AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION

AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

APER

SIMPLY SOPHISTICATED

Distributed in North America by:

Atlanta Attachment Co.

AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION

AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

APER

SIMPLY SOPHISTICATED



APER
SIMPLY SOPHISTICATED

COMPANY
AZIENDA

PROUDLY DESIGNED AND MADE IN ITALY
COMPLETAMENTE PROGETTATO E PRODOTTO IN ITALIA



Our ingenuity vision of an ideal world for the future, when automated machinary will take all the burden of arduous and heavy occupations which are potentially damaging to workers' health, thus relieving the worker from tasks not suited to the human nature.

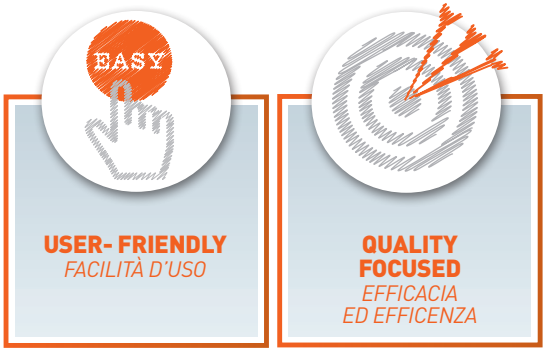
Mettiamo la nostra creatività al servizio di un futuro dove le macchine si faranno carico dei compiti più gravosi, usuranti e potenzialmente dannosi per la salute, alleviando i lavoratori da attività non consone alla natura umana.

WHO WE ARE AND WHAT WE DO
CHI E COSA

Aper srl was established in 2008. The Company specializes in the designing and manufacturing of machines for the industrial automation of both the polyurethane foam processing and sheet lamination for the bedding, furniture and soundproofing industry. Company members come from the same background and are well-experienced in the field.
Aper Srl fondata nel 2008 da soci già da anni operanti nel settore, si occupa di progettazione e produzione di automazione industriale sia per la lavorazione del poliuretano che dei prodotti accoppiati nel campo del bedding, del mobile imbottito e dell'isolamento acustico.

QUALITY AND RELIABILITY
QUALITÀ E AFFIDABILITA'

Since its very foundation, Aper Srl set ambitious objectives regarding the quality and reliability of its products. Focusing both on customer needs and the ability to provide innovative solutions are the key factors for the creation of technically sophisticated yet easy to use automatic equipment, reducing the skill level required for their operators.
Qualità e affidabilità dei propri prodotti sono obiettivi che Aper Srl si è data sin dalla fondazione. L'attenzione rivolta alle esigenze dei clienti e l'eccellente familiarità con le più innovative soluzioni tecniche offerte dal mercato permettono di realizzare soluzioni altamente sofisticate ma semplici nell'uso, che non necessitano di personale altamente qualificato.



R&D INVESTMENT
GLI INVESTIMENTI

Recruiting aggressive thinking, and leading-edge personnel is an incredibly powerful way to introduce constant and practical innovation. As Aper Srl believes that research and development plays an integral role in competitiveness, we bring relevant investments in line with our ambitions.
Aper Srl investe con convinzione su personale di alto livello, necessario per apportare innovazione continua e concretamente fruibile. La ricerca come motore primo di competitività riveste un ruolo centrale nell'attività di Aper Srl cui è dedicata una larga fetta degli investimenti.

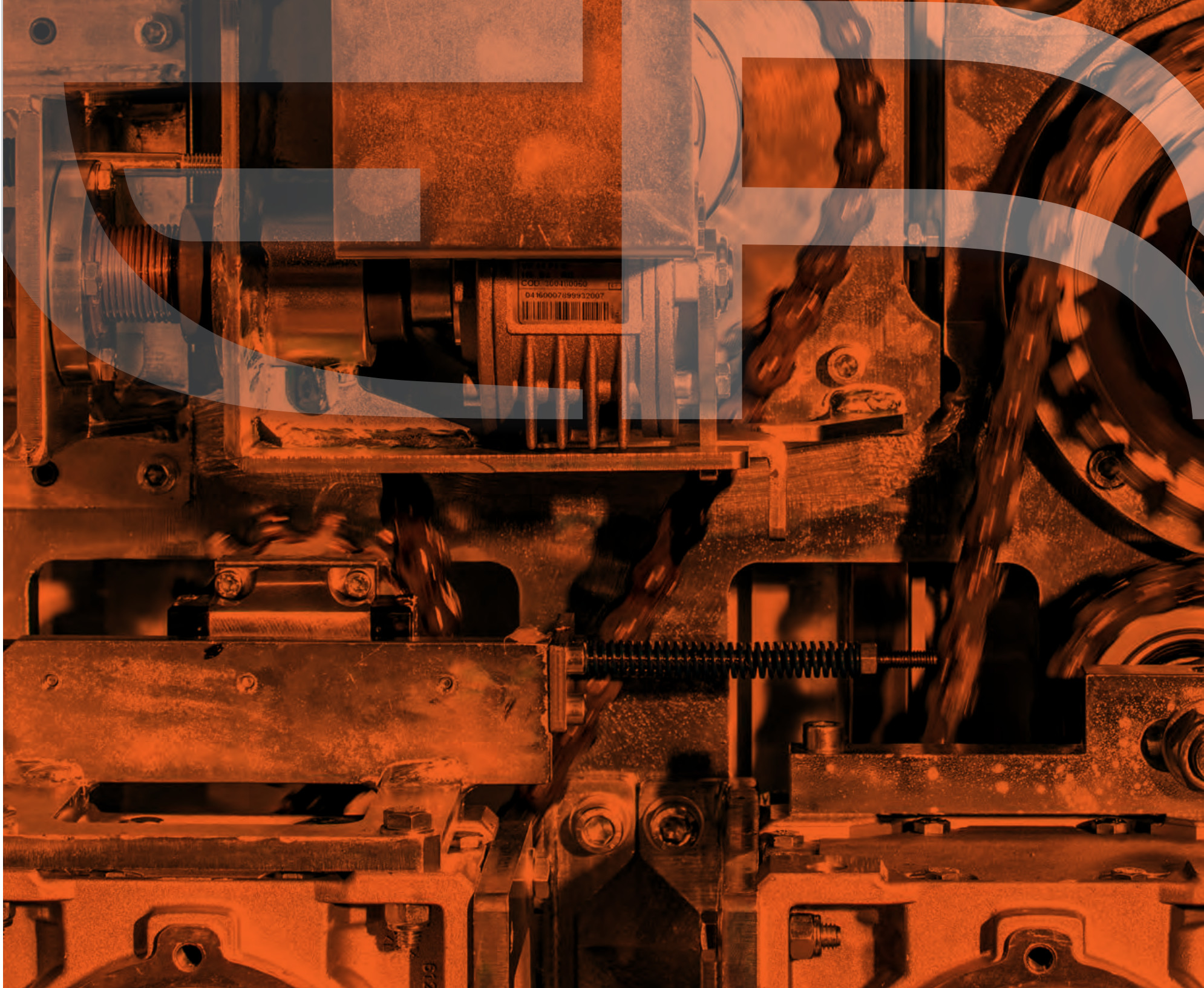


CUSTOMER - CENTRICITY
OBIETTIVO: IL CLIENTE

As a market-driven Company, Aper srl managed to increase their market share over the years on world market. Our product portfolio is in constant development, driven by customer demand.
Aper Srl ha aumentato costantemente negli anni la propria quota di mercato per merito del proprio deciso orientamento al mercato. Il portafoglio prodotti è in costante sviluppo, orientato alla costante soddisfazione delle esigenze della clientela.




APER
SIMPLY SOPHISTICATED



REFERENCE INDUSTRIES
SETTORI MERCEOLOGICI

Early with the start of business Aper products were geared to a variety of cross-industry applications, with the first focus on the mattress industry and the cushion and upholstered furniture industry.
Continuously the experience gained in previous application fields are used to develop new product segments, application areas and industries like the sheet industry and thermo-acoustic insulation industry in order to offer our customers a wide and deep range from a single source.
Sin dall'inizio dell'attività, i prodotti Aper sono stati concepiti per poter essere utilizzati in diversi contesti produttivi, con particolare attenzione al settore del materasso e del mobile imbottito. L'esperienza acquisita viene applicata per sviluppare costantemente nuovi segmenti di prodotto e settori di applicazione quali l'accoppiamento e l'isolamento termo acustico, al fine di offrire alla clientela una più ampia gamma di prodotti.



MATTRESS
MATERASSI



CUSHIONS AND UPHOLSTERED FURNITURE
CUSCINI E IMBOTTITI



SHEET LAMINATION
ACCOPPIAMENTI



THERMO-ACOUSTIC INSULATION
ISOLAMENTO TERMO/ACUSTICO

INDEX OF MACHINES
INDICE MACCHINARI

			PAGE *PAG.*
1. BONDING / *INCOLLAGGIO*			
1.1 SPRAY / *SPRAY*			
●	**AX-1**	**Automatic glue spraying machine** / *Macchina automatica per incollaggio spray*	p.12
●	**AX-2**	**Automatic glue spraying and sheets matching machine** / *Macchina automatica per incollaggio e accoppiamento*	p.14
●	**AX-H**	**Hot melt gluing machine for encased mattress** / *Incollatrice hot melt per materassi a molle*	p.16
●	**AX-H3**	**Hot melt gluing machine** / *Macchina incollatrice per colle hot melt*	p.18
●	**AX-SPRAYING ROBOT**	**Glue spraying robot** / *Robot per spruzzatura colla*	p.20
1.2 ROLLERS / *RULLI* - **series AX-R** / *serie AX-R*			
●	**AX-R+ series**	**Roll coating machine** / *Macchina Incollatrice a rulli*	p.24
●	**AX-RS series**	**Roll coating machine** / *Macchina Incollatrice a rulli*	p.26
2. ROLLING / *LAMINAZIONE*			
●	**AX-HR**	**Heated drums hot melt glue laminating** / *Laminatrice hot melt*	p.30
●	**ACC**	**Thermo-Activated adhesive roller laminating machine** / *Accoppiatrice*	p.32
3. RAIL GLUING SYSTEM / *EROGAZIONE SU LONGHERONI*			
●	**AX-L/ict**	**Foam encased mattress rail gluing system** / *Incollaggio longheroni per materassi a molle + testa*	p.36

● HOT WORKING *LAVORAZIONE A CALDO*
● COLD WORKING *LAVORAZIONE A FREDDO*
● HOT/COLD WORKING *LAVORAZIONE A CALDO / FREDDO*

PAGE
PAG.

5. PRESSING / *PRESSATURA*

AX-PR	**Pneumatic press** / *Pressa pneumatica*	p.40
AX-PRL	**Pneumatic press** / *Pressa pneumatica*	p.42
AX-PRM	**Moto operated Press Machine** / *Pressa motorizzata*	p.44
AX-PR2	**Automatic picking and matching power press** / *Pressa con sistema di sollevamento e accoppiamento*	p.46
AX-P	**Automatic Palletizing Press** / *Sistema automatico di pressatura e pallettizzazione*	p.48

6. CUT / *TAGLIO*

AX-T	**Automatic trimming and cutting saw** / *Sistema di rifilatura e sezionatura automatica*	p.52

7. STORAGE / *STOCCAGGIO*

AX-S	**Press and palletizing machine** / *Sistema automatico di pressatura e pallettizzazione*	p.56
AX-SP	**Palletizer for packed mattress cores** / *Pallettizzatore materassi imballati*	p.58
AX-PACK	**Automatic mattress packaging** / *Imballatrice*	p.60
AX-ROBOT	**Depalletizing robot for stacked foam plates** / *Depallettizzatore*	p.62

8. DRILLING / *FORATURA*

AX-F	**Hole drilling machine for insulating materials** / *Foratrice per materiali isolanti*	p.66

INDEX OF ACCESSORIES
INDICE ACCESSORI

PAG.
PAGE

ALIGNMENT / *ALLINEAMENTO*

AT1	**Alignment** / *Allineamento*	p.71
AT2	**Tilting table** / *Tavolo inclinabile*	p.71
BDA	**Alignment bar** / *Barra di Allineamento*	p.72

CATALYST / *CATALIZZATORE*

AX-CAT	**Spraying bridge** / *Ponte erogazione catalizzatore*	p.72

CONVEYORS / *NASTRI TRASPORTATORI*

NT	**Conveyors Belts** / *Nastri trasportatori*	p.74
NTD	**90° cross diverting motorized roller conveyor** / *Rulliera devio 90°*	p.75
NTS	**Build up conveyorized table with folding side flaps** / *Nastri trasportatori con sponde*	p.75

DETACHER / *DISTACCATORE*

DA	**Automatic sheet detaching wire** / *Distaccatore*	p.73

DOOR FRAME GLUE / *STRUTTURA PORTA COLLA*

SPC /PMC	**Steel plate stucture for the housing of 2 glue containers** / *Struttura porta colla*	p.77

GLUE POWER / *ALIMENTAZIONE COLLA*

AC2	**Glue power** / *Alimentazione colla*	p.71

OPTIONS AX-R / *OPZIONI AX-R*

BIL	**Weighing scale** / *Bilancia pesatura*	p.73
DAC	**Power operated rollers gap adjustment programmable device** / *Dosatura colla automatica*	p.74
DAC/COMP	**Power operated rollers gap adjustment programmable device with digital dial gauge** / *Dosatura colla automatica con comparatore di posizione*	p.74

PALLET SUPPLY / *ALIMENTAZIONE PALLET*

PFS	**Pallet supply** / *Alimentazione Pallet*	p.76

ROLLER / *RULLIERA*

RF	**Idler roller conveyor** / *Rulliera*	p.76
RFR	**Tilting idler roller conveyor** / *Rulliera a rulli folli ribaltabile*	p.77

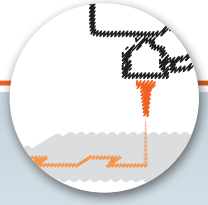
MACHINERY
MACCHINE

APER
SIMPLY SOPHISTICATED



PRECISION SPRAY GLUE SYSTEM
INCOLLAGGIO A SPRUZZO

COMPLETE WITH CONVEYOR BELTS FOR PROCESS AUTOMATION AND PRODUCTION-LINE MANUFACTURING
CORREDATE DI NASTRI TRASPORTATORI PER AUTOMATIZZARE IL PROCESSO E LAVORARE IN LINEA



CONTACTLESS ADHESIVE APPLICATION
EROGAZIONE COLLA SENZA CONTATTO



WORKS ON A WIDE VARIETY OF SHEETS
LAVORA SU OGNI SUPERFICIE



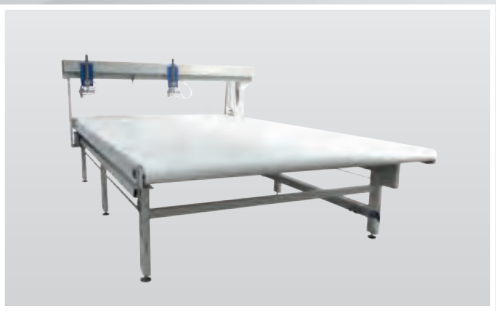
WORKS WITH ANY PROPER GLUES
UTILIZZO DI QUALSIASI COLLA



ROUTING SYSTEM WORKS WITH DXF FILES
PERCORSI DA FILE DXF



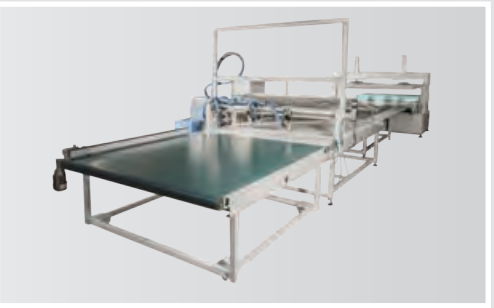
CAN BE FITTED INTO EXISTING PRODUCTION LINES WITH MINIMAL LAYOUT ADJUSTMENTS
INSERIBILE IN LINEE DI PRODUZIONE



AX-1 COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-2 COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-H HOT WORKING
LAVORAZIONE A CALDO



AX-H3 HOT WORKING
LAVORAZIONE A CALDO



AX-SPRAYING ROBOT HOT/COLD WORKING
LAVORAZIONE A CALDO / FREDDO

EASY GLUING PATTERN GENERATION TOOL
GENERAZIONE LIBERA DI PERCORSO

EASY TO USE
FACILITÁ D'USO

AUTOMATIC DETECTION OF THE SHEET SIZE
RILEVAZIONE AUTOMATICA DIMENSIONE PEZZO

HIGHER OPERATIVE FLEXIBILITY
FLESSIBILITÀ

HIGHLY SKILLED OPERATORS NOT REQUIRED
PUÒ ESSERE UTILIZZATA DA QUALSIASI OPERATORE

AUTOMATED ROUTING GENERATION OF THE SPRAY NOZZLES
GENERAZIONE AUTOMATICA DEL PERCORSO DEGLI EROGATORI

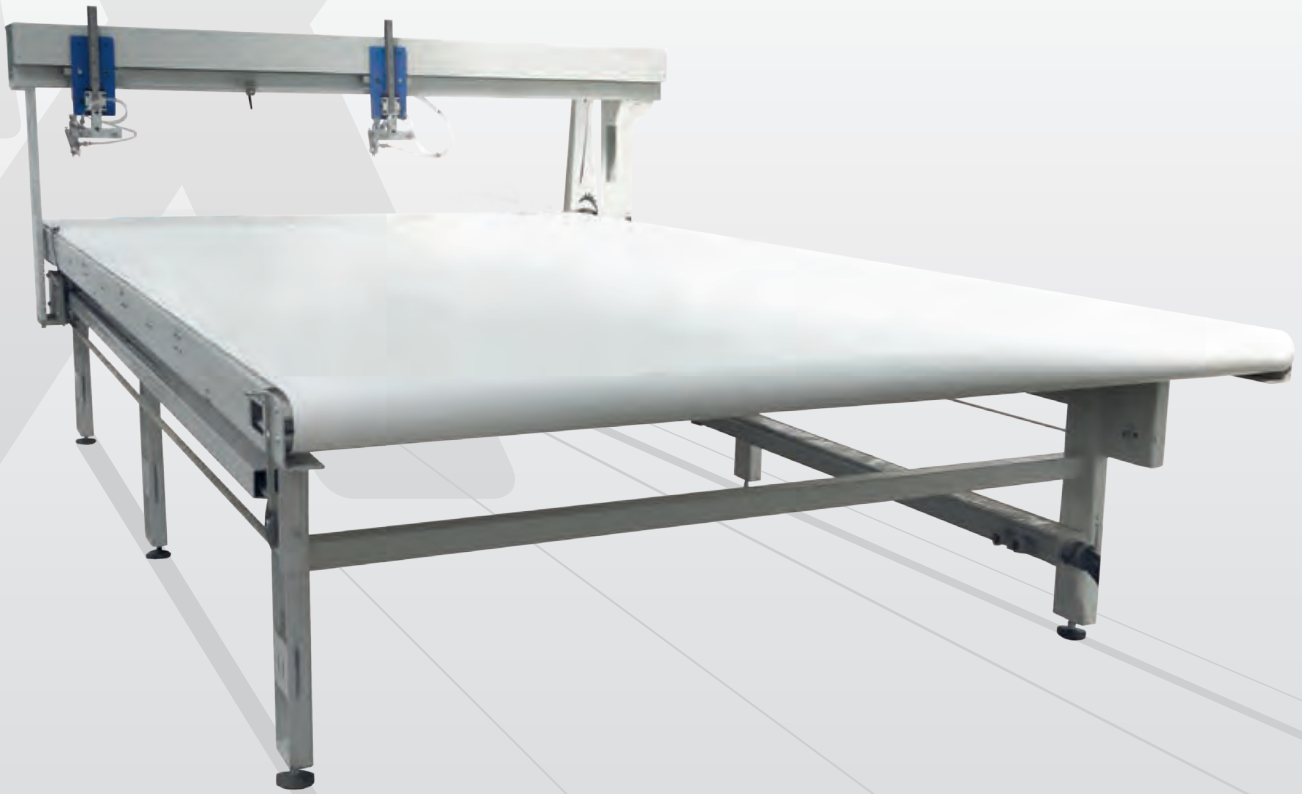
INCREASED EFFICIENCY OF SMALL BATCHES
MAGGIORE EFFICIENZA NELLA GESTIONE DEI PICCOLI LOTTI

