del Ribete de borde.

Images may include options.
Las imágenes pueden incluir opciones.

1315R

Automatic Tape Edge Workstation

- Simple rollers design allows for easy rolls replacement
- Automatic mattress flipping eliminates operator handling.
- Electornic needle positioning (no synchronizer)
- Rugged steel frame construction
- Patented Serial Bus Control System with Gateway Terminal (Unconditionally guaranteed for 3 years).
- High lift (7/16”) walking presser foot feeding system.
- AAC300UX6 or Pfaff 5625 sewing head

Estacíon de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones

- *Sistema de transporte de rodillos simple con fácil remplazo*
- *El volteo automático del colchón elimina el manoseo por parte del operador*
- *Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Resistente contrucción con estructura de acero*
- *Sistema de control patentado Serial Bus con Computador Gateway de enlace (Incondicionalmente garantizado por 3 años)*
- Sistema de alimentación por pie prénsatelas alternante de alta elevación (7/16”)
- Cabezal de constura, AAC300UX6 or Pfaff 5625

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

** Contacte nuestro represéntate de ventas para la lista de piezas de repuesto recomendadas y el modelo de las estaciones de trabajo cubiertas.*

Technical Information

OPTIONS

- **1315R-KIT01** Mattress Flip kit
- **1315R-KIT02** Mattress Catch kit
- **1315R-KIT03** Push Plate Assembly
- **1315R-KIT04** Operator Platform

MODELS

- **11315R -** Auto Tape edge machine Roller driven with AAC300UX6 Head
- **11315RP -** Auto Tape edge machine Roller driven with Pfaff 5625 Sewing Head

Información Técnica

OPCIONES

- ***1315R-KIT01*** *Volteador de colchones*
- ***1315R-KIT02*** *Receptor de volteo*
- ***1315R-KIT03*** *Brazo de empuje*
- ***1315R-KIT04*** *Plataforma de operador*

MODELOS

- ***11315R -*** *Maquina automatica de cerrar colchones con cabezal AAC300UX6 Head*
- ***11315RP -*** *Maquina automatica de cerrar colchones con cabezal Pfaff 5624*



1315R-KIT01 Mattress flip Kit Head
Volteador de colchones



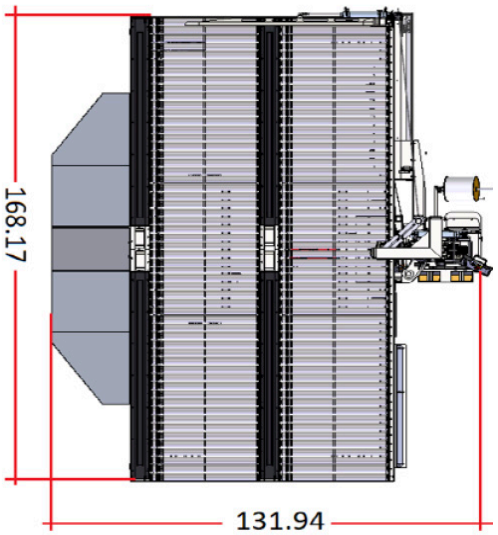
1315R-KIT03 Push Plate Assembly
Empujador de colchon



11315RP: *Auto Tape edge with Pfaff Sewing Head Maquina encintadora Automatica con cabezal Pfaff*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Max Sewing Speed (rpm) / *Max velocidad de constura (rpm)*	3000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica*	2700
Max Stitch Length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle System / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle Size / *Tamaño aguja*	24-180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max altura del prénsatelas (pulgadas)*	7/16
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15
Motor Type/ *Tipo de motor*	DC
Air Pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	5
Shipping Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	3500
Shipping dimensions / *Dimensiones de embarque*	180” x 98” x 96”

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 ribetes de bordes)*	20



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Tape Edge - Sewing Head

Ribete de Borde - Cabezal de Costura

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



Technical Information

OPTIONS

Parts:		
	Needle	SN62x5924
	Feed Dog	559061
	Throat Plate	559060
	Lifting Presser Foot	559059
	Alternating Presser Foot...	559057

Información Técnica

OPCIONES

Partes:		
	*Aguja	*SN62x5924*
	*Prénsatelas	*559061*
	*Placa de agujas	*559060*
	*Prénsatelas elevador	*559059*
	*Pie alternante.....	*559057*

AAC300UX6

Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

The AAC300UX6, originally designed by Singer® with Atlanta Attachment Company incorporated modifications for tape edge operation is now branded under the Atlanta Attachment Company name and produced by the same manufacturer as the original. It is the same sewing head, uses the same parts and delivers the same quality as the original Singer branded sewing head and is backed with Atlanta Attachment's warranty.

Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

El 300UX6 fue diseñado originalmente por Singer® en conjunto con Atlanta Attachment Company incorporando modificaciones para la operación de encintado de bordes y ahora está comercializado bajo la marca de Atlanta Attachment Company y producidos por el mismo fabricante original. Es el mismo cabezal de costura, utiliza las mismas partes y ofrece la misma calidad que la marca de cabezal de costura original Singer y está respaldado por la garantia de Atlanta Attachment.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3500
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / *Max elevación del prénsatelas (pulgadas)*	7/16

ISPA Supplier Member
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

AAC300UX6 & PFAFF 5625



Technical Information

OPTIONS

Parts:	Needle	SN62x5924
	Feed Dog	9105949305
	Throat Plate	91-15089-05
	Lifting Presser Foot.....	91-149-219-91
	Alternating Presser Foot	91-149-220-91

Información Técnica

OPCIONES

Partes:	*Aguja*	SN62x5924
	Diente de arrastre	9105949305
	Placa de agujas.....	91-15089-05
	Prénsatelas elevador.....	91-149-219-91
	Pie alternante	91-149-220-91

PFAFF 5625

Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

- Very high stitch quality for top stitching and decorative seams
- High traction due to unison feed (Bottom feed and alternating top and needle feed)
- All threading points are accessible from the front of the machine
- Enclosed oiling system with auto lubrication

Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

- *Muy alta calidad de puntada para pespuntes y costuras decorativas*
- *Alta tracción debido a la alimentación al unísono (Alimentación inferior y superior alternante y por aguja)*
- *Todos los puntos de enhebrado son accesibles desde la parte frontal de la máquina*
- *Sistema de lubricación automático de deposito sellado*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	5000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	8.5
Needle system / *Sistema de aguja*	SN62X5924
Needle size / *Tamaño de aguja*	24/180
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (mm) / *Max elevación del prénsatelas (mm)*	14
Dimensions (inch) / *Dimensiones (pulgadas)*	28x27x11
Weight (lbs) / *Peso (lbs)*	80

ISPA Supplier Member

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1319

Mattress Tufting Machine

For tufting mattresses, sofa cushions and automobile cushions

- Small size
- Simple operation
- Stable performance
- Quiet operation
- Produce various tufting pattern arrangements
- No electricity required

Máquina de Capitonear

Para insertar botones en colchones, cojines de sofá y acolchados de automóviles

- *Tamaño compacto*
- *Operación simple*
- *Rendimiento estable*
- *Funcionamiento silencioso*
- *Produce diversos patrones de Capitoneado*
- *No requiere electricidad*

Technical Information

OPTIONS

- **1319-KIT04** - Electrical Safety Modification
- **1319-N** - Push / Pull Needles and Ejectors

MODELS

- **11319** - Mattress Tufting Machine
- **11319S** - Mattress Tufter Machine, Special Safety Features, Motorized Rotation

Información Técnica

OPCIONES

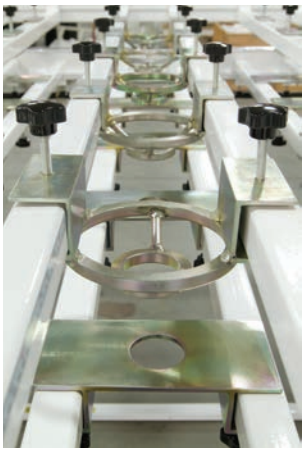
- ***1319-KIT04*** *- Sistema de Seguridad Eléctrico*
- ***1319-N*** *- Agujas y Eyectores*

MODELOS

- ***11319*** *- Máquina para capitonear colchones*
- **11319S** *- Máquina para capitonear colchones, características especiales de seguridad, rotación motorizada*



Horizontal position for mounting mattress
Posición horizontal para el montaje de colchones



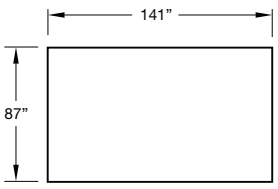
Compression rings
Anillos de compresión



Tufted mattress
Colchón capitoneado

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max size of mattress (inch) / *Max tamaño del colchón (pulgadas)*	87 x 92.5 x 25
Max bed height (inch) / *Max altura del colchón (pulgadas)*	25
Standard compressing rings / *Anillos de compresión estándar*	25
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	2500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 192 x 92

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / *Piezas por hora*	8 - 12



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



1330GV



1330GV & 1330G
Auto Border Zipper Workstation

- Easy to operate
- Multiple Configuration
- Concealed or exposed zipper
- Roll fed zippers
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

- *Fácil de Operar*
- *Múltiples operaciones*
- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos*
- *Colocación simétrica o asimétrica de la cremallera al borde*
- *Operación individual o doble*
- *En una operación se permite que el operador de la cerradora de colchón aplique el Ribete directamente a la cremallera y a la tapa del colchón*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Technical Information

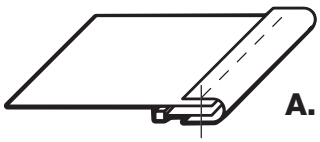
OPTIONS
- Auto thread break detectors
- **11337AT** - Single air table

MODELS
- **11330G -** Panel Binder with Zipper Workstation with AAC-300U194 Sewing Head
- **11330GV -** Panel Binder with Zipper Workstation with Vetron 5000 Sewing Head

OPERATION
Non-skid is attached to border.
Border with non-skid is installed over spring unit.
Top panel is zipped to border for completion.



1330G



Set-Up PANELS
Operator binds one half of pre-made zipper to panel.

Preparar Tapas
Operador coloca el Ribete de borde uniendo la cremallera terminada y la Tapa

Información Técnica

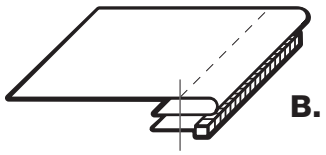
OPCIONES
- *Detector de ruptura de hilos*
- **11337AT** - *Mesa de flotación neumática*

MODELOS
- ***11330G -*** Estación de trabajo para ribetear paneles con cremallera con cabezal de costura AAC-300U194
- ***11330GV -*** *Estación de trabajo para ribetear paneles con cremallera con cabezal de costura Vetron 5000*

OPERACIÓN
El antideslizante se adjunta al borde.
El borde con el antideslizante es instalado sobre la unidad de Muelles. La tapa superior es unida con la cremallera al borde. La operación se ha completado.



