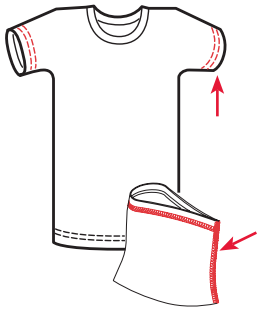
Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*









Gateway Control System
Sistema de Control Gateway

411F
Automatic Sleeve Hemmer & Seamer

- Increased productivity and automates key steps to boost output and reduce cycle times.
- Deskills the operation, easy to use, reducing the need for skilled labor or training
- Built to last with reliable performance in tough conditions
- Combines sleeve hemming and closing operations with auto backlatch
- Auto indexing stacker
- Unique automatic fold-in-half system allows sleeves to be overlapped during the sew cycle, increasing production
- Self-contained waste removal system
- Windows-based Gateway Control System, with a touch screen

Máquina automática para dobladillar y cerrar mangas

- *Mayor productividad y automatización de pasos clave para aumentar la producción y reducir los tiempos de ciclo.*
- *Simplifica la operación; es fácil de usar y reduce la necesidad de mano de obra calificada o entrenamiento intensivo.*
- *Construida para durar, con un rendimiento confiable incluso en condiciones exigentes.*
- *Combina operaciones de dobladillo y cierre de manga con remate automático (auto backlatch).*
- *Apilador con indexado automático.*
- *Sistema automático único de doblado a la mitad que permite superponer las mangas durante el ciclo de costura, aumentando la producción.*
- *Sistema de recolección de residuos completamente integrado.*
- *Sistema de Control Gateway basado en Windows, con pantalla táctil.*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled automatic workstation consisting of a conveyorized hemming system, fold-in-half station, a closing station with automatic backlatch, and a programmable indexing stacker.

OPERATION

The operator places parts to an edge guide, initiates the sewing cycle and continues loading. The sleeves are automatically trimmed, folded, hemmed, folded in half, transported to closer, backlatched, closed and stacked. Stacker indexing is accomplished through programming of the number of sleeves in a bundle.

OPTIONS

- **2211-EG1** - Active Edge Guide
- **311-5A** - Top cover 3 needles

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

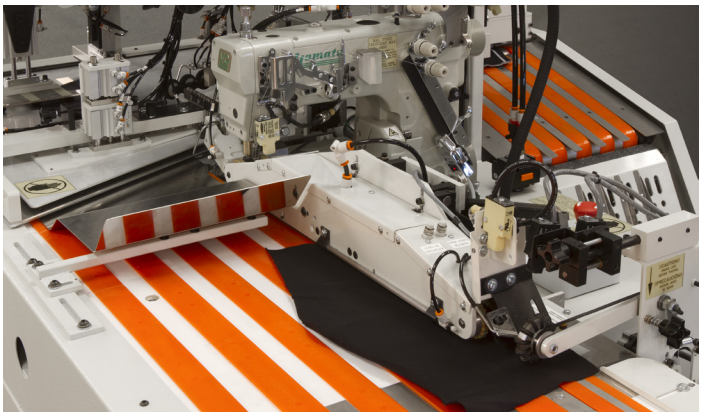
Estación de trabajo automática controlada electrónicamente que consiste en un sistema de dobladillado con cinta transportadora, estación de plegado a la mitad, estación de cierre con remate automático y un apilador con indexado programable.

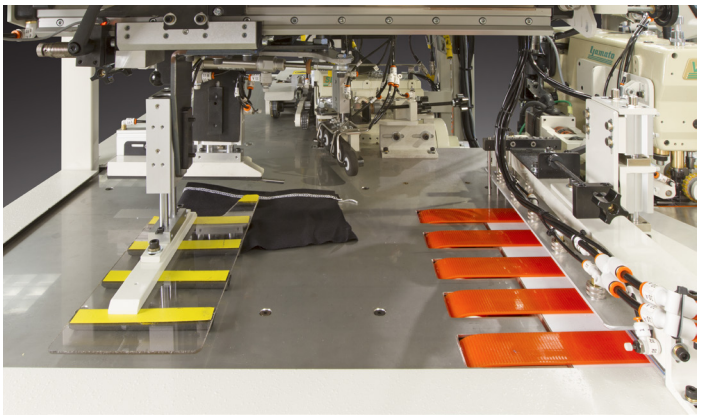
OPERACIÓN

El operador coloca las piezas en una guía de borde, inicia el ciclo de costura y continúa cargando. Las mangas se recortan automáticamente, se doblan, se dobladillan, se pliegan a la mitad, se transportan al cierre, se rematan, se cierran y se apilan. El indexado del apilador se realiza mediante la programación del número de mangas por paquete.

OPTIONS

- ***2211-EG1*** *- Guía de borde activa*
- ***311-5A*** *- Cubierta superior con 3 agujas*

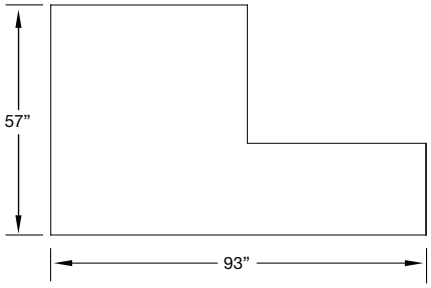




SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	25
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 65 x 67

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Sleeves per hour, hemmed & closed / *Mangas por hora, dobladillo y cerrado*	1950

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641