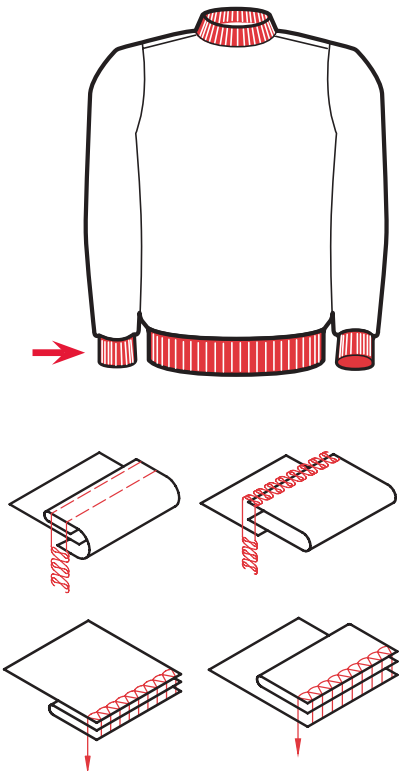
# Automation - Cuffing

## *Automatización - Hacer dobladillos*

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*





# AP23

## Automatic Rib Knit Cuff Setting Station

- DC electronic motor & controls
- Automatic start and stop
- Automatic cut-apart
- Microprocessor controlled
- Electronic metering - upper or lower
- Minimal rib knit waste
- Automatic stacker with bundle return
- Automatic piece counter
- All industrial safety stitch, overlock or coverstitch machines.

## *Estación Automática de Colocación de Puños de Punto Canalé*

- *Motor electrónico DC y controles*
- *Inicio y parada automáticos*
- *Corte automático entre piezas*
- *Controlado por microprocesador*
- *Medición electrónica – superior o inferior*
- *Mínimo desperdicio de punto canalé*
- *Apilador automático con retorno de paquetes*
- *Contador automático de piezas*
- *Compatible con máquinas de puntada de seguridad, overlock o coverstitch industriales*

# Technical Information

## DESCRIPTION

An electronically controlled cuff setting station, this unit is designed to form rib knit tape up to 8 inches wide into a cuff band and sew the band onto the sleeves. The station consists of a sewing head and power console, electronic metering device, automatic cut-apart knife, upper conveyor with automatic stacker, and an inclined bundle return conveyor. A preloading conveyor is used in conjunction with lower metering. Rolled or festooned rib knit tape may be fed from top or bottom.

## OPERATION

The sewing cycle and rib knit metering begins automatically by photo cell and continues as the operator presents the sleeves to the machine. As the photo cell senses the trailing edge, the sleeves are automatically cut apart and stacked on an inclined conveyor. At the completion of the bundle, a foot switch is pressed to return the bundle to the operator or the next operation. When the operator discontinues or slows down the loading process, the system automatically stops to maintain the predetermined distance between the parts and save rib knit. The AP23 will accommodate rolled or festooned rib knit, metered from the bottom or top. The electronic metering system ensures consistent quality and repeatability of operation.

## OPTIONS

- Upper rib metering
- Lower rib metering



# *Información Técnica*

## *DESCRIPCIÓN*

*Estación de colocación de puños controlada electrónicamente, diseñada para formar cinta de punto canalé de hasta 8 pulgadas de ancho en una banda de puño y coserla a las mangas. La estación incluye una cabeza de costura con consola de potencia, sistema electrónico de medición, cuchilla automática de corte entre piezas, transportador superior con apilador automático y una banda inclinada para el retorno de paquetes. También se utiliza un transportador de precarga junto con el sistema de medición inferior. La cinta de punto canalé puede alimentarse desde la parte superior o inferior, ya sea enrollada o en festón.*

## *OPERACIÓN*

*El ciclo de costura y la medición del punto canalé comienzan automáticamente mediante una fotocélula y continúan mientras el operador presenta las mangas a la máquina. Al detectar el borde final, la fotocélula activa el corte automático y las mangas se apilan en el transportador inclinado. Al completarse el paquete, se presiona un pedal para devolver el paquete al operador o a la siguiente operación. Si el operador se detiene o reduce la velocidad de carga, el sistema se detiene automáticamente para mantener la distancia predeterminada entre las piezas y ahorrar material. El modelo AP23 acepta cinta de punto canalé en rollo o en festón, alimentada desde arriba o desde abajo. El sistema de medición electrónica garantiza calidad consistente y repetibilidad en la operación.*

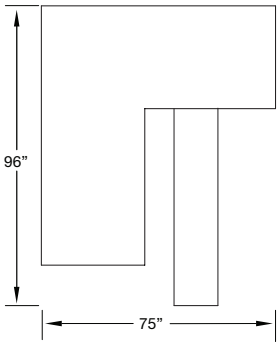
## *OPCIONES*

- *Medición superior del canalé*
- *Medición inferior del canalé*

| SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES* | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220v 1ph |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 90 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 14 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 890 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch)<br>*Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 65 x 60 |

| PRODUCTION / *PRODUCCIÓN* | |
|---|---|
| Pieces per hour Upper / *Piezas por hora Superior* | 2500-3000 |
| Pieces per hour Lower / *Piezas por hora Inferior* | 1500 |

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*




**Footprint**
*Vista Superior*

**www.atlatt.com**

**More Info**
*Más Información*



**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
**+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641**