1330G

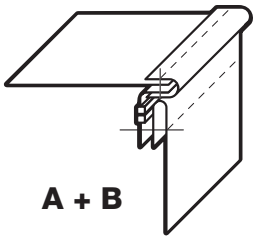


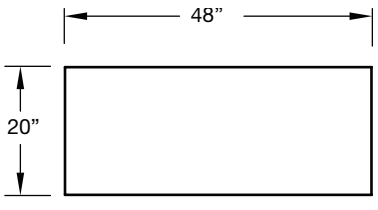
Set-Up BORDERS
Operator hems border while attaching 2nd half of pre-made zipper.

Preparar Bordes
El operador dobladilla el borde mientras adjunta la otra mitad de la cremallera pre-fabricada

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1330G	1330GV
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3500	4000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2700	3000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4	12
Needle system / *Sistema de aguja*	SN625922	134-135, 90-180
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140	22/140
Thread / *Hilo*	10/3	10/3
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM	MEDIUM
Max presser footlift / *Max altura del prénsatelas*	5/16 in	20 mm
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	900	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 48 x 55	55 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN		
Pieces per hour each / *piezas por hora cada*	25	25





Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

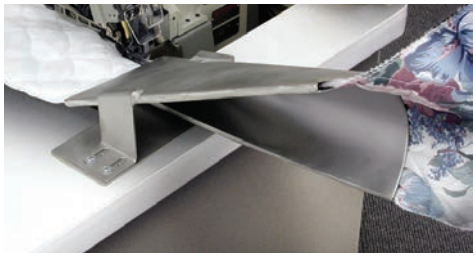
a Division of HSM

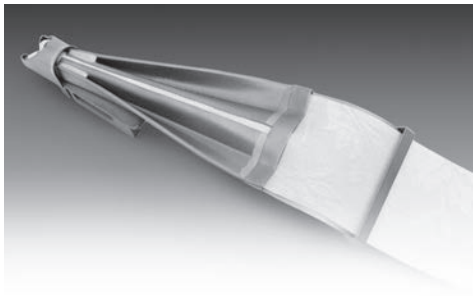
Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Standard Binders & Folders "In Stock"
Custom Made 5-7 Days

Ribeteadores y Dobladilladores Estándar "En Inventario"
Por Encargo 5-7 días







1375S88N
Vibrating Binder Attachment

- Engages at corners to reduce tension in binding so corners lay flat
- Adjustable stroke
- Easy swing out mount
- Fits all standard binders
- Works on any tape edge machine with control sensors



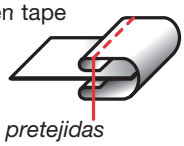
Ribeteador Oscilante

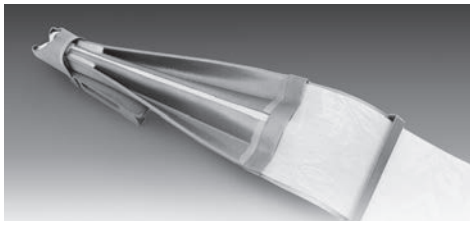
- *Se activa en las esquinas para reducir la tensión del ribete y así mantener las esquinas planas*
- *Carrera ajustable*
- *Montaje con pivote simple*
- *Se adapta a todos los ribeteadores estándar*
- *Funciona en cualquier máquina ribeteadora con sensores de esquinas*

Tape Edge / *Ribeteadores*

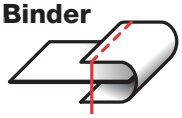
199E - Clean Finish Binder
Used with pre-woven tape

Ribeteador de doble dobles
Se utiliza con cintas pretejidas

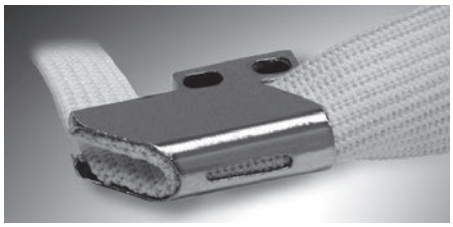




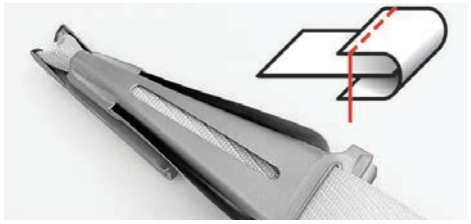
221 - Raw Edge Binder
Used with self-binding material

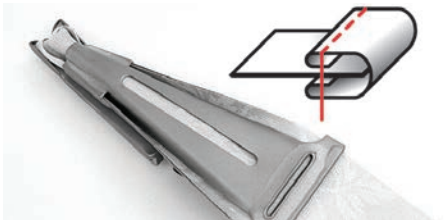


Ribetador de simple dobles
Para cintas con cantos terminados



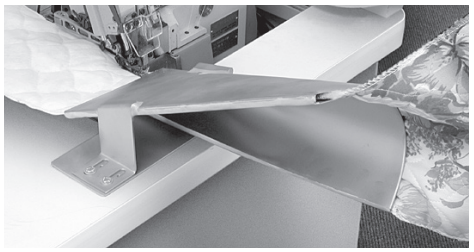
All Standard Sizes
"In Stock"
Todos los tamaños estándar
"En Inventario"



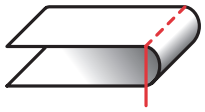


199-EC-15
Dual Purpose Tape Edge Binder
No longer necessary to change binders.

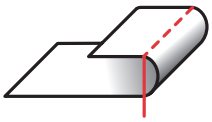
Ribeteador de bordes de doble propósito.
No es necesario cambiar ribeteadores.



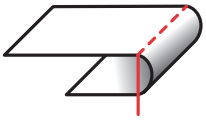
Gusset / *Fuelle* 404-A



Gusset Making
Fabricación del fuelle



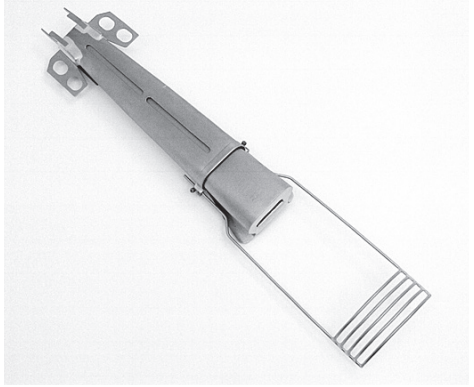
Offset gusset up
Fuelle compensado arriba



Offset gusset down
Fuelle compensado abajo

Handle / *Asa*



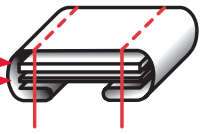


406L

Downturn handle folder clean finish with filler and woven backing.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno y forro.

Filler / *Relleno*
Backing / *Forro*



406-1

Downturn clean finish handle folder with filler.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno

Filler / *Relleno*

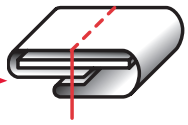


405-BL-1

Downturn clean finish handle folder with filler. Machine equipped with a puller or walking foot.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno. Máquina equipada de arrastre por rodillo y pie alternantes

Filler / *Relleno*

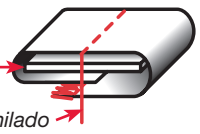


413L

Downturn handle folder with filler and serged edge.

Doblado de Asas hacia abajo con relleno y canto sobrehilado

Filler / *Relleno*
Serge / *Sobrehilado*



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Electrical Height Adjustable Stand / Ergo Pedal
Estante Altura Ajustable electrico/ Pedal ergonomico

Ergo-Components

Componentes Ergonomicos

- Wide range of Tables, stands, pedals, and LED lights
- Customizable workstation
- Ergonomic design
- Fatigue and Injury prevention
- Adjustable stand height for accommodate different tasks
- Flexible and adjustable LED lights to provide a well-lit work environment

Componentes Ergonomicos

- *Gran variedad de mesas, muebles, pedales, y luces LED*
- *Estacíon de trabajo personalizada*
- *Diseño ergonomico*
- *Prevención de lesiones*
- *Altura del soporte ajustable para adaptarse a diferentes tareas*
- *Luces LED flexibles y ajustables para proporcionar un ambiente de trabajo bien iluminado*

Tables

- All shapes and sizes available from 20" x 48" rectangular, to 48" x 60" L-shape
- Custom sizes, colors, and surfaces available by special order
- Custom engineered air tables

Mesas

- *Todas las formas y tamaños disponibles de 20" x 48" rectangular, a 48" x 60" L-forma*
- *Tamaños personalizados, colores, y superficies disponibles por pedido especial*
- *Mesas de flotación neumática según especificaciones del cliente.*



Stands

- Sit-down operation T-Legs or K-Legs
- Stand-up operation T-Legs or K-Legs (reinforced)
- Ergo stands with manual or electric height adjustment
- All stands available with or without casters

Estantes

- *Operación sentado - patas en T*
- *Operación de pie - patas en T (Reforzadas)*
- *Estantes ergonómicos con ajuste de altura manual o eléctrico*
- *Todos los estantes disponibles con ruedas*



H-Leg



K-Leg

Chairs

- Operator Chair
- 5 Leg base with glide
- Height Adjustable with tilt back
- Adjustable seat

Sillas

- *Silla de operador*
- *Base con 5 patas con deslizamiento*
- *Altura ajustable con inclinación hacia atrás*
- *Asiento ajustable*



NMCH560G

Pedals

- Sit-down pedals for Clutch or Electronic motors
- Stand-up pedals
- Various configurations from 1 to 4 pedals to control all or individual functions
- Custom pedals manufactured to customer specification.

Pedales

- *Pedales para trabajo sentado en motores de embrague o electrónicos*
- *Pedales para trabajar de pie*
- *Diversas configuraciones de 1 a 4 pedales para controlar todas las funciones individuales*
- *Pedales fabricados según especificaciones del cliente.*



4059-FPER
Ergo Pedal



4059-FP301A



4059-FP301B

LED Lights

- **Flexible Gooseneck -** Adjustable neck which can hold virtually any shape.
- **Easy on the Eyes -** Reveal more to the eye with the highest color rendering index. Maximum brightness for the most accurate color quality.
- **Clamp Design -** Larger variety of clamps that allows light to be easily moved and attached to most surfaces.

