Manufacturing Equipment
for the Apparel Industry
2026



www.atlatt.com

Atlanta Attachment Company ®

© 2026 Atlanta Attachment Co.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY SEWING AUTOMATION ®



Atlanta Attachment Company

Innovative Technology for the Sewn Products Industry Worldwide

Tecnología innovadora para la industria de productos cosidos a nivel mundial

Change Notice:

All content contained herein is subject to change without notice. Atlanta Attachment Company reserves the right to make changes, modifications, additions, corrections or deletions. Atlanta Attachment Company may terminate, change, suspend or discontinue any product in this catalog, including the availability of any products, at any time. Every effort is made to keep products up-to-date but due to the nature of printed media, changes may only be available online or by contacting your sales representative.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company. Atlanta Attachment Company is a division of ABM International.

Image Notice:

Images in this catalog may include options.

© 2026 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

19189021420

Aviso de Cambio:

Todo el contenido de este material esta sujeto a cambio sin previo aviso. Atlanta Attachment Co. se reserva los derechos de hacer cambios, modificaciones, adiciones, correcciones o sumisiones. Atlanta Attachment Co. puede terminar, cambiar, suspender o descontinuar cualquier producto de este catálogo, incluyendo la disponibilidad de cualquier producto en cualquier momento. Todo esfuerzo es realizado para mantener los productos actualizados, pero debido a la naturaleza de los medios de comunicación impresos cualquier cambio puede estar sólo disponible en linea o entrando en contacto con su representate de ventas.

Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company. La Compañía Atlanta Attachment es una división de ABM Internacional.

Image Notice:

Las imágenes de este catálogo pueden incluir opciones.

© 2026 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.

a Division of ABM International

Index by Category



Tee Shirts / *Camisetas*

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
2-3	211E	Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
4-5	211M	Semi-Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
8-9	411F	Automatic Hemmer/Seamer
18-19	1278-8	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
20-21	1278-12	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
26-27	AP26M	Semi-Automatic Sleeve Closing Workstation
32-33	273-37	Circular Collar Setting and Taping
38-39	1279	Circular Guiding Attachment
40-41	3361K	Shoulder-to-Shoulder Taping Attachment with Cutter
42-43	AP26S	Automatic Backlatch System



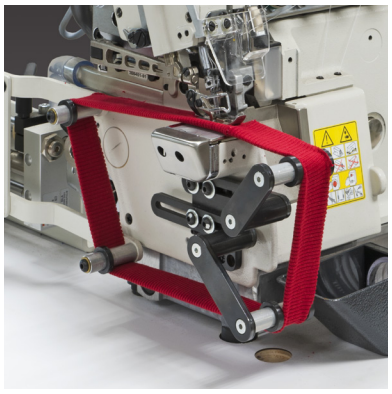
Placket Golf Shirts / *Camisa Polo*

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
6-7	213E	Automatic Two-Needle Hemming, Sleeves, and Bottoms
8-9	411F	Automatic Hemmer/Seamer
10-11	981	Automatic Placket Fusing, Cutting, and Stacking
12-13	982	Automatic Placket Setting
18-19	1278-8	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
20-21	1278-12	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
26-27	AP26M	Semi-Automatic Sleeve Closing Workstation
30-31	273-4	Fashion Collar Setting and Taping
42-43	AP26S	Automatic Backlatch System



Sweatshirts / *Sudaderas*

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
2-3	211E	Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
4-5	211M	Semi-Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
6-7	213E	Automatic Two-Needle Hemming, Sleeves, and Bottoms
14-15	997	Automatic Cuff Machine
16-17	1278-6	Automatic Rib Knit Band Setting
22-23	1996	Automatic Collar & Waistband Workstation
24-25	AP23	Automatic Rib Knit Cuff Setting Station
28-29	AP264	Automatic Long Sleeve Closing Workstation
38-39	1279	Circular Collar Guiding Attachment
42-43	AP26S	Automatic Backlatch System



Folders, Attachments, & Other Equipment / *Accesorios y Otros Equipos*

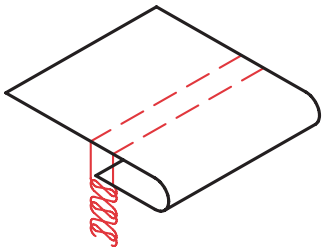
PAGE	MODEL	DESCRIPTION
34-35	425-14E	Spot Elastic Waistband
36-37	987	Air Guided Hemmer
40-41	3361K	Shoulder-to-Shoulder Taping
44-45	–	Ergonomic Components
46	–	Gauge Sets
47	MMCAB	Replacement Parts Management System
48-49	GATEWAY	Gateway Control System
50-51	APD	Atlanta Parts Depot



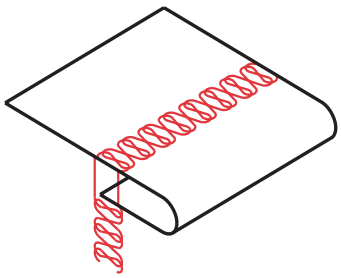
Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Plain Hem w/Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Inferior*



Plain Hem w/Top & Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Superior e Inferior*





211E
Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer

Sleeves & Pockets

- Gateway Control System
- Decorative trim may be added to any hem style*
- Electronic sleeve edge guiding system (option)
- Independent sleeve edge trimmer
- Top & Bottom coverstitch (option)
- Electronic controls with DC drive motor

Dobladilladora Automática de Puntada de Cobertura de Dos Agujas

Mangas y Bolsillos

- *Sistema de Control Gateway*
- *Se puede agregar ribete decorativo a cualquier estilo de dobladillo**
- *Sistema electrónico de guiado del borde de la manga (opcional)*
- *Cortador independiente del borde de la manga*
- *Costura de cobertura superior e inferior (opcional)*
- *Controles electrónicos con motor de corriente continua (DC)*

Technical Information

DESCRIPTION

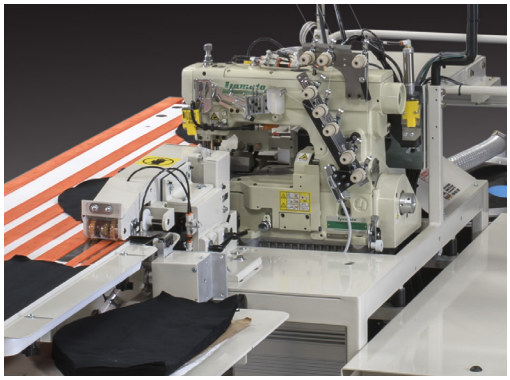
An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized downturn hemming system with two or three needle bottom and/or top coverstitch sewing head, electronic motor, automatic edge trimmer, cut apart with stacker and self-contained waste disposal.

OPERATION

The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor. The sew cycle will automatically stop if the operator fails to continue the loading process. Thread savings is achieved as a result of the machine not sewing when the distance between the parts becomes excessive.

OPTIONS

- **2211-EG2** - Edge Guiding System
- **2211PKIT01** - Pocket loading station
- **211-KIT01** - Thread Handling
- **311-006B** - Fold in Half Stacker



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo controlada electrónicamente, compuesta por un sistema de dobladillo con caída y transportador, con cabezal de costura de puntada de cobertura inferior y/o superior de dos o tres agujas, motor electrónico, cortador automático de bordes, sistema de corte con apilador y sistema autónomo de eliminación de residuos.

OPERACIÓN

El operador coloca las piezas en la guía de borde e inicia la costura. La unidad continuará cosiendo mientras se coloquen piezas en el transportador. El ciclo de costura se detendrá automáticamente si el operador no continúa con el proceso de carga. Se logra un ahorro de hilo gracias a que la máquina no cose cuando la distancia entre piezas es excesiva.

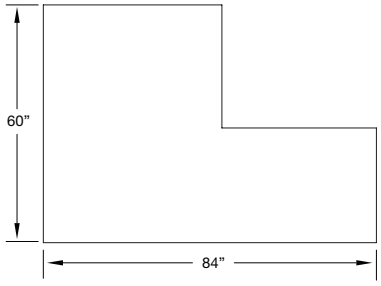
OPCIONES

- ***2211-EG2*** *- Sistema de guiado de bordes*
- ***2211PKIT01*** *- Estación de carga para bolsillos*
- ***211-KIT01*** *- Manejo de hilo*
- ***311-006B*** *- Apilador de doblez a la mitad*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	19
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 60 x 65

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1950

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

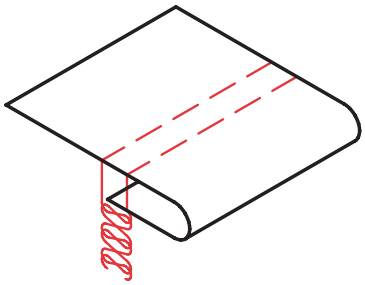
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







211M

Semi-automatic Two-Needle Sleeve Hemmer

- Coverstitch does not ravel back
- Quality flat hems - No twist or roping
- Sewing Head with top feed and under-trimmer
- Sewing head with thread under-trimmer
- Auto Stacker
- Sewing head with puller and thread impact cutter
- Top Coverstitch
- Two or Three Needle
- Electronic DC motor

Hemorreadora de mangas semi-automática de dos agujas

- *La puntada de recubrimiento no se deshace*
- *Basta calidad en dobladillos planos - Sin torsión ni arrugas*
- *Cabezal de costura con alimentación superior y recortador inferior*
- *Cabezal de costura con recortador de hilo inferior*
- *Apilador automático*
- *Cabezal de costura con jalador y cortador de hilo por impacto*
- *Costura de recubrimiento superior*
- *Dos o tres agujas*
- *Motor electrónico de corriente continua (DC)*

Technical Information

- Low Cost
- Simple to operate
- Easy to maintain

OPERATION

The operator loads the sleeve under the presser foot. The machine starts and hems the sleeve. After hemming, the sleeve may be left in a chain or the thread can be cut and the sleeve stacked.

OPTIONS

- **0211-300** - Folder Assembly 211M
- **211-KIT03** - Thread tension release
- **211MKIT01** - Vacuum chain remover
- **3191297C** - AAC, Blow gun & light
- **SP211M** - Spare parts kit

Información Técnica

- *Bajo costo*
- *Fácil de operar*
- *Fácil de mantener*

OPERACIÓN

El operador coloca la manga debajo del prensatelas. La máquina comienza a funcionar y realiza el dobladillo de la manga. Después de coser, la manga puede dejarse unida por una cadena o el hilo puede cortarse y la manga apilarse.

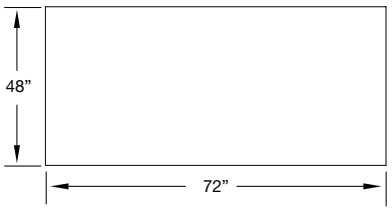
OPCIONES

- ***0211-300*** *- Ensamble de doblador 211M*
- ***211-KIT03*** *- Liberación de tensión del hilo*
- ***211MKIT01*** *- Removedor de cadena por vacío*
- ***3191297C*** *- Pistola de aire y luz AAC*
- ***SP211M*** *- Kit de repuestos*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	19
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 62 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1125

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

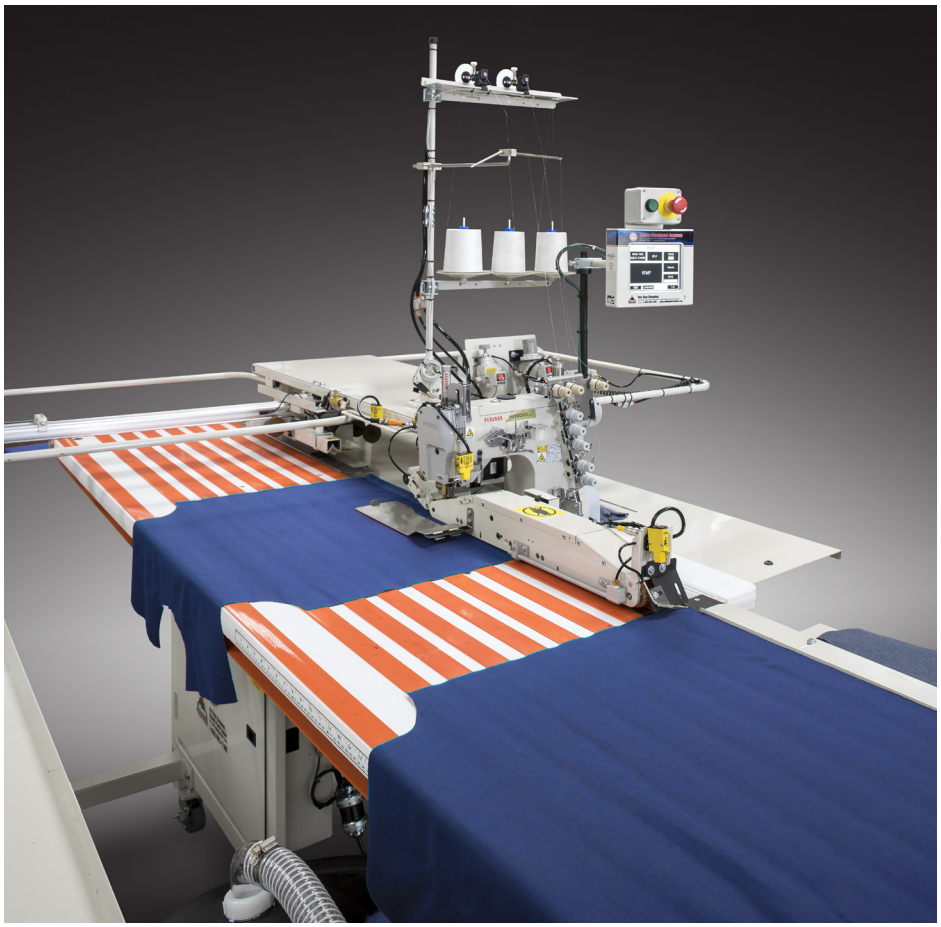
www.atlatt.com

More Info
Más Información

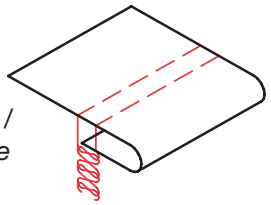
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

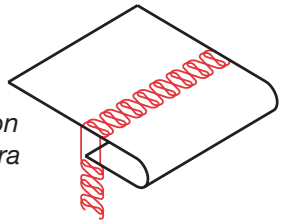
Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

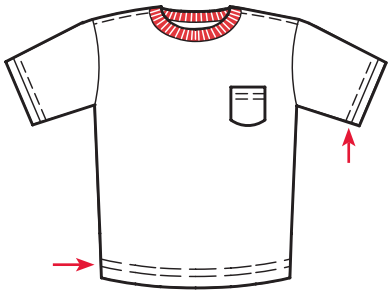


Plain Hem w/Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Inferior*



Plain Hem w/Top & Bottom Cover / *Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Superior e Inferior*





213E
Automatic Two-Needle Hemmer

Sleeves & Bottoms

- Automatic two-needle hemming for high-speed production
- Easy to operate, no sewing experience required
- Reduces labor costs through automated operation
- Consistent, parallel stitches ensure a professional finish
- Stacker & return conveyor for bottom hemming
- Reliable edge trimmer
- Gateway Control System

Dobladilladora Automática de Dos Agujas

Para Mangas y Dobladillos Inferiores

- *Dobladillo automático de dos agujas para producción a alta velocidad*
- *Fácil de operar, no se requiere experiencia en costura*
- *Reduce los costos laborales mediante operación automatizada*
- *Puntadas consistentes y paralelas aseguran un acabado profesional*
- *Apilador y transportador de retorno para el dobladillo inferior*
- *Recortadora de bordes confiable*
- *Sistema de Control Gateway*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized downturn hemming apparatus with two-or-three needle bottom and/or top coverstitch sewing head, electronic motor, automatic edge trim and cut apart, and self-contained waste disposal.

OPERATION

The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor within a specific distance. The sew cycle will stop if the operator fails to position the next part.