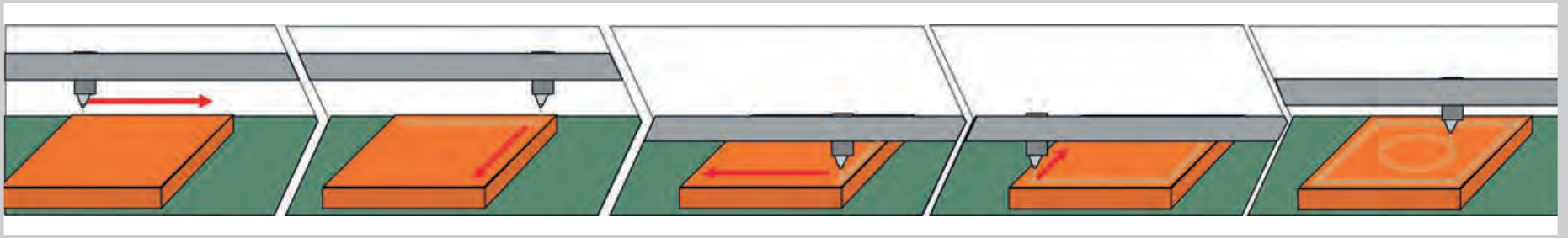
COST REDUCTION
RIDUZIONE DEI COSTI

AX-1

AUTOMATIC GLUE SPRAYNG MACHINE
MACCHINA AUTOMATICA PER INCOLLAGGIO SPRAY

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
BDA / NT / NTD / NTS / AT2

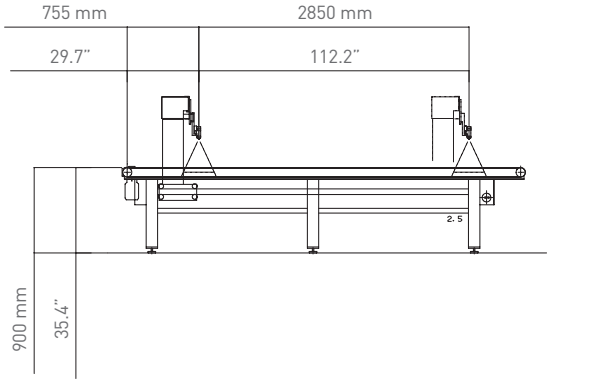


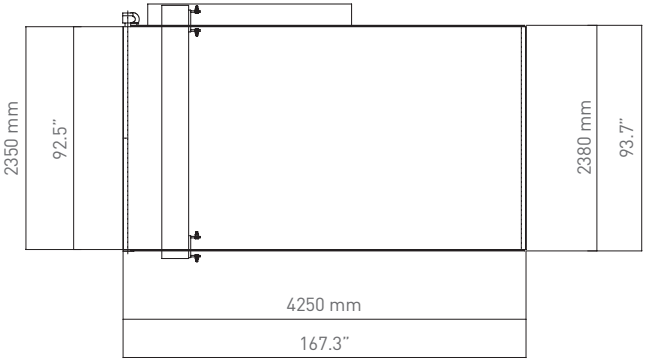


EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES FEATURING THE AX-ROBOT, AX-T, AX-S, AX-P AND THE APER PRESSING SYSTEMS
Può essere in linea con: AX ROBOT, AXT, AX S, AX P, presse Aper

CAN BE FITTED WITH LOADING CONVEYOR BELTS FOR HIGHER PROCESS AUTOMATION
Corredabile di nastri trasportatori per automatizzare il processo

WORKS WITH:
WATER BASED MONO OR BICOMPONENT ADHESIVES AND SOLVENT BASED ADHESIVES
Colle utilizzabili:
base acqua mono o bicomponente e solvente







SPRAY NOZZLE
EROGATORE SPRAY

SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-1**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 2 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,335		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1200			2645		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2800-4250	2550	1600	110-167,3	100	63
Usefull area / Zona Utile	2200-3600	2200	400	87-141,73	83	16

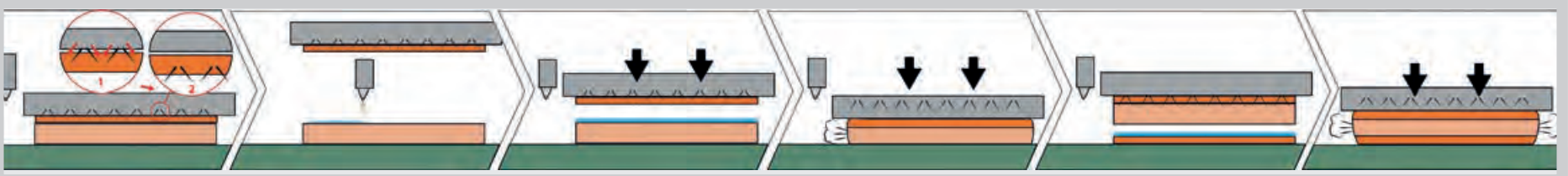
AX-2

AUTOMATIC GLUE SPRAYING AND SHEETS MATCHING MACHINE

MACCHINA AUTOMATICA PER INCOLLAGGIO E ACCOPPIAMENTO

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
BDA / AT2





MACHINE CAN BE LOADED BY A SINGLE OPERATOR
La macchina può essere caricata da un singolo operatore

SHEETS ARE AUTOMATICALLY GLUED AND ASSEMBLED
La macchina incolla e assembla automaticamente

VARIABLE STROKE NEEDLE GRIPPER
Pinza ad aghi a doppia corsa

LABOR REDUCTION
Riduzione manodopera

AUTOMATED MATCHING OF BOTH THICK / HEAVY AND THIN / LIGHT SHEETS
Accoppiamento automatizzato di strati sia spessi e pesanti che sottili e leggeri

EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES
Inseribile in linee di produzione

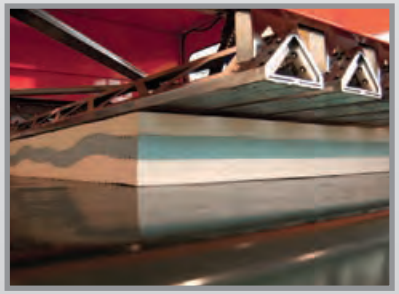
INTEGRATED AIR FILTERING S YSTEM
Sistema a filtri integrato nella struttura della macchina

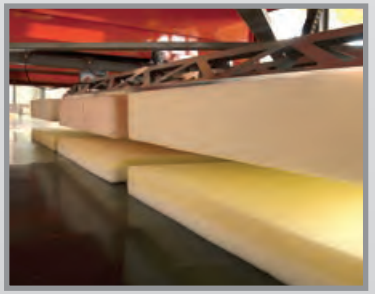
INTEGRATED PRESSING SYSTEM WITHIN THE BONDING BOOTH
Pressa integrata nella cabina di incollaggio

CAN BE FITTED IN LINE WITH THE AX-ROBOT ; AX-T AND AX-S
Può essere inserita in linea con AX - ROBOT AX-T e AX-S

CLEAN WORKING ENVIRONMENT
Maggiore pulizia

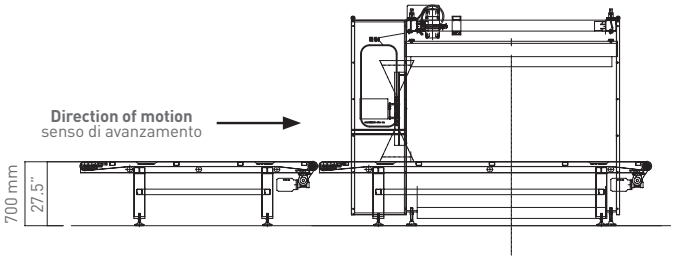
REDUCED FOOTPRINT
Ridotto footprint

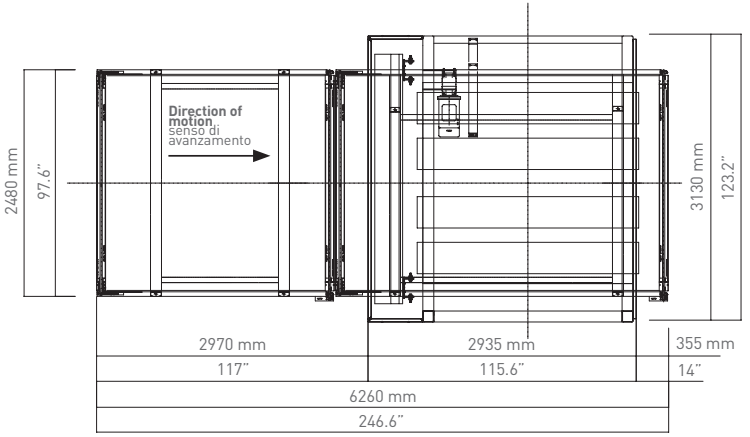




MANUFACTURING PROCESS (DETAIL)
PROCESSO PRODUTTIVO (PARTICOLARE)WW

WORKS WITH:
WATER BASED MONO OR BICOMPONENT ADHESIVES AND SOLVENT BASED ADHESIVES
Colle utilizzabili:
base acqua mono o bicomponente e solvente





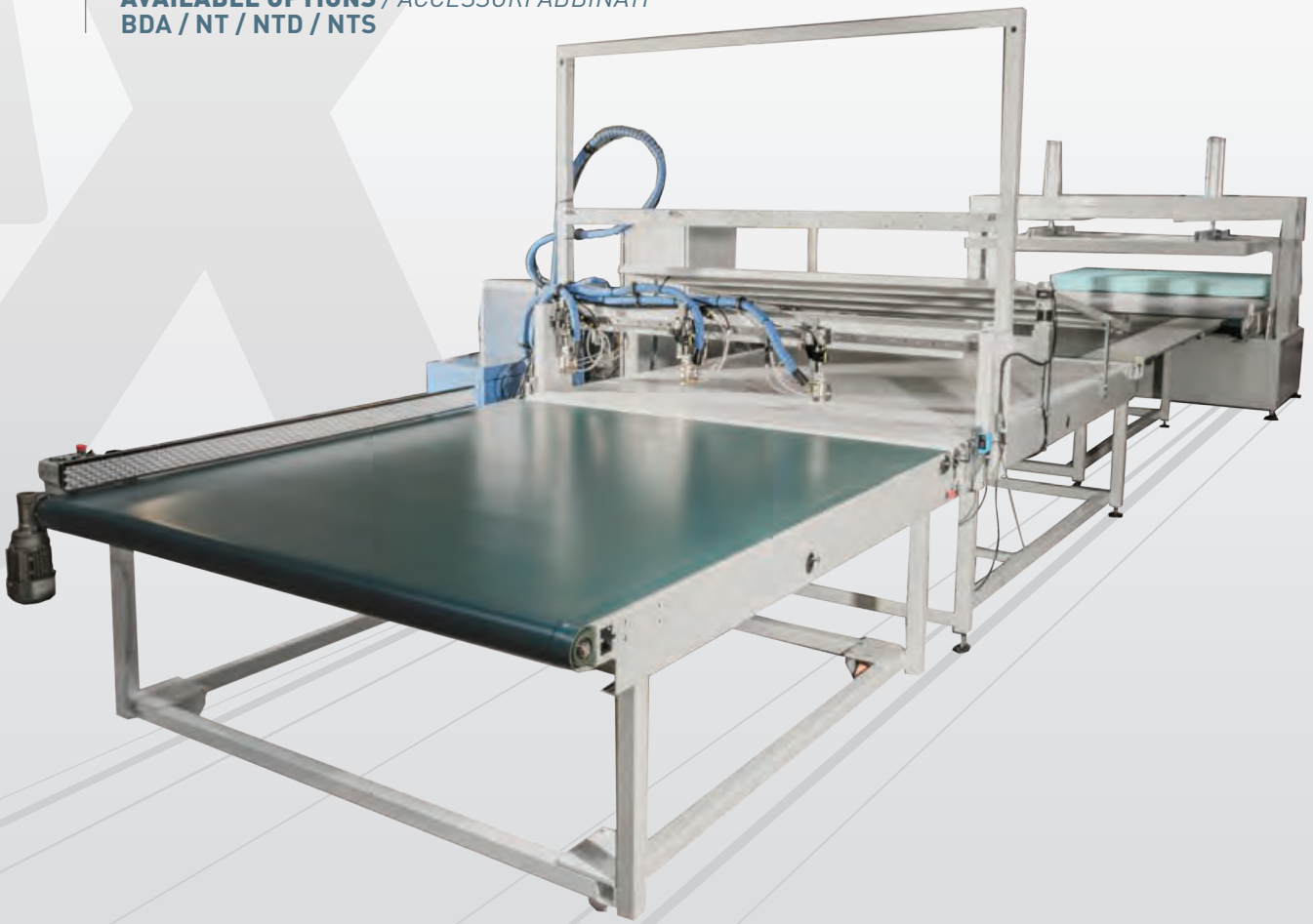
SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-2**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	13					
Motor type / Tipo di Motore	3 AC and 3 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	19			0,670		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2400			5290		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	6260	3130	2600	246,6	123,2	102
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	400	87	83	16

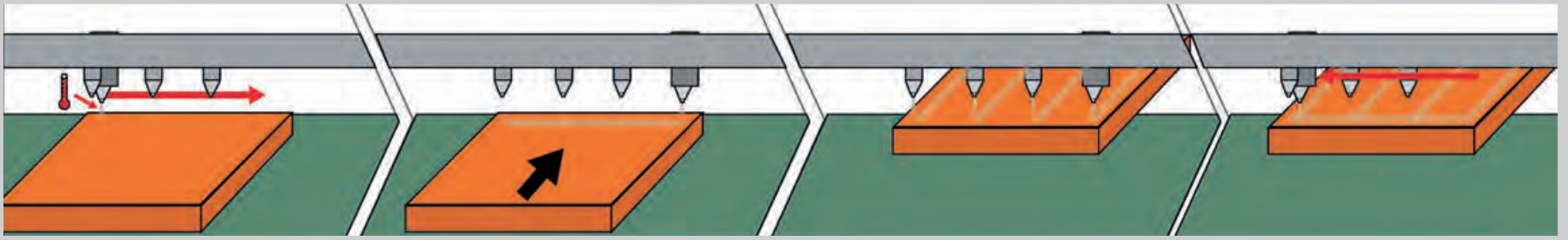
AX-H

HOT MELT GLUING MACHINE FOR ENCASED MATTRESS

INCOLLATRICE HOT MELT PER MATERASSI A MOLLE

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
BDA / NT / NTD / NTS





FULLY AUTOMATED GLUE SPRAYNG PROCESS
Automazione del processo di spruzzatura

AUTOMATIC DETECTION OF THE SIZE OF THE SHEET
Rilevazione automatica delle dimensioni del pezzo

EXCELLENT REPEATABILITY OF THE ADHESIVE APPLICATION PROCESS AND HIGH ACCURACY OF THE ADHESIVE AMOUNT CONTROL
Ripetibilità del processo di applicazione e della quantità di colla applicata

LABOR REDUCTION
Riduzione manodopera

INCREASED EFFICIENCY WITH SMALL BATCHES
Maggiore efficienza nella realizzazione di piccoli lotti

COST REDUCTION AND HIGH PRODUCT QUALITY
Riduzione dei costi e maggiore qualità del prodotto

SIGNIFICANT COST REDUCTION
Riduzione dei costi

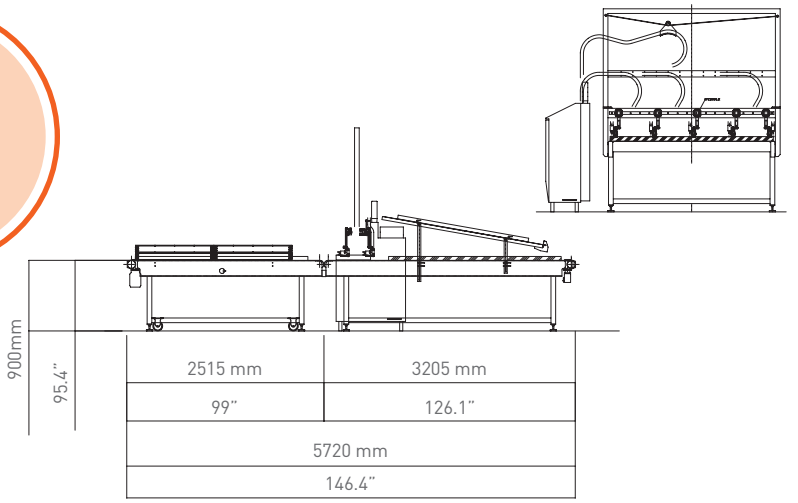


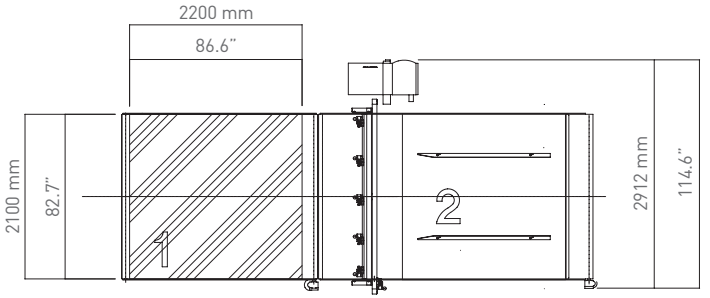
HOT MELT NOZZLE
MODULO EROGAZIONE COLLA



INCLINED PLANE (DETAIL)
PARTICOLARE DEL PIANO INCLINATO

WORKS WITH:
HOT MELT ADHESIVE
Colle utilizzabili:
Hot melt





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-H**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	13					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	19			0,670		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	600			1323		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	5720	2912	2000	146,4	114,6	79
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	400	87	83	16

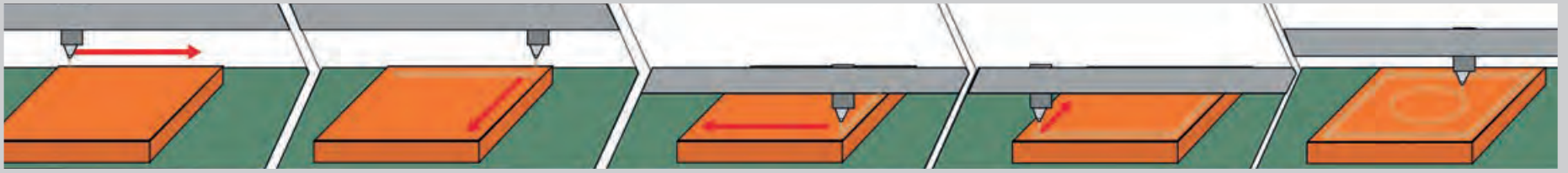
AX-H3

HOT MELT GLUING MACHINE
MACCHINA INCOLLATRICE PER COLLE HOT MELT

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
BDA / NT / NTD / NTS

APER SIMPLY SOPHISTICATED





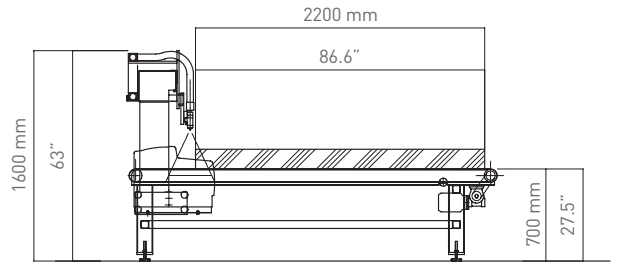
EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES FEATURING THE AX-ROBOT, AX-T, AX-S, AX-P AND THE APER PRESSING SYSTEM
Può essere in linea con: AX-ROBOT, AX-T, AX -S, AX-P, presse Aper

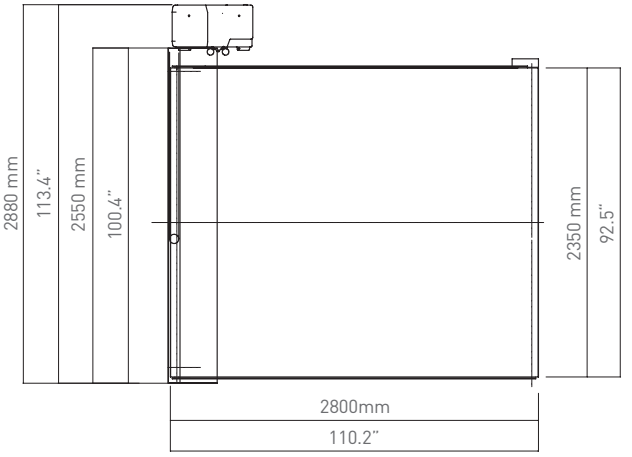
CAN BE FITTED WITH LOADING CONVEYOR BELTS FOR HIGHER PROCESS AUTOMATION
Corredabile di nastri trasportatori per automatizzare il processo