Luces LED

- ***Cuello flexible:*** *Cuello ajustable que puede adoptar prácticamente cualquier forma.*
- ***Agradable a la vista:*** *Revela más a la vista con un índice de reproducción cromática más alto. Máximo brillo para obtener la calidad de color más precisa*
- ***Diseño de abrazadera:*** *Variedad de abrazaderas que permiten mover y fijar fácilmente la luz a la mayoría de las superficies.*



Flexible Gooseneck



Magnetic Clamp

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

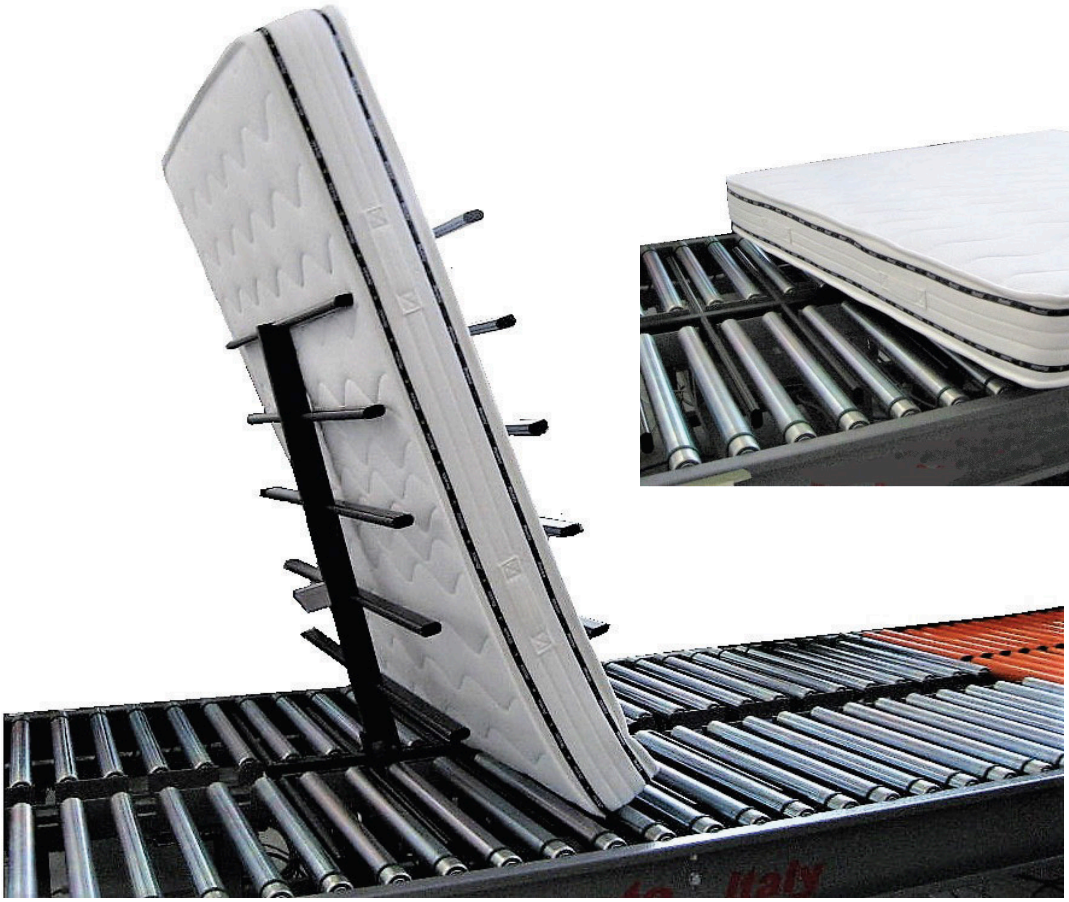
a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Material Handling - Inspection Conveyor

Manejo de Materiales - Mesa de Rodillos para Inspección

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



H336 N

Inspection Table

- Suitable for those who want to make quality checks or in-line inspections without overloading operators
- Motorized rollers
- Rotating platform and hydraulic flipping device
- Able to handle heavy and large mattresses without any effort on the part of the operator
- Allows the operator easy and independent mattress control
- Prevents personnel from handling heavy loads
- Easy to operate

Mesa de Inspección

- *Adecuado para quienes desean realizar controles de calidad o inspecciones en línea sin sobrecargar a los operadores*
- *Rodillos motorizados*
- *Plataforma giratoria y dispositivo de volteo hidráulico*
- *Capaz de manejar colchones pesados y grandes sin ningún esfuerzo por parte del operador*
- *Permite al operador un control del colchón fácil e independiente*
- *Evita que el personal manipule cargas pesadas*
- *Fácil de operar*

Technical Information

OPTIONS

- **H339** - Line Shaft Conveyor
- **H238 PRONTA** - Automatic Sock Closer
- **H282N** - Filling Machine



Rotating Platform
Plataforma rotatoria

Información Técnica

OPCIONES

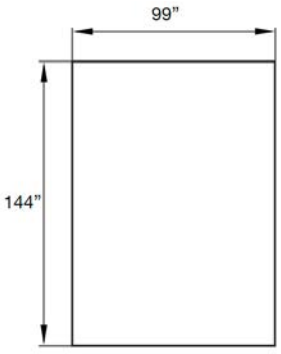
- ***H339*** *- Transmisión de Correa Bidireccional*
- ***H238 PRONTA*** *- Encapsulado Automático de Colchones*
- ***H282N*** *- Maquina para rellenar forros de colchones*





Hydraulic Flipping Device
Equipo de volteado hidraulico

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400V 3PH 60HZ
Drive motor / Motor de tracción	1 HP
Power (kW) / *Potencia (kilovatios)*	2.3
Motor type / Tipo de motor	AC
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80 lbs
Air Consumption (cfm) / *Consumo de aire*	6-7 cfm



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Material Handling - Conveyor

Manejo de Materiales - Transportador por Rodillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Model H339 shown with optional model H313
Modelo H339 mostrado con modelo opcional H313

H339

Line Shaft Conveyor

State-of-the-art automation, tailored specifically for moving bedding products efficiently in any directions without intervention of operators.

- Improve productivity and reduce inventory in process.
- Modular systems with individually motorized sections
- A single shaft runs below the rollers running the length of the conveyor.
- An elastic polyurethane belt runs from a spool on the powered shaft to each roller.
- Extremely safe for people to work around because the elastic belts can stretch and not injure fingers should any get caught underneath them
- Heavy-duty construction, Easy Installation, Low maintenance
- Complete factory layout and project management

Transportador de Eje Lineal

Automatización de vanguardia, diseñada específicamente para mover productos de colchonerías de manera eficiente en cualquier dirección sin intervención de los operadores.

- *Mejore la productividad y reduzca el inventario en proceso.*
- *Sistemas modulares con secciones motorizadas individualmente.*
- *Un solo eje corre debajo de los rodillos que trasmite la energía a lo largo del transportador.*
- *Una correa elástica de poliuretano va desde una polea en el eje motorizado a cada rodillo.*
- *Extremadamente seguro para las personas, ya que las correas elásticas pueden estirarse y no dañar los dedos en caso de quedar atrapados debajo de ellos.*
- *Construcción resistente, fácil instalación, bajo mantenimiento*
- *Diseño completo de fábrica y gestión de proyectos*

Technical Information

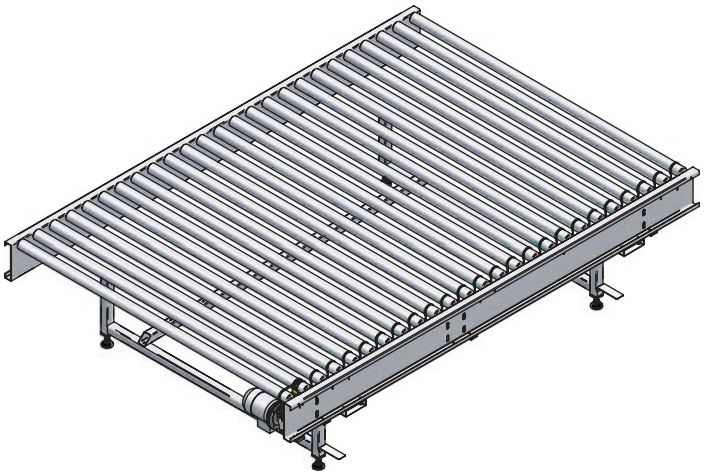
OPTIONS

- **H313** - Bi-Directional Belt Transmission

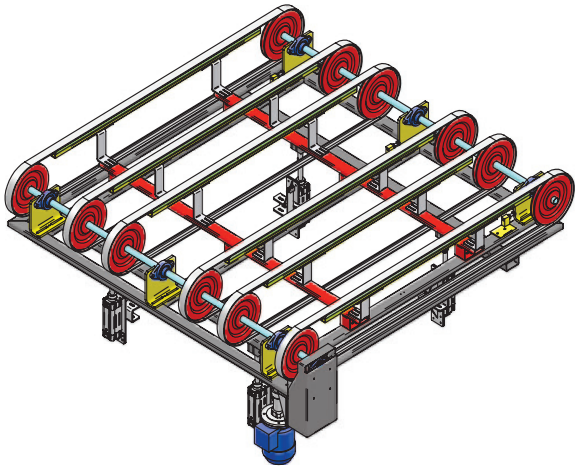
Información Técnica

OPCIONES

- ***H313*** *- Transmisión de Correa Bidireccional*

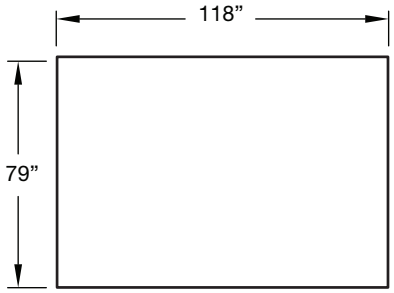


H339 Line Shaft Conveyor
H339 *Transportador de Eje Lineal*



H313 Bi-Directional Belt Transmission
H313 *Transmisión de Correa Bidireccional*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 3PH 60HZ
Drive motor / Motor de tracción	1 HP
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Motor type / Tipo de motor	AC



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



H339 SMP

Automatic Mattress Testing Machine

- Automatic Detect the unit length, high and width of the mattress or a foam panel.
- Measure the weight of the unit.
- Calculates the density and compares with objective statistics.
- The detected data can be sent to the management software or printed on a label that certifies the conformity of the product.
- It can be used for finished mattresses and for foam panels that still to be covered.
- If placed before a filling machine, it can adjust its opening according to the detected size of the mattresses.
- PLC control with touch screen
- Self-motorized roller conveyor