OPTIONS

- **2211-EG3** - Edge guiding system
- **2211PKIT01** - Pocket loading station
- **211-KIT01** - Thread handling
- **311-006B** - Fold in half stacker
- **311-5A** - Top cover 3 needles

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste en un sistema de dobladillado descendente con transportador, equipado con cabezal de costura de recubrimiento inferior y/o superior de dos o tres agujas, motor electrónico, recorte automático de bordes con separación de piezas, y sistema integrado de recolección de residuos.

OPERACIÓN

El operador coloca las piezas sobre la guía de borde e inicia la costura. La unidad continuará cosiendo mientras se coloquen piezas en el transportador dentro de una distancia específica. El ciclo de costura se detendrá si el operador no posiciona la siguiente pieza.

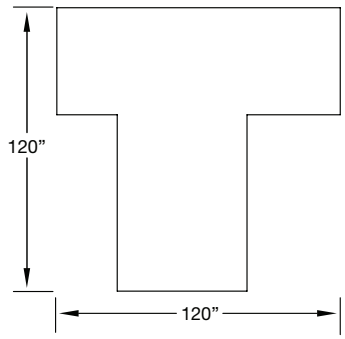
OPCIONES

- ***2211-EG3 -*** *Sistema de guiado de bordes*
- ***2211PKIT01 -*** *Estación de carga de bolsillos*
- ***211-KIT01 -*** *Manejo de hilos*
- ***311-006B -*** *Apilador plegado por la mitad*
- ***311-5A -*** *Recubrimiento superior de 3 agujas*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	21
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	132 x 72 x 65

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Sleeves per hour / *Mangas por hora*	1950
Bottoms per hour / *Dobladillos inferiores por hora*	1245

Depending on material and size of parts */ Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

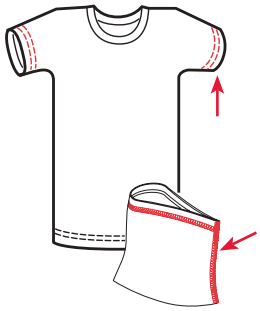
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*









Gateway Control System
Sistema de Control Gateway

411F
Automatic Sleeve Hemmer & Seamer

- Increased productivity and automates key steps to boost output and reduce cycle times.
- Deskills the operation, easy to use, reducing the need for skilled labor or training
- Built to last with reliable performance in tough conditions
- Combines sleeve hemming and closing operations with auto backlatch
- Auto indexing stacker
- Unique automatic fold-in-half system allows sleeves to be overlapped during the sew cycle, increasing production
- Self-contained waste removal system
- Windows-based Gateway Control System, with a touch screen

Máquina automática para dobladillar y cerrar mangas

- *Mayor productividad y automatización de pasos clave para aumentar la producción y reducir los tiempos de ciclo.*
- *Simplifica la operación; es fácil de usar y reduce la necesidad de mano de obra calificada o entrenamiento intensivo.*
- *Construida para durar, con un rendimiento confiable incluso en condiciones exigentes.*
- *Combina operaciones de dobladillo y cierre de manga con remate automático (auto backlatch).*
- *Apilador con indexado automático.*
- *Sistema automático único de doblado a la mitad que permite superponer las mangas durante el ciclo de costura, aumentando la producción.*
- *Sistema de recolección de residuos completamente integrado.*
- *Sistema de Control Gateway basado en Windows, con pantalla táctil.*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled automatic workstation consisting of a conveyorized hemming system, fold-in-half station, a closing station with automatic backlatch, and a programmable indexing stacker.

OPERATION

The operator places parts to an edge guide, initiates the sewing cycle and continues loading. The sleeves are automatically trimmed, folded, hemmed, folded in half, transported to closer, backlatched, closed and stacked. Stacker indexing is accomplished through programming of the number of sleeves in a bundle.

OPTIONS

- **2211-EG1** - Active Edge Guide
- **311-5A** - Top cover 3 needles

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

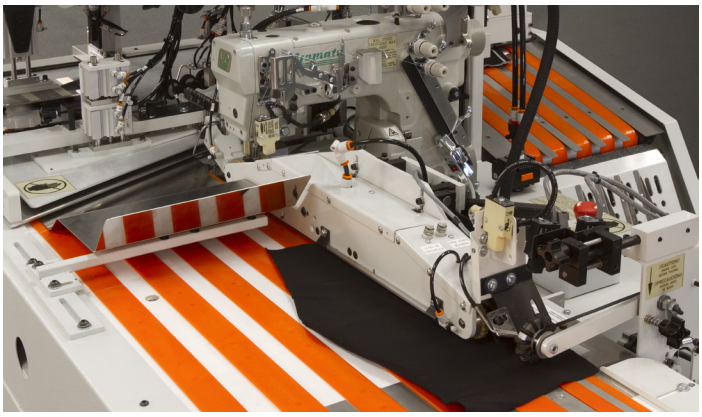
Estación de trabajo automática controlada electrónicamente que consiste en un sistema de dobladillado con cinta transportadora, estación de plegado a la mitad, estación de cierre con remate automático y un apilador con indexado programable.

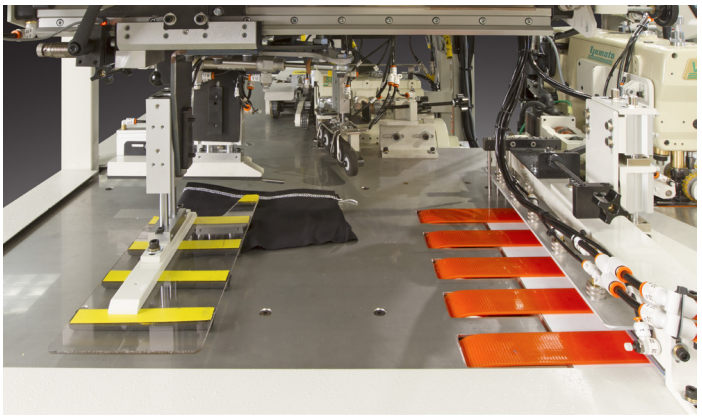
OPERACIÓN

El operador coloca las piezas en una guía de borde, inicia el ciclo de costura y continúa cargando. Las mangas se recortan automáticamente, se doblan, se dobladillan, se pliegan a la mitad, se transportan al cierre, se rematan, se cierran y se apilan. El indexado del apilador se realiza mediante la programación del número de mangas por paquete.

OPTIONS

- ***2211-EG1*** *- Guía de borde activa*
- ***311-5A*** *- Cubierta superior con 3 agujas*

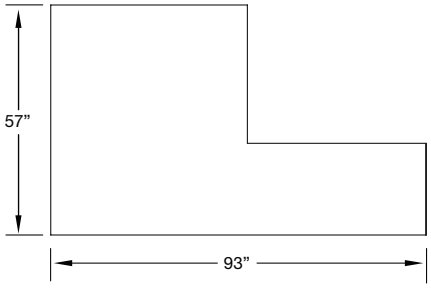




SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	25
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 65 x 67

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Sleeves per hour, hemmed & closed / *Mangas por hora, dobladillo y cerrado*	1950

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

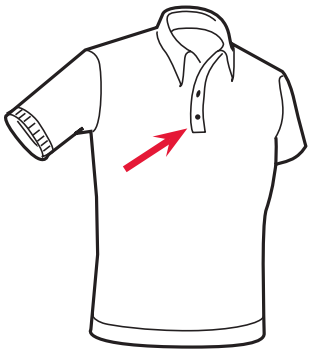
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Placket Fusing

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





981

Automatic Placket Fusing, Cutting, and Stacking

- Plackets may be individually cut or roll fed
- Simple, easy to adjust placket attachment
- Upper and lower heating elements for faster belt speed
- Automatic cool-down cycle
- Cutter automatically cuts plackets to correct length, counts, stacks, and discards waste
- Modular design
- Modules may be purchased separately
- Use pre-slotted or plain interlining
- Plain lining slit automatically

Termofijado, Corte y Apilado Automático de Tapetas

- *Las tapetas pueden cortarse individualmente o alimentarse desde un rollo*
- *Accesorio para tapetas simple y fácil de ajustar*
- *Elementos de calor superior e inferior para mayor velocidad de banda*
- *Ciclo de enfriamiento automático*
- *El cortador corta automáticamente las tapetas a la longitud correcta, cuenta, apila y descarta los residuos*
- *Diseño modular*
- *Los módulos pueden comprarse por separado*
- *Se puede usar entretela ranurada o lisa*
- *La entretela lisa se corta automáticamente*

Technical Information

DESCRIPTION

An adjustable, easy to load, placket attachment utilizing a fusing machine that has both top and bottom heating elements for faster belt speed, an automatic cutter, stacker, and counter.

OPERATION

When using a roll feed placket, the operator loads a roll of fusing and a roll of placket material, presses the start button, and the stacker continues to run until the desired number of plackets is reached.
When using individually cut plackets, the operator loads a roll of fusing and hand loads the plackets. The fused plackets are automatically cut to the correct length, counted, stacked and the waste is cut away. The plackets are indexed when the desired quantity is reached for each stack. The automatic cutter/ stacker requires no additional attention.





Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Un accesorio ajustable y fácil de cargar para tapetas que utiliza una máquina de termofijado con elementos calefactores superior e inferior para aumentar la velocidad de la banda. Incluye cortador automático, apilador y contador.

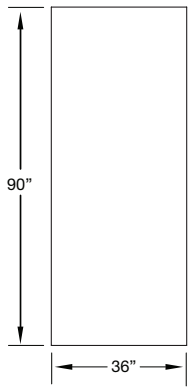
OPERACIÓN

Al usar tapetas con alimentación en rollo, el operador carga un rollo de entretela y un rollo de material para tapetas, presiona el botón de inicio y el apilador continúa funcionando hasta alcanzar el número deseado de tapetas.
Cuando se usan tapetas cortadas individualmente, el operador carga un rollo de entretela y coloca manualmente las tapetas. Las tapetas termofijadas se cortan automáticamente a la longitud correcta, se cuentan, se apilan y los residuos se eliminan. Las tapetas se indexan cuando se alcanza la cantidad deseada por pila. El sistema automático de corte y apilado no requiere atención adicional.

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	25
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 62 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour - individually fed packets / *Piezas por hora - Tapetas alimentadas individualmente*	1410
Pieces per hour - continuously fed packets / *Piezas por hora - Tapetas alimentadas continuamente*	2220

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

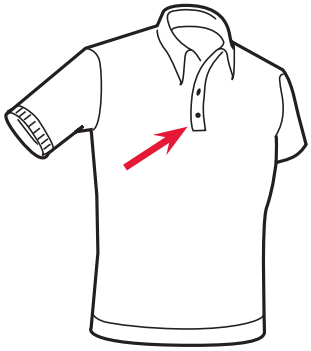
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Placket Setting

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





982
Automatic Placket Setting

- 1/8” needle gauge ensures quality
- Wider needle gages available for old style plackets
- Loads from either side
- Programmable center knife
- Gateway Control System
- Self-diagnostic software
- Knife operates independent of sewing head
- Laser alignment lights
- Automatic repair mode for thread breaks
- Sews, slits, and backtacks
- Auto-stacker with easy unload feature
- Bobbin thread monitor
- Sizes: Small to XXXL
- Simple to operate and maintain

Colocación Automática de Tapetas

- *Calibre de aguja de 1/8” garantiza calidad*
- *Disponibles calibres más anchos para tapetas de estilo antiguo*
- *Carga desde cualquiera de los dos lados*
- *Cuchilla central programable*
- *Sistema patentado de control Gateway*
- *Software de autodiagnóstico*
- *La cuchilla opera de forma independiente a la cabeza de costura*
- *Luces láser para alineación*
- *Modo automático de reparación en caso de rotura de hilo*
- *Cose, corta y remata*
- *Apilador automático con función de descarga sencilla*
- *Monitor de hilo de la bobina*
- *Tamaños: de pequeño a XXXL*
- *Fácil de operar y mantener*

Technical Information

OPERATION

The operator places the shirt front and placket precisely with laser lights. Garment transfers to sewing position and sewing cycle begins automatically. After sewing, thread is cut and garment is automatically stacked. Should the thread break, the machine stops, backtacks to facilitate the repair, and eliminates the need to repair off line.

Información Técnica

OPERACIÓN

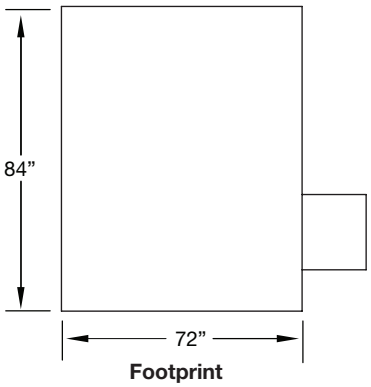
El operador coloca con precisión el frente de la camisa y la tapeta usando las luces láser. La prenda se transfiere a la posición de costura y el ciclo comienza automáticamente. Después de coser, el hilo se corta y la prenda se apila automáticamente. En caso de rotura de hilo, la máquina se detiene, remata para facilitar la reparación y elimina la necesidad de arreglos fuera de línea.



SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 72 x 63

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	360

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

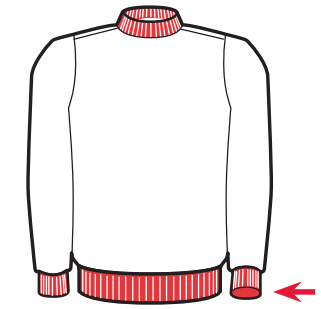
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







997
Automatic Cuff Machine

- 30 Rib knit cuffs cut, folded, and counted per minute
- Tubular or with seams
- Touch screen stores up to 25 styles
- Select the language of your choice
- Fully automatic operation after loading
- Microprocessor controls
- Self-diagnostic software

Máquina Automática para Puños

- *30 puños de canalé cortados, doblados y contados por minuto*
- *Tubulares o con costuras*
- *Pantalla táctil con capacidad para almacenar hasta 25 estilos*
- *Selección de idioma a elección del usuario*
- *Funcionamiento totalmente automático después de la carga*
- *Controlado por microprocesador*
- *Software de autodiagnóstico*

Technical Information

OPERATION

The rib knit cuff material may be tubular or pre-seamed utilizing the optional sewing module. After loading, the operation is fully automatic. This workstation may be programmable to produce a predetermined style or quantity of cuffs.

OPTIONS

- **997S** - Automatic seamer module

Información Técnica

OPERACIÓN

El material de canalé para puños puede ser tubular o pre-cosido utilizando el módulo de costura opcional. Después de la carga, la operación es completamente automática. Esta estación de trabajo puede programarse para producir un estilo o cantidad predeterminada de puños.

