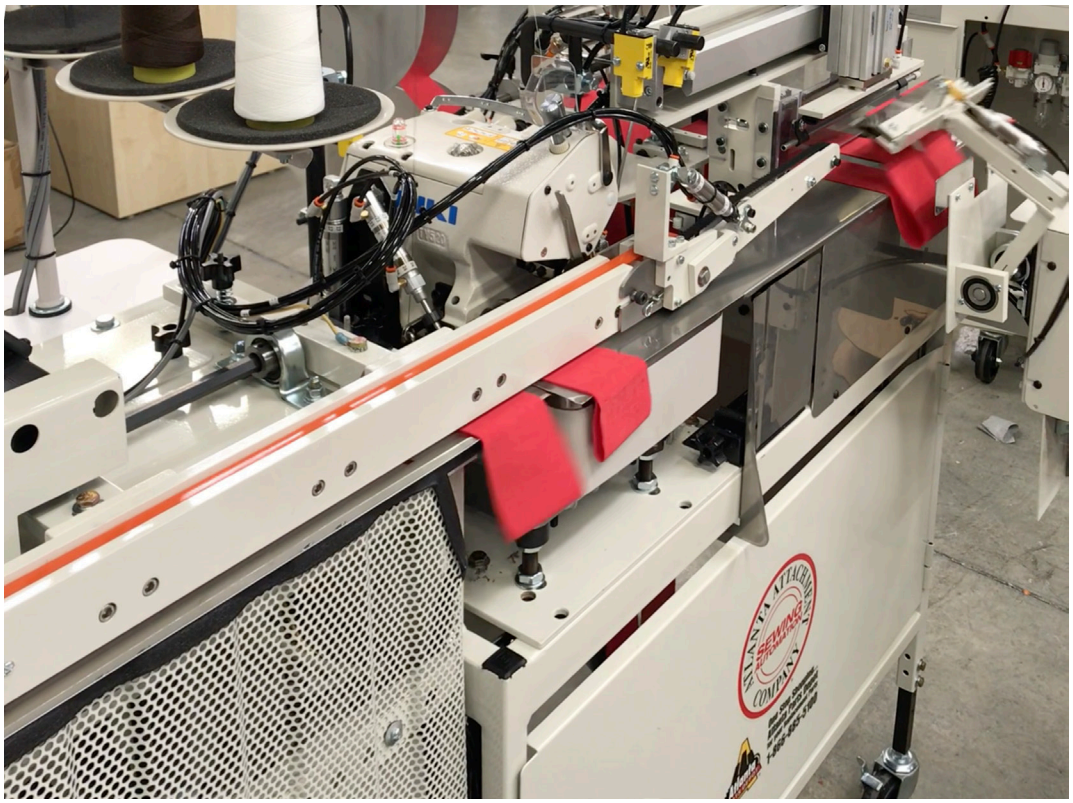
Automation - Collar

Automatización - Hacer dobladillos

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*



1996

Automatic Collar & Waistband Workstation

- Accepts 2¼” to 8” wide acrylic, woven or rib knit material
- Accepts 15” to 50” long (7 ½” to 25” folded) bands
- Controls trim-off of 1/4” to 1/8”
- Stacker automatically indexes by number of pieces programmed
- System automatically stops after number of programmed bundles are completed or material supply is depleted
- Change over time approx. 30 seconds, by the operator

Estación Automática para Cuellos y Pretinas

- *Acepta materiales acrílicos, tejidos planos o de punto canalé de 2¼” a 8” de ancho*
- *Acepta bandas de 15” a 50” de largo (7½” a 25” dobladas)*
- *Controla recortes de 1/4” a 1/8”*
- *El apilador indexa automáticamente según el número de piezas programadas*
- *El sistema se detiene automáticamente al completar el número de paquetes programados o al agotarse el material*
- *Tiempo de cambio aproximado: 30 segundos, realizado por el operador*

Technical Information

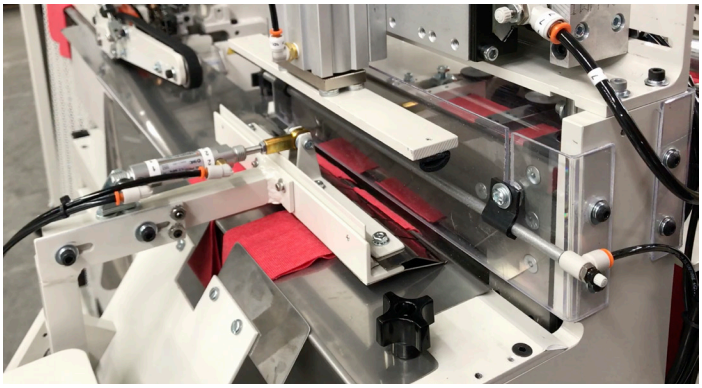
DESCRIPTION

This workstation automatically meters, cuts, sews and stacks programmed lengths of cuff, collar and waistband material, requiring only part-time attendance.

OPERATION

The operator loads rolled or festooned rib knit, programs the desired length, and starts the machine. The material is metered, cut, sewn, and stacked automatically. Each band size can be individually programmed for the number of pieces in the stack, then automatically indexed.

- Will accommodate roll or festooned materials
- Only one operator is required for each 5 to 7 machines
- Cutting accuracy within 1/8” of programmed length
- Cut length is programmable in 1/10” increments
- Includes thread break detectors
- Electronic DC motor and controls
- Seam ply alignment within 1/8” obtainable



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Esta estación trabaja automáticamente midiendo, cortando, cosiendo y apilando longitudes programadas de material para puños, cuellos y pretinas, requiriendo solo atención parcial del operador.

OPERACIÓN

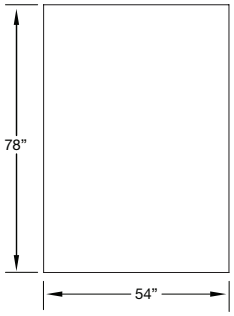
El operador carga material enrollado o en festón, programa la longitud deseada e inicia la máquina. El material se mide, corta, cose y apila automáticamente. Cada tamaño de banda puede programarse individualmente para un número específico de piezas por pila, luego se indexa automáticamente.

- *Compatible con materiales en rollo o en festón*
- *Solo se requiere un operador por cada 5 a 7 máquinas*
- *Precisión de corte dentro de 1/8” de la longitud programada*
- *Longitud de corte programable en incrementos de 1/10”*
- *Incluye detectores de rotura de hilo*
- *Motor electrónico DC y controles*
- *Alineación de capas de costura dentro de 1/8” lograble*

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	110
Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 55 x 60

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	487

Depending on material and size of parts / *Dependiendo del material y del tamaño de las piezas*



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents.php
© 2026 Atlanta Attachment Co. 19151080719

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641