Máquina Automática de Prueba de Colchones

• Detecta automáticamente la longitud, el alto y el ancho de la unidad del colchón o panel de espuma.
• Mide el peso de la unidad.
• Calcula la densidad y la compara con estadísticas objetivas.
• Los datos detectados pueden enviarse al software de gestión o imprimirse en una etiqueta que certifique la conformidad del producto.
• Se puede usar para colchones terminados y para paneles de espuma que aún no se han cubierto.
• Si se coloca antes de una máquina embaladora, puede ajustar su apertura de acuerdo con el tamaño detectado de los colchones.
• Control PLC con pantalla táctil.
Rodillos motorizados

Technical Information

OPTIONS

- **H339** - Line Shaft Conveyor
- **H238** - PRONTA - Automatic Sock Closer
- **H282N** - Filling Machine

MODELS

- ***H339 SMP*** - Mattress Testing Equipment

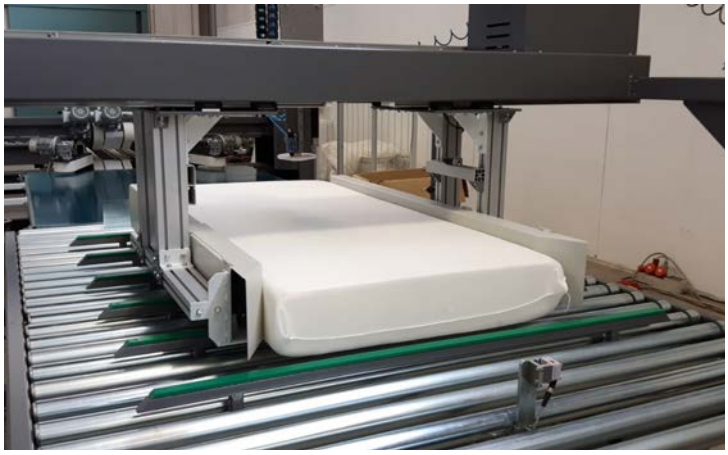
Información Técnica

OPCIONES

- ***H339*** *- Transportador con Rodillos motorizados*
- ***H238*** *- PRONTA Encapsulado Automático de Colchones*
- ***H282N*** *- Maquina para rellenar forros de colchones*

MODELOS

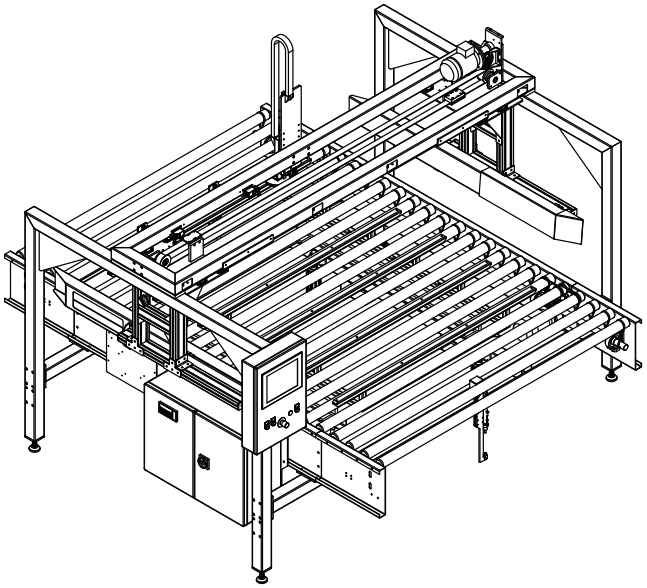
- ***H339 SMP*** *- Equipo de prueba de colchones*



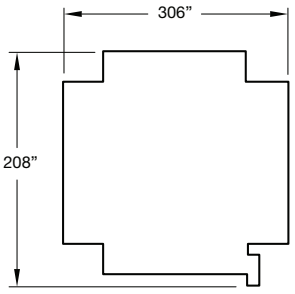
First Step: Automatic Measure Width and Length
Primer paso: Mide automáticamente ancho y largo



Second Step: Automatic Measure Height and Density.
Segundo paso: Mide automáticamente altura y densidad.



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 3PH 60HZ
Drive motor / Motor de tracción	1 HP
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10 amps
Motor type / Tipo de motor	AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80 lbs
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	6-7 cfm



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Material Handling - Conveyor

Manejo de Materiales - Transportador por Rodillos

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



LSC2005

Line Shaft Driven Live Roller Conveyor

State-of-the-art automation, tailored specifically for moving bedding products efficiently

Complete factory layout and project management

- **CLEAN** - The unique drive system eliminates pressure rollers and flat belt surfaces that create dirt and grime gathering areas. Conveyor rollers touch only the surfaces of the product they convey. With special surface finishes, the line shaft conveyor meets “Class 100 Clean Room" cleanliness requirements.
- **EFFICIENT** - In addition to performing conventional functions, the line shaft can be easily modified to perform a variety of special functions previously requiring expensive designs. Straight sections, curves, spurs and transfers can all be driven by a single motor, which means a considerable savings in installation and energy consumption costs.
- **SAFE** - There is plenty of drive to move a product; however, if a foreign object becomes caught between rollers, each roller, drive spool, and belt will operate as a safety slip clutch. Also, a full length safety guard is provided around the rotating drive shafts.
- **FLEXIBLE** - Rollers can be assembled in sections to rotate in opposite directions in order to achieve bi-directional travel simultaneously on one unit.
- **QUIET** - Line shaft conveyor is much quieter than conventional line roller conveyors because there are fewer moving parts to make noise. The elastomeric drive belts hold the rollers firmly under tension, eliminating a major source of rattling in roller conveyor.

Manejo de Materiales Transportador por Rodillos

Automatización avanzada, adaptada específicamente para mover colchones eficientemente

Distribución de la planta y gerencia del proyecto completo

- ***LIMPIO** - El sistema de impulsión único elimina los rodillos de presión y las superficies planas de las correas, que crean y recolectan áreas de suciedad. Los rodillos de transporte solo hacen contacto con las superficies que van a transportar. Con acabados de superficiales especiales, los transportadores lineales cumplen con los requisitos de limpieza “Área Limpia Clase 100”.*
- ***EFICIENTE** - Además de realizar funciones convencionales, el eje lineal se puede modificar fácilmente para realizar una variedad de funciones especiales que requerían previamente diseños costosos. Las secciones, las curvas, los amplificadores y las transferencias se pueden conducir por un solo motor, lo que significa considerables ahorros en costos de instalación y de consumo de energía.*
- ***SEGURO** - Hay mucha fuerza de impulsión para mover el producto, sin embargo, si un objeto extraño se tranca entre los rodillos, cada carrete de impulsión y cada correa funcionarán como embrague de seguridad. También se proporciona un protector integral de seguridad alrededor de los ejes impulsores giratorios.*
- ***FLEXIBLE** - Los rodillos se pueden montar en secciones para girar en direcciones opuestas y así alcanzar recorrido bidireccional simultáneamente en una unidad.*
- ***SILENCIOSO** – Los transportadores lineales son mucho más silenciosos que transportadores de rodillo convencionales, porque hay pocas piezas móviles que hacen ruido. Las correas de impulsión elastómeras sostienen los rodillos firmemente bajo tensión, eliminando una fuente importante de ruidos en transportadores de rodillo.*

ISPA Supplier Member

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®







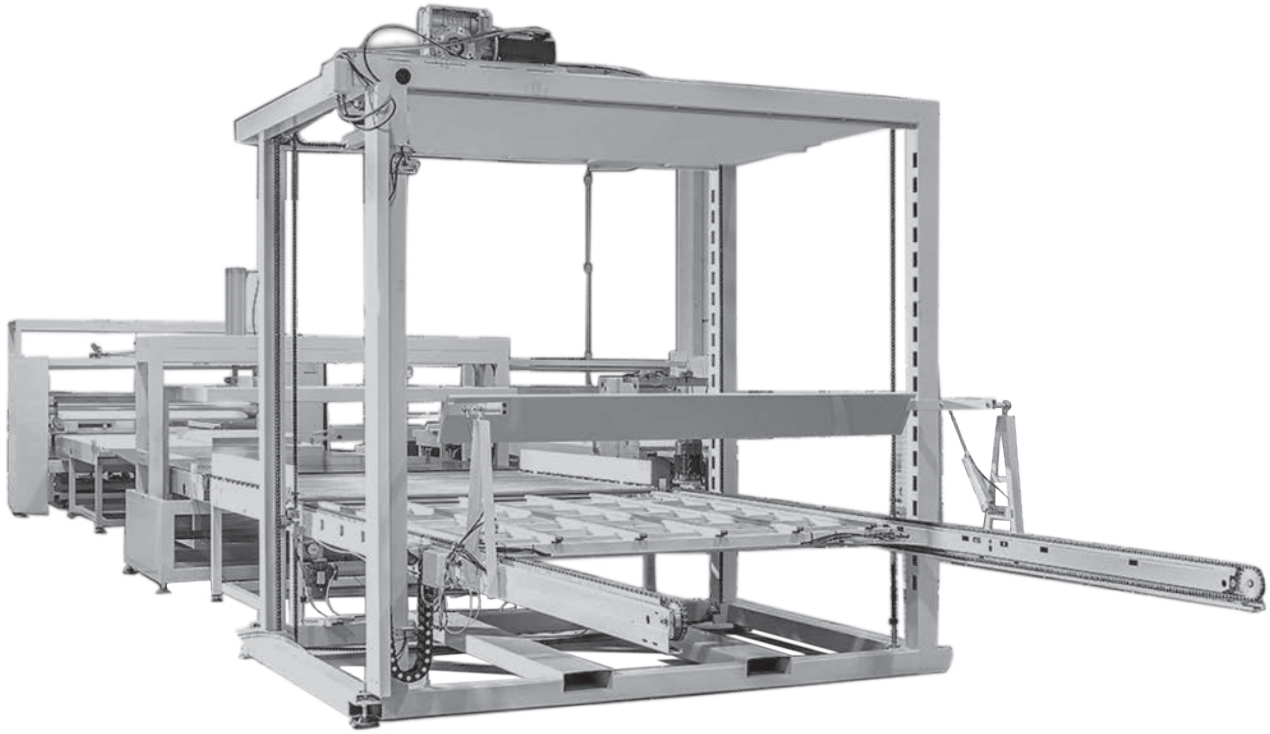
www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



1967-AX-P
Automatic Mattress Press & Stack

AX-P Automatic Press and Stack is used to create full pallets of mattresses exiting a gluing line, after having pressed them. Thanks to its reach, the stacking station allows for a considerable work area space reduction in respect to other kinds of stackers and can palletized up to 12 mattresses.