OPCIONES

- ***997S*** *- Módulo de costura automática*

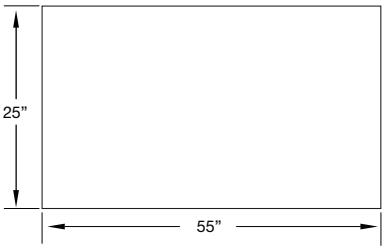


Knit cuffs /
Puños de punto

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 60 x 65

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1800

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

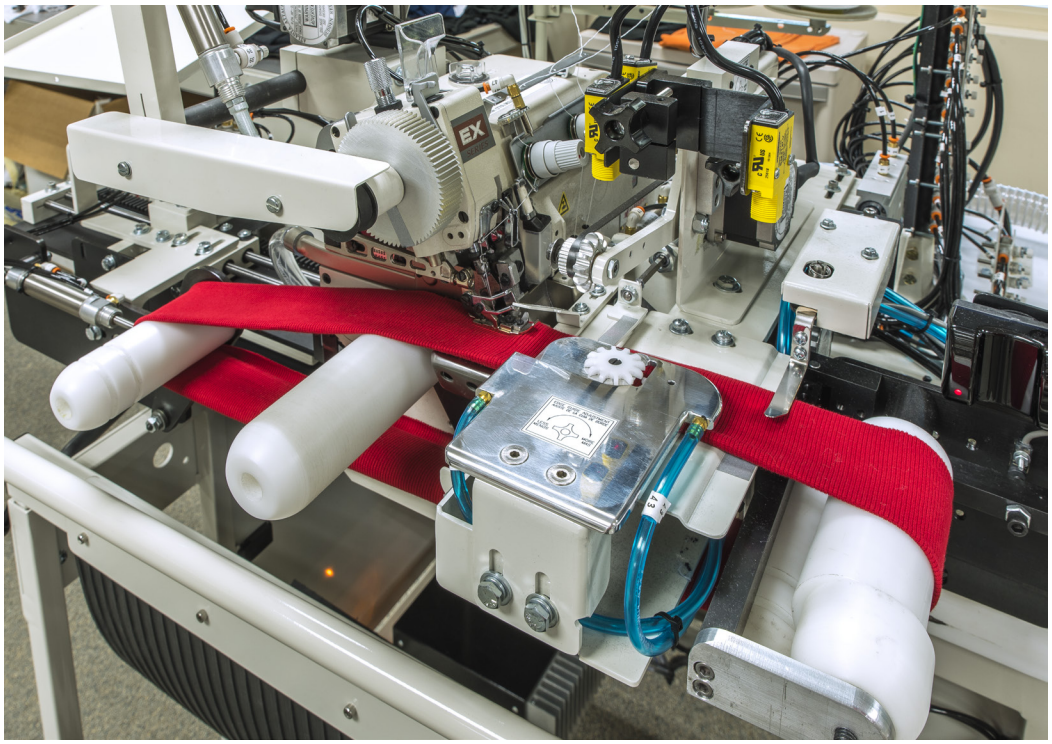
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

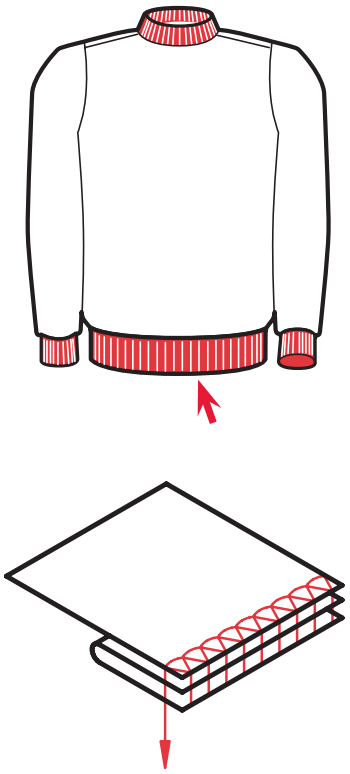
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Rib Knit Band Setting

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





1278-6

Automatic Rib Knit Band Setting

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Tandem operation
- Reduces ergonomic risk
- Minimizes fabric waste
- Uniform gathering
- Dual electronic active edge guiding system for band & body
- Automatic stack
- Increased production
- Piece counter
- Yamato AZ8403, Juki, Pegasus

Colocación Automática de Banda de Punto Circular

- *Motor electrónico DC y controles con microprocesador*
- *Operación en tándem*
- *Reduce el riesgo ergonómico*
- *Minimiza el desperdicio de tela*
- *Fruncido uniforme*
- *Sistema electrónico de guiado activo doble para la banda y el cuerpo*
- *Apilado automático*
- *Aumento de la producción*
- *Contador de piezas*
- *Compatible con Yamato AZ8403, Juki, Pegasus*

Technical Information

DESCRIPTION

An automatic workstation for sewing circular rib knit bottom bands on sweat shirts. This unit incorporates a cylinder arm overlock sewing head with vacuum thread trimmer, electronic controls, dual electronic active edge guiding system for band and body, and pneumatic expansion rollers with automatic stacker.

OPERATION

The operator folds the circular rib knit piece in half to form a band and places it over the expansion guide rollers. The rollers automatically expand for loading the body. The body is loaded over the rollers and band and a touch of the start sensor expands the rollers to sew position and indexes the parts under the presser foot and sew cycle begins. The operator is free to load a second machine. When the finished seam is sensed, the parts are oversewn a predetermined distance, thread chain is cut, and the part is automatically stacked.



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo automática para coser bandas inferiores circulares de punto en sudaderas. Esta unidad incorpora una cabeza de costura overlock con brazo cilíndrico y cortahilos por vacío, controles electrónicos, sistema doble de guiado electrónico activo para la banda y el cuerpo, y rodillos neumáticos expansibles con apilador automático.

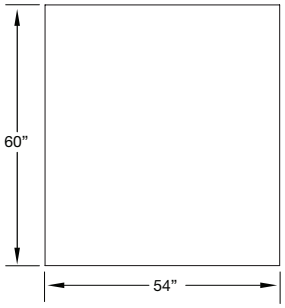
OPERACIÓN

El operador dobla la pieza circular de punto por la mitad para formar una banda y la coloca sobre los rodillos expansibles de guía. Los rodillos se expanden automáticamente para cargar el cuerpo. El cuerpo se coloca sobre los rodillos y la banda; al tocar el sensor de inicio, los rodillos se expanden a la posición de costura y posicionan las piezas bajo el prensatelas para comenzar el ciclo de costura. El operador queda libre para cargar una segunda máquina. Cuando se detecta el final de la costura, las piezas se sobrecosen una distancia predeterminada, se corta la cadena de hilo y la pieza se apila automáticamente.

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	6
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	23
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 54 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	510

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

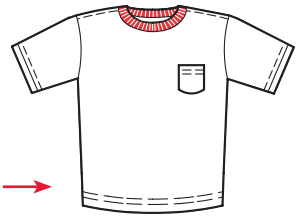
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

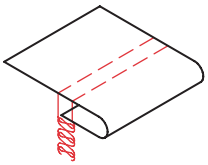
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





Adult Sizes /
Talla de Adulto



Hem
w/Bottom Cover /
Dobladillo con Puntada de Cobertura Inferior



Gateway Control System
Sistema de Control Gateway

1278-8
Automatic Coverstitch Bottom Hemmer

Shirts may be tubular or with side seams

- Improves productivity through smart automation and reduced cycle durations
- Deskills the operation, easy to use, reducing the need for skilled labor or training
- Built to last with reliable performance in tough conditions
- Accurately aligned over-sew
- Electronic active edge guiding system
- Precise folding, guiding, and optional stitch condenser to ensure perfect hems
- Expansion rollers to keep fabric tension consistent
- Customizable with coverstitch options, seam recognition, and seam flip
- Windows-based Gateway Control System, with touch screen

Dobladilladora Automática de Bajos con Puntada de Cobertura

Las camisetas pueden ser tubulares o con costuras laterales

- *Aumenta la productividad con automatización inteligente y ciclos más cortos*
- *Operación sencilla que reduce la necesidad de mano de obra calificada*
- *Diseño robusto y rendimiento confiable en condiciones exigentes*
- *Sobrecostura alineada con precisión*
- *Guiado electrónico activo de bordes*
- *Doblado y guiado precisos con opción de condensador de puntada*
- *Rodillos expansores para mantener tensión uniforme*
- *Opciones de coverstitch, reconocimiento y volteo de costura*
- *Control Gateway con pantalla táctil, basado en Windows*

Technical Information

DESCRIPTION

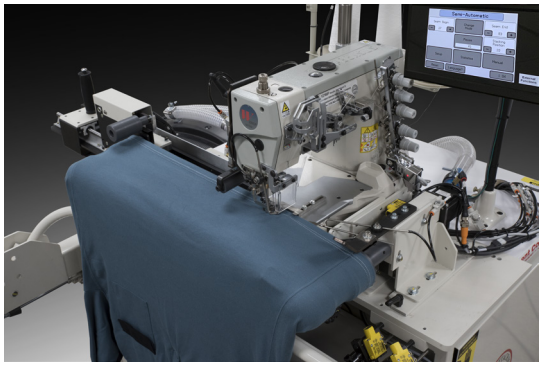
An electronically controlled workstation for hemming circular shirt bottoms. This unit incorporates a two-needle coverstitch sewing head with an optional left-hand knife with electro-pneumatic expansion rollers for size control, a state-of-the-art edge guiding system, a fabric folding system, and an automatic stacker.

OPERATION

A tubular or side-seamed body is loaded over the expansion rollers. When loaded, the rollers expand to the proper tension, indexes the shirt under the presser foot, and the sewing cycle is initiated. The operator is free to load a second station. The finished hem is sensed and accurately oversewn (with stitch-condensing if desired). The threads are trimmed and the garment is automatically stacked.

OPTIONS

- Stitch condenser
- Left-hand knife
- Top or bottom coverstitch
- Flip seam device
- Side seam recognition



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo controlada electrónicamente para hacer dobladillos en camisetas circulares. Esta unidad incorpora una cabeza de costura con puntada de cobertura de dos agujas, con cuchilla izquierda opcional, rodillos electro-neumáticos expansibles para el control de la talla, un sistema avanzado de guiado de bordes, sistema de doblado de tela y un apilador automático.

OPERACIÓN

El cuerpo tubular o con costura lateral se coloca sobre los rodillos expansibles. Una vez cargado, los rodillos se expanden aplicando la tensión adecuada, posicionan la camiseta bajo el prensatelas e inician el ciclo de costura. El operador queda libre para cargar una segunda estación. El dobladillo terminado es detectado y sobrecosido perfectamente (con condensador de puntada si se desea). Los hilos se cortan y la prenda se apila automáticamente.

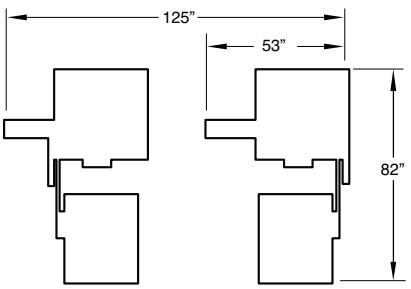
OPCIONES

- *Condensador de puntada*
- *Cuchilla izquierda*
- *Puntada de cobertura superior o inferior*
- *Dispositivo volteador de costuras*
- *Reconocimiento de costura lateral*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	6.5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	15
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1079
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 54 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	660

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint (Tandem Operation)
Vista Superior (Operación de tándem)

www.atlatt.com

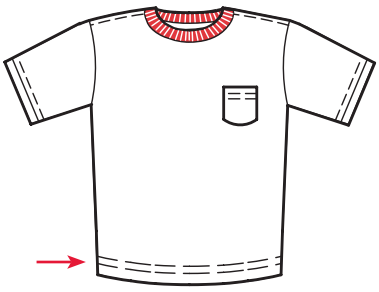
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

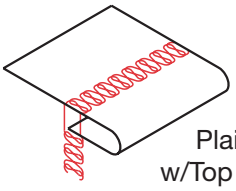
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

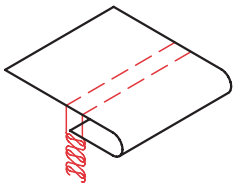




Infant Sizes /
Talla de Infante



Plain Hem
w/Top & Bottom
Cover /
Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Superior e Inferior



Plain Hem
w/Bottom Cover /
Dobladillo Simple con Puntada de Cobertura Inferior

1278-12

Automatic Coverstitch Bottom Hemmer (Infant Sizes)

Shirts may betubular or with side seams

- Gateway Control System
- Shirt may be hemmed first or last operation
- Tandem operation
- Automatic size control
- Perfectly aligned over-sew
- Electronic active edge guiding system
- 100% cotton thread max RPM

Dobladilladora Automática de Fondo con Puntada de Cobertura (Talle de Infante)

Las camisetas pueden ser tubulares o con costuras laterales

- *Sistema patentado de control Gateway*
- *El dobladillo puede hacerse como primera o última operación*
- *Operación en tándem*
- *Control automático de talla*
- *Sobrecostura perfectamente alineada*
- *Sistema electrónico de guiado activo*
- *RPM máxima con hilo 100% algodón*

Technical Information

DESCRIPTION

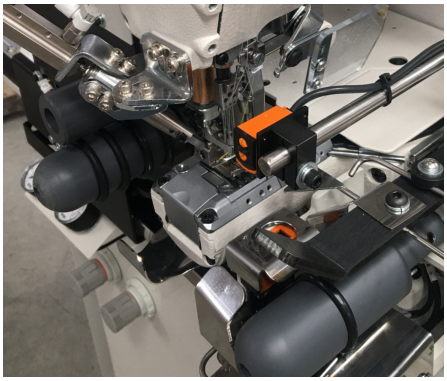
An electronically controlled workstation for hemming circular shirt bottoms. This unit incorporates a two-needle coverstitch sewing head with an optional left-hand knife with electro-pneumatic expansion rollers for size control, a state-of-the-art edge guiding system.

OPERATION

A tubular or side-seamed body is loaded over the expansion rollers. When loaded, the rollers expand to the proper tension, indexes the shirt under the presser foot, and the sewing cycle is initiated.
The finished hem is sensed and perfectly oversewn (with stitch-condensing if desired). The threads are trimmed and the garment is automatically stacked.

OPTIONS

- Stitch condenser
- Left-hand knife
- Top or bottom coverstitch



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de trabajo controlada electrónicamente para hacer dobladillos en camisetas circulares. Esta unidad incorpora una cabeza de costura con puntada de cobertura de dos agujas, con cuchilla izquierda opcional, rodillos electro-neumáticos expansibles para el control de la talla, un sistema avanzado de guiado de bordes, sistema de doblado de tela y un apilador automático.

OPERACIÓN

El cuerpo tubular o con costura lateral se coloca sobre los rodillos expansibles. Una vez cargado, los rodillos se expanden aplicando la tensión adecuada, posicionan la camiseta bajo el prensatelas e inician el ciclo de costura.
El dobladillo terminado es detectado y sobrecosido perfectamente (con condensador de puntada si se desea). Los hilos se cortan y la prenda se apila automáticamente.