HOT MELT NOZZLE
MODULO EROGAZIONE COLLA

WORKS WITH:
HOT MELT ADHESIVE
Colle utilizzabili:
Hot melt



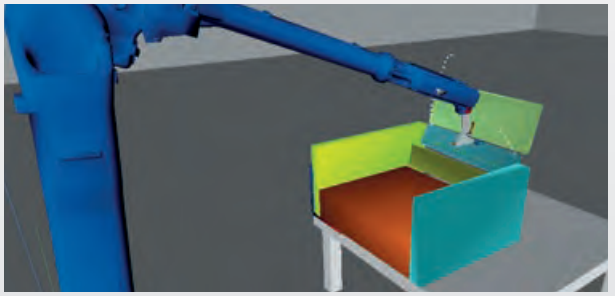


SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-H3**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5					
Motor type / Tipo di Motore	8 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,335		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1200			2645		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2800	2550	1500	110,2	100,4	59
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	400	87	83	16

AX-SPRAYING ROBOT

GLUE SPRAYING ROBOT
ROBOT PER SPRUZZATURA COLLA





3D PATH PROFILE GENERATING AND VISUALIZATING SYSTEM
SISTEMA 3D DI ACQUISIZIONE E VISUALIZZAZIONE PERCORSI EROGATORE



AUTOMATED ADHESIVE SPRAY APPLICATION
Automazione del processo di spruzzatura

ACCURATEAND REPEATABLE GLUE APPLICATION PROCESS
Ripetibilità del processo di erogazione

LABOR REDUCTION
Riduzione manodopera

CONSISTENT COATING WEIGHT
Uniformità della quantità di colla applicata

LABOR COSTS REDUCTION
Riduzione dei costi di manodopera

HIGH QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
Migliore qualità prodotto finito

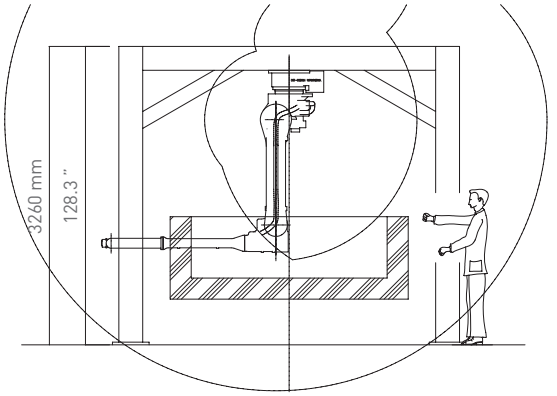
ANY 3D ADHESIVE APPLICATION PATTERN CAN BE PERFORMED
Realizzazione di qualsiasi percorso di applicazione colla in 3D

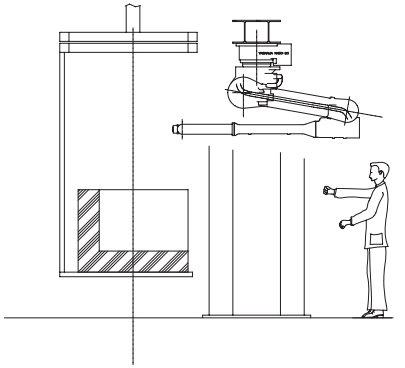
GROUNDBREAKING ADHESIVE APPLICATION SOFTWARE
Innovativo software di applicazione colla

INCREASED EFFICIENCY
Aumento dell'efficienza

EASILY ENTER NEW PATTERNS EVEN BY MEANS OF UNSKILLED PERSONNEL
Facilità di inserimento di nuovi modelli con personale non specializzato

LABOR COSTS REDUCTION
Riduzione costi manodopera





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-SPRAYING ROBOT**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/415/440 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,50					
Motor type / Tipo di Motore	6 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,335		
Robot	**Kg**			**lbs**		
Weight / Peso	500			1100		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	Custom			Custom		

GLUE ROLLERS
INCOLLAGGIO RULLI

ADHESIVE APPLICATION BY MEANS OF ROLLERS
APPLICAZIONE A RULLI

NO OVERSPRAY
ELIMINAZIONE COMPLETA OVERSPRAY

AUTOMATIC DETECTION OF THE INCOMING FOAM SHEET HEIGHT ALLOWS THE CORRECT HEIGHT ADJUSTMENT OF THE SPREADING ROLLER
RILEVAZIONE E POSIZIONAMENTO AUTOMATICO ALTEZZA PEZZO

SINGLE OPERATOR MODE AVAILABLE
MODALITÀ ASSEMBLAGGIO CON OPERATORE SINGOLO

NO RECIPES REQUIRED, NO MANUAL INPUT REQUIRED
POSSIBILITÀ DI LAVORARE SENZA SETTING DELLA MACCHINA

CONTINUOUSLY ADJUSTABLE ROLLERS GAP
GAP RULLI REGOLABILE IN CONTINUO

ACCURATELY ADJUSTABLE COATING WEIGHT PER UNIT AREA
QUANTITÀ DI COLLA PER UNITÀ DI SUPERFICIE REGOLABILE

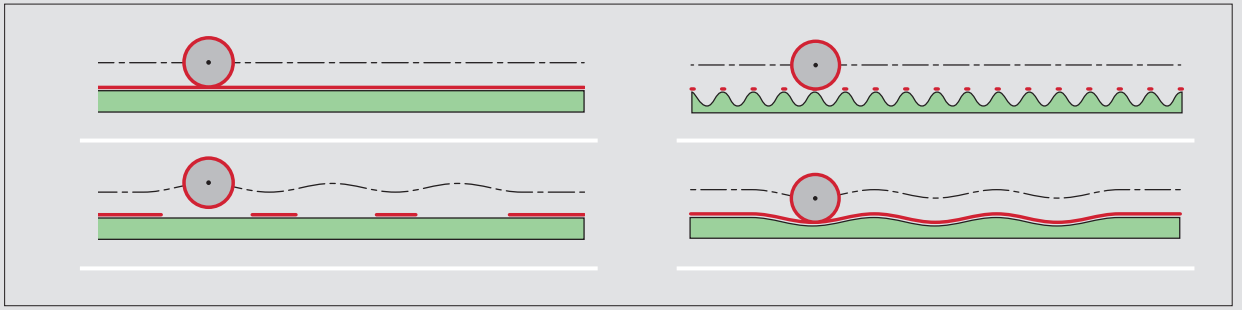
HIGH PROCESSING SPEED
ELEVATA VELOCITÁ DI PROCESSAMENTO

INCREASED THROUGHPUT
AUMENTO DELLA PRODUZIONE

FULLY AUTOMATED PRODUCTION PROCESS
PROCESSO COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO

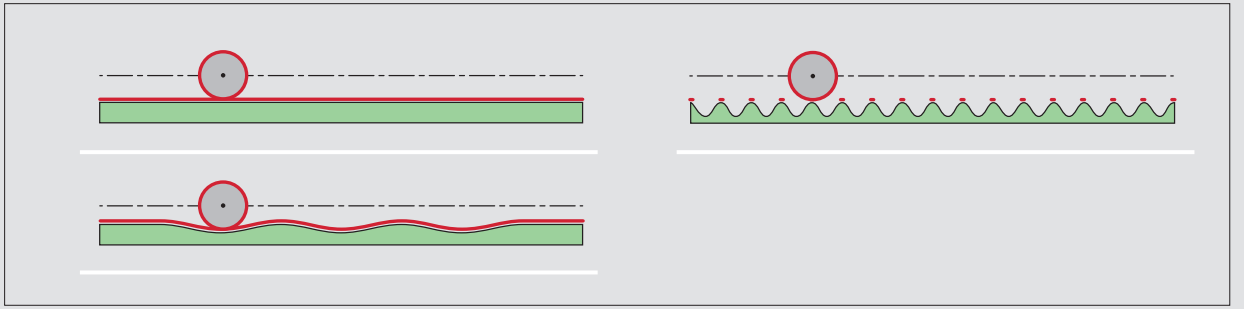
LABOR REDUCTION
RIDUZIONE MANODOPERA





AX-R+





AX-RS

VERY HIGH VERTICAL AXIS SPEED OF THE ROLLERS ASSEMBLY
MOVIMENTO VERTICALE DEL GRUPPO RULLI VELOCE

SINGLE OPERATOR MODE AVAILABILITY
MODALITÀ ASSEMBLAGGIO CON OPERATORE SINGOLO

EASY COATING OF CONTOURED FOAM PLATES
POSSIBILITÀ DI LAVORAZIONE MATERIALE SAGOMATO

ROBUST PRODUCT DESIGN AND TIGHT DIMENSIONAL TOLERANCES
PROGETTO ROBUSTO CON TOLLERANZE RISTRETTE

PRECISE COATING WEIGHT APPLICATION
PRECISA CALIBRAZIONE DELLA QUANTITÀ DI COLLA

REDUCED GLUE CONSUMPTION UP TO 50%
CONSUMI COLLA RIDOTTI FINO AL 50%

HUGE SAVINGS ON GLUE
RIDUZIONE DEI COSTI

CONSISTENT PRODUCTION PROCESS
ELEVATA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO PER UNIFORMITÀ DELLA LAVORAZIONE

HIGHER QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
MIGLIORE QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

AX-R+

AX-R+ COMPACT *CORTA*

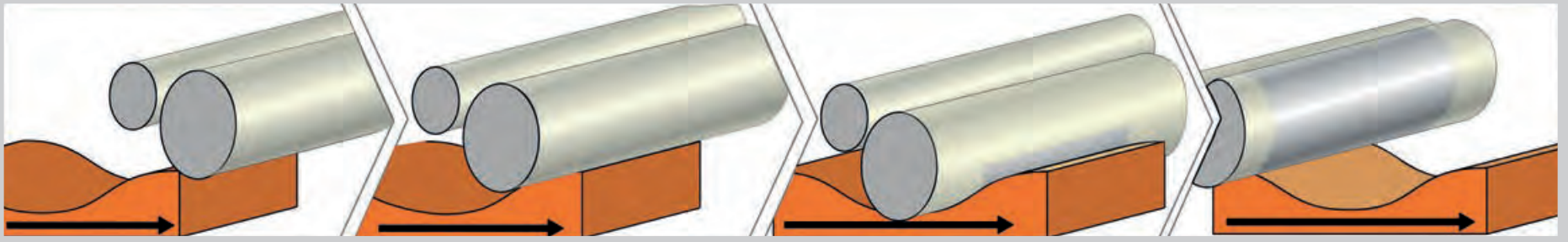
SERIES

ROLL COATING MACHINE
MACCHINA INCOLLATRICE A RULLI

AVAILABLE OPTIONS */ ACCESSORI ABBINATI*
BDA / SPC / BIL / DA COMP / AC2 / NT / NTD / NTS /AT2 / RF / DA / AX-CAT

APER SIMPLY SOPHISTICATED





AX-R+/AX-R+ COMPACT
AX-R+/AX-R+ CORTA

AUTOMATICALLY FOLLOWS CONTOUR OF THE FOAM SHEET VERY QUICKLY
Inseguimento automatico veloce del profilo del pezzo

QUICK AND CONSISTENT SPREADING OF GLUE OVER THE SURFACE OF CONTOURED SHEETS
Applicazione colla in modo rapido, pulito ed uniforme anche su prodotti sagomati

AX-R+ COMPACT
AX-R+ CORTA

SHORTER OUTFEED CONVEYOR
Nastro di lavorazione corto

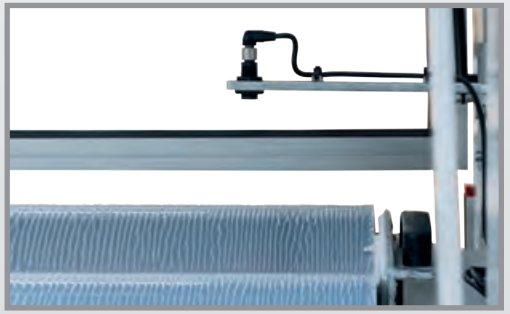
SINGLE OPERATOR MODE AVAILABLE WHEN USED IN COMBINATION WITH APER PRESSING SYSTEMS
Utilizzo in modalità operatore singolo in combinazione con le presse Aper

AX-R+ / AX-R+ COMPACT
AX-R+/AX-R+ CORTA

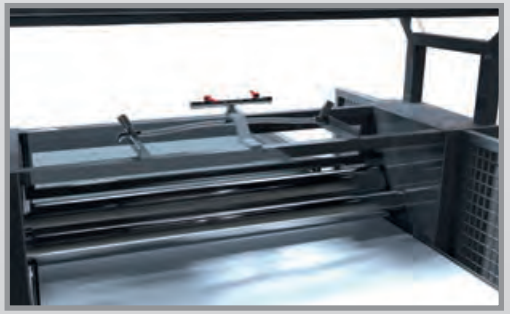
HIGH PERFORMANCE AXES MANAGEMENT
Superfast

GREATER EFFICIENCY IN SMALL BATCH MANUFACTURING ALSO IN SINGLE OPERATOR MODE AND WHEN COATING CONTOURED PLATES
Maggiore efficienza nella realizzazione di piccoli lotti anche nella modalità operatore singolo e nella realizzazione di prodotti sagomati

TREMENDOUS THROUGHPUT
Altissima produttività

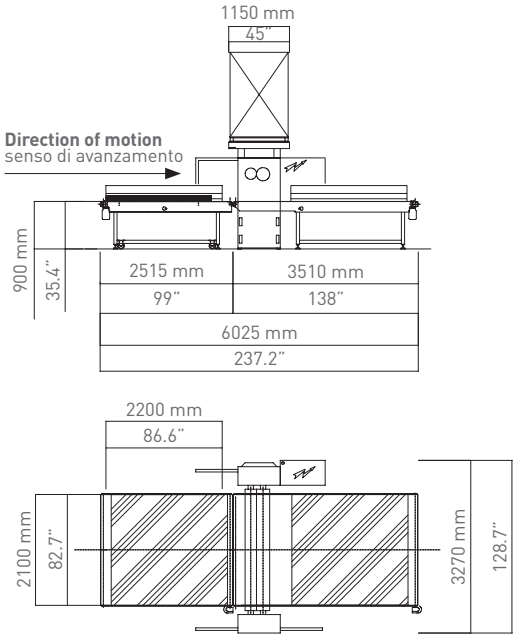


AC2 - GLUE LEVEL PHOTOSENSOR
AC2 - FOTOCELLULA RILEVAMENTO LIVELLO COLLA

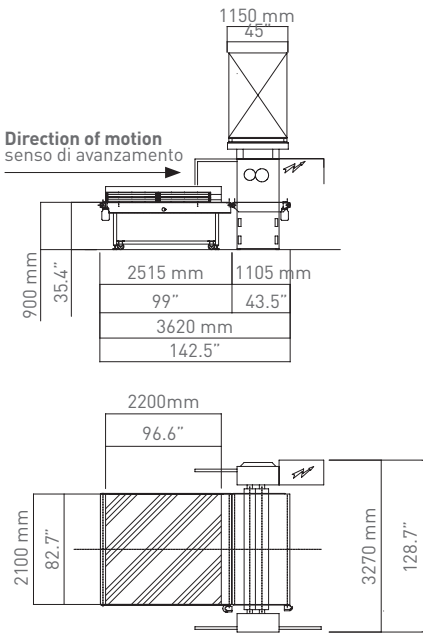


AC2 - AUTO GLUE FEEDING SYSTEM
AC2 - SISTEMA DI ALIMENTAZIONE AUTOMATICA COLLA

AX-R+



AX-R+ COMPACT / *AX-R+ CORTA*



SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-R+**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	17,00					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 1 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2200			4850		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	6025	3270	2000	237,2	128,7	79
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	300-395	87	83	12-15,55

AX-RS

AX-RS COMPACT *CORTA*

SERIES

ROLL COATING MACHINE

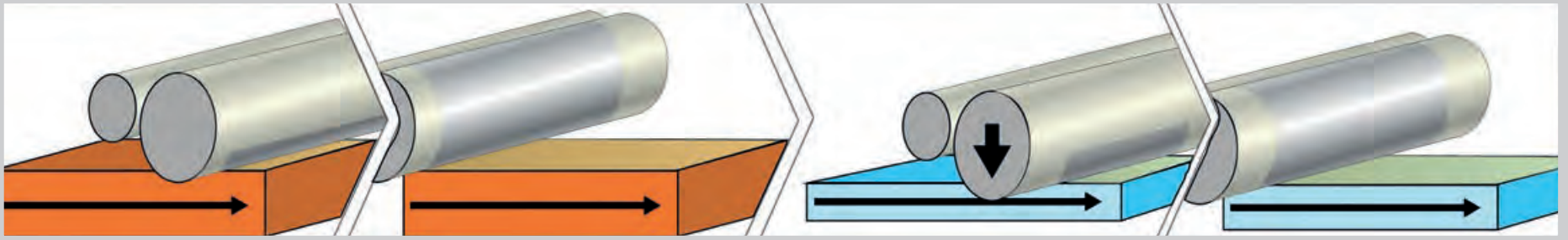
MACCHINA INCOLLATRICE A RULLI

AVAILABLE OPTIONS */ ACCESSORI ABBINATI*

BDA / SPC / AC2 / NT / NTD / NTS / AT2 / RF / DA / AX-CAT

APER SIMPLY SOPHISTICATED





AX-RS COMPACT
AX-RS CORTA

SHORTER OUTFEED CONVEYOR
Nastro di uscita corto

SINGLE OPERATOR MODE AVAILABLE WHEN USED IN COMBINATION WITH APER PRESSING SYSTEMS
Operatore singolo quando in combinazione con la pressa AX-PR

AX-RS / AX-RS COMPACT
AX-RS / AX-RS COMPACT

AUTOMATICALLY DETECTS THE HEIGHT OF THE FOAM PLATES
Rilevamento automatico altezza dei pezzi

QUICK AND CONSISTENT SPREADING OF THE GLUE OVER THE SURFACE OF FLAT PLATES
Veloce e uniforme applicazione della colla sulla superficie del pezzo



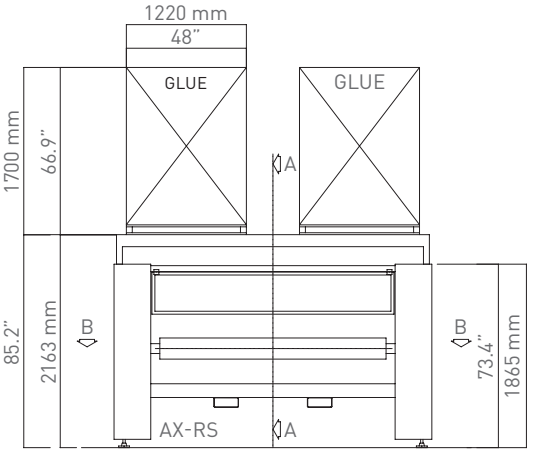
GLUE SEALING PADS FITTING GROOVED ROLLERS
BATTUTE DI CONTENIMENTO COLLA SU RULLI SCANALATI

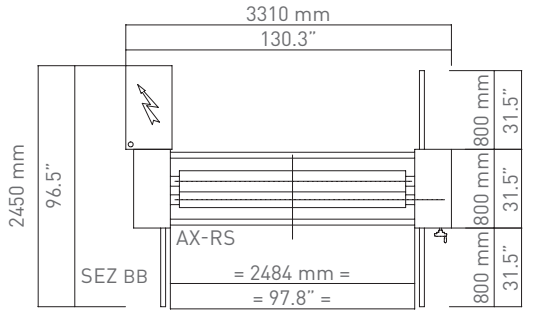


INCOMING FOAM PLATE HEIGHT PHOTOSENSOR
SENSORE ALTEZZA SPUGNA IN ENTRATA AX-RS



CNC TOUCHSCREEN
TOUCHSCREEN CNC





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-RS**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,00					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1800			3968		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	6025	3310	1865	237,2	130,3	73,4
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	300-395	87	83	12-15,55