The frame structure of the press was designed to exert approximately 3 tons of pressure. This creates even pressure over a large area in order to have a perfect adhesive transferral between foam sheets.

- Extremely ease to use
- Minimal operator input
- Saves floor space

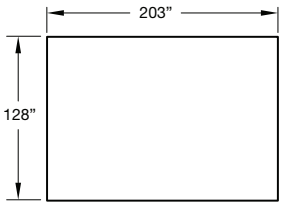
Prensado y Apilado Automático de Colchones

El prensado y apilado automático de colchones AX-P se utiliza para crear paletas llenas de colchones que salen de una línea de encolado, después de haberlos presionado. Gracias a su estación de apilado de gran capacidad permite una reducción de espacio considerable en el área de trabajo respecto a otros tipos de apiladores y puede paletizar hasta 12 colchones.

La estructura de la prensa fue diseñada para ejercer aproximadamente 3 toneladas de presión. Esto crea una presión uniforme sobre un área grande con el fin de tener una perfecta transferencia de adhesivo entre las láminas de espuma.

- *Extremadamente fácil de usar*
- *Intervención mínima del operador*
- *Ahorra espacio de planta*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	19867-AX-P	1967-AX-S
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	12	20
Motor type / *Amperaje (amperios)*	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	87	
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	5	
Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	4200	
Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	128”/203”/132”	



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

APER



1967-AX-S

Automatic Mattress Stacker

The AX-S Automatic Stacker allows creating pallets of mattresses exiting a gluing line. Thanks to its reach, the stacking station allows for a considerable work area space reduction in respect to other kinds of stackers.

The **1967-AX-S** Stacker can palletized up to 12 mattresses into one stack.

- Extremely ease to use
- Minimal operator input
- Saves floor space

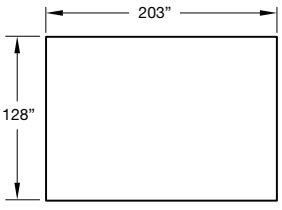
Apilador Automático de Colchones

El apilador automático AX-S permite crear paletas de colchones que salen de una línea de pegado. Gracias a su estación de apilado de gran capacidad permite una reducción de espacio considerable en el área de trabajo respecto a otros tipos de apiladores.

*El apilador **1967-AX-S** puede paletizar hasta 12 colchones en una estiba.*

- *Extremadamente fácil de usar*
- *Mínima participación del operador*
- *Ahorra espacio de fabrica*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	19867-AX-P	1967-AX-S
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	12	20
Motor type / *Amperaje (amperios)*	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	87	
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	5	
Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	4200	
Dimensions (w/l/h, Inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	128”/203”/132”	



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

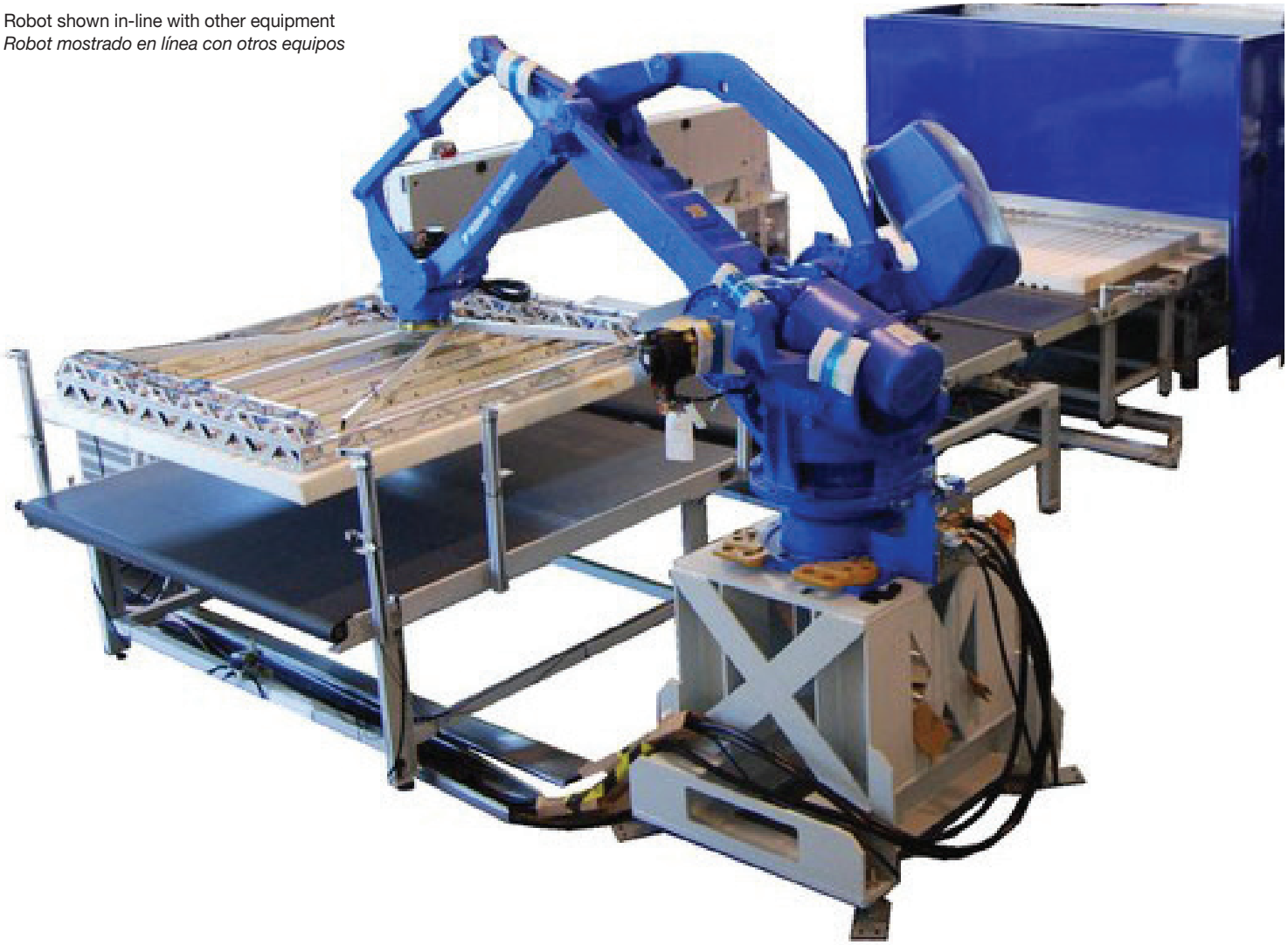
Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Material Handling - Stack - ROBOT

Manejo de Materiales - Prensa y Apila

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Robot shown in-line with other equipment
Robot mostrado en línea con otros equipos



1967-AX-ROBOT

Robot with Pick-up System

AX-Robot 4 Axis anthropomorphic robot for loading, unloading and stacking foam layers, springs, pocket coils and finished products.

- Labor reduction
- Precision foam alignment

Robot con Sistema de Recogida

Robot- AX, Robot Antropomórfico de 4 Ejes, Robot para Cargar, Descargar y Apilar capas de espuma, resortes, resortes embolsados y productos terminados.

- *Reducción de la mano de obra*
- *Alineación precisa de la espuma*

Technical Information

OPTIONS

- Needle lifting system with 2 adjustable levels to pick up thin or thick foam or multiple layers
- Magnetic system to pick up springs units
- **1967-SP** - Safety protection by photo-sensor
- **1967-WSA** - Working safety area
- **1967-NT** - Conveyor belt

MODELS

- **1967-AX-ROBOT** - Robot with Pick-up System

Información Técnica

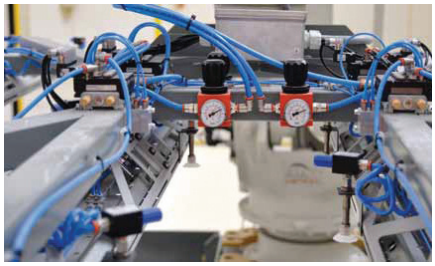
OPCIONES

- *Sistema de elevación de aguja con alturas ajustables para recoger espuma gruesa o delgada o capas múltiples*
- *Sistema magnético para recoger resortes*
- ***1967-SP** - Protección de seguridad por foto sensor*
- ***1967-WSA** - Area de Seguridad de trabajo*
- ***1967-NT** - Banda Transportadora*

MODELOS

- ***1967-AX-ROBOT** - Robot con Sistema de Recogida*



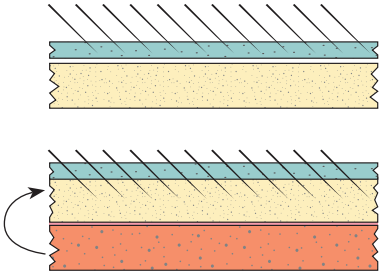


Needle System for foam
Sistema de Agujas para la Espuma.



Magnetic System for springs
Sistema Magnético para Resortes

Needle Positions / *Posición de agujas*



Glue / *Pegamento*

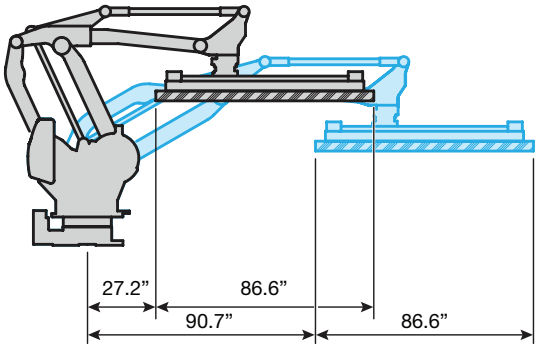
Needle position 1
Needle lifting system set for one thin layer from a stack

Posición de la Aguja 1
Sistema de Elevación de Aguja fijado para una fina capa de la pila.

Needle position 2
Needle lifting system set for multiple layers

Posición de la Aguja 2
Sistema de Elevación de Aguja fijado para múltiples capas.