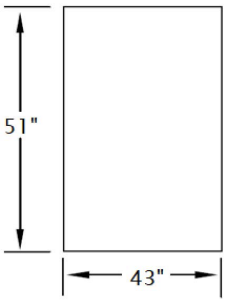
OPCIONES

- *Condensador de puntada*
- *Cuchilla izquierda*
- *Puntada de cobertura superior o inferior*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	6.5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	15
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	46 x 54 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	415

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

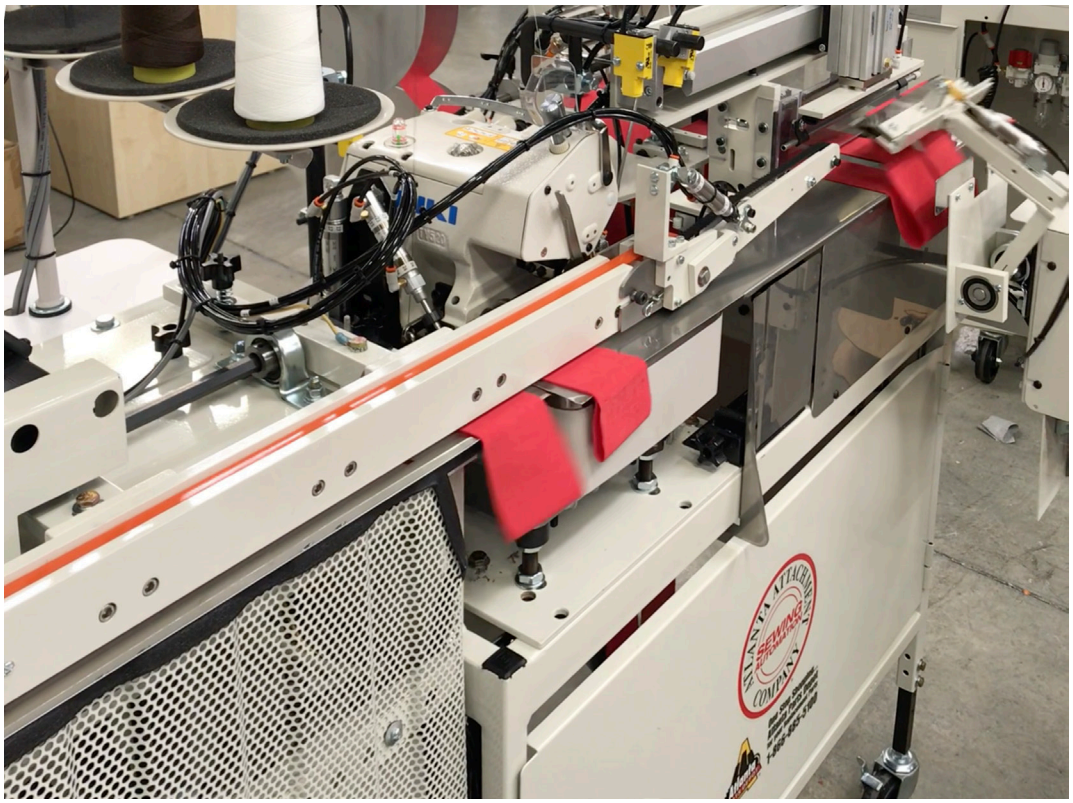
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Automation - Collar

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1996

Automatic Collar & Waistband Workstation

- Accepts 2¼” to 8” wide acrylic, woven or rib knit material
- Accepts 15” to 50” long (7 ½” to 25” folded) bands
- Controls trim-off of 1/4” to 1/8”
- Stacker automatically indexes by number of pieces programmed
- System automatically stops after number of programmed bundles are completed or material supply is depleted
- Change over time approx. 30 seconds, by the operator

Estación Automática para Cuellos y Pretinas

- *Acepta materiales acrílicos, tejidos planos o de punto canalé de 2¼” a 8” de ancho*
- *Acepta bandas de 15” a 50” de largo (7½” a 25” dobladas)*
- *Controla recortes de 1/4” a 1/8”*
- *El apilador indexa automáticamente según el número de piezas programadas*
- *El sistema se detiene automáticamente al completar el número de paquetes programados o al agotarse el material*
- *Tiempo de cambio aproximado: 30 segundos, realizado por el operador*

Technical Information

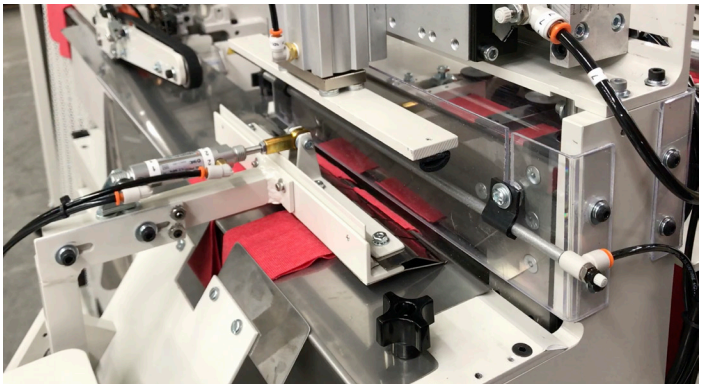
DESCRIPTION

This workstation automatically meters, cuts, sews and stacks programmed lengths of cuff, collar and waistband material, requiring only part-time attendance.

OPERATION

The operator loads rolled or festooned rib knit, programs the desired length, and starts the machine. The material is metered, cut, sewn, and stacked automatically. Each band size can be individually programmed for the number of pieces in the stack, then automatically indexed.

- Will accommodate roll or festooned materials
- Only one operator is required for each 5 to 7 machines
- Cutting accuracy within 1/8” of programmed length
- Cut length is programmable in 1/10” increments
- Includes thread break detectors
- Electronic DC motor and controls
- Seam ply alignment within 1/8” obtainable



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Esta estación trabaja automáticamente midiendo, cortando, cosiendo y apilando longitudes programadas de material para puños, cuellos y pretinas, requiriendo solo atención parcial del operador.

OPERACIÓN

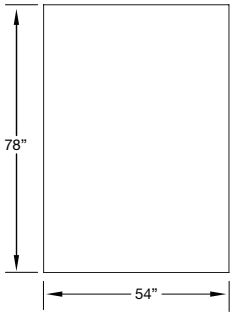
El operador carga material enrollado o en festón, programa la longitud deseada e inicia la máquina. El material se mide, corta, cose y apila automáticamente. Cada tamaño de banda puede programarse individualmente para un número específico de piezas por pila, luego se indexa automáticamente.

- *Compatible con materiales en rollo o en festón*
- *Solo se requiere un operador por cada 5 a 7 máquinas*
- *Precisión de corte dentro de 1/8” de la longitud programada*
- *Longitud de corte programable en incrementos de 1/10”*
- *Incluye detectores de rotura de hilo*
- *Motor electrónico DC y controles*
- *Alineación de capas de costura dentro de 1/8” lograble*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	110
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 55 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	487

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

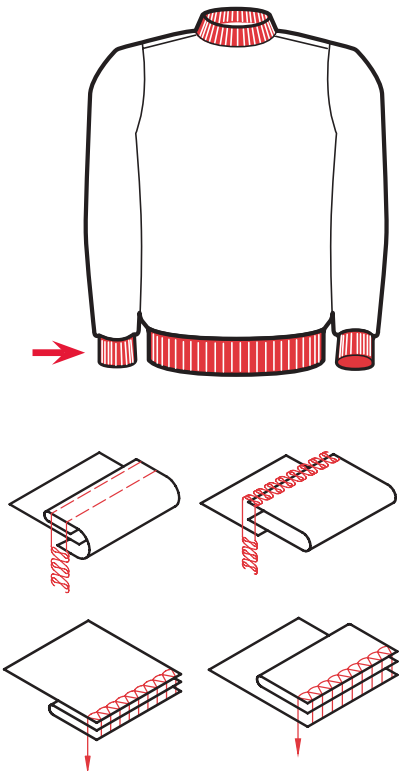
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Automation - Cuffing

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





AP23

Automatic Rib Knit Cuff Setting Station

- DC electronic motor & controls
- Automatic start and stop
- Automatic cut-apart
- Microprocessor controlled
- Electronic metering - upper or lower
- Minimal rib knit waste
- Automatic stacker with bundle return
- Automatic piece counter
- All industrial safety stitch, overlock or coverstitch machines.

Estación Automática de Colocación de Puños de Punto Canalé

- *Motor electrónico DC y controles*
- *Inicio y parada automáticos*
- *Corte automático entre piezas*
- *Controlado por microprocesador*
- *Medición electrónica – superior o inferior*
- *Mínimo desperdicio de punto canalé*
- *Apilador automático con retorno de paquetes*
- *Contador automático de piezas*
- *Compatible con máquinas de puntada de seguridad, overlock o coverstitch industriales*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled cuff setting station, this unit is designed to form rib knit tape up to 8 inches wide into a cuff band and sew the band onto the sleeves. The station consists of a sewing head and power console, electronic metering device, automatic cut-apart knife, upper conveyor with automatic stacker, and an inclined bundle return conveyor. A preloading conveyor is used in conjunction with lower metering. Rolled or festooned rib knit tape may be fed from top or bottom.

OPERATION

The sewing cycle and rib knit metering begins automatically by photo cell and continues as the operator presents the sleeves to the machine. As the photo cell senses the trailing edge, the sleeves are automatically cut apart and stacked on an inclined conveyor. At the completion of the bundle, a foot switch is pressed to return the bundle to the operator or the next operation. When the operator discontinues or slows down the loading process, the system automatically stops to maintain the predetermined distance between the parts and save rib knit. The AP23 will accommodate rolled or festooned rib knit, metered from the bottom or top. The electronic metering system ensures consistent quality and repeatability of operation.

OPTIONS

- Upper rib metering
- Lower rib metering



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de colocación de puños controlada electrónicamente, diseñada para formar cinta de punto canalé de hasta 8 pulgadas de ancho en una banda de puño y coserla a las mangas. La estación incluye una cabeza de costura con consola de potencia, sistema electrónico de medición, cuchilla automática de corte entre piezas, transportador superior con apilador automático y una banda inclinada para el retorno de paquetes. También se utiliza un transportador de precarga junto con el sistema de medición inferior. La cinta de punto canalé puede alimentarse desde la parte superior o inferior, ya sea enrollada o en festón.

OPERACIÓN

El ciclo de costura y la medición del punto canalé comienzan automáticamente mediante una fotocélula y continúan mientras el operador presenta las mangas a la máquina. Al detectar el borde final, la fotocélula activa el corte automático y las mangas se apilan en el transportador inclinado. Al completarse el paquete, se presiona un pedal para devolver el paquete al operador o a la siguiente operación. Si el operador se detiene o reduce la velocidad de carga, el sistema se detiene automáticamente para mantener la distancia predeterminada entre las piezas y ahorrar material. El modelo AP23 acepta cinta de punto canalé en rollo o en festón, alimentada desde arriba o desde abajo. El sistema de medición electrónica garantiza calidad consistente y repetibilidad en la operación.

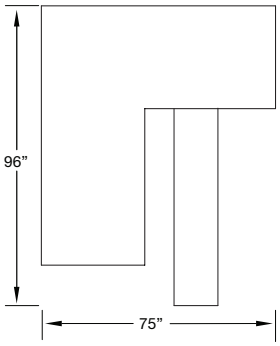
OPCIONES

- *Medición superior del canalé*
- *Medición inferior del canalé*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	14
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 65 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour Upper / *Piezas por hora Superior*	2500-3000
Pieces per hour Lower / *Piezas por hora Inferior*	1500

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

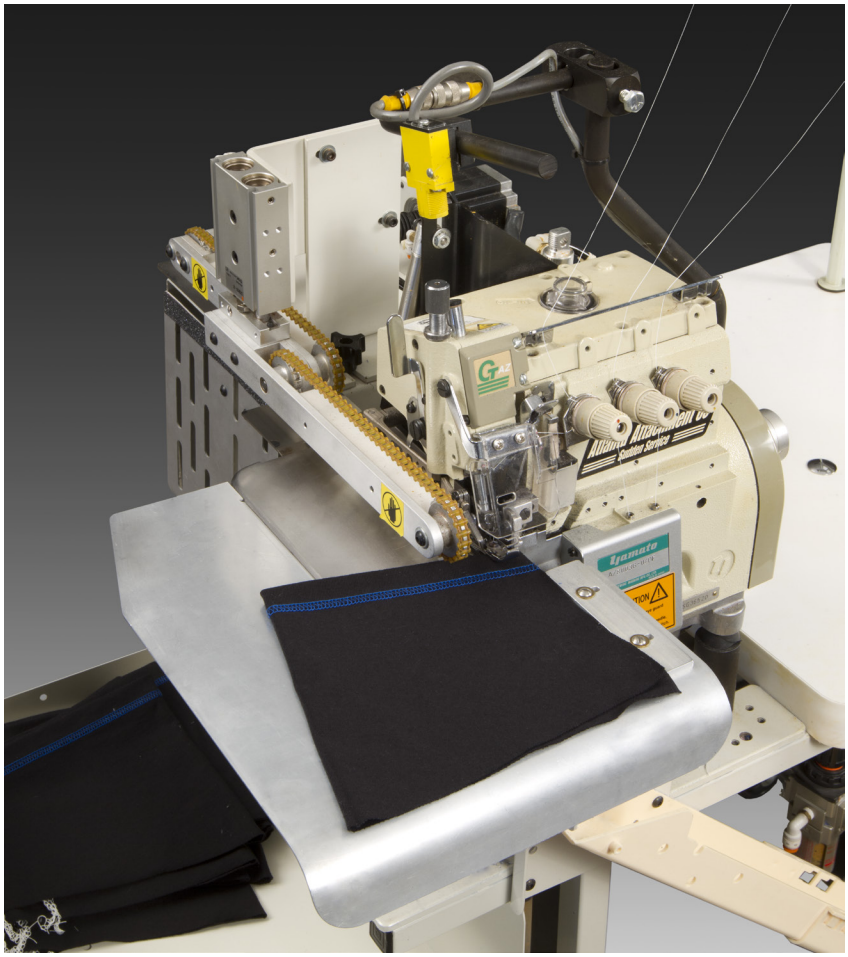
www.atlatt.com

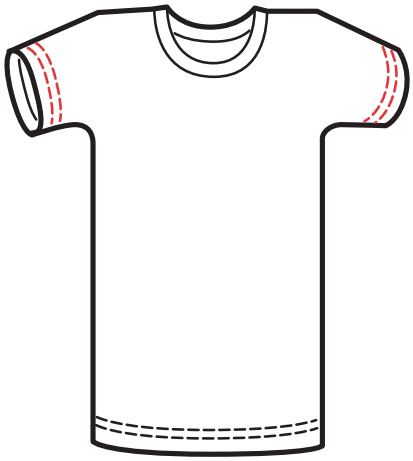
More Info
Más Información

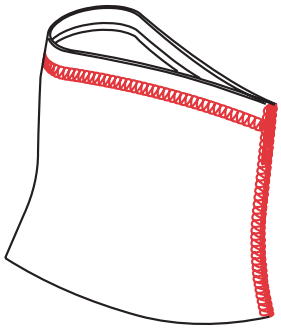
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







AP26M

Semi-Automatic Sleeve Closing Workstation

- Low cost
- Easy to maintain
- Auto start
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- DC electronic motor & microprocessor controls
- Auto thread saver
- Auto stacker
- Most industrial overlock machines

Estación Semiautomática para Cierre de Mangas

- *Bajo costo*
- *Fácil de mantener*
- *Inicio automático*
- *Reforzado automático (backlatch)*
- *Corte automático de hilo*
- *Motor electrónico DC y controles con microprocesador*
- *Ahorro automático de hilo*
- *Apilador automático*
- *Compatible con la mayoría de las máquinas overlock industriales*

Technical Information

DESCRIPTION

An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close short sleeves.

OPERATION

The operator folds the sleeve and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically.

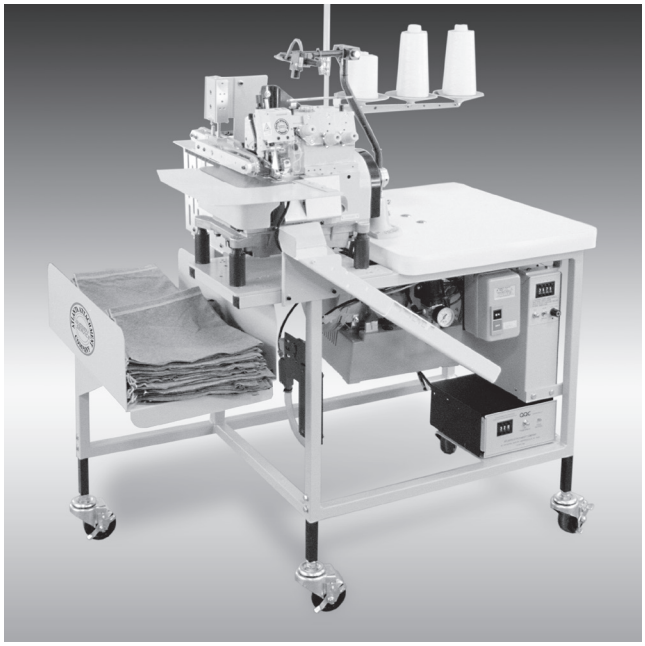
Información Técnica

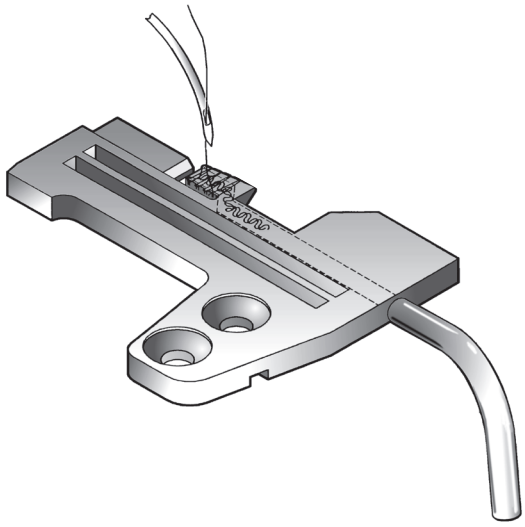
DESCRIPCIÓN

Estación de cierre de mangas controlada electrónicamente, con reforzado automático, diseñada para cerrar mangas cortas.