ROLL LAMINATION
LAMINAZIONE

ADHESIVE ROLL COATING OF THE ENTIRE SURFACE OF THE SHEET
INCOLLAGGIO DELL'INTERA SUPERFICIE CON LAMINAZIONE A RULLI

CONSISTENCY AND QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
MAGGIORE UNIFORMITÀ E QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO



AX-HR



ACC

AX-HR

HEATED DRUMS HOT MELT GLUE LAMINATING
LAMINATRICE HOT MELT

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
BDA / NT / NTD / NTS





DOUBLE REELS FEEDING SYSTEM
ALIMENTAZIONE A DOPPIA BOBINA



AUTOMATIC FEEDING SYSTEM FOR ADHESIVE AND ADJUSTABLE POSITIONING OF THE GLUE SEALING PADS (DETAIL)
PARTICOLARE DELL'ALIMENTAZIONE COLLA E SISTEMA DI TENUTA REGOLABILE



BONDING PROCESS
PROCESSO DI ACCOPPIATURA

HEATED DRUMS LAMINATING MACHINE
Laminatrice
a rulli caldi

REEL-HOLDING STRUCTURE FOR TWO OR MORE ROLLS OF MATERIALS FOR CONTINUOUS BONDING
Struttura porta bobine per 2 o più materiali con variazione del materiale da accoppiare in continuo

AUTOMATIC EDGE ALIGNMENT OF THE MATERIAL BY MEANS OF A DEDICATED AUTOMATIC REEL ALIGNMENT DEVICE
Automazione della centratura dei due materiali da accoppiare con sistema automatico del recupero della conicità della bobina

ABILITY TO LAMINATE DIFFERENT KINDS OF MATERIAL
Possibilità
di accoppiamento fra materiali diversi tra loro

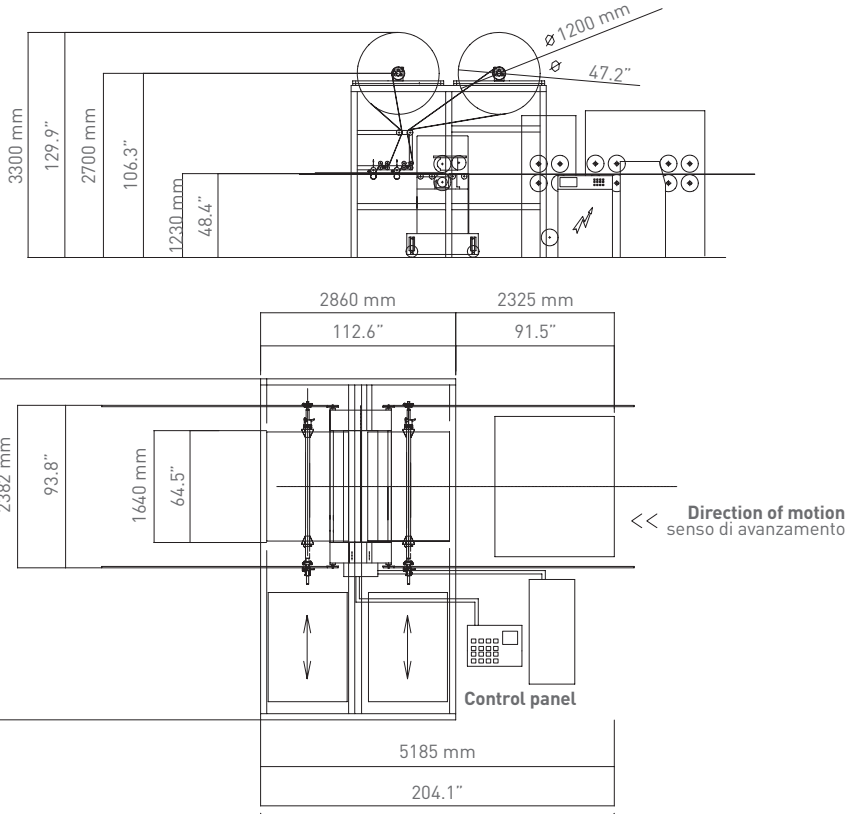
CONTINUED WORKFLOW WITH REDUCED DOWNTIME
Continuità di lavorazione senza fermi macchina

SCRAP REDUCTION
Riduzione dello scarto

CONTROL THE GLUE APPLICATION AREA USING ADJUSTABLE POSITIONING OF GLUE SEALING PADS
Sistema tenuta regolabile con modifica dell'ampiezza utile di lavoro

CAN APPLY GLUE ON SHEET NARROWER THAN THE ROLLER
Lavorazione
di dimensioni inferiori rispetto alla dimensione del rullo

IMPROVED CONSISTENCY AND QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
Maggiore uniformità e qualità del prodotto finito



SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-HR**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph + N + T - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	8,20					
Motor type / Tipo di Motore	4 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,335		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2000			4850		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2860	2382	2700	112,6	93,8	106,3
Maximum coil diameter/ Diametro massimo della bobina		1200			47,2	
Maximum coil width / Larghezza massima della bobina		2100			83	

ACC

THERMO-ACTIVATED ADHESIVE ROLLER LAMINATING MACHINE

ACCOPPIATRICE





HEATED DRUMS
PARTICOLARE RULLI COLLA



AUTOMATIC FEEDING SYSTEM CAN ACCOMODATE 2 GLUE RESERVERVOIRS
ALIMENTAZIONE CON PREDISPOSIZIONE PER 2 TANICHE



WRAPPING REELS FOR LAMINATED FABRIC
ARROTOLATORE PER BOBINE DI PRODOTTO ACCOPPIATO

HOT DRUMS HEAT ACTIVATED ADHESIVE CURING SYSTEM
Sistema di attivazione colle termo sensibili a rulli caldi

FEATURES A LONGITUDINAL/ TRANSVERSE TRIM CUTTING UNIT
Taglierina trasversale e longitudinale

DRIED LAMINATED PRODUCTS ARE READILY AVAILABLE FOR SHIPMENT
Materiale asciutto e pronto per la spedizione

CUT - TO - SIZE FINISHED PRODUCT
Formato del prodotto finito nelle dimensioni desiderate

CONSISTENT QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
Maggiore qualità del prodotto finito

HIGH THROUGHPUT
Aumento produttività

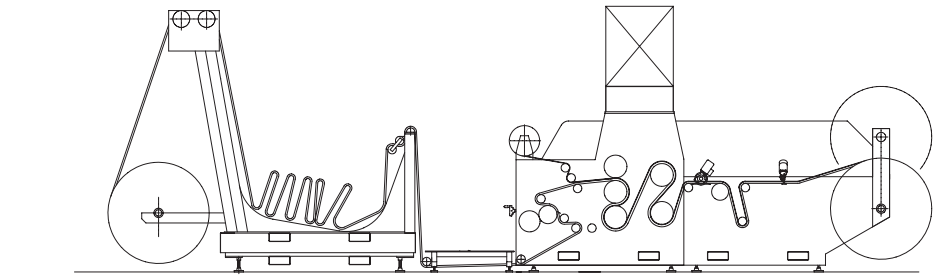
AUTOMATIC EDGE ALIGNMENT OF THE MATERIAL BY MEANS OF A DEDICATED AUTOMATIC REEL ALIGNMENT DEVICE
Automazione della centratura dei due materiali da accoppiare con sistema automatico del recupero della conicità della bobina

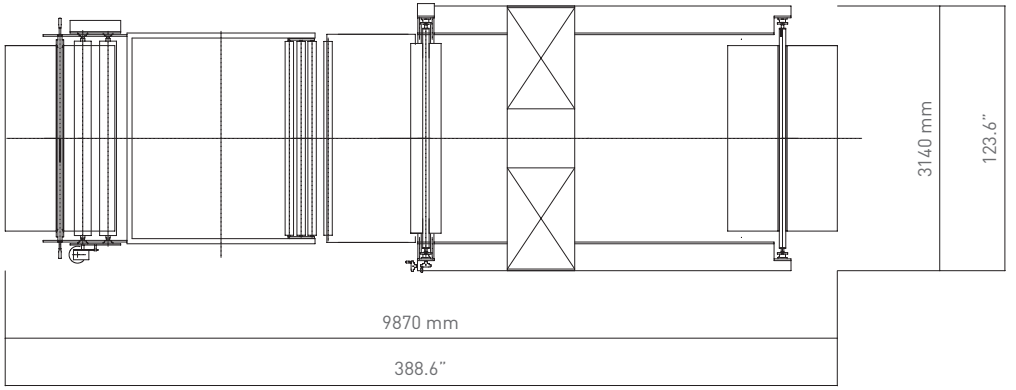
AUTOLOADER WITH BUFFERING SYSTEM
Alimentatore in continuo con polmone

CONTINUOUS FORMAT CHANGEOVER
Cambio formato in continuo

SCRAP REDUCTION
Riduzione dello scarto

SEAMLESS PRODUCTION FLOW WITH REDUCED DOWNTIME
Continuità di lavorazione senza fermi macchina





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**ACC**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	100					
Motor type / Tipo di Motore	6 AC and 5 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	100			3,5		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	6500			14330		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	9870	3140	3100	388,6	123,6	59
Maximum coil width / Larghezza massima bobina		2100			83	



RAIL GLUING SYSTEM
EROGAZIONE SU LONGHERONI

PRECISE APPLICATION OF WATER BASED ADHESIVE ON FOAM RAILS FOR ENCASED MATTRESS
SPALMATURA COLLA BASE ACQUA SU LONGHERONI

ZERO OVERSPRAY
ZERO OVERSPRAY

ADHESIVE COST REDUCTION
RIDUZIONE COSTI COLLA



AX-L / ICT



RETAINING SKATING DEVICE
PATTINO DI RITEGNO DEL LONGHERONE



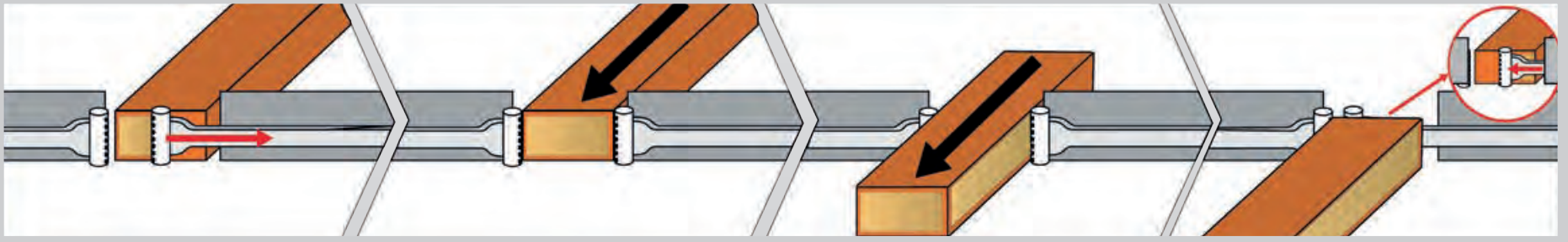
THE FOAM RAIL IS HELD FIRMLY IN PLACE DURING THE ADHESIVE APPLICATION PROCESS
SISTEMA DI STABILIZZAZIONE DEL LONGHERONE DURANTE L'APPLICAZIONE DELLA COLLA

AX-L/ICT

FOAM ENCASED MATTRESS RAIL GLUING SYSTEM

INCOLLAGGIO LONGHERONI PER MATERASSI A MOLLE





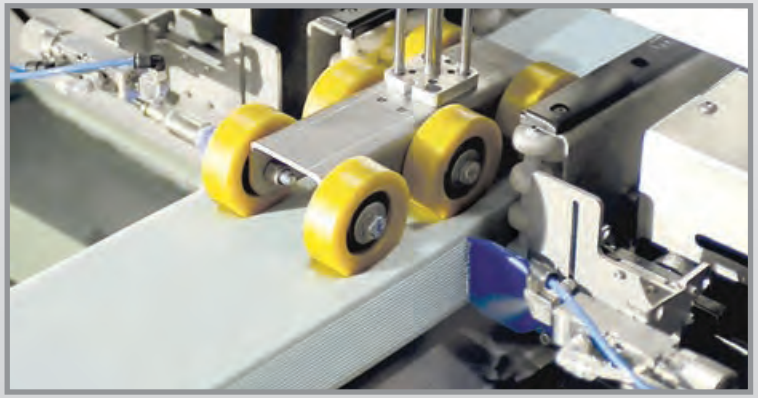
ACCURATE ADJUSTMENT OF THE ADHESIVE COATS WEIGHT WITH PRECISE ADHESIVE CUTOFF AND CONTROL
Spalmatura selettiva colla con regolazione fine della grammatura

CAN APPLY GLUE ON EITHER OR BOTH THE LONG SIDES OF THE FOAM RAIL
AX-L
lati lunghi

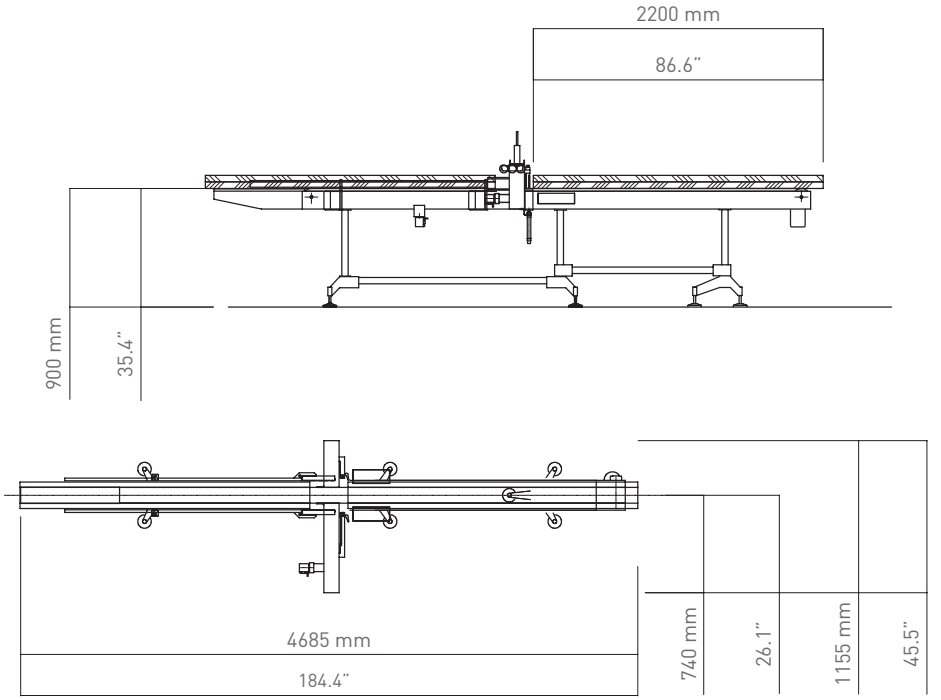
ALL OF THE CAPABILITY OF THE AX-L, PLUS THE ABILITY TO APPLY GLUE TO THE CAP AND TAIL OF THE FOAM RAIL
AX-L ICT
4 lati

COMBINES SIMPLE OPERATION WITH SUPERIOR ACCURACY
Semplicità d'uso e maggiore accuratezza

OUTSTANDING THROUGHPUT
Aumento della capacità produttiva



THE INGENUOUS FOAM RAIL GUIDE SYSTEM ENSURES ACCURATE ADHESIVE APPLICATION
L'INGENIOSO SISTEMA DI GUIDA DEL LONGHERONE PERMETTE UNA PRECISA APPLICAZIONE DELLA COLLA



SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-L**						**AX-L ICT**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz						400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5						5					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 2 Brushless						2 AC and 2 Brushless					
	BAR			**PSI**			**BAR**			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87			6			87		
	Nl/min			**CFM**			**Nl/min**			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350			10			0,350		
	Kg			**lbs**			**Kg**			**lbs**		
Weight / Peso	120			265			120			265		
	mm			**inch**						**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	4685	1155	1000	184,4	45,5	39	4685	1155	1000	184,4	45,5	39
Usefull Area / Area Utile												
Maximum rail height / Alt. massima di guida	170			7			170			7		
Minimum rail height / Alt. minima di guida	50			2			50			2		
Nozzle size / Dimensione ugelli	50-100			50-100			50-100			50-100		



PRESSING
PRESSATURA

FULLY AUTOMATED PROCESS WITH PROGRAMMABLE PRESSING ROUTINE
PROCESSO AUTOMATIZZATO CON PROGRAMMABILITÀ LIBERA DELLA ROUTINE DI COMPRESSIONE

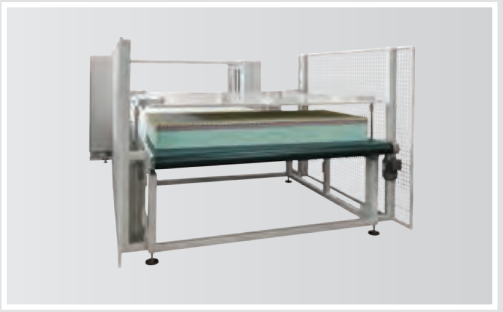
SHORT ADHESIVE CURING TIME
TEMPO DI ASCIUGATURA DELLA COLLA PIÙ RAPIDO

CONSISTENT APPLICATION OF THE ADHESIVE FILM FROM ONE SHEET SURFACE TO ANOTHER AND EFFECTIVE GLUE "ACTIVATION"
EFFICACE TRASFERIMENTO DELLA COLLA TRA LE SUPERFICI ED EFFICACE ATTIVAZIONE DELLA COLLA

FAST REMOVAL OF LIQUID FROM GLUE
ELIMINAZIONE DELLA COMPONENTE ACQUOSA DELLA COLLA PIÙ RAPIDO



AX-PR



AX-PRL



AX-PRM



AX-PR2



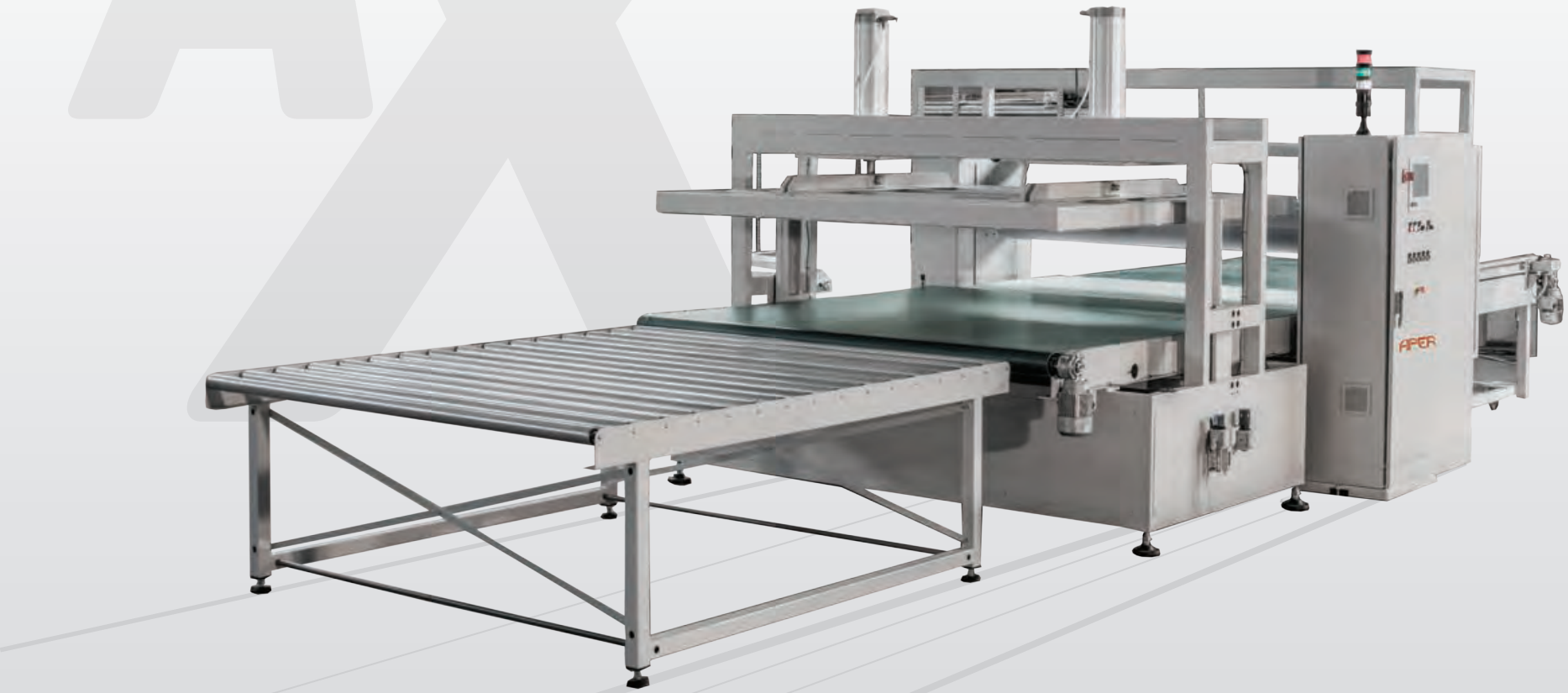
AX-P

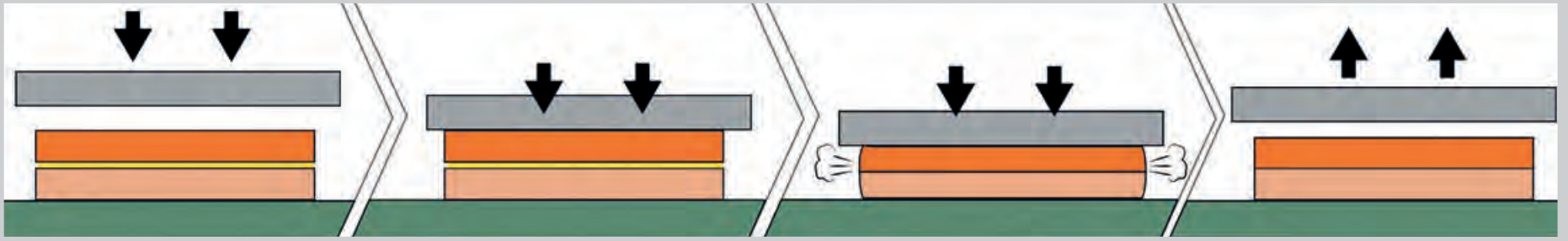
AX-PR

PNEUMATIC PRESS
PRESSA PNEUMATICA

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS / RF

APER
SIMPLY SOPHISTICATED





HIGH POWER (3 TONS) PRESS
Elevata capacitàdi compressione (3T)