Robot Reach / *Alcance del robot*



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Robot	Base	Gripper
Maxium Height (in) / Altura Máxima (in)	19.29		
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	240-480-575V 3PH 50-60HZ		
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	24/12/10		
Power Rating (kVA)	9.5		
Motor type / *Amperaje (amperios)*	Brushless		
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	87		
Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)*	3		
Weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	5070	2425	485

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Material Handling - Stack

Manejo de Materiales - Prensa y Apila

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



H290 2V & H290 DS

Automatic Mattress Stacker & Destacker

- Stack mattresses automatically on top of each other on pallets or inside bins.
- Can stack mattresses on the right or on the left
- Can be installed in line and function as pass-through with frontal discharge.
- Speed up production, thus reducing downtime.
- Prevent personnel from handling heavy loads
- Motorized roller conveyor
- PLC Control

Apilador Automático de Colchones y Desapilador

- *Apile los colchones automáticamente uno encima del otro en paletas o contenedores.*
- *Puede apilar colchones a la derecha o a la izquierda.*
- *Se puede instalar en línea y funcionar como paso con descarga frontal.*
- *Acelerar la producción, reduciendo así el tiempo de inactividad.*
- *Evita que el personal maneje cargas pesadas Transportador de rodillos motorizado.*
- *Control PLC*

H290 2V & H290 DS

Technical Information

OPTIONS

- **H339** - Line Shaft Conveyor

MODELS

- **H290 2V** - Automatic Mattress Stacker
- **H290 DS** - Automatic Mattress Destacker

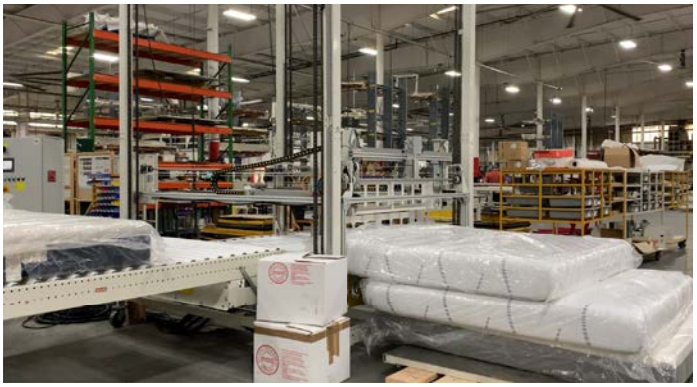
Información técnica

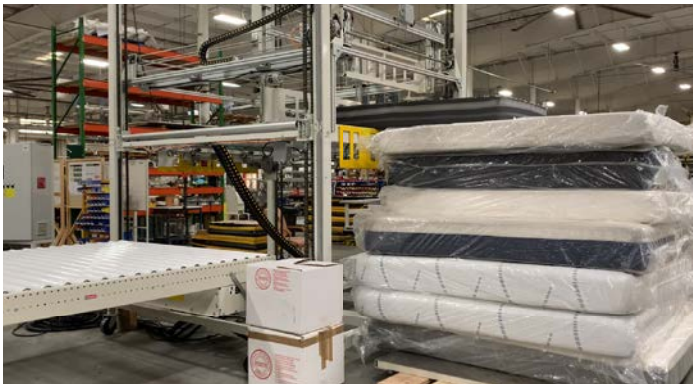
OPCIONES

- ***H339*** *- Transportador con Rodillos motorizados*

MODELOS

- ***H290 2V*** *- Apilador Automático de Colchones*
- ***H290 DS*** *- Desapilador de Colchones*





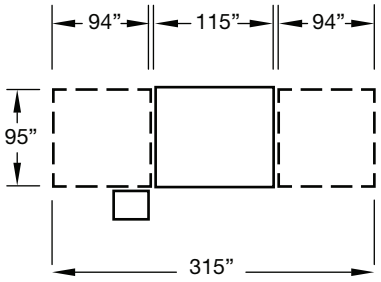
H290 2V - Mattress Stacker / *Apilador Automático de Colchones*





H290 DS - Mattress Destacker / *Desapilador de Colchones*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	25
Motor type / Tipo de motor	AC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*

ZRack



MMZ102

In Stock
Same Day Shipment!

En inventario
Embarques en el mismo día!









www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Mattress Trucks

It only takes one person to move any size mattress or foundation!

Mattress is loaded in a vertical position then lowered to the 4-wheel position for easy rolling.

Carretillas para Colchones

Sólo se necesita una persona para mover cualquier tamaño de somier o colchón!

El colchón se carga en posición vertical, luego se inclina a la posición de las 4 ruedas para facilitar el rodaje.





31298

Double Mattress

- Easily transports two mattresses or a mattress & foundation
- 500 lbs. load capacity
- 5" rubber casters - 2 swivel and 2 rigid
- Holds up to 2 king size mattresses
- Maximum width of mattresses: 2 @ 14.5"

Colchón Doble

- *Fácil transporte de dos colchones o un colchón y un somier*
- *500 lbs. Capacidad de carga*
- *Ruedas de 5"de diámetro - 2 giratorias y 2 rígidas*
- *Almacena hasta 2 colchones King Size*
- *Ancho máximo de colchones: 2 @ 14.5"*

Height *Alto*	Length *Longitud*	Width *Ancho*	Weight-lbs *Peso-libras*
38"	60"	32"	71 lbs

15781

Single Mattress

- 500 lbs. load capacity
- 2-8" rigid and 2-5" swivel casters
- 36" rail height above floor to hold mattress
- Maximum width of mattress: 14"

Colchón Individual

- *500 libras. Capacidad de Carga*
- *2 Ruedas rígidas de 8" y 2 Ruedas giratorias de 5"*
- *Laterales de 36" sobre el suelo para mantener el colchón*
- *Ancho máximo de colchón: 14"*

Height *Alto*	Length *Longitud*	Width *Ancho*	Weight-lbs *Peso-libras*
36"	63"	20"	59 lbs

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Material Handling - Cart

Manejo de Materiales - Carretilla

MC001

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



Technical Information

OPTIONS

- **701D** - Utility Tug

Información Técnica

OPCIONES

- ***701D*** *- Remolcador Utilitario*

MC001

Mattress Cart

Transport mattresses with ease and even connect multiple carts using a linkage bracket. Includes a painted welded metal surface.

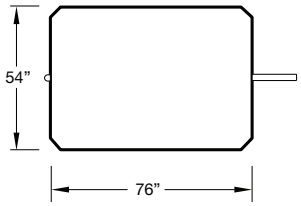
- Move stacks of mattresses or components around your manufacturing facility.
- Connects easily to the optional model 701 Tug

Carretilla para Colchones

Transporte Colchones con facilidad e incluso se conectan múltiples Carretillas utilizando un soporte de vinculación. Incluye una superficie metálica soldada y pintada.

- *Mueva pilas de colchones o componentes alrededor de su planta de fabricación.*
- *Se conecta fácilmente al modelo 701 Tug (opcional)*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Deck Size / *Tamaño de la rueda*	53.25 x 75.25
Wheel Size / *Altura de la plataforma*	6
Deck Height / *Tamaño de la Cubierta*	9.5
Load Capacity / Tamaño de la Cubierta	1000
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	250
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	54 x 92 x 10



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®



Technical Information

OPTIONS

- **MM500RT** - Jack, Mattress Panel Flat Cart

Información Técnica

OPCIONES

- ***MM500RT*** *- Gato con manija para mover la carretilla*

MM5806080RT

Mattress Panel Flat Cart

These platform carts save time and space. They are perfect for transporting mattresses and panels. Includes an all hardwood deck with rubber mold-on wheels and will transport up to 2,000 lbs.

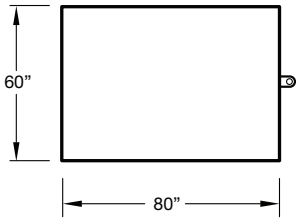
- Steel angle iron frame with hardwood deck
- Great for temporary or long term storage
- Full length center batten
- Optional jack handle instantly engages and disengages platform for easy movement
- Rubber mold-on wheels
- Angle iron frame
- Standard size 60”x 80”, other sizes available on request

Carretilla plana para Colchones

Estos Carretillas de plataforma ahorran tiempo y espacio. Son perfectos para el transporte de colchones y paneles. Incluye una cubierta toda de madera sobre ruedas de goma moldeadas y transportará hasta 2.000 libras.

- *Marco de hierro con ángulo de acero y cubierta de madera*
- *Ideal para el almacenamiento temporal o largo plazo*
- *Listón central de refuerzo*
- *Gato con manija opcional se acopla y desacopla instantáneamente a la plataforma para facilitar el movimiento*
- *Ruedas Caucho moldeado*
- *Marco de hierro de ángulo*
- *Tamaño estándar 60 “x 80”, otros tamaños disponibles bajo petición*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Deck Size / *Tamaño de la rueda*	60 x 80
Wheel Size / *Altura de la plataforma*	6
Deck Height / *Tamaño de la Cubierta*	9.75
Load Capacity / Tamaño de la Cubierta	1000
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	70 x 80 x 10



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Gateway Terminal
Terminal de Enclace



Gateway PC
Computador de Enlace

Automated Sewing Equipment with the Gateway Control System

Unconditional Warranty... 3 Years Unconditional...Period!

Our Serial Bus Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Serial Bus System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

The “Gateway” is the next/newest generation controller (for the Serial Bus Control System) that leverages the capabilities of Windows / PC architecture for things like networking, database logging, remote connectivity for techincal support, etc.

An operator using an 11” touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3-Year warranty which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Serial Bus Control System used on our Automated Sewing Workstations.

Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Gateway

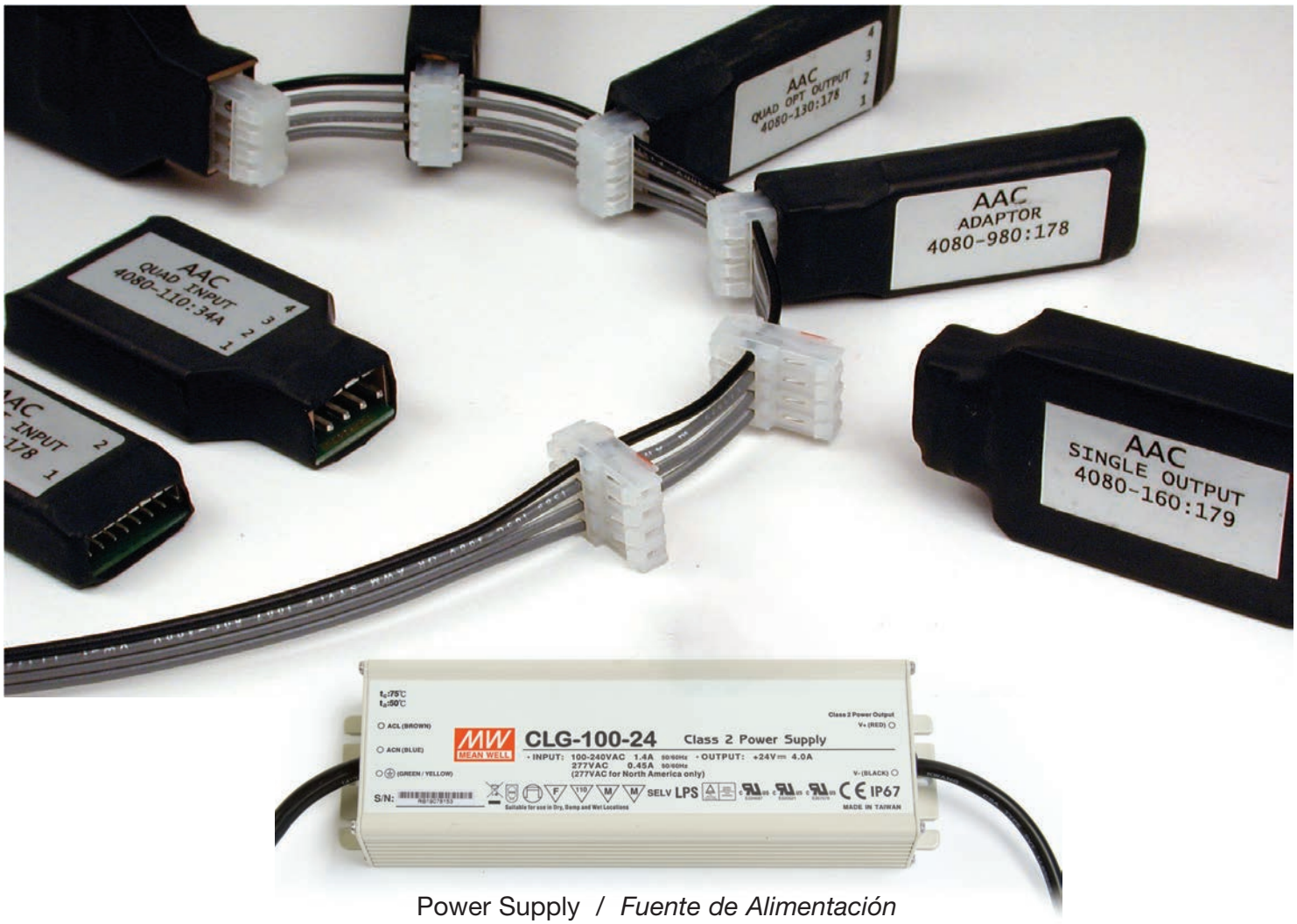
Garantía Incondicional... 3 Años Sin condiciones...Punto!!!

Nuestro nuevo sistema de control Serial Bus es un cambio muy avanzado en la tecnológica de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de Serial Bus, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.

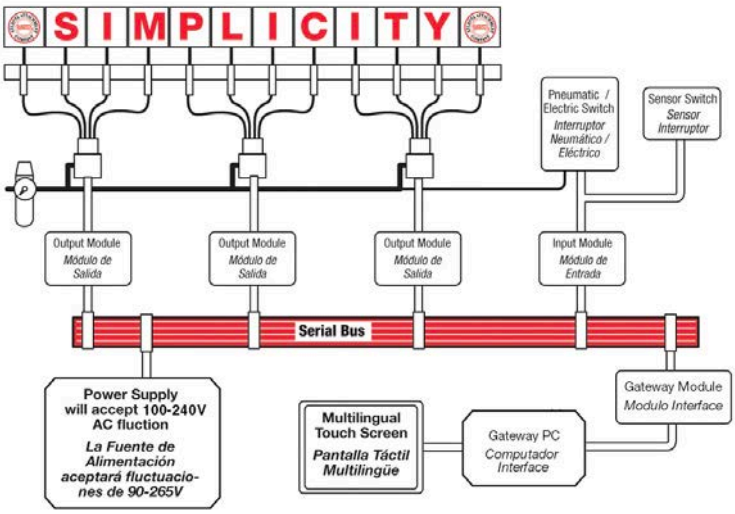
El “Gateway” es la nueva generación de control (para el sistema de Serial Bus) que aprovecha las capacidades de la arquitectura de Windows / PC para cosas como redes, registro de bases de datos, conectividad remota para soporte técnico, etc. El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.

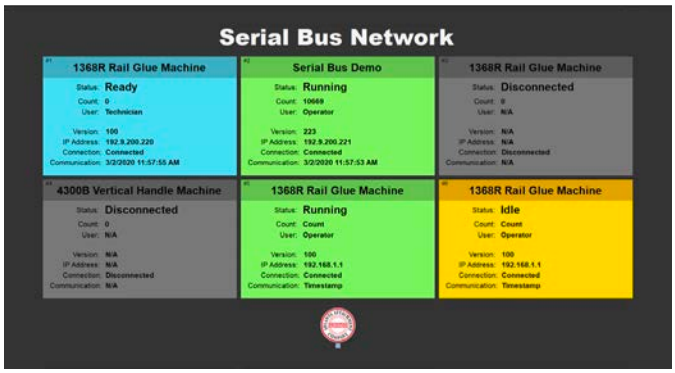
Una garantía es una promesa de cumplimiento oue se honrará con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Serial Bus usado en nuestras estaciones de trabajo.

Gateway System



Power Supply / *Fuente de Alimentación*





Industry 4.0 Compatible
Compatible con Industria 4.0

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Atlanta Parts Depot®

Is Your Sewing Equipment In Need of a Replacement Part?



We stock replacement parts for most industrial sewing machines for the sewn products industry

Mantenemos inventario de repuestos para la mayoría de máquinas de coser industriales de diferentes marcas.

One Stop Shopping for Your Expendable Replacement Parts

Compre todos sus repuestos de alto consumo en un solo lugar

A few of the product lines we handle:

- Atlanta Attachment Company
- Brother
- Cash
- Consew
- Durkopp Adler
- Efka
- Galkin
- Gribetz
- Groz-Beckert
- ITW Dynatec
- Juki
- Meistergram
- Mitsubishi
- Organ
- Pegasus
- Pfaff
- Porter
- Schmetz
- Singer
- SunStar
- Tajima
- Union Special
- United
- Wilcox & Gibbs
- Yamato

Parts:	***Piezas:***
Cutting Blades	*Cuchillas de corte*
Feed Dogs	*Dientes de alimentación*
Knives	*Cuchillas*
Loopers	*Ganchos*
Needle Bars	*Barras de agujas*
Presser Feet	*Prensadores de telas*
Rotary Hooks	*Ganchos rotatorios*
Spreaders	*Abridores*
Shears & Scissors	*Esquiladoras y tijeras*
Synchronizers	*Sincronizadores*

Contact a sales representative at 1-866-885-5100 or email sales@atlantapartsdepot.com to see about special pricing when signing your annual expendable parts agreement.

Comuniquese con nuestro representante de ventas al 1-866-885-5100 o por correo electrónico a sales@atlantapartsdepot.com para negociar un descuento especial al firmar su contrato anual de repuestos de alto consumo.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Atlanta Parts Depot® - Parts Management

Atlanta Parts Depot - Manejo de Partes

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*



MMCAB

Replacement Parts Management System

Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio

Organize Inventory and Reduce Total Maintenance Cost!

- Reduce down time by locating organized parts more quickly and efficiently
- Reduce labor time in placing orders
- Reduce shipping charges by consolidating orders
- Minimal square footage required
- Detailed schematics with part numbers
- Modular design

¡Organice el Inventario y reduzca el Costo de Mantenimiento Total!

- *Reducir el tiempo muerto estableciendo piezas organizadas más rápida y eficientemente*
- *Reducir el tiempo de trabajo en poner órdenes*
- *Reducir los costos de Embarque consolidando órdenes*
- *Mínimo espacio requerido*
- *Diagramas esquemáticos detallados con los números de parte*
- *Diseño modular*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

a Division of HSM

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

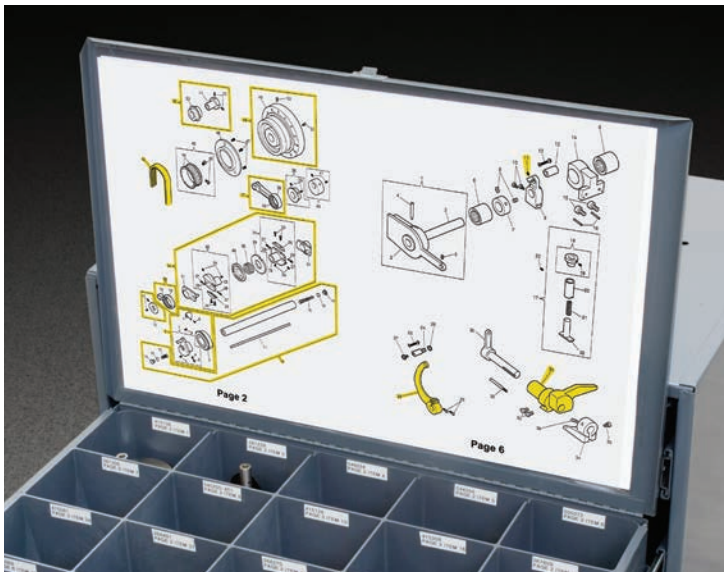


Modular Design

Our modular design, not only saves valuable shop space, it will help your staff organize inventory and reduce total maintenance cost.

Diseño Modular

Nuestro diseño modular no solamente ahorra valioso espacio de fábrica, también ayuda a su personal a organizar el inventario y reducir los costos de mantenimiento.



Each drawer has a detailed drawing located on the inside of the lid with part numbers indicated and areas highlighted.

Cada gaveta tiene un dibujo detallado localizado in la parte interior con los números de parte indicados y realzados.



Partitioned areas with part numbers allow for easy location and to quickly see inventory.

Divisiones con números de partes facilitan la localización y ver el inventario

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2025 Atlanta Attachment Co. 19189021420

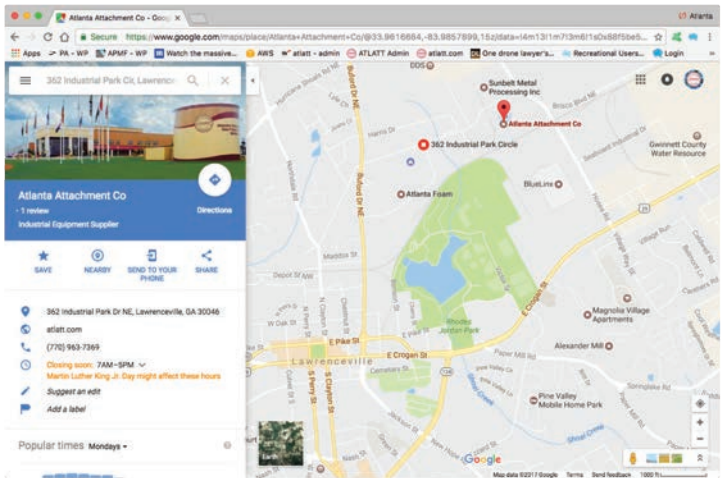
Atlanta Attachment Co.