OPERACIÓN

El operador dobla la manga y la presenta bajo el prensatelas. Una fotocélula detecta el borde inicial, baja el prensatelas e inicia el ciclo de costura con un reforzado automático. Al completarse la costura, la máquina se detiene, corta la cadena de hilo y la manga se apila automáticamente.

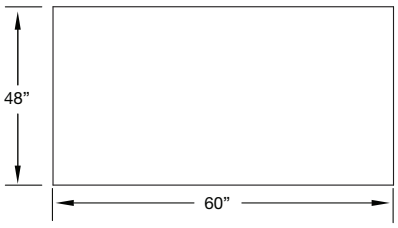




SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	7
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 46 x 53

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1080

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

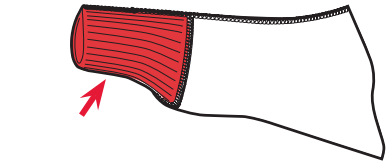
More Info
Más Información

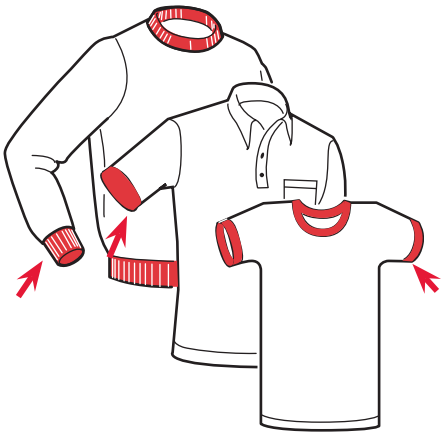
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







AP264

Automatic Long Sleeve Closing Workstation

- Auto start & stop
- Auto bundle return
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- Gateway Control System
- Electronic active edge guiding system
- Auto thread saver
- Auto piece counter
- Auto stack
- Short or long sleeves
- Most industrial overlock machines

Estación Automática para Cierre de Mangas Largas

- *Inicio y parada automáticos*
- *Retorno automático del paquete*
- *Reforzado automático (backlatch)*
- *Corte automático de hilo*
- *Sistema de Control Gateway*
- *Sistema electrónico de guiado activo de bordes*
- *Ahorro automático de hilo*
- *Contador automático de piezas*
- *Apilado automático*
- *Compatible con mangas cortas o largas*
- *Compatible con la mayoría de las máquinas overlock industriales*

Technical Information

DESCRIPTION

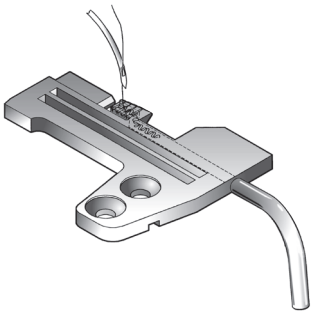
An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close jersey or fleece, short or long sleeves. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION

The operator folds the sleeve, aligning the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during sewing cycle, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically.

OPTIONS

Indexing bundle table



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Estación de cierre de mangas controlada electrónicamente, con reforzado automático, diseñada para cerrar mangas cortas o largas de jersey o felpa. Esta unidad incluye un sistema electrónico de guiado activo de bordes, que permite coser costuras rectas o contorneadas.

OPERACIÓN

El operador dobla la manga, alineando el extremo dobladillado o con puño, y la presenta al prensatelas. Una fotocélula detecta el borde inicial, baja el prensatelas e inicia el ciclo de costura con un reforzado automático. El sistema electrónico de guiado activo controla la manga durante la costura, mientras el operador prepara la siguiente. Al completarse la costura, la máquina se detiene, corta la cadena de hilo y la manga se apila automáticamente.

OPCIONES

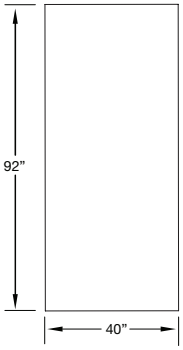
Mesa de paquetes con indexado automático



SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	13
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 72 x 53

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Short Sleeves per hour / *Piezas por hora*	1080
Long fleece sleeves per hour / *Mangas largas de felpa por hora*	1260
Long jersey sleever per hour / *Mangas largas de jersey por hora*	720

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

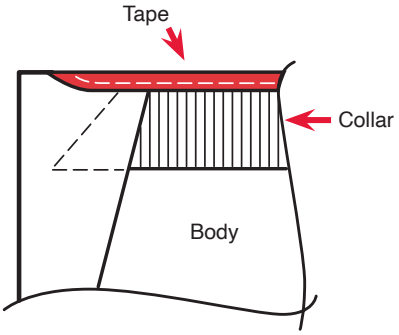
Manual Collar Set & Tape

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







273-4

Fashion Collar Setting and Taping

Placket Shirts

Set Collar and Tape in One Operation

A pneumatically controlled collar taping folder designed to shift to the left to insert the tape under the presser foot. Upon signal, the folder shifts to the right to allow the tape to be cut by the edge trimming knife. The tape does not extend to the edge of the placket on either end. Therefore, when the placket is turned, there is no bulk or additional thickness. This improves the overall appearance and reduces problems in the buttonhole and button sew operations.

Cuello de Moda Colocación y Cinta

Camisas con Tapeta

Colocación de Cuello Y Cinta en una sola Operación

Un doblador neumáticamente controlado para cinta de cuello, diseñado para desplazarse hacia la izquierda y colocar la cinta bajo el prensatelas. Al recibir una señal, el doblador se desplaza hacia la derecha para permitir que la cinta sea cortada por la cuchilla de recorte de borde. La cinta no se extiende hasta el borde de la tapeta en ninguno de los extremos. Por lo tanto, al voltear la tapeta, no hay bulto ni grosor adicional. Esto mejora la apariencia general y reduce los problemas en las operaciones de ojal y cosido de botones.

Technical Information

OPERATION

The collar is aligned to the shirt body. The placket is folded over the leading edge of the collar and placed under the foot. The pieces are sewn approximately ½" and a touch of the knee switch shifts the folder to the left and taping starts. As the trailing edge of the collar nears the machine, the operator folds the placket over the collar and touches the knee switch. At this point the folder shifts to the right and the tape is cut by the edge trimming knife.

OPTIONS

- Patented roller presser foot
- Automatic foot lift

Información Técnica

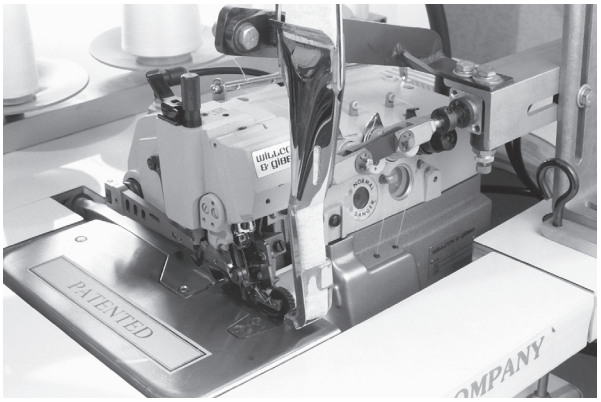
OPERACIÓN

El cuello se alinea con el cuerpo de la camisa. La tapeta se dobla sobre el borde delantero del cuello y se coloca bajo el prensatelas. Las piezas se cosen aproximadamente ½" y al tocar el interruptor de rodilla, el doblador se desplaza a la izquierda y comienza la colocación de la cinta. Cuando el borde trasero del cuello se acerca a la máquina, el operador dobla la tapeta sobre el cuello y vuelve a tocar el interruptor de rodilla. En este punto, el doblador se desplaza hacia la derecha y la cinta es cortada por la cuchilla de recorte de borde.

OPCIONES

- *Prensatelas con rodillo patentado*
- *Elevación automática del prensatelas*

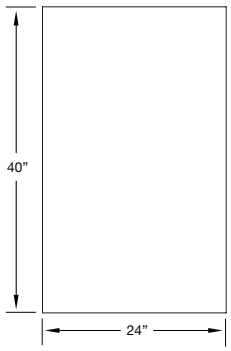




SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	165-175

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

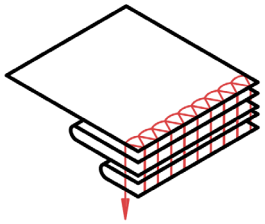
More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





273-37

Circular Collar Setting and Taping

- Set and tape circular knit collars in one operation
- Tape shoulder seam to shoulder seam only
- No production loss at collar setting
- Top-stitch at final operation allows shirt to be finished, folded, warehoused and labeled as sold
- Pneumatic operation
- Simple in-house installation
- Most industrial cylinder arm machines

Colocación y Cinta para Cuellos Circulares

- *Coloca y aplica cinta a cuellos circulares de tejido de punto en una sola operación*
- *Aplica cinta solo de costura de hombro a costura de hombro*
- *Sin pérdida de producción al colocar el cuello*
- *La puntada final permite que la camiseta quede terminada, doblada, almacenada y etiquetada como producto final*
- *Operación neumática*
- *Instalación sencilla dentro de la planta*
- *Compatible con la mayoría de máquinas industriales de brazo cilíndrico*

Technical Information

DESCRIPTION

A pneumatically controlled set of rollers & taping folder designed to apply tape to a circular knit collar while the collar is being sewn to the shirt.

OPERATION

Heel the treadle to raise the presser foot – load the circular collar over the rollers and under the foot – load the shirt over the rollers and under the foot. A touch of the knee switch shifts the folder to the left and expands the rollers bringing the tape in line with the presser foot. Drop the foot and sew – approximately 1" from the shoulder seam the folder is shifted to the right by depressing the knee switch – continuation of sew will allow the tape to be cut by the edge trimming knife – this produces a neat rounded finish on the tape. The tape may be inserted or retracted at any point in the operation.
Note: The 273-37S operates the same as the 273-37 except the rollers, while adjustable for size, do not expand or retract pneumatically.



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Sistema neumático con rodillos y doblador de cinta diseñado para aplicar cinta a un cuello circular de punto mientras se cose al cuerpo de la camiseta

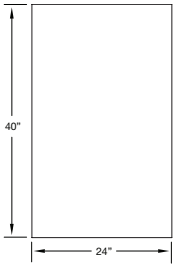
OPERACIÓN

Presione el pedal trasero para subir el prensatelas – coloque el cuello circular sobre los rodillos y debajo del prensatelas – coloque la camiseta sobre los rodillos y debajo del prensatelas. Al tocar el interruptor de rodilla, el doblador se desplaza hacia la izquierda y los rodillos se expanden alineando la cinta con el prensatelas. Baje el prensatelas y comience a coser – aproximadamente a 1" (2,5 cm) de la costura del hombro, presione nuevamente el interruptor de rodilla para mover el doblador hacia la derecha – al continuar la costura, la cinta será cortada por el cuchillo de recorte lateral – esto da un acabado redondeado y limpio a la cinta. La cinta puede insertarse o retirarse en cualquier momento durante la operación.
Nota: El modelo 273-37S funciona igual que el 273-37, excepto que los rodillos, aunque ajustables en tamaño, no se expanden ni retraen neumáticamente.

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	165-175

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

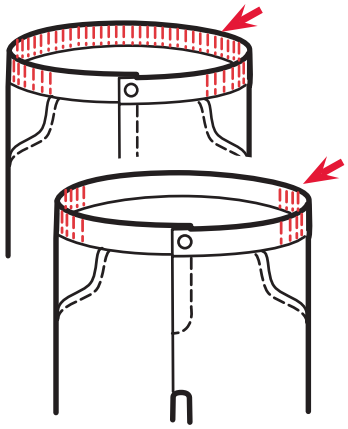
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

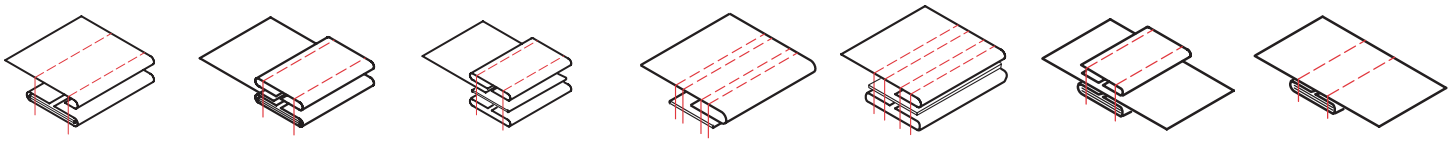
Semi-Auto Spot Elastic

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







425-14E

Spot Elastic Waistband

- Side Spot
- Half Elastic Waistbands
- Eliminates elastic handling
- Cut and reinsert on command
- 3” spot to full back capability
- Adaptable for most machines
- Pneumatic or electronic controls
- Elastic width up to 2”

Elástico Puntual para Cintura

- *Aplicación lateral localizada*
- *Cinturas con elástico parcial*
- *Elimina el manejo manual del elástico*
- *Corte e inserción bajo demanda*
- *Desde punto localizado de 3” hasta aplicación completa en la parte trasera*
- *Adaptable a la mayoría de las máquinas*
- *Controles neumáticos o electrónicos*
- *Ancho del elástico hasta 2” (5 cm)*

Technical Information

DESCRIPTION

A semi-automatic system designed to produce a spot or partial elastic waistband. The unit consists of upper and lower folders, or upper downturn hemmer and lower cover band folder, elastic feed and tension mechanism, and elastic cutting knife. Elastic may be inserted between two piece waistband or top downturn hemmer and bottom band. Seven different configurations are available.

OPERATION

The operator heels the treadle to lift the presser foot, presents the garment under the foot and sews to a predetermined point (notch, mark, pocket hem, etc.). Pressing the knee switch activates the feed cycle which momentarily lifts the presser foot and tension bar for elastic insertion. As sewing continues the elastic is automatically metered. Continuation of sew draws the elastic from the metering device as the waistband is completed. Side spot of 3" to full pocket-to-pocket elastic is attainable.

OPTIONS

- **AAT301B -** Pneumatic cut-apart knife

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

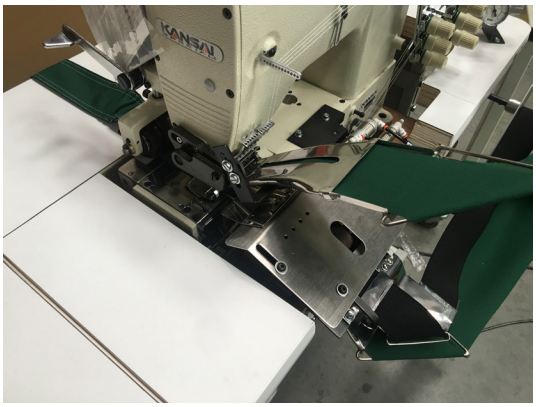
Sistema semiautomático diseñado para producir cinturas con elástico parcial o puntual. La unidad incluye guías superiores e inferiores, o dobladilladora superior con caída y guía inferior para banda, mecanismo de alimentación y tensión del elástico, y cuchilla de corte. El elástico puede insertarse entre una pretina de dos piezas o entre un dobladillo superior y una banda inferior. Se ofrecen siete configuraciones diferentes.

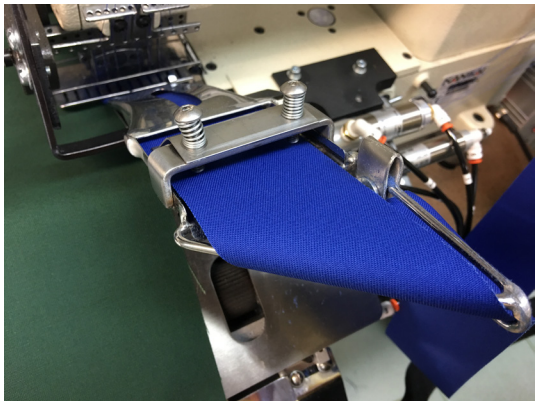
OPERACIÓN

El operador presiona el pedal trasero para levantar el prensatelas, coloca la prenda bajo el prensatelas y cose hasta un punto preestablecido (ranura, marca, dobladillo del bolsillo, etc.). Al presionar el interruptor de rodilla se activa el ciclo de alimentación, que levanta momentáneamente el prensatelas y la barra tensora para insertar el elástico. A medida que continúa la costura, el elástico se alimenta automáticamente. Al seguir cosiendo, el elástico es arrastrado desde el dispositivo dosificador mientras se completa la pretina. Se puede aplicar un tramo localizado de 3" o un elástico completo de bolsillo a bolsillo.