VERY HIGH PROCESSING SPEED
Elevata velocità di processamento

PRESSING PLATE AUTOMATIC BALANCE SYSTEM
Sistema di bilanciamento automatico della piastra pressante

EFFECTIVE ON DIFFICULT TO BOND MATERIALS SUCH AS HI-DENSITY VISCOELASTICS, LARGE MATTRESS OR MULTI-LAYERED MATTRESS
Efficacia su materiali "difficili" quali il viscoelastico ad alta densità e su materassi di ampia superficie e/o multistrato

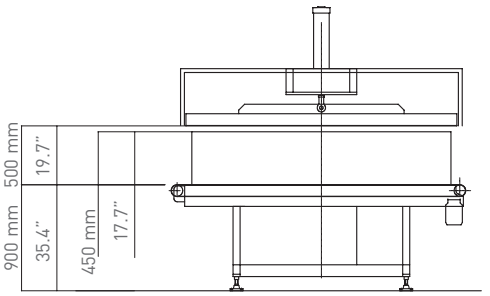
HIGHER THROUGHPUT
Aumento della produzione

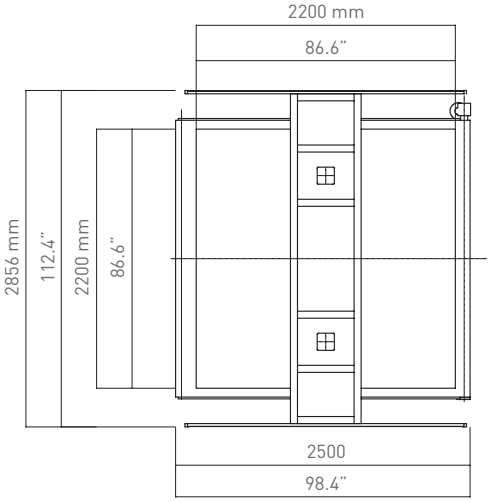
BALANCE BAR ENSURES THAT THE PRESSING PLATE STAYS PARALLEL TO THE UNDERLYING CONVEYOR BELT
La barra di bilanciamento garantisce una discesa della piastra pressante parallela al nastro di appoggio

EVEN PRESSURE DISTRIBUTION ON THE SURFACE OF THE FOAM PLATE
Pressione uniforme sull'intera superficie del pezzo

SHEET CENTERING NOT REQUIRED
Centratura pezzo non necessaria

HIGH THROUGHPUT
Aumento della capacità produttiva



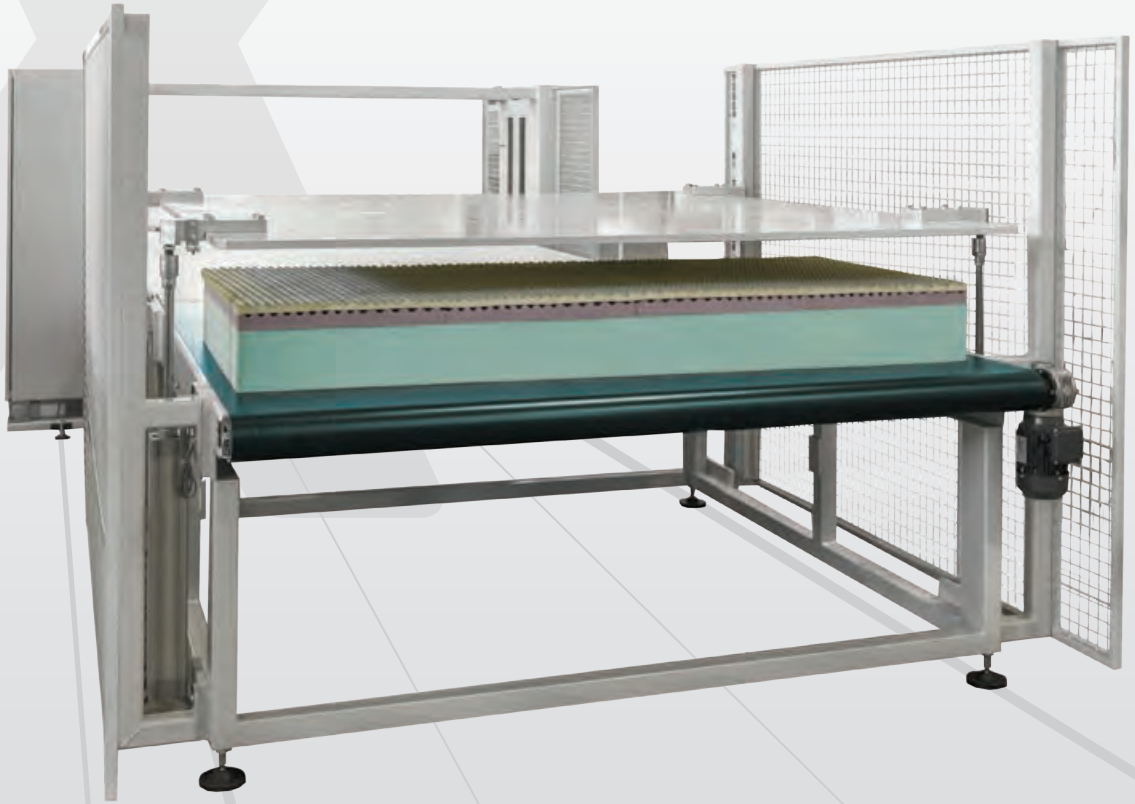


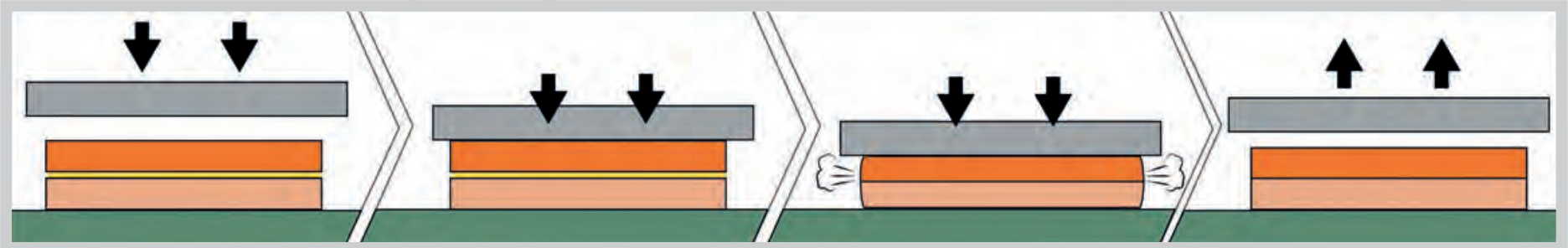
SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-PR**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	250			9,000		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2000			4400		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

AX-PRL

PNEUMATIC PRESS
PRESSA PNEUMATICA

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS / RF





HIGH POWER PRESS
Elevata capacità di compressione

DIRECT CONTROL OF THE PRESSING PLATEN HEIGHT
Controllo diretto dell'altezza del piano di pressatura

EFFECTIVE ON DIFFICULT TO BOND MATERIALS SUCH AS HI-DENSITY VISCOELASTICS, LARGE MATTRESS OR MULTI-LAYERED MATTRESS
Efficacia su materiali "difficili" quali il viscoelastico ad alta densità e su materassi ampia superficie e/o multistrato

ACCURATE PRESSING
Accuratezza della pressatura

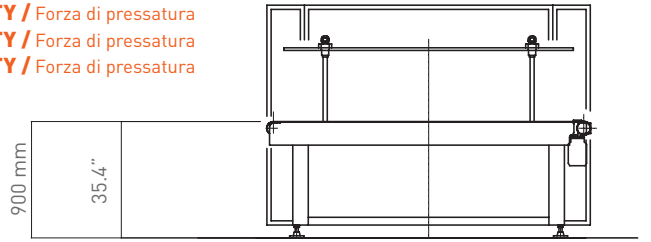
VERY HIGH PROCESSING SPEED
Elevata velocità di processamento

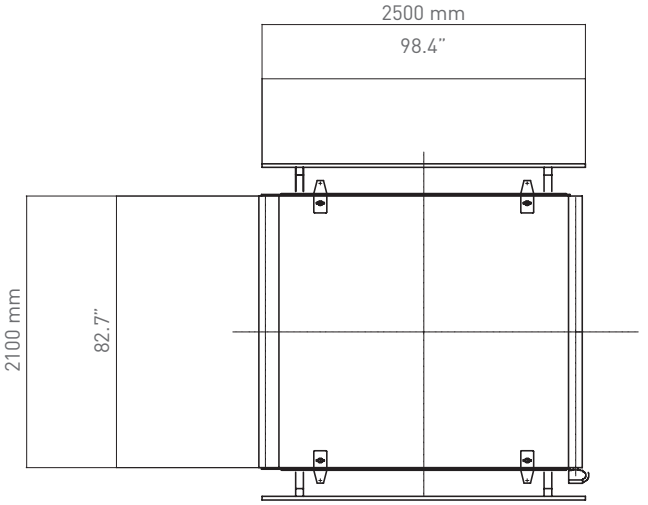
INCREASED THROUGHPUT
Aumento della produzione



SIDE VIEW WITH ROLLER CONVEYOR (OPTIONAL)
VISTA LATERALE CON RULLIERA IN USCITA (OPZIONALE)

AX-PRL 2 = 2T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura
AX-PRL 3 = 3T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura
AX-PRL 5 = 5T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura



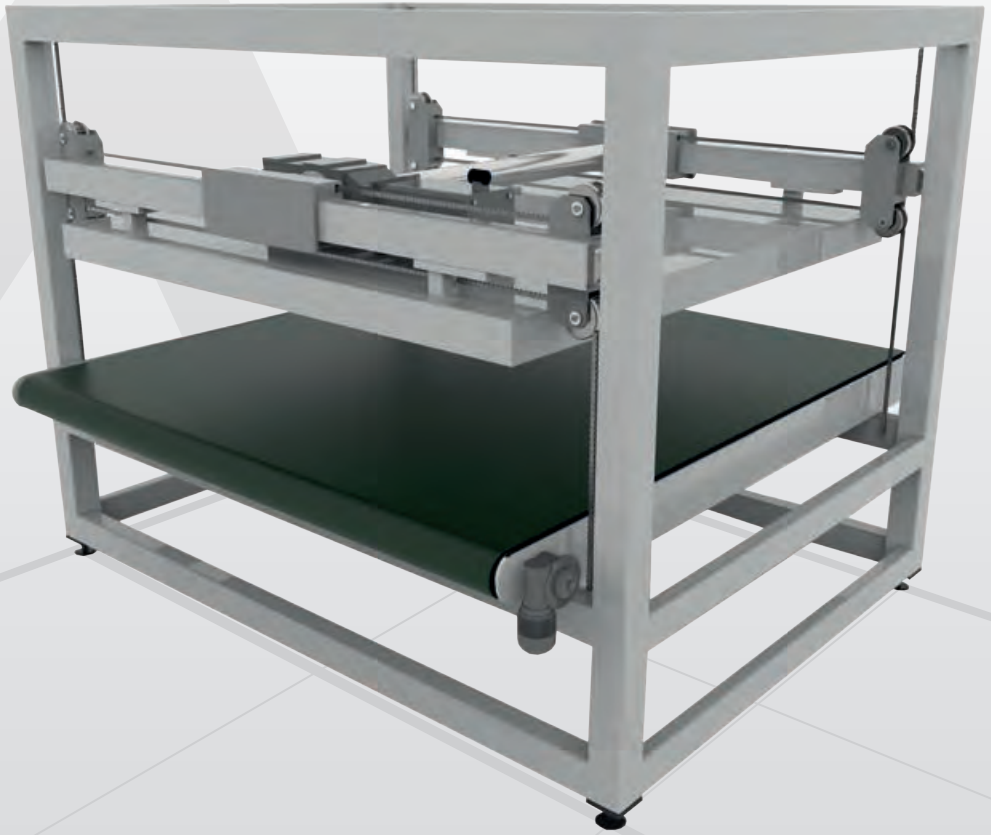


SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-PRL**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	125			4,50		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1500			3307		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

AX-PRM

MOTOR OPERATED PRESS
PRESSA MOTORIZZATA

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS / RF



HIGH POWER (5 TONS) PRESS
Elevata capacitàdi compressione (5T)

MOTORIZED PRESS MACHINE
Pressa motorizzata

DIRECT CONTROL OF THE PRESSING PLATEN HEIGHT
Controllo diretto dell'altezza del piano di pressatura

EFFECTIVE ON DIFFICULT TO BOND MATERIALS SUCH AS HI-DENSITY VISCOELASTICS, LARGE MATTRESSES OR MULTI-LAYERED MATTRESSES
Efficacia su materiali "difficili" quali il viscoelastico ad alta densità e su materassi ampia superficie e/o multistrato

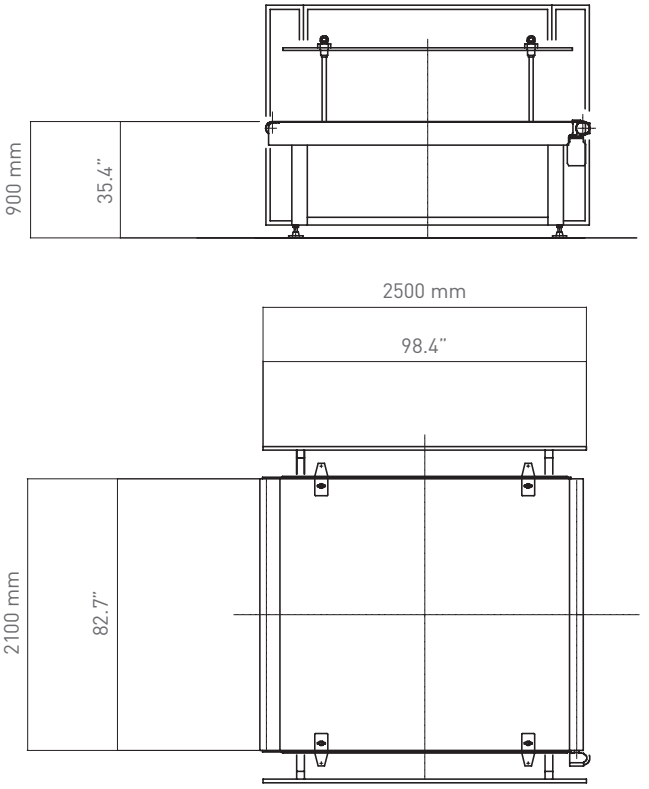
HIGH-SPEED PRESSING PROCESS
Alta velocità di esecuzione della pressatura

ACCURATE PRESSING
Accuratezza della pressatura

FAST CYCLE TIME
Tempo ciclo abbreviato

VERY HIGH PROCESSING SPEED
Elevata capacità di processamento

INCREASED THROUGHPUT
Aumento della produzione



SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-PRM**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10,00			0,35		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2100			4630		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

AX-PR2

AUTOMATIC PICKING AND MATCHING POWER PRESS

PRESSA CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO E ACCOPPIAMENTO AUTOMATICO

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS / RF





HIGH POWER (5 TONS) PRESS
Elevata capacitàdi compressione (5T)

HIGH THROUGHPUT
Elevata velocità di processamento

EFFECTIVE ON DIFFICULT TO BOND MATERIALS SUCH AS HI-DENSITY VISCOELASTICS, LARGE MATTRESSES OR MULTI-LAYERED MATTRESSES
Efficacia su materiali "difficili" quali il viscoelastico ad alta densità e su materassi ampia superficie e/o multistrato

HIGH THROUGHPUT
Aumento della produzione

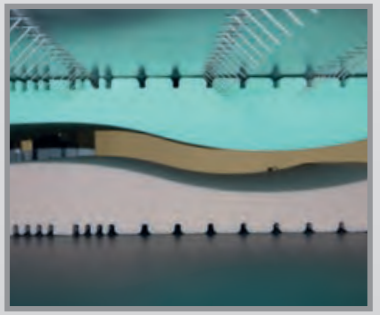
AUTOMATED SHEET ALIGNMENT SYSTEM AND AUTOMATED MATCHING AND PRESSING OF THE FOAM PLATES
Sistema di allineamento degli strati con processo di accoppiamento e compressione automatizzato

LABOR REDUCTION
Riduzione manodopera

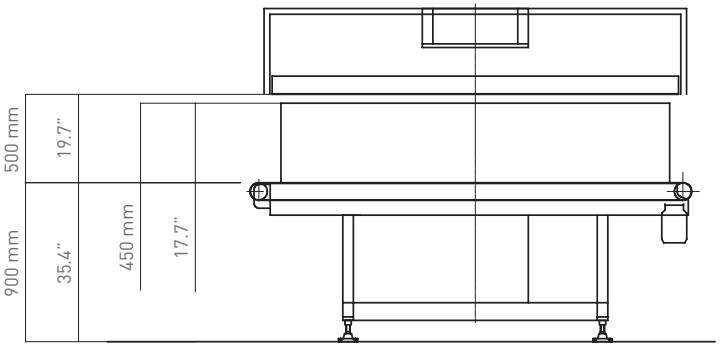
FULLY AUTOMATED BONDING PROCESS
Completa automazione del processo di accoppiamento