Atlanta Attachment Co.
is a sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of Sudden Service® a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.







Location

Localización

Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046
phone: **+1 (770) 963-7369** fax: **+1 (770) 963-7641**
email: **sales@atlatt.com** web: **www.atlatt.com**

Corporate Headquarters, Sales, Engineering & Service

Gerencia General, Ventas, Ingenieria & Servicio



Atlanta Attachment Company is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of ***SUDDEN SERVICE***® a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.

We moved to Lawrenceville, GA near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 170 workers and produces products for a global market.

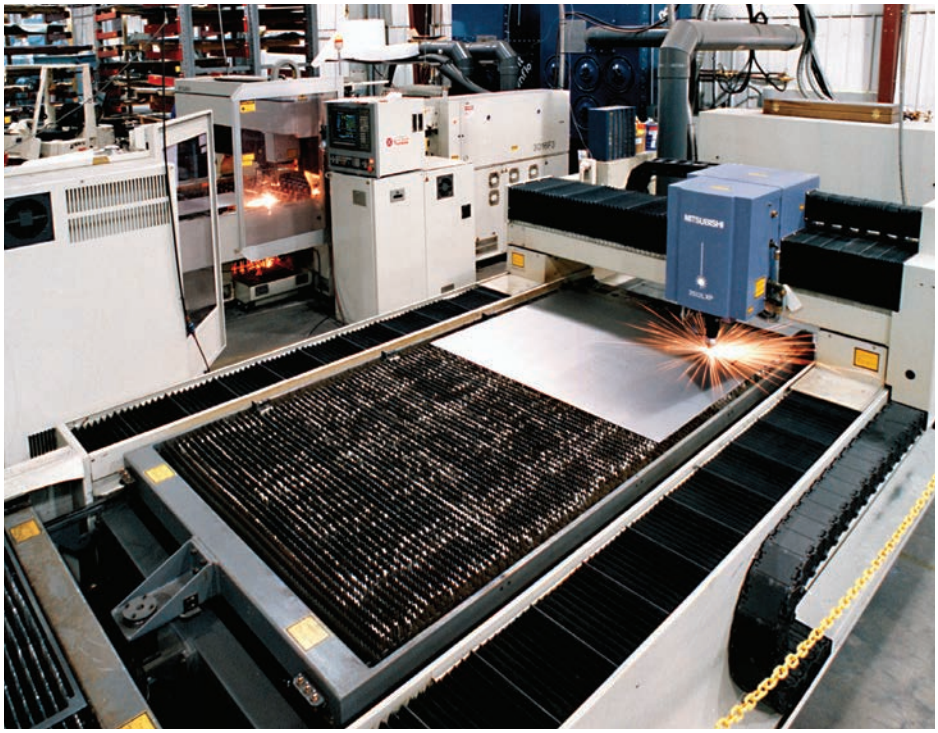








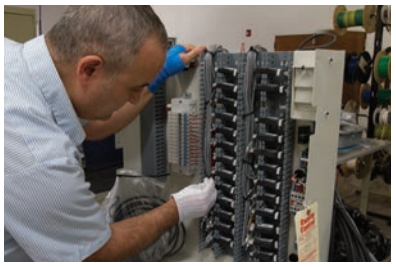




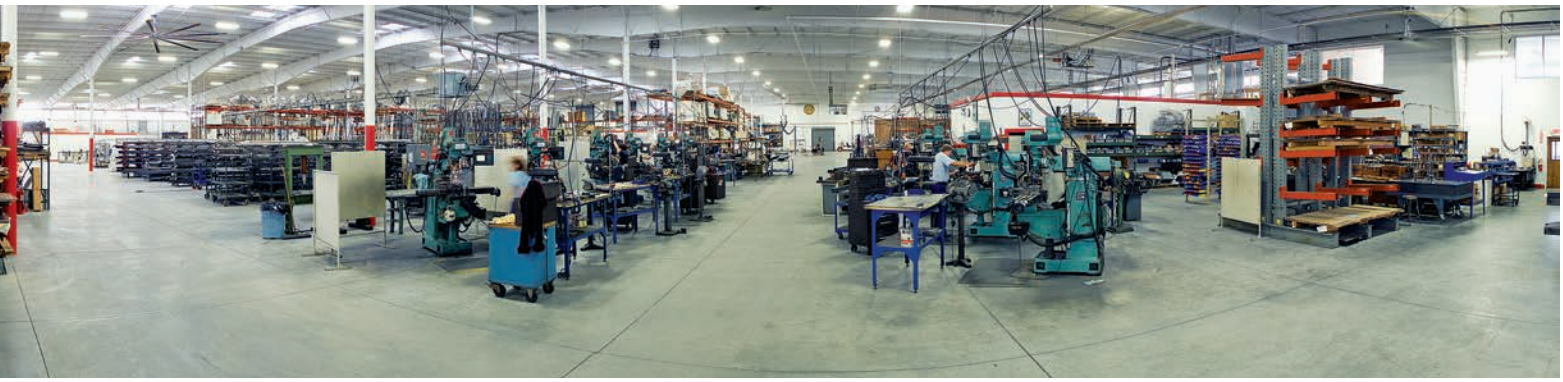
*La **Compañía Atlanta Attachment** es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y soluciones ergonómicas para reducir riesgos. Fundada en 1969, ha hecho de su lema, **SUDDEN SERVICE**® (Servicio Ultra-Rápido), una forma de vida en todos sus aspectos de operación. Todo nuestro personal está dedicado a proporcionar la más alta calidad en dobladilladores a medida, accesorios, equipos de costura especiales y otros aditamentos de ayuda.*

Nos cambiamos a Lawrenceville cerca al aeropuerto del condado de Gwinnett en 1978, nos hemos expandido muchas veces. En Septiembre del 2007, Atlanta Attachment Company orgullosamente inauguró sus nuevas instalaciones en una gran ceremonia. La firma ahora emplea 170 trabajadores y fabrica productos para el mercado mundial.









Sales & Technical Support
Ventas y Soporte Técnico

Sales
Ventas



Trevor Fawbush
General Manager
Gerente General



Eugenio Fonts
VP International Sales /
NE USA & E CAN
VP de Ventas Internacionales /
NE USA y E CAN



Randy Clark
VP Midwest Sales
VP Ventas
Medio Oeste USA



Eric Iverson
Regional Sales Manager
Gerente de Area
de Ventas



Joseph Jacomine
Sales / Product Specialist Furniture
Gerente de Area
de Ventas



Dario Romero
Regional Sales Manager
Gerente de Area
de Ventas

Inside Sales
Ventas Internas



David Wall
Inside Sales
Ventas Internas

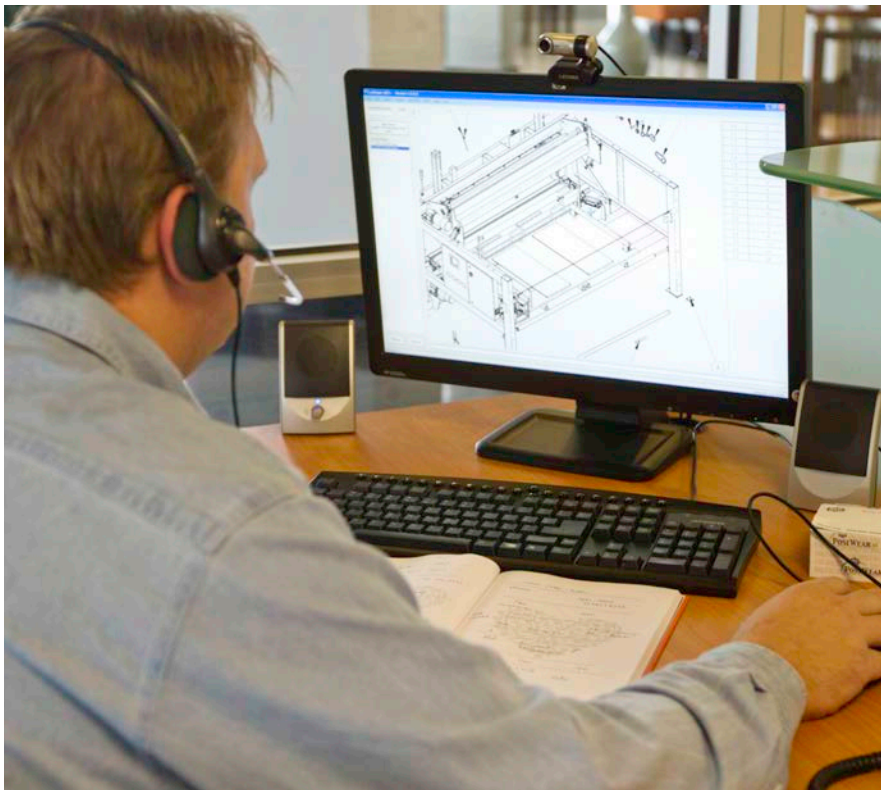


Julie Garcia
Inside Sales
Ventas Internas



Carolyn Telford
Sales / Product Specialist CAD
Ventas / Especialista de producto CAD









Technical Support
Soporte Técnico

The "A" Team



Jurgen Van Osch
Director of Technical Services
Director de Servicio Tecnico



Roberto Fernandez
Service Technician
Técnico de Servicio



Jeff Moore
Service Technician
Técnico de Servicio



Jim Loewen
Service Technician
Técnico de Servicio



Brett Button
Service Technician
Técnico de Servicio



Justin Ozbolt
Service Technician
Técnico de Servicio



Kyle Desormeaux
Service Technician
Técnico de Servicio

Languages Represented:
Other than English

Portuguese
Dutch
Afrikaans
German
Spanish

Engineering Automation
for the Sleep Products Industry

CATALOGO DE EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL DESCANSO

Ingeniería de Automatización para la Industria del Descanso



Developing Innovative Ideas Since 1969

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

a Division of HSM

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY SEWING AUTOMATION ®

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 **(770) 963-7369** • **FAX +1 (770) 963-7641**

© 2025 Atlanta Attachment Co.