OPCIONES

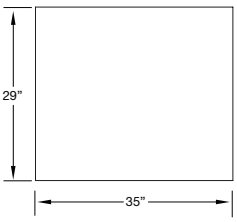
- ***AAT301B -*** *Cuchilla neumática para corte intermitente.*





SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

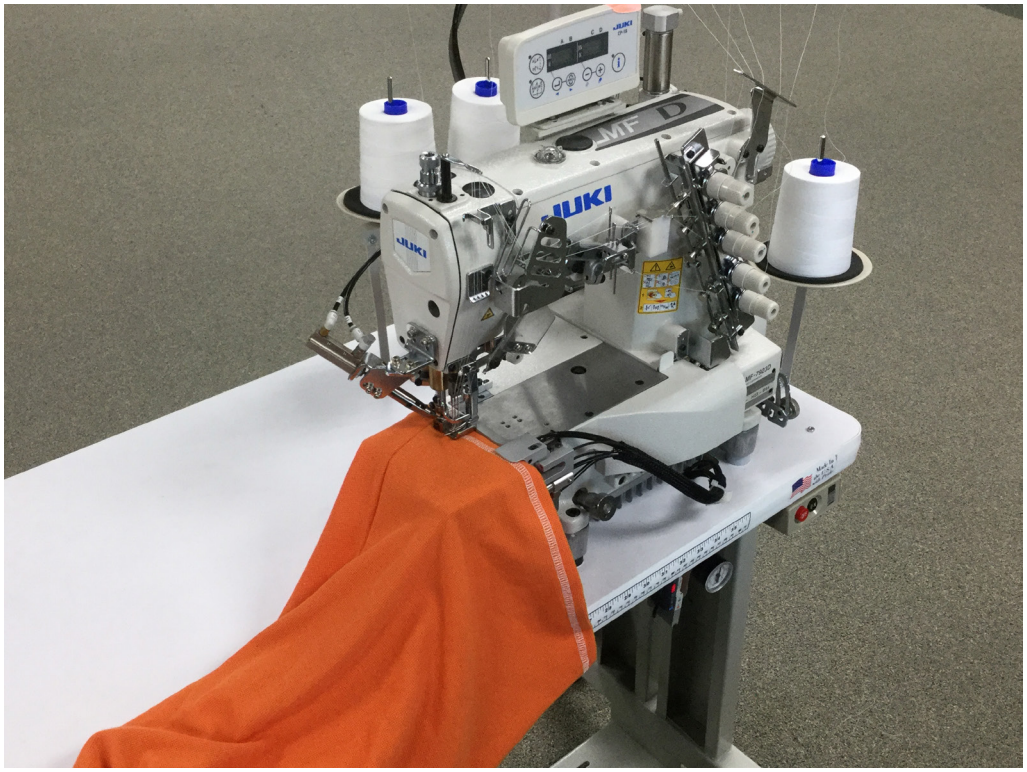
www.atlatt.com

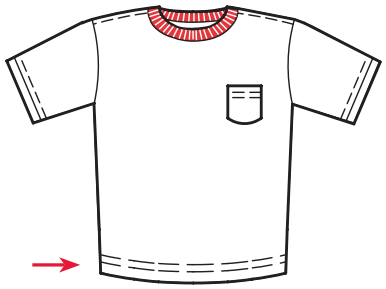
More Info
Más Información

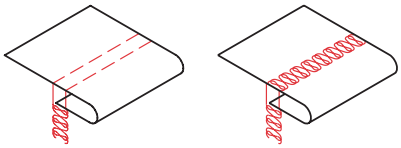
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







987
Air Guided Hemmer

- Adjustable from 1/2” (12.7mm.) to 1 “(25.4 min.)
- Requires a electronic motor controller with proper signaling capabilities.
- This unit only adds one inch (25.4 mm.) to the front of any Cylinder bed cover stitch type machine.
- Available for most cylinder arm cover stitch machines.

Dobladilladora Guiada por Aire

- *Ajustable de 1/2” (12.7 mm) a 1” (25.4 mm)*
- *Requiere un controlador de motor electrónico con capacidad de señalización adecuada*
- *Esta unidad solo añade una pulgada (25.4 mm) al frente de cualquier máquina de puntada de recubrimiento con cama cilíndrica*
- *Disponible para la mayoría de las máquinas de recubrimiento con brazo cilíndrico*

Technical Information

DESCRIPTION

It is the smallest way to hem bottoms or closed sleeves with or without seams. The remote mounting of the control makes this possible. It is setup with automatic sensing of starting stitches with photoelectric.

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Es la forma más compacta de hacer dobladillos en bajos o mangas cerradas, con o sin costuras. El montaje remoto del control lo hace posible. El sistema está configurado con detección automática de las puntadas iniciales mediante sensor fotoeléctrico.



SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	5

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	200-250

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*

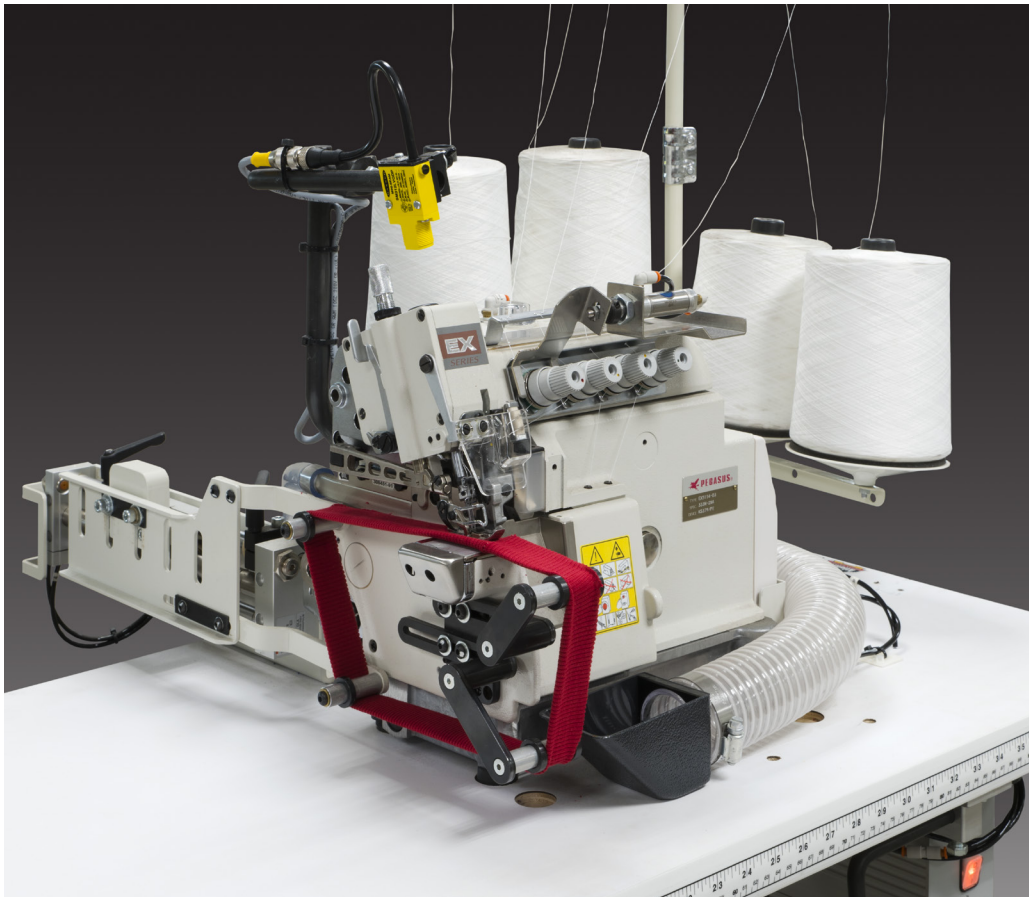
www.atlatt.com

More Info
Más Información

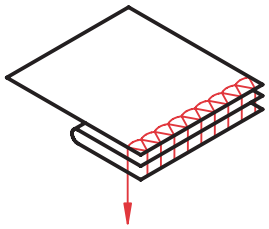
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*







1279
Circular Collar Guiding Attachment

- Easy to adjust
- Unlimited neck sizes
- Consistent edge guide
- Low cost
- Available for all cylinder arm machines

Guía para Cuellos Circulares Accesorio de Guía

- *Fácil de ajustar*
- *Tamaños de cuello ilimitados*
- *Guía de borde consistente*
- *Bajo de costo*
- *Disponible para todas las máquinas con brazo cilíndrico*

Technical Information

OPERATION

The operator loads the collar onto the rollers which are adjustable for size. After the collar is loaded the shirt is positioned over the collar and sewing cycle begins. The operator may stop to add a label. This device ensures that the collar stretch is evenly distributed around the neck of the shirt. Quality and production is greatly increased.

OPTIONS

- Label Holder
- Stationary or pneumatic models
- Label pick-up pneumatic model

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

El operador coloca el cuello en los rodillos, los cuales son ajustables según el tamaño. Una vez cargado el cuello, se posiciona la camiseta sobre el cuello y comienza el ciclo de costura. El operador puede detenerse para añadir una etiqueta. Este dispositivo garantiza que el estiramiento del cuello se distribuya uniformemente alrededor del cuello de la camiseta. La calidad y la producción aumentan considerablemente.

OPCIONES

- *Soporte para etiquetas*
- *Moedelos fijos o neumáticos*
- *Modelo neumático con recogida de etiquetas*





SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	3
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



3361K

Shoulder-to-Shoulder Taping Attachment with Cutter

- Recessed blade to enhance safety
- Increased production by eliminating separate cut-apart operation
- Eliminates ergonomic problems associated with a manual cutting operation.
- Easy load increasing production
- Easy in-plant installation to existing machines.
- Operator can easily change the cutter because we use common utility knife blades
- Most off-the-arm machines

Accesorio para Cinta de Hombro a Hombro con Cortador

- *Hoja empotrada para mayor seguridad*
- *Mayor producción al eliminar la operación de corte por separado*
- *Elimina los problemas ergonómicos asociados con el corte manual*
- *Carga fácil que incrementa la producción*
- *Instalación sencilla en planta en máquinas existentes*
- *El operador puede cambiar fácilmente la cuchilla, ya que se utilizan hojas comunes de cuchillo utilitario*
- *Majoría de las máquinas de brazo*

Technical Information

DESCRIPTION

Designed specifically for shoulder-to-shoulder taping of tee shirts on off-the-arm machines. Easy to adjust tape cutter, thumb switch, folder, tape guide, and tape reel. An optional foot switch or knee switch is also available.

OPERATION

The operator raises the presser foot into the locked position and pulls a bundle of shirts onto the arm of the machine, then lowers the foot to the sewing position and begins sewing. Each shirt is sewn and cut apart, eliminating a separate cutting operation.



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Diseñadas específicamente para el encintado de hombro a hombro de camisetas en máquinas de brazo. Cortadora de cinta fácil de ajustar, interruptor de pulgar, plegadora, guía de cinta y carrete de cinta. También está disponible un interruptor opcional de pie o de rodilla.

OPERACIÓN

El operador levanta el pie prensatelas a la posición de bloqueo y coloca un paquete de camisetas sobre el brazo de la máquina. Luego baja el pie a la posición de costura y comienza a coser. Cada camiseta se cose y se corta automáticamente, eliminando la necesidad de una operación de corte por separado.

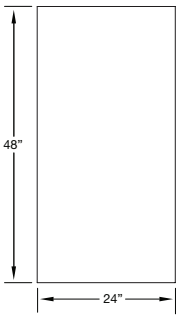


Common utility knife replacement blades /
Hojas de repuesto comunes para cuchillos utilitarios

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	7
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 46 x 53

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1080

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

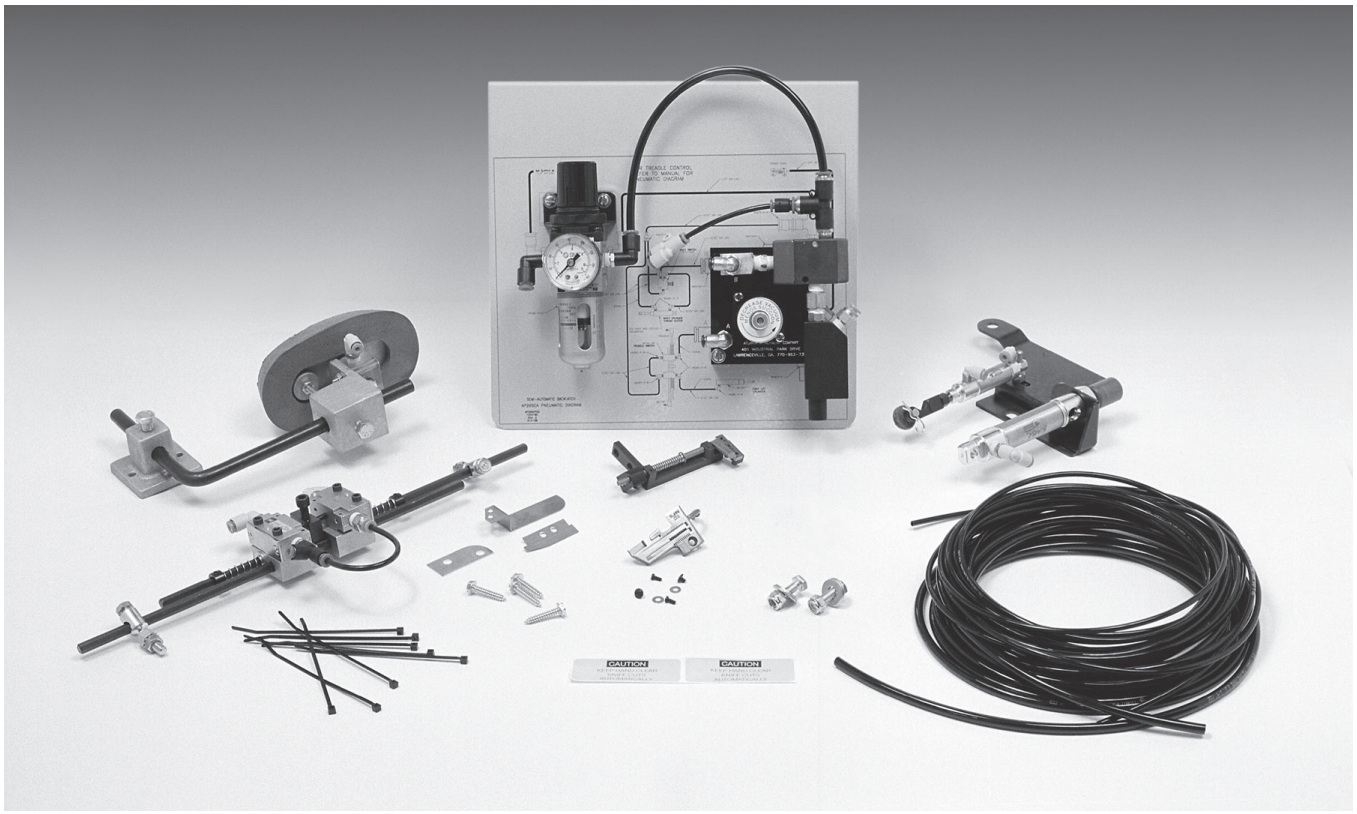
www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



AP26S

Automatic Backlatch System

The most simple, trouble-free backlatch in the world!

- Instantaneous tensionless backlatch
- No knots or skipped stitches, guaranteed!
- Minimal operator training
- Electronic motor not required
- Reduces needle & parts breakage
- Eliminates repairs
- Most industrial over-locks
- Motor: Clutch or electronic

Sistema Automático de Backlatch

El sistema de backlatch más simple y libre de problemas del mundo!