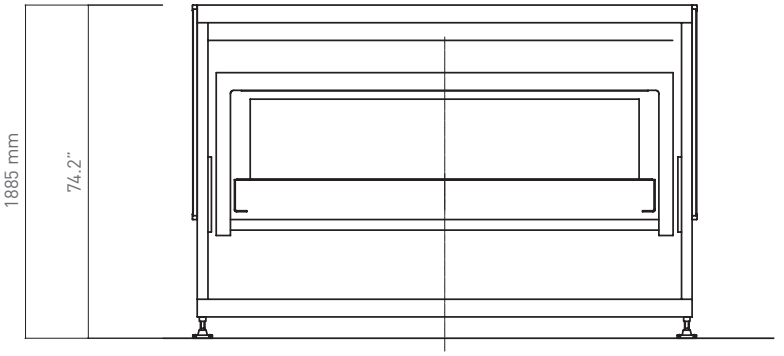


AUTOMATIC SHEET ALIGNMENT SYSTEM
SISTEMA DI ALLINEAMENTO AUTOMATICO



AUTOMATIC MATCHING AND PRESSING SYSTEM
SISTEMA DI PRESSATURA E ACCOPPIAMENTO AUTOMATICO



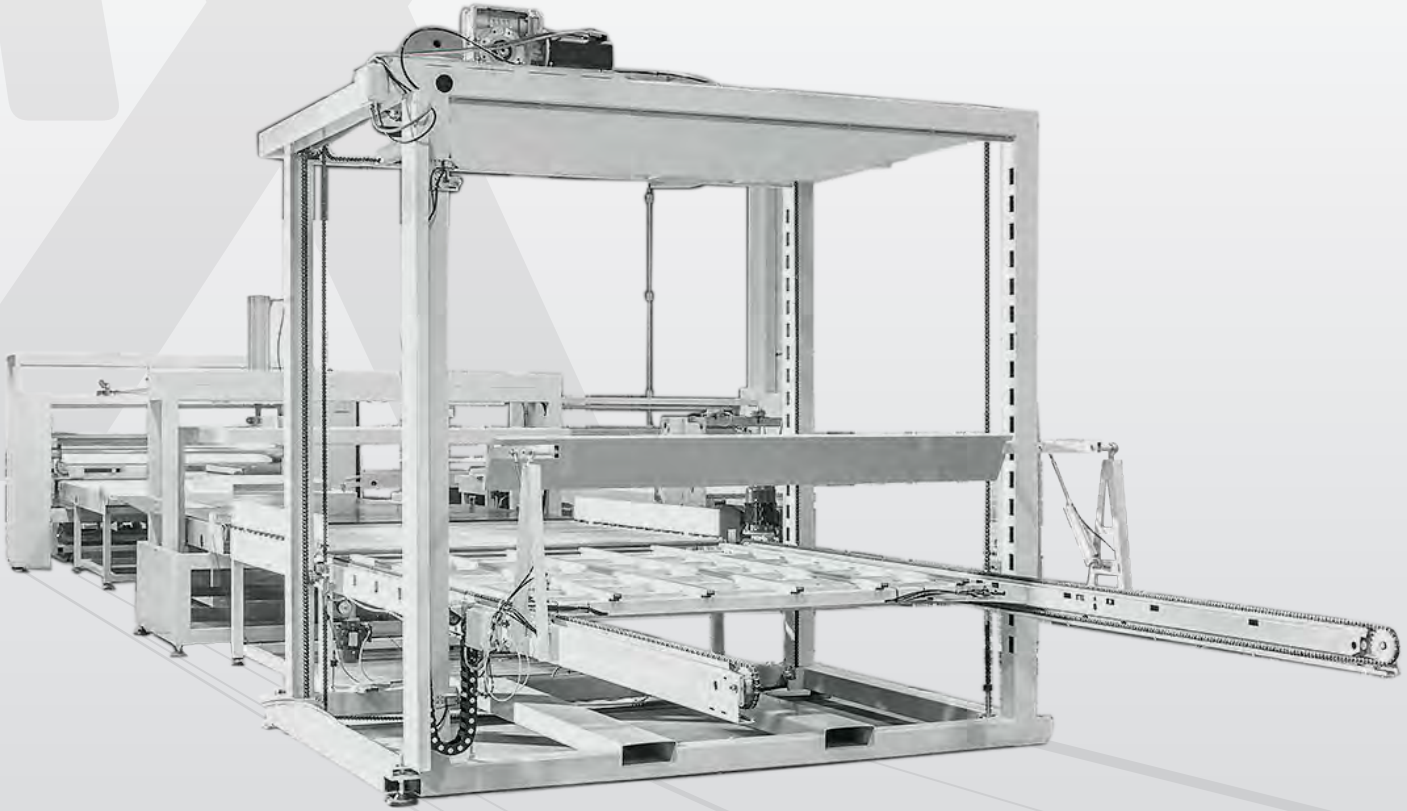


SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-PR2**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10,00			0,35		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2100			4630		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

AX-P

AUTOMATIC PALLETIZING PRESS
SISTEMA AUTOMATICO DI PRESSATURA E PALLETTIZZAZIONE

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
PFS / AT / NT / NTD / NTS / AT2





PRESSING AND PALLETIZING UNIT
Pressa palletizzatore

PRESS AND PALLETIZE MATTRESS NOT PACKED
Pressa e Pallettizza materassi non imballati

EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES
Lavora in linea

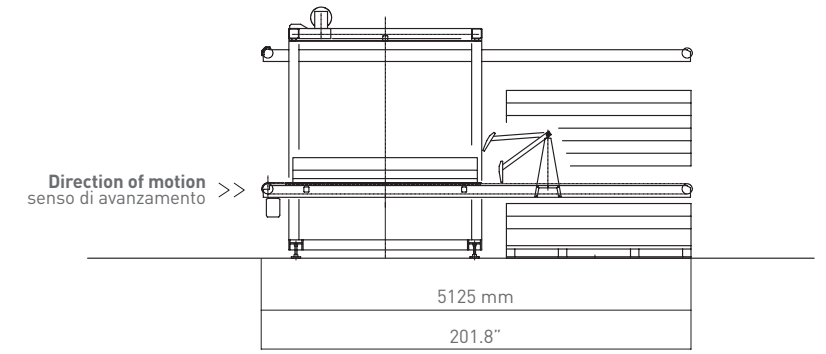
CAN BE MATCHED WITH GLUING EQUIPMENT
Può lavorare in linea alla macchina incollatrice

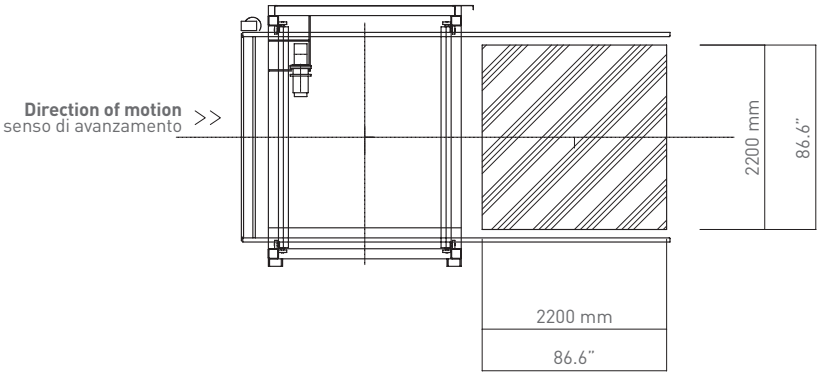
ROLLING-SHUTTER LIKE SYSTEM
Sistema a tapparelle

WORKS WITH ALL TYPES OF MATERIAL
Funzionale per qualsiasi tipologia di materiale

SMALL FOOTPRINT
Compattezza della soluzione

COMPACT MACHINE HAS THE SAME FOOTPRINT AS A PRESS COMPLETE WITH UNLOADING ROLLER CONVEYOR
Macchina unica in grado di pressare e pallettizzare, occupa lo stesso spazio di una pressa e una rulliera di scarico





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-P**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	21					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	50			1,750		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2000			4400		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	5125	3110	3120	201,8	122,4	122,8
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4



CUT
TAGLIO

SLITTING OR CUTTING MACHINES ARE NO LONGER NECESSARY FOR SQUARING AND RESIZING OF FOAM BLOCKS
ELIMINAZIONE DI SQUADRATURA O DIMENSIONAMENTO CON LE MACCHINE DA TAGLIO

CUTS MANY DIFFERENT SHAPES FROM A SINGLE SLAB
CONSENTE DI OTTENERE PIÙ FORMATI DA UN UNICO PEZZO

SIGNIFICANT COST REDUCTION
RIDUZIONE COSTI

SCRAP REDUCTION
RIDUZIONE DEGLI SCARTI

HIGH PRODUCTIVITY
AUMENTO PRODUTTIVITÀ

HIGH QUALITY OF FINISHED PRODUCT
MIGLIORE QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

MAXIMUM FLEXIBILITY
FLESSIBILITÀ

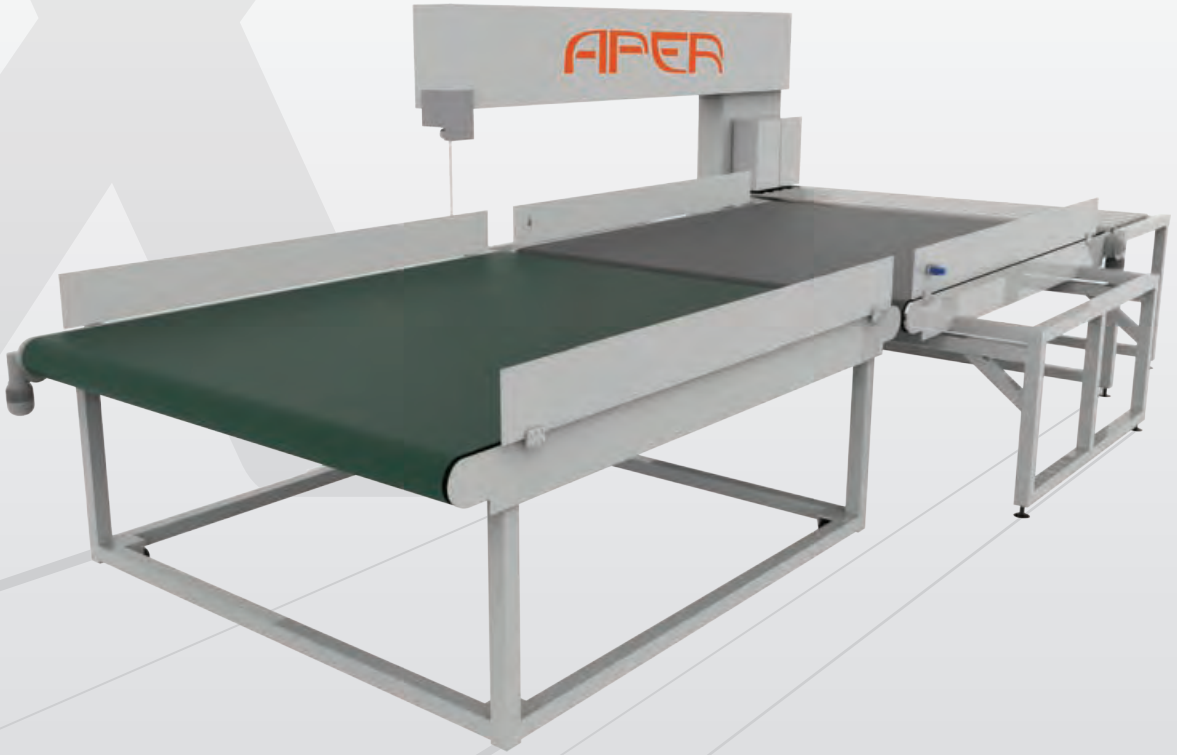


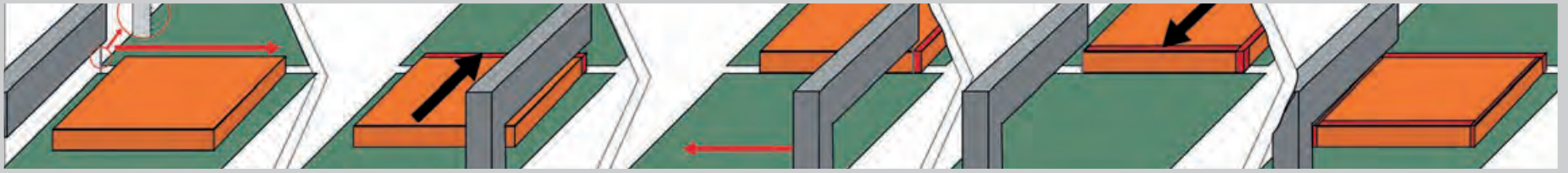
AX-T

AX-T

AUTOMATIC TRIMMING AND CUTTING SAW
SISTEMA DI RIFILATURA E SEZIONATURA AUTOMATICA

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
AT / AT2 / RF





DOUBLE BEVEL CUTTING BLADE HAS THE ABILITY TO ROTATE BY +/-90 DEGREES ABOUT THE AXIS
Lama con doppio bisello e rotazione di ± 90°

GREATER ACCURACY AND SPEED
Maggiore precisione e velocità

AUTOMATIC BLADE SHARPENING SYSTEM
Affilatura automatica

SEAMLESS AND CONTINUOUS PRODUCTION PROCESS
Continuità del processo

AUTOMATIC PIECE DETECTION AND AUTOMATIC AXES INTERPOLATION SYSTEM
Sistema di riconoscimento automatico della posizione del pezzo ed interpolazione degli assi

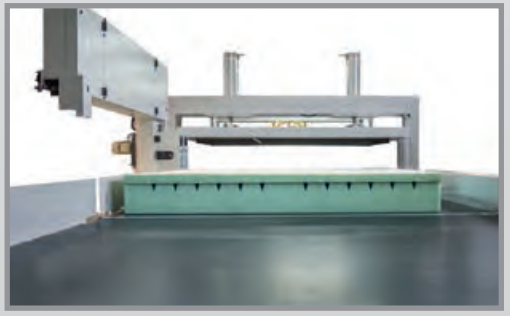
EVEN INCORRECTLY POSITIONED PIECES CAN BE NEATLY CUT TO SIZE
Taglio a misura anche dei prodotti non posizionati correttamente

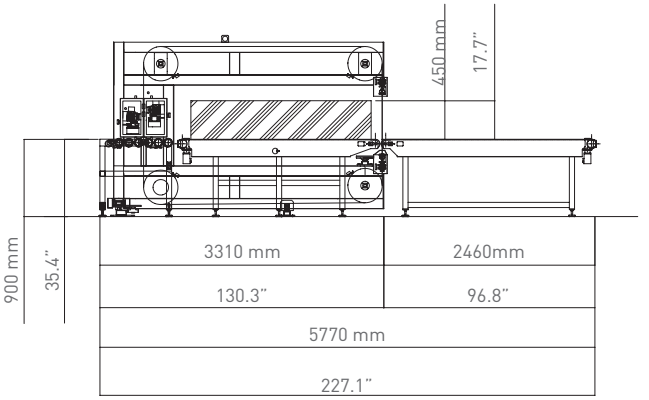
HIGH GRIP CONVEYOR BELTS
Nastri ad alto grip

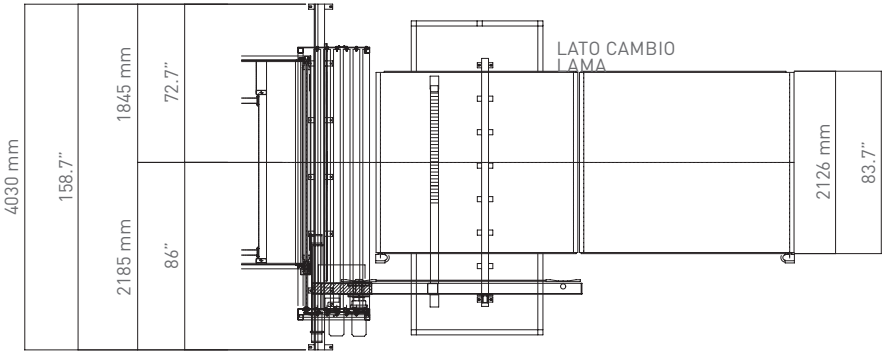
EVEN LIGHTER SHEETS ARE KEPT FIRMLY IN PLACE
Consentono anche a pezzi leggeri di rimanere stabili sulla macchina

"ANTI-STICK" BLADE TREATMENT
Sistema anti grip colla sulla lama

GLUE DOES NOT STICK TO BLADE, ALLOWS IN-LINE PRODUCTION PROCESS
La colla non si attacca alla lama, si può lavorare in linea







SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-T**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	27					
Motor type / Tipo di Motore	3 AC					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	800			1764		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	5770	4030	2100	227,1	158,7	83
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	400	87	83	16



STORAGE
STOCCAGGIO

PALLETIZING PRESS/ PALLETIZING MACHINE
PRESSA/ PALLETTIZZATORE

PALLETIZING SOLUTION FOR UNPACKED MATTRESS CORES
PALLETTIZZAZIONE MATERASSI NON IMBALLATI

PRODUCTION PROCESS OPTIMIZATION
OTTIMIZZAZIONE CICLO PRODUTTIVO

WHEN INCLUDED IN A PRODUCTION LINE FEATURING A PRESS MACHINE
IN LINEA CON UNA PRESSA È IN GRADO DI OTTIMIZZARE IL CICLO PRODUTTIVO

FOR PRESSING ONLY OR FOR PRESSING AND BAGGING
FUNZIONE DI SOLA PRESSATURA O DI PRESSATURA E INSACCHETTAMENTO



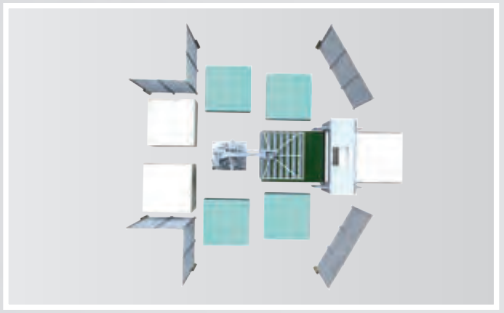
AX-S



AX-SP



AX-PACK

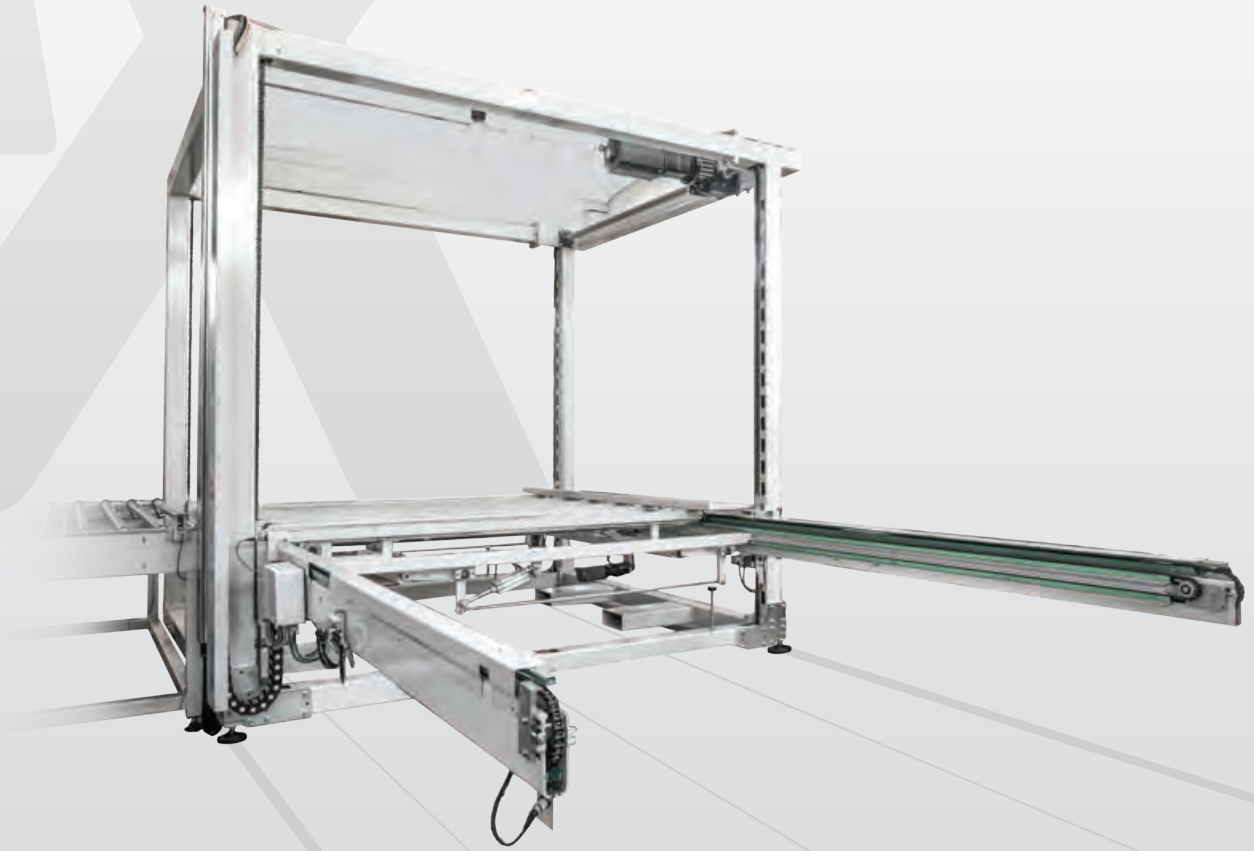


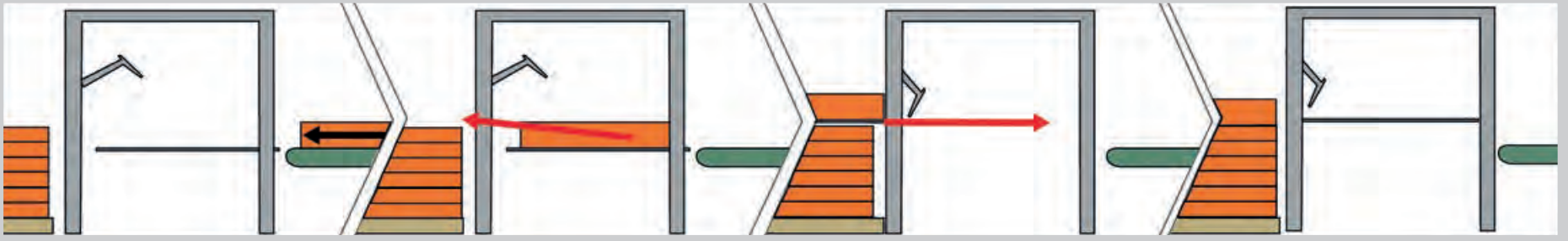
AX-ROBOT

AX-S

PRESS AND PALLETIZING MACHINE
SISTEMA DI PRESSATURA E PALLETTIZZAZIONE

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
PFS / AT / NT / NTD / NTS / AT2