- *Backlatch instantáneo sin tensión*
- *¡Sin nudos ni puntadas saltadas, garantizado!*
- *Entrenamiento mínimo para el operador*
- *No requiere motor electrónico*
- *Reduce la rotura de agujas y piezas*
- *Elimina reparaciones*
- *Compatible con la mayoría de las máquinas overlock industriales*
- *Motor: de embrague o electrónico*

Technical Information

DESCRIPTION

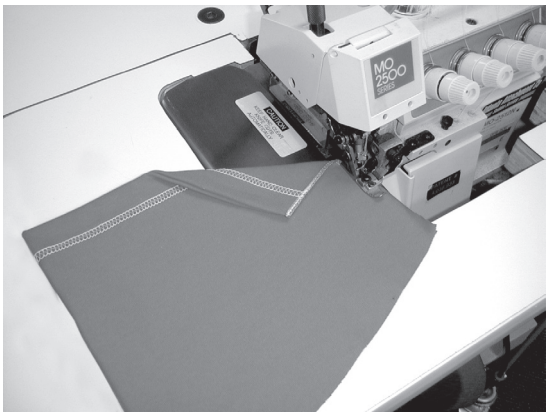
A pneumatically controlled and operated system consisting of patented hollow chaining tongue throat plate, chain cutting knife, and pneumatic foot-lift control package.

OPERATION

The operator folds and places the part to be sewn at or under the presser foot in normal fashion. As the sew treadle is depressed, the automatically controlled vacuum generator draws the chain from the previous piece toward the operator into the hollow chaining tongue as the chain is sewn into the seam. Upon completion of sew, the operator draws the piece to the rear of the unit and cuts the chain by depressing a knee or heel switch. The amount of chain which remains is automatically drawn into the chaining tongue to form the backlatch for the next piece. Electronic motor is not required.

OPTIONS

- Available with photo cell control in conjunction with electronic motor.
- Feed dogs



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

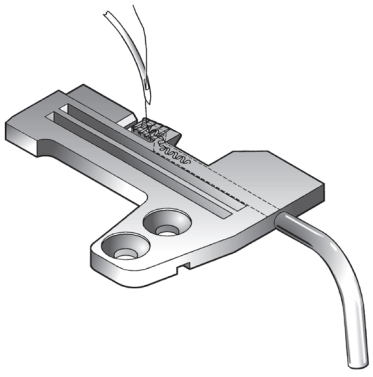
Sistema operado y controlado neumáticamente, compuesto por una placa de garganta con lengua de cadeneta hueca patentada, cuchilla cortadora de cadena y paquete de control neumático para elevación del prensatelas.

OPERACIÓN

El operador dobla y coloca la pieza a coser bajo el prensatelas de forma habitual. Al presionar el pedal de costura, el generador de vacío controlado automáticamente jala la cadena de la pieza anterior hacia el operador dentro de la lengua hueca, mientras esta se cose en la costura. Al finalizar, el operador jala la pieza hacia la parte trasera de la unidad y corta la cadena presionando un interruptor de rodilla o talón. La cantidad de cadena restante se introduce automáticamente en la lengua de cadeneta para formar el backlatch de la siguiente pieza. No se requiere motor electrónico.

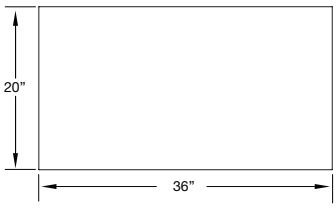
OPCIONES

- *Disponible con control por fotocélula juno con motor electrónico*
- *Dientes de arrastre*



SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 3ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	7

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Ergo-Components

Componentes Ergonomicos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Electrical Height Adjustable Stand / Ergo Pedal
Estante Altura Ajustable electrico/ Pedal ergonomico

Ergo-Components

Componentes Ergonomicos

- Wide range of Tables, stands, pedals, and LED lights
- Customizable workstation
- Ergonomic design
- Fatigue and Injury prevention
- Adjustable stand height for accommodate different tasks
- Flexible and adjustable LED lights to provide a well-lit work environment

Componentes Ergonomicos

- *Gran variedad de mesas, muebles, pedales, y luces LED*
- *Estacíon de trabajo personalizada*
- *Diseño ergonomico*
- *Prevención de lesiones*
- *Altura del soporte ajustable para adaptarse a diferentes tareas*
- *Luces LED flexibles y ajustables para proporcionar un ambiente de trabajo bien iluminado*

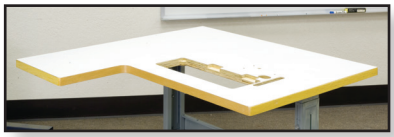
Tables, Stands, Pedals, Lights

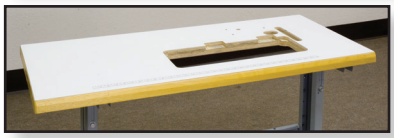
Tables

- All shapes and sizes available from 20" x 48" rectangular, to 48" x 60" L-shape
- Custom sizes, colors, and surfaces available by special order
- Custom engineered air tables

Mesas

- *Todas las formas y tamaños disponibles de 20" x 48" rectangular, a 48" x 60" L-forma*
- *Tamaños personalizados, colores, y superficies disponibles por pedido especial*
- *Mesas de flotación neumática según especificaciones del cliente.*





Stands

- Sit-down operation T-Legs or K-Legs
- Stand-up operation T-Legs or K-Legs (reinforced)
- Ergo stands with manual or electric height adjustment
- All stands available with or without casters

Estantes

- *Operación sentado - patas en T*
- *Operación de pie - patas en T (Reforzadas)*
- *Estantes ergonómicos con ajuste de altura manual o eléctrico*
- *Todos los estantes disponibles con ruedas*



H-Leg



K-Leg

Chairs

- Operator Chair
- 5 Leg base with glide
- Height Adjustable with tilt back
- Adjustable seat

Sillas

- *Silla de operador*
- *Base con 5 patas con deslizamiento*
- *Altura ajustable con inclinación hacia atrás*
- *Asiento ajustable*



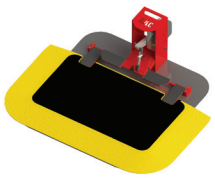
NMCH560G

Pedals

- Sit-down pedals for Clutch or Electronic motors
- Stand-up pedals
- Various configurations from 1 to 4 pedals to control all or individual functions
- Custom pedals manufactured to customer specification.

Pedales

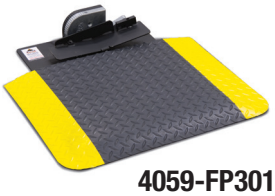
- *Pedales para trabajo sentado en motores de embrague o electrónicos*
- *Pedales para trabajar de pie*
- *Diversas configuraciones de 1 a 4 pedales para controlar todas las funciones individuales*
- *Pedales fabricados según especificaciones del cliente.*



4059-FPER
Ergo Pedal



4059-FP301A



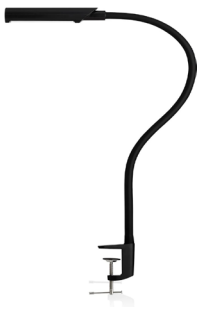
4059-FP301B

LED Lights

- **Flexible Gooseneck -** Adjustable neck which can hold virtually any shape.
- **Easy on the Eyes -** Reveal more to the eye with the highest color rendering index. Maximum brightness for the most accurate color quality.
- **Clamp Design -** Larger variety of clamps that allows light to be easily moved and attached to most surfaces.

Luces LED

- ***Cuello flexible:*** *Cuello ajustable que puede adoptar prácticamente cualquier forma.*
- ***Agradable a la vista:*** *Revela más a la vista con un índice de reproducción cromática más alto. Máximo brillo para obtener la calidad de color más precisa*
- ***Diseño de abrazadera:*** *Variedad de abrazaderas que permiten mover y fijar fácilmente la luz a la mayoría de las superficies.*



Flexible Gooseneck

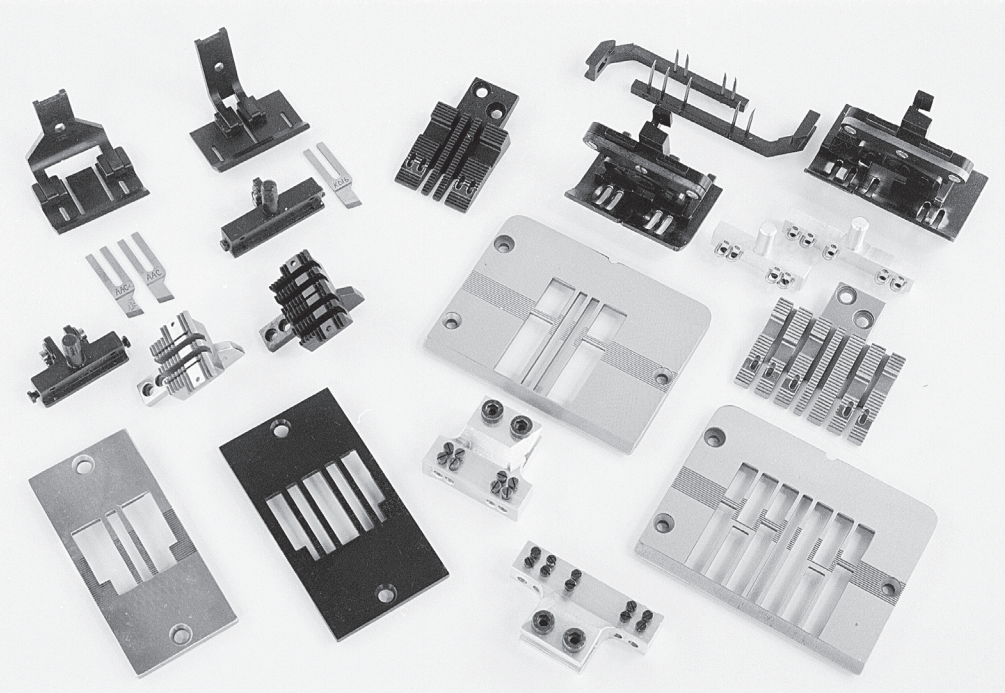


Magnetic Clamp

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*





GAUGE SETS

Presser Foot
Feed Dog
Throat Plate
Needle Holders
Looper Holders
Needle Guards
Knives

Atlanta Attachment is a complete source for your gauge set needs. Our sets are produced to exact specifications for your individual needs. The most popular gauge sets are in stock. We can produce replacements or special needs within 10 working days. Call our sales staff to see what we can do to meet your needs.

Juegos de Calibración

Prensatelas
Dientes de arrastre
Placa de aguja
Sujetadores de aguja
Sujetadores de lanzadera
Protectores de aguja
Cuchillas

Atlanta Attachment es su fuente completa para juegos de calibración. Nuestros juegos se fabrican con especificaciones exactas según sus necesidades individuales. Los juegos más populares están en inventario. Podemos fabricar repuestos o piezas especiales en un plazo de 10 días laborables. Llame a nuestro equipo de ventas para ver cómo podemos ayudarle a cubrir sus necesidades.

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641





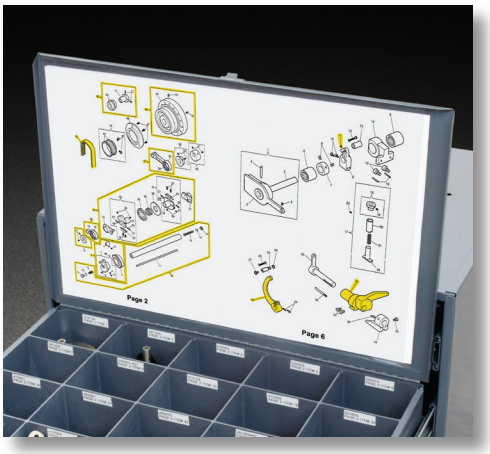
MMCAB

Replacement Parts Management System

- Reduce down time by locating organized parts more quickly and efficiently
- Reduce labor time in placing orders
- Reduce shipping charges by consolidating orders
- Minimal square footage required
- Detailed schematics with part numbers
- Modular design

Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio

- *Reducir el tiempo muerto estableciendo piezas organizadas más rápida y eficientemente*
- *Reducir el tiempo de trabajo en poner órdenes*
- *Reducir los costos en Embarque consolidando órdenes*
- *Mínimo espacio requerido*
- *Diagramas esquemáticos detallados con los números de parte*
- *Diseños modular*





PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



Gateway Terminal
Terminal de Enclace



Gateway PC
Computador de Enlace

Automated Sewing Equipment with the Gateway Control System

Unconditional Warranty... 3 Years Unconditional...Period!

Our Gateway Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Gateway System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

The “Gateway” is the next/newest generation controller (for the Gateway Control System) that leverages the capabilities of Windows / PC architecture for things like networking, database logging, remote connectivity for techincal support, etc.

An operator using an 11” touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3-Year warranty which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Gateway Control System used on our Automated Sewing Workstations.

Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Gateway

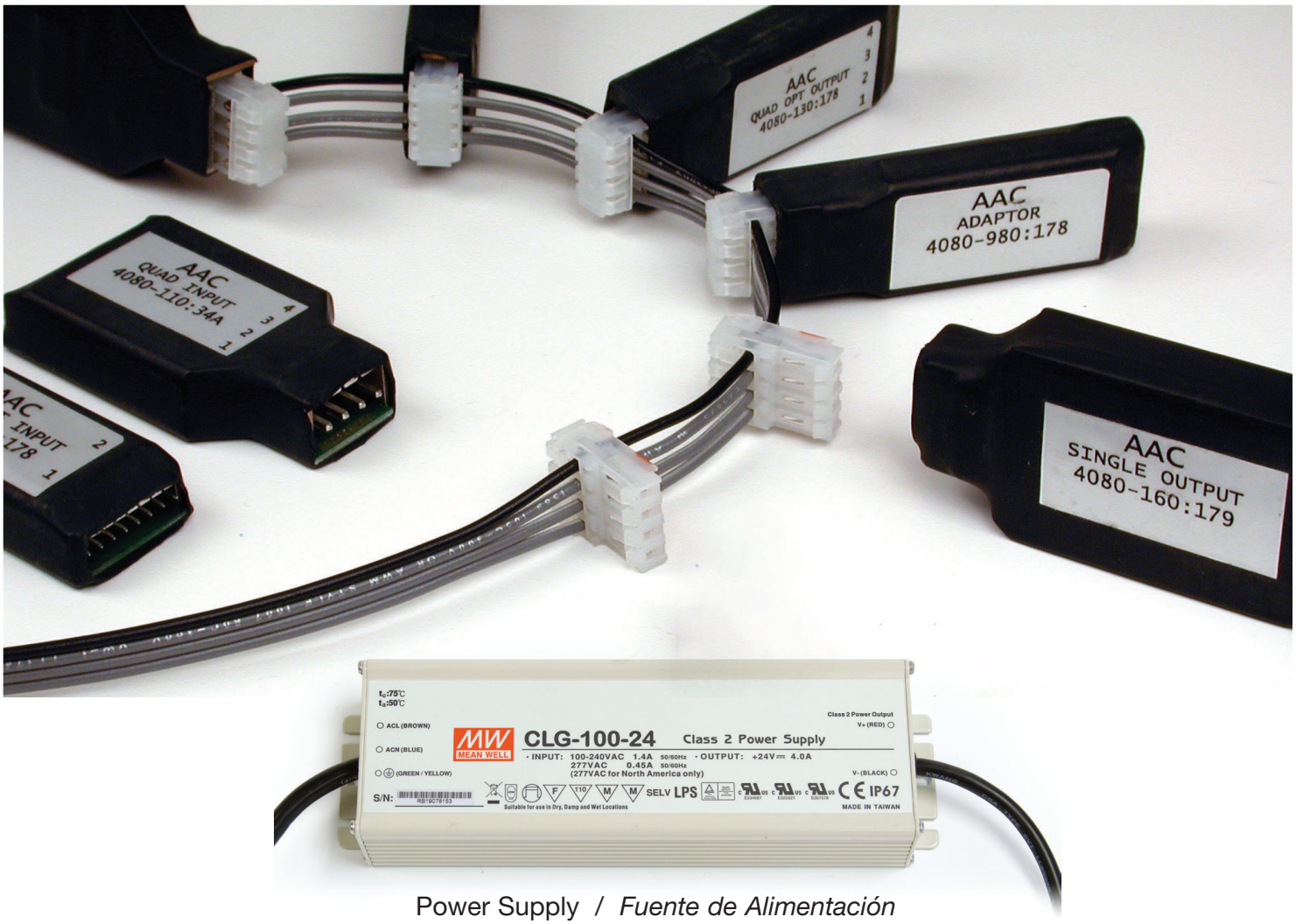
Garantía Incondicional... 3 Años Sin condiciones...Punto!!!