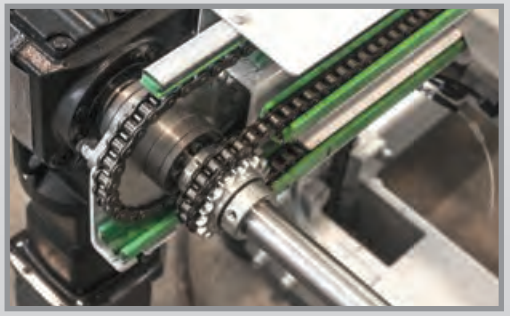
ROLLING SHUTTER LIKE SYSTEM
Sistema a tapparelle

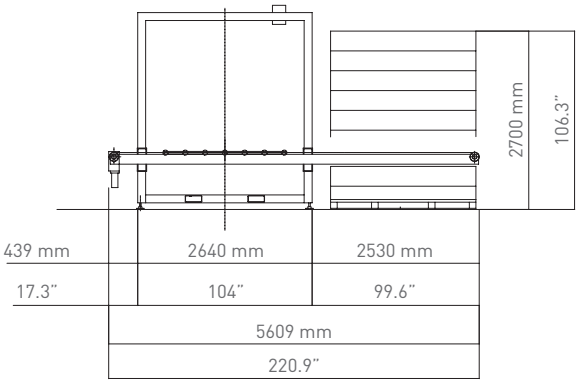
FEATURES BOTH RIGHT AND LEFT SIDE UNLOADING AND FORWARD UNLOADING OF THE MATTRESS CORES
Pallettizzazione sia in linea che a destra e a sinistra

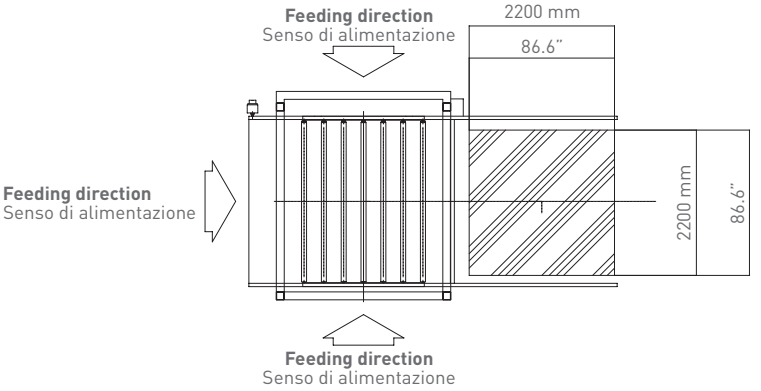
WORKS WITH ALL TYPES OF MATERIAL
Funzionale per qualsiasi tipologia di materiale

CONTINUOUS FLOW PROCESS
Flusso di lavorazione continuo







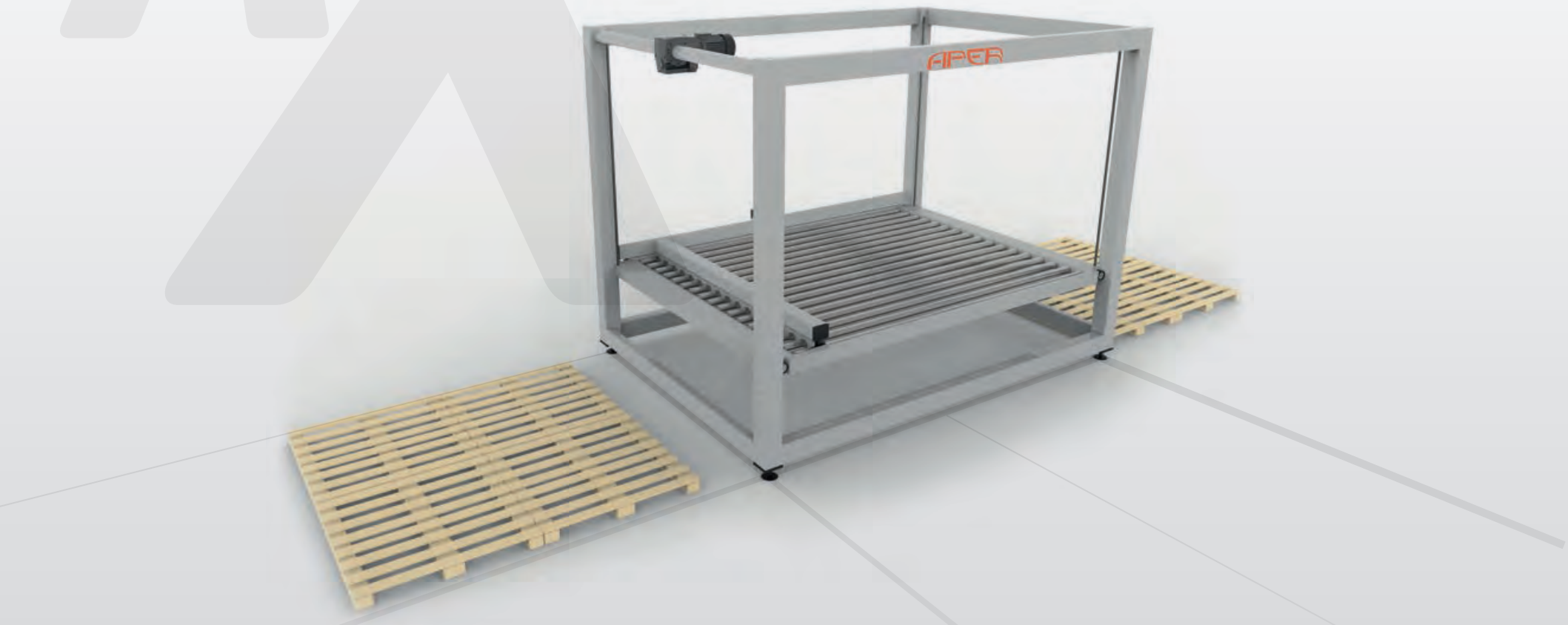


SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-S**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	15					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1900			4200		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	5609	3100	3120	220,9	122,4	122,8
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4

AX-SP

PALLETIZER FOR PACKED MATTRESS CORES
PALLETTIZZATORE MATERASSI IMBALLATI

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
PFS / AT / NT / NTD / NTS



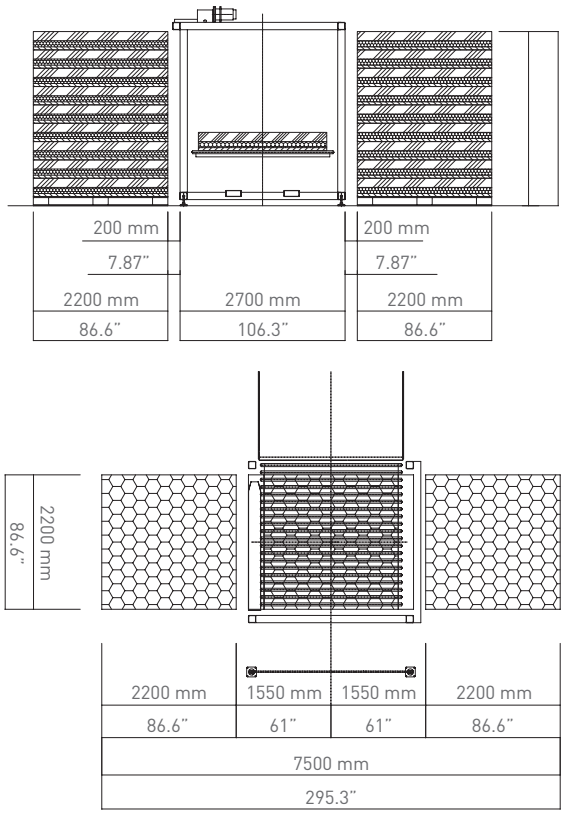
EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES
Lavora in linea

CAN BE FITTED IN LINE WITH THE AX-PACK
Può lavorare in linea alla macchina AX-PACK





PACKED MATTRESS CORES SIDE UNLOADING (RIGHT AND LEFT SIDE)
SCARICO LATERALE DEI MATERASSI IMBALLATI (LATO DESTRO E SINISTRO)



SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-SP**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	16					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 2 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	1600			3527		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	3100	3100	2800	106	106	110,2
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4

AX-PACK

AUTOMATIC MATTRESS PACKAGING
IMBALLATRICE

APER
SIMPLY SOPHISTICATED



AUTOMATIC ASCENT AND DESCENT FOR UPPER COIL
Salita e discesa automatizzata della bobina superiore

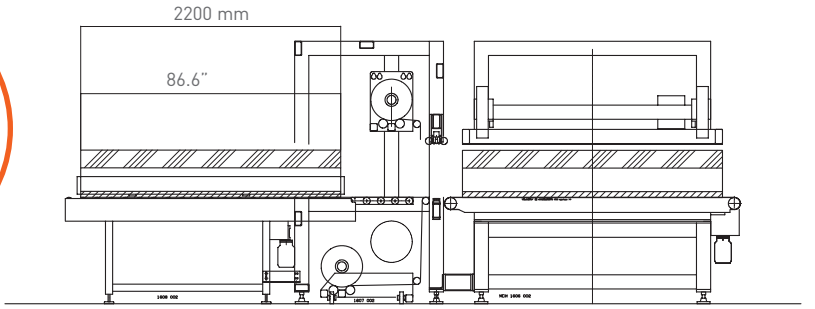
PRECISE SEALING ON ALL FOUR SIDES BY MEANS OF THREE SEALING BARS
Sigillatura su quattro lati per mezzo di 3 barre saldanti

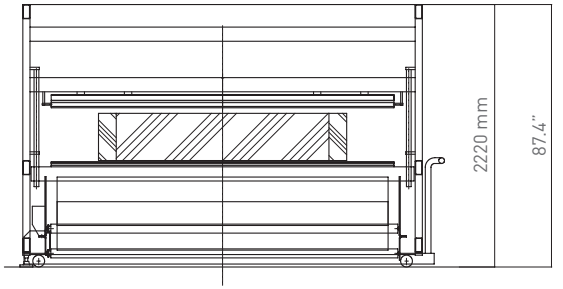
PRESS AND PACK OR PRESS ONLY CAPABILITY
Possibilità di imballaggio e pressatura o solo pressatura

EXCELLENT QUALITY OF MATTRESS PACKAGING
Perfetta qualità di imballaggio

OUTSTANDING FLEXIBILITY OF THE MANUFACTURING PROCESS
Maggiore flessibilità del processo produttivo

HIGH POWER (5 TONS) PRESS
Elevata capacità di compressione (5T)



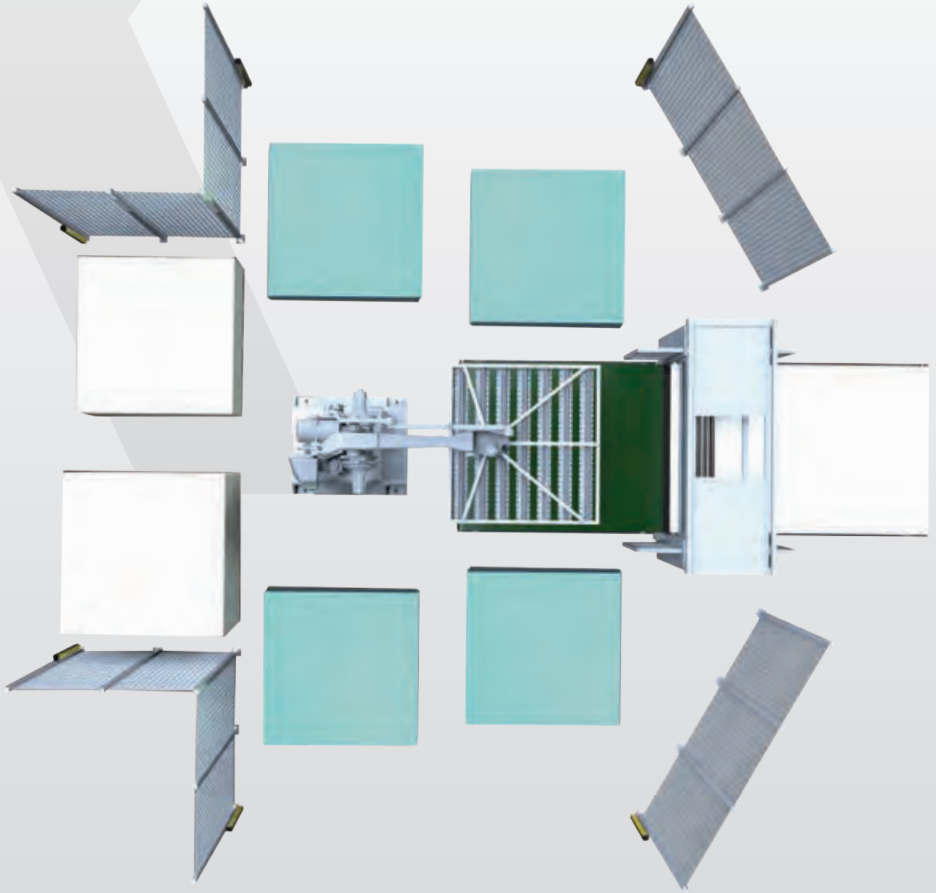


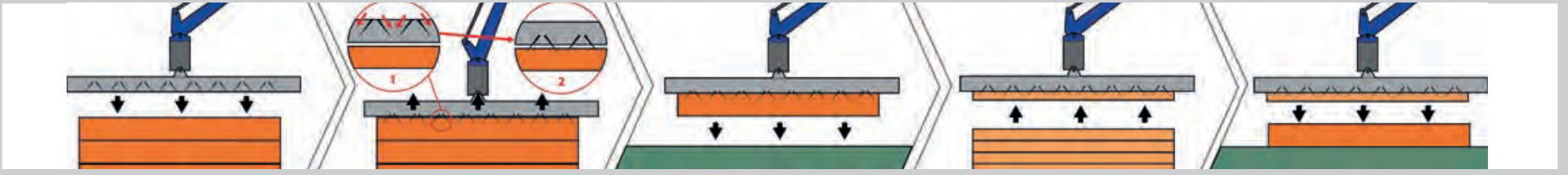
SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-PACK** **With alignment** con allineatore						**AX-PACK** **With Compact roller** con rulliera compatta					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz						400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	108						105					
Motor type / Tipo di Motore	10 AC and 1 Brushless						8 AC and 1 Brushless					
	BAR			**PSI**			**BAR**			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87			6			87		
	Nl/min			**CFM**			**Nl/min**			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	100			3,5			100			3,5		
	Kg			**lbs**			**Kg**			**lbs**		
Weight / Peso	6000			13227			5800			12787		
	mm			**inch**						**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	5712	2550	2200	110	100	59	4030	3570	2200	159	146	87
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	400	87	83	16	2200	2100	400	87	83	16

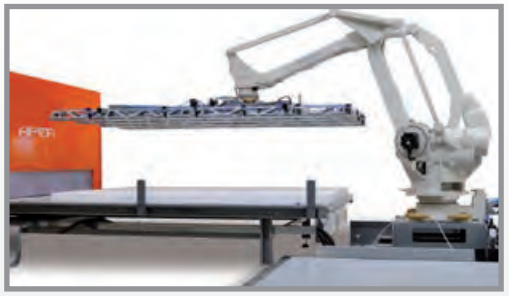
AX-ROBOT

DEPALLETIZING ROBOT FOR STACKED FOAM PLATES
DEPALLETIZZATORE

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
PFS







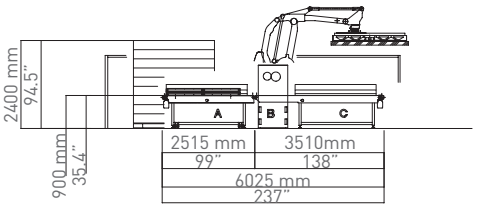
HYBRID NEEDLE AND SUCTION CUPS GRIPPER
SISTEMA DI PRESA IBRIDO AD AGHI E VENTOSE

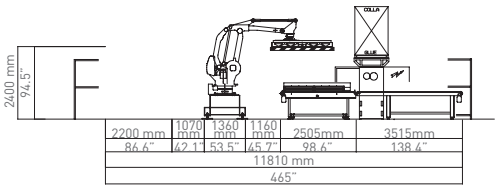


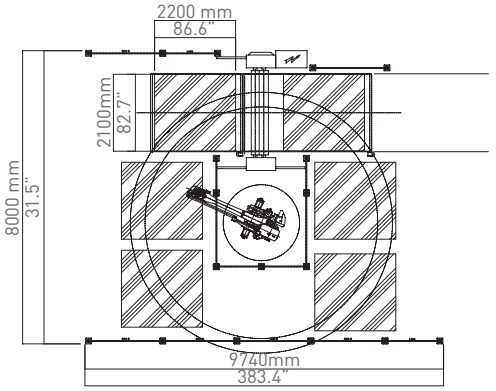
HYBRID NEEDLE AND MAGNETS GRIPPER
SISTEMA DI PRESA IBRIDO AD AGHI E MAGNETI

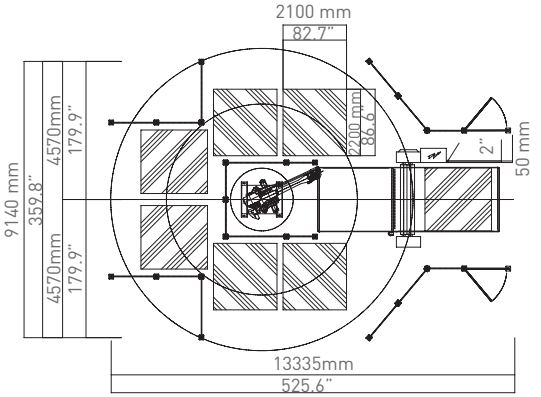
VIRTUAL SPLITTING OF THE ROBOT'S WORKING AREA BY MEANS OF PHOTOSENSORS
Possibilità di dividere in due parti l'area di lavoro del robot

EASY PICKING AND TRANSFER OF BOTH THIN AND LIGHT FOAM SHEETS AND THICK AND HEAVY ONES
Facile prelevamento sia di lastre leggere e di spessore ridotto che pesanti e spesse









VARIABLE NEEDLE STROKE GRIPPING SYSTEM
Sistema di afferraggio con aghi a doppia corsa

AUTOMATED ALIGMENT SYSTEM FOR ACCURATE POSITIONING OF THE FOAM PLATE
Sistema di allineamento automatico per il corretto posizionamento del pezzo

ABILITY TO MANAGE UP TO SIX FOAM SHEET PICKING STACKS AND ONE RELEASING POSITION
Possibilità di lavorare su sei punti di presa e un settimo punto di rilascio del pezzo

EASY PICKING AND TRANSFER OF BOTH THIN AND LIGHT FOAM SHEETS AND THICK AND HEAVY ONES
Facile prelevamento sia di lastre leggere e di spessore ridotto che pesanti e spesse