Nuestro nuevo sistema de Control Gateway es un cambio muy avanzado en la tecnológica de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de control Gateway, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.

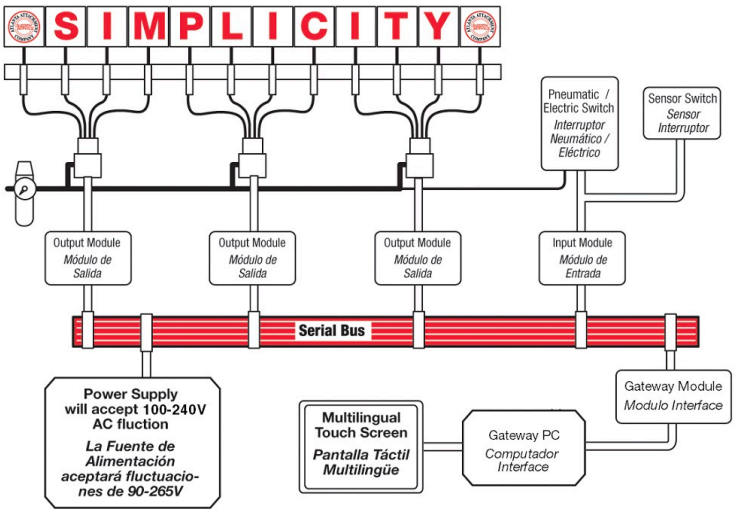
El “Gateway” es la nueva generación de control (para el sistema de control gateway) que aprovecha las capacidades de la arquitectura de Windows / PC para cosas como redes, registro de bases de datos, conectividad remota para soporte técnico, etc. El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.

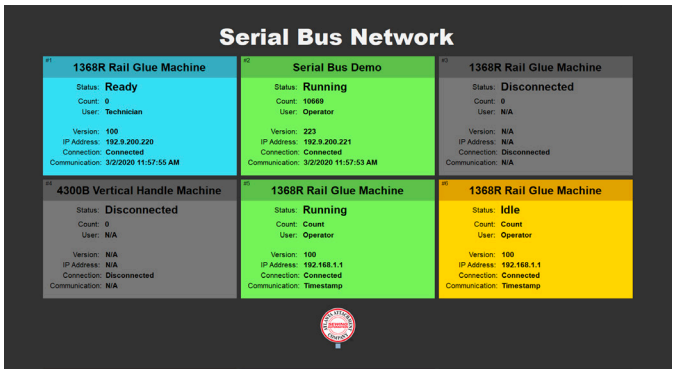
Una garantía es una promesa de cumplimiento oue se honrará con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Gateway usado en nuestras estaciones de trabajo.

Gateway System



Power Supply / *Fuente de Alimentación*





Industry 4.0 Compatible
Compatible con Industria 4.0

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Parts Depot®

Is Your Sewing Equipment In Need of a Replacement Part?



We stock replacement parts for most industrial sewing machines for the sewn products industry

Mantenemos inventario de repuestos para la mayoría de máquinas de coser industriales de diferentes marcas.

One Stop Shopping for Your Expendable Replacement Parts

Compre todos sus repuestos de alto consumo en un solo lugar

A few of the product lines we handle:

Algunas de las líneas de productos que manejamos:

- **Atlanta Attachment Company**
- Brother
- Cash
- Consew
- Durkopp Adler
- Efka
- Galkin
- Gribetz
- Groz-Beckert
- ITW Dynatec
- Juki
- Meistergram
- Mitsubishi
- Organ
- Pegasus
- Pfaff
- Porter
- Schmetz
- Singer
- SunStar
- Tajima
- Union Special
- United
- Wilcox & Gibbs
- Yamato

Contact a sales representative at 1-866-885-5100 or email sales@atlantapartsdepot.com to see about special pricing when signing your annual expendable parts agreement.

Comuniquese con nuestro representante de ventas al 1-866-885-5100 o por correo electrónico a sales@atlantapartsdepot.com para negociar un descuento especial al firmar su contrato anual de repuestos de alto consumo.

Parts:	***Piezas:***
Cutting Blades	*Cuchillas de corte*
Feed Dogs	*Dientes de alimentación*
Knives	*Cuchillas*
Loopers	*Ganchos*
Needle Bars	*Barras de agujas*
Presser Feet	*Prensadores de telas*
Rotary Hooks	*Ganchos rotatorios*
Spreaders	*Abridores*
Shears & Scissors	*Esquiladoras y tijeras*
Synchronizers	*Sincronizadores*

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Co.

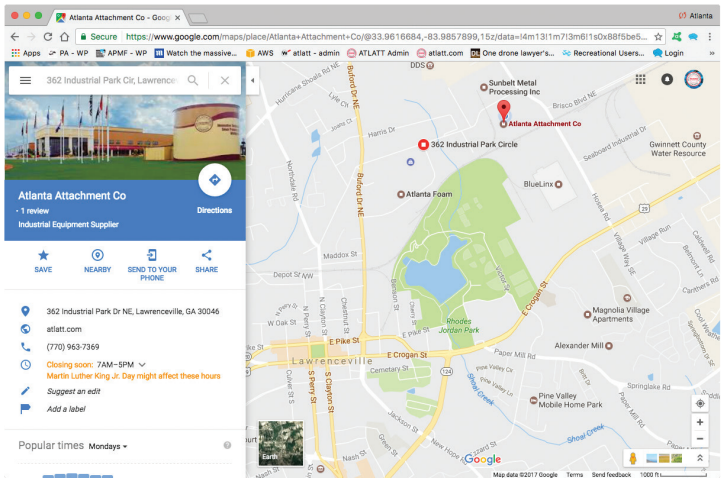


Atlanta Attachment Co.

is a sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of **Sudden Service®** a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.







Location

Localización

Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046
phone: **+1 (770) 963-7369** fax: **+1 (770) 963-7641**
email: **sales@atlatt.com** web: **www.atlatt.com**

Corporate Headquarters, Sales, Engineering & Service

Gerencia General, Ventas, Ingenieria & Servicio



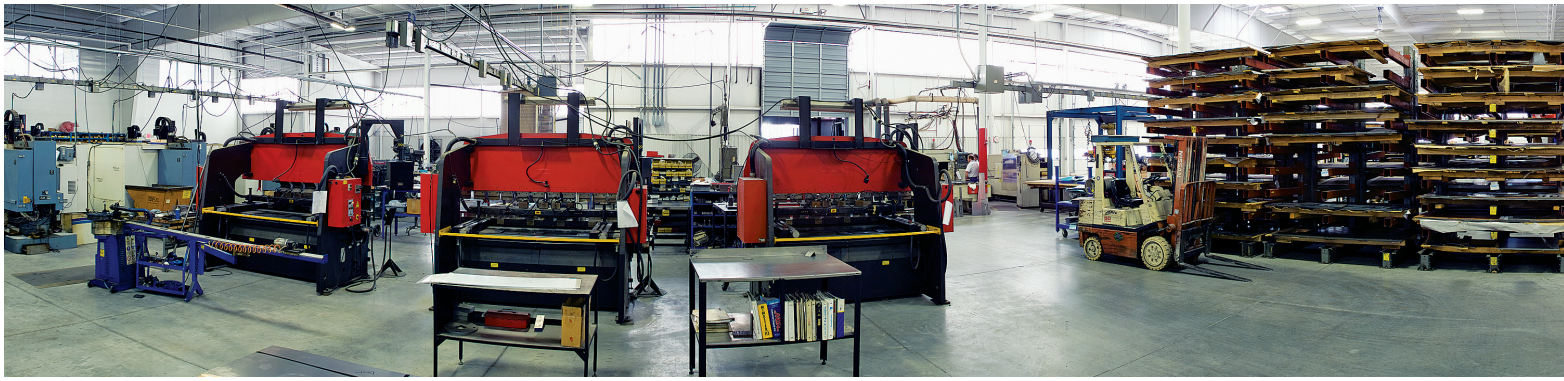
Atlanta Attachment Company is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of ***SUDDEN SERVICE***® a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.

We moved to Lawrenceville, GA near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 170 workers and produces products for a global market.

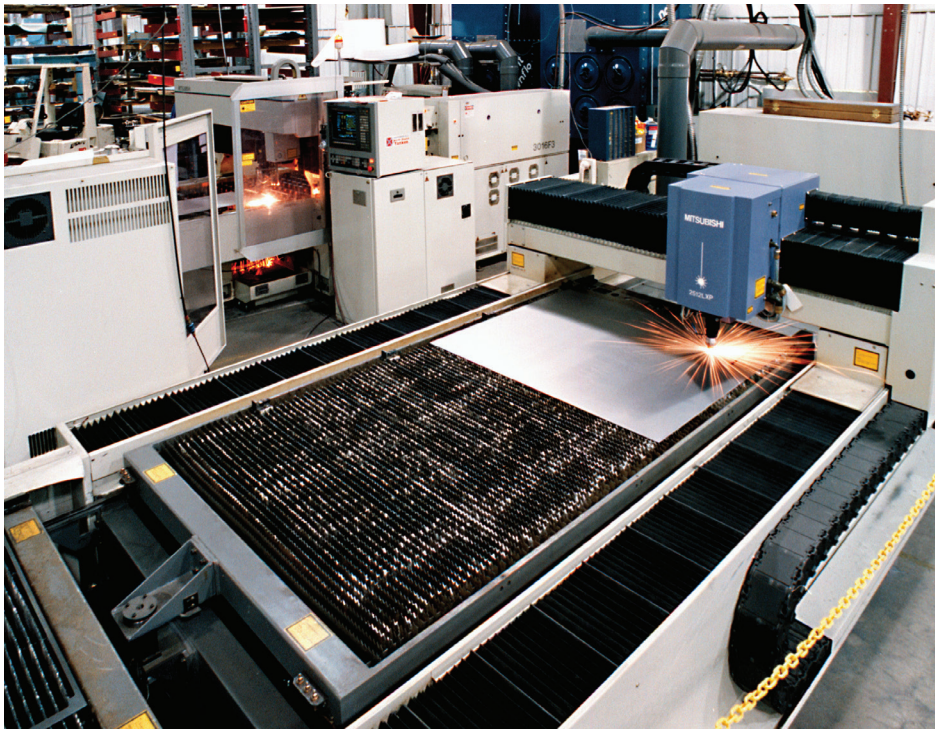












*La **Compañía Atlanta Attachment** es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y soluciones ergonómicas para reducir riesgos. Fundada en 1969, ha hecho de su lema, **SUDDEN SERVICE**® (Servicio Ultra-Rápido), una forma de vida en todos sus aspectos de operación. Todo nuestro personal está dedicado a proporcionar la más alta calidad en dobladilladores a medida, accesorios, equipos de costura especiales y otros aditamentos de ayuda.*

Nos cambiamos a Lawrenceville cerca al aeropuerto del condado de Gwinnett en 1978, nos hemos expandido muchas veces. En Septiembre del 2007, Atlanta Attachment Company orgullosamente inauguró sus nuevas instalaciones en una gran ceremonia. La firma ahora emplea 170 trabajadores y fabrica productos para el mercado mundial.









Sales & Technical Support

Ventas y Soporte Técnico

Sales
Ventas



Neal Schwarzberger
President
Presidente



Paul Block
President of Sales
Presidente de Ventas



Randy Clark
VP Midwest Sales
VP Ventas
Medio Oeste USA



Eugenio Fonts
VP International Sales /
NE USA & E CAN
VP de Ventas Internacionales /
NE USA y E CAN



Bob Rumbarger
VP International Sales
VP de Ventas Internacionales



Joseph Jacomine
Sales / Product Specialist Furniture
Gerente de Area
de Ventas



Dario Romero
Regional Sales Manager
Gerente de Area
de Ventas



Eric Iverson
Regional Sales Manager
Gerente de Area
de ventas



Mark Poole
Industrial
Sales Manager
Gerente de Ventas
Industriales



John Price
Folder Division
División de dobladores

Inside Sales
Ventas Internas



David Wall
Inside Sales
Ventas Internas

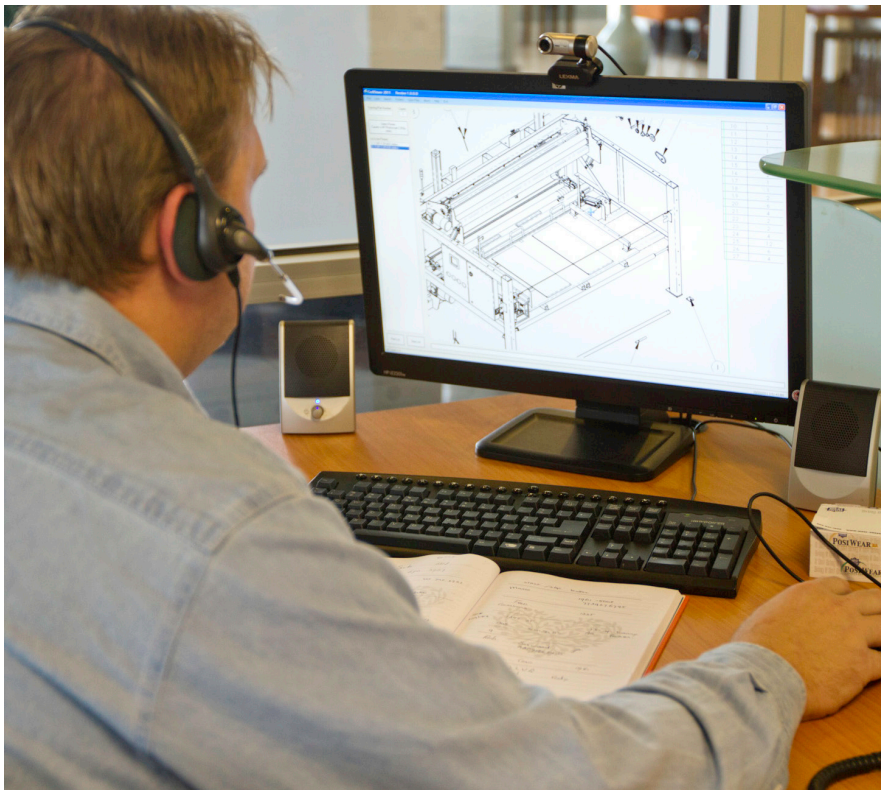


Julie Garcia
Inside Sales
Ventas Internas



Carolyn Telford
Sales / Product Specialist CAD
Ventas / Especialista de producto CAD









Technical Support
Soporte Técnico

The "A" Team



Jurgen Van Osch
Director of Technical Services
Director de Servicio Tecnico



Roberto Fernandez
Service Technician
Técnico de Servicio



Jeff Moore
Service Technician
Técnico de Servicio



Jim Loewen
Service Technician
Técnico de Servicio



Brett Button
Service Technician
Técnico de Servicio



Justin Ozbolt
Service Technician
Técnico de Servicio



Kyle Desormeaux
Service Technician
Técnico de Servicio

Languages Represented:
Other than English

- Portuguese
- Dutch
- Afrikaans
- German
- Spanish



Developing Innovative Ideas Since 1969

a Division of ABM International

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 **(770) 963-7369** • **FAX +1 (770) 963-7641**

© 2026 Atlanta Attachment Co.