HUGE LABOR COST REDUCTION
Elevata riduzione dei costi di manodopera

SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-ROBOT**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/440 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	15					
Motor type / Tipo di Motore	4 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	150			5,3		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	3650			8000		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	Custom			Custom		



DRILLING
FORATURA

AUTOMATIC TOOL CHANGER
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

AUTOMATIC TOOL LUBRICATION
LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA DELL'UTENSILE

REDUCED FRICTION WHILE CUTTING
DIMINUZIONE DELL'ATTRITO DURANTE IL TAGLIO

CUTS BY MEANS OF A HOLE SAW
TAGLIO CON FUSTELLA ROTANTE

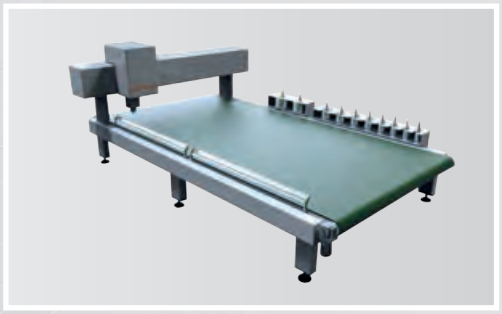
CAN PERFORM BOTH THROUGH AND BLIND HOLES
PERMETTE DI INSERIRE IL FORO PASSANTE E NON PASSANTE

CONSISTENCY OF THE FINISHED PRODUCT
STANDARDIZZAZIONE DEL PRODOTTO

QUICK MANUFACTURING PROCESS AND IMPROVED QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
MAGGIORE VELOCITÀ DEL PROCESSO E MIGLIORE QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

EXECELLENT HOLE QUALITY IN DRILLING
MIGLIORE QUALITÀ DI FORATURA

BUSINESS OPERATING COSTS REDUCTION
ABBATTIMENTO COSTI DI GESTIONE



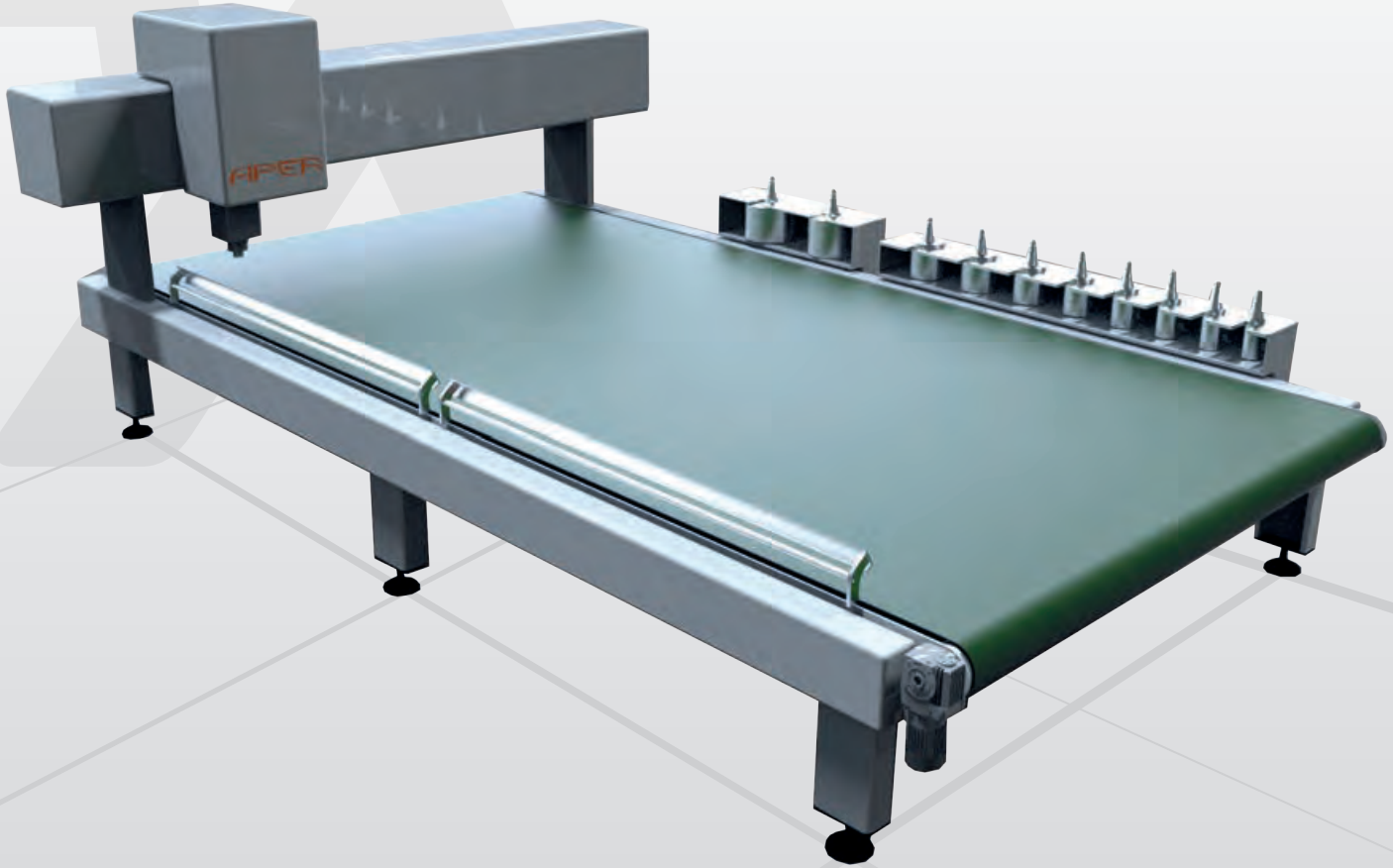
AX-F

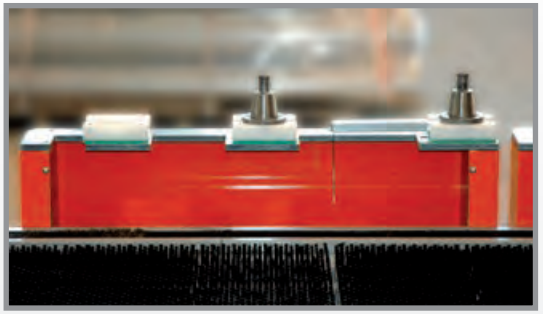
AX-F

HOLE DRILLING MACHINE FOR INSULATING MATERIALS

FORATRICE PER MATERIALI ISOLANTI

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS

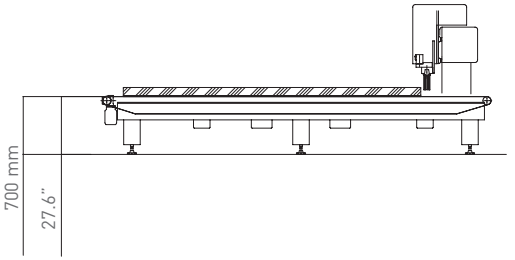


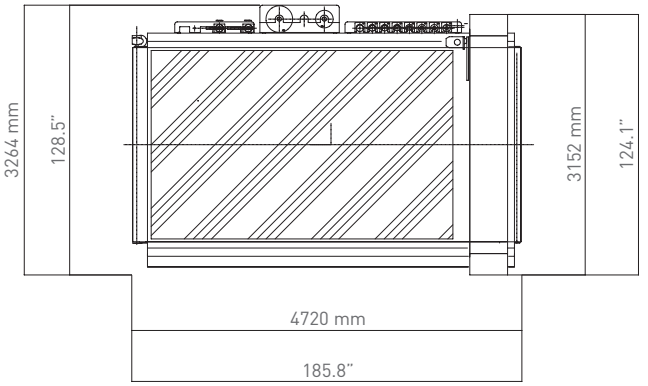


MULTI-TOOL HOLDER DETAIL
PARTICOLARE DEL PORTAUTENSILI



DRILLING A HOLE
OPERAZIONE DI FORATURA





SPECIFICATION / *SPECIFICHE*	**AX-F**					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,3					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 4 Brushless					
	BAR			**PSI**		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	Nl/min			**CFM**		
Air consumption / Consumo d'aria	100			3,500		
	Kg			**lbs**		
Weight / Peso	2100			4630		
	mm			**inch**		
	L	**W**	**H**	**L**	**W**	**H**
Dimension / Dimensione	4720	3300	1800	185,8	130	71
Usefull Area / Area Utile	3600	2200	150	142	87	150

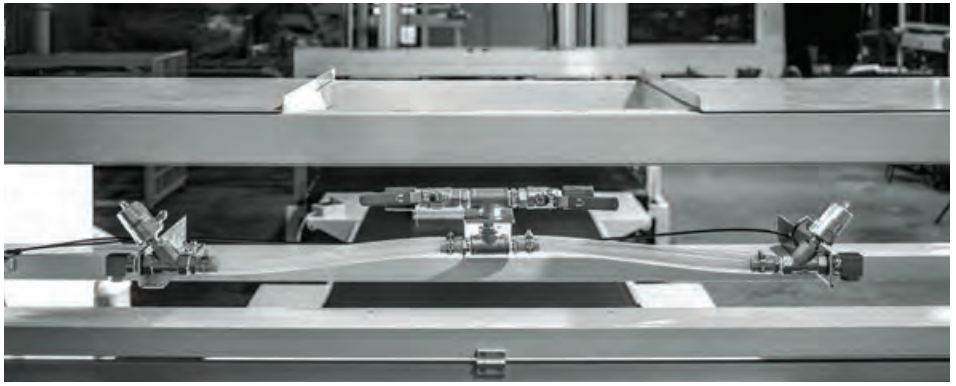
ACCESSORIES
ACCESSORI

APER
SIMPLY SOPHISTICATED

AC2

GLUE FEEDING SYSTEM
ALIMENTAZIONE COLLA

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS
ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX RS



AUTOMATIC GLUE FEEDING SYSTEM
Sistema automatico alimentazione colla

LEVEL SENSOR TO MONITOR AND CONTROL THE LEVEL OF GLUE BETWEEN THE ROLLERS
Sensore di livello per garantire corretta quantità di colla tra i rulli

AT1

ALIGNMENT TABLE
ALLINEAMENTO

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS
ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-SP / AX-P / AX-S/ AX-T / AX-ROBOT/ AX-1 / AX-2 / AX-R+ / AX-RS



AT2

TILTING TABLE
TAVOLO RIBALTATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS
ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-SP / AX-P / AX-S/ AX-T / AX-ROBOT/ AX-1 / AX-2 / AX-R+ / AX-RS



ALIGNMENT TABLE
Tavolo allineamento

HIGH PROCESSING SPEED
Elevata velocità di processamento

TAKES PLACE OF THE DEDICATED SHEET POSITIONING DETECTION DEVICE FEATURED BY THE AX-ROBOT AND THE AX-T TRIMMING SAW
In linea con robot o AX-T evita la rilevazione del pezzo da parte del robot o della AX-T

ACCURATE POSITIONING OF THE SHEET DURING THE MANUFACTURING PROCESS AND PERFECTLY STACKED PALLETS
In linea con sistemi di pallettizzazione assicura corretto posizionamento del pezzo e perfetto allineamento del pallet

HIGH THROUGHPUT
Elevata capacità produttiva

AX-CAT

ADHESIVE BONDING PROCESS ACCELERATOR (CATALYST) SPRAYING BRIDGE

PONTE EROGAZIONE CATALIZZATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS



CATALYST SPRAYING
Erogazione Catalizzatore

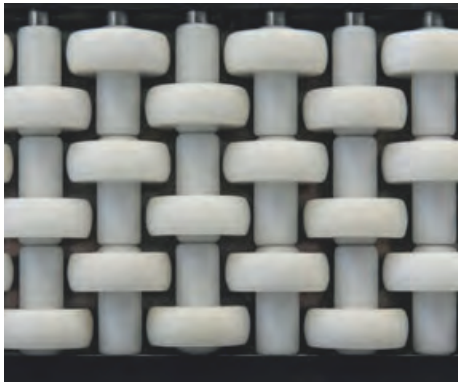
IMPROVED ADHESIVE INITIAL TACK
Aumento tac iniziale

BDA

ALIGNMENT BAR

BARRA DI ALLINEAMENTO

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-2





ALIGNMENT BAR
Barra di allineamento

ACCURATE INFEED ALIGNMENT OF THE SHEET
Sistema che permette l'allineamento del prodotto in ingresso alla macchina

BIL

WEIGHING SCALE
BILANCIA PESATURA

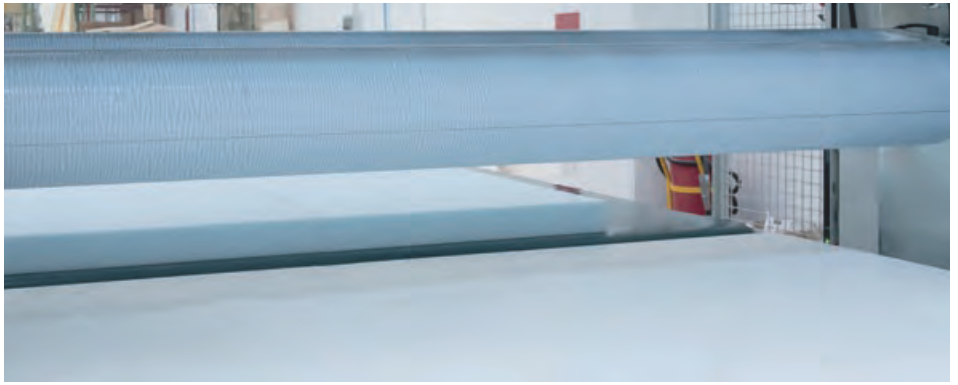
IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+



DA

AUTOMATIC SHEET DETACHING WIRE
DISTACCATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX RS



PREVENTS EXTRA-THIN SHEET (MINIMUM THICKNESS 10 MM / 0,2IN.) FROM ACCIDENTALLY STICKING TO THE SPREADING ROLLER
Evita che pezzi di basso spessore rimangano attaccati ai rulli della macchina

DAC

POWER-OPERATED ROLLERS GAP ADJUSTMENT PROGRAMMABLE DEVICE FOR THE FINE METERING OF THE AMOUNT OF ADHESIVE TO BE APPLIED ON THE SHEET

DISPOSITIVO MOTORIZZATO PER LA REGOLAZIONE PROGRAMMABILE DELLA DISTANZA TRA I RULLI PER LA GRAMMATURA DELLA COLLA

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+

DAC/COMP

POWER-OPERATED ROLLERS GAP ADJUSTMENT PROGRAMMABLE DEVICE FOR THE FINE METERING OF THE AMOUNT OF ADHESIVE TO BE APPLIED ON THE SHEET WITH DIGITAL DIAL GAUGE

DISPOSITIVO MOTORIZZATO PER LA REGOLAZIONE PROGRAMMABILE DELLA DISTANZA TRA I RULLI PER LA GRAMMATURA DELLA COLLA CON COMPARATORI DI POSIZIONE

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+

NT

CONVEYORS BELTS

NASTRI TRASPORTATORI

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-P / AX-S / AX-SP / AX-F



NTD

90 ° CROSS DIVERTING MOTORIZED ROLLER CONVEYOR WITH THE ABILITY TO CROSS TRANSFER THE ITEM AT 90 DEGREES TO THE THROUGH LINE

RULLIERA DEVIO 90°

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-P / AX-S / AX-SP/ AX-F



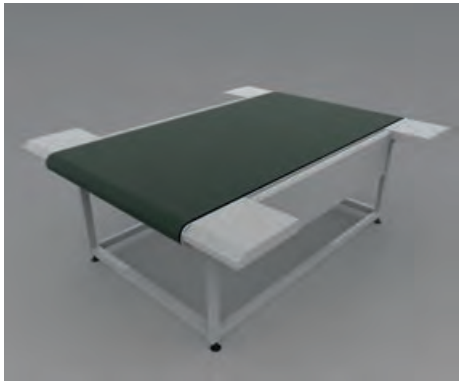
NTS

BUILD UP CONVEYORIZED TABLE WITH FOLDING SIDE FLAPS

NASTRI TRASPORTATORI CON SPONDE

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL





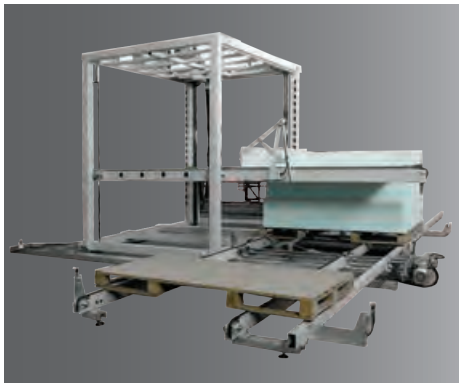
FOLDING FLAP BUILD UP TABLE
Nastro trasportatore con sponde

ADJUSTABLE WIDTH OF THE BUILD-UP TABLE ALLOWING THE PARTS TO BE WITHIN EASY REACH
Variabilitá della larghezza del nastro di assemblaggio APER facilitare la lavorazione dell'operatore

PFS

PALLET SUPPLY
ALIMENTAZIONE PALLET

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-P / AX-S / AX-SP / AX-ROBOT



AUTOMATIC PALLET FEEDING SYSTEM
Sistema di alimentazione pallet automatico

PRODUCTION-LINE MANUFACTURING
Lavorazione in linea

EMPTY PALLET IS AUTOMATICALLY BEING POSITIONED IN THE STACKING AREA WHILE THE PREVIOUSLY LOADED ONE IS BEING TRANSFERRED TO THE UNLOADING AREA
Ingresso automatico del pallet vuoto e uscita automatica del pallet pieno. Il pallet pieno viene poi trasferito nell'area di scarico

PROCESS AUTOMATION
Automazione del processo

LABOR REDUCTION
Riduzione della manodopera

HIGH THROUGHPUT
Aumento della produzione

RF

IDLER ROLLER CONVEYOR
RULLIERA

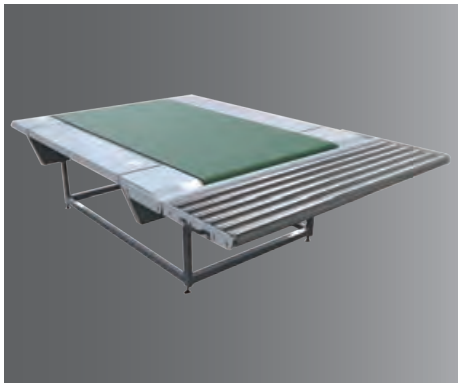
IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-T / AX-R+ / AX-RS



RFR

TILTING IDLER ROLLER CONVEYOR
RULLIERA A RULLI FOLLI RIBALTABILE

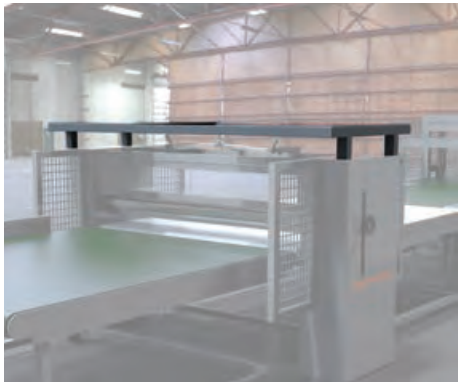
IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
NT / NTS



SPC(500 kg) / PCM(1000 kg)

STEEL PLATE STRUCTURE FOR THE HOUSING OF 2 GLUE CONTAINERS
STRUTTURA PORTA COLLA

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS



STURDY FRAME PLACED DIRECTLY ON TOP OF THE ROLL COATER
Posizionata sopra il ponte colla

SAVES FLOOR SPACE
Evita ingombri laterali

HOLDS UP TO 2 TANKS OF GLUE
Predisposta per due taniche colla

LONGER RUN TIME
Autonomia di lavoro

SIMPLY SOPHISTICATED

AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION

AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

COLOPHON

CONCEPT BY
APER MARKETING AREA + **OFFICINE CREATIVE MARCHIGIANE**

AD / VISUAL
OFFICINE CREATIVE MARCHIGIANE

PHOTO
ROSSANO RONCI STUDIOS + **APER MARKETING AREA**

COPYWRITING
APER MARKETING AREA

05/2017 > 1.0

Aper Srl
Bologna - Italy
info@apersrl.com - www.apersrl.com

APER
SIMPLY SOPHISTICATED

Distributed in North America by:
Atlanta Attachment Co.