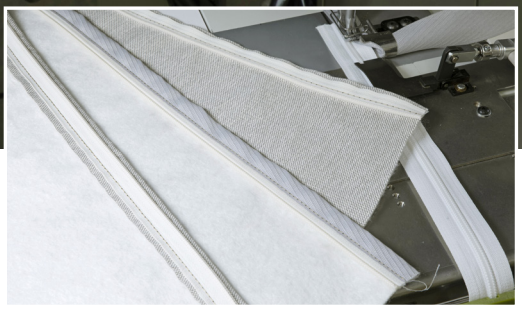
Images may include options. *Las emágenes pueden incluir opciones.*





1330GV4 & 1330G
Auto Border Zipper Workstation

- Easy to operate
- Multiple Configurations
- Concealed or exposed zipper
- Roll fed zippers
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

- *Fácil de Operar*
- *Múltiples operaciones*
- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos*
- *Colocación simétrica o asimétrica de la cremallera al borde*
- *Operación individual o doble*
- *En una operación se permite que el operador de la cerradora de colchón aplique el Ribete directamente a la cremallera y a la tapa del colchón*

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2026 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®

Technical Information

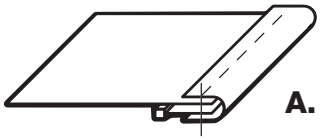
OPTIONS
- Auto thread break detectors
- **11337AT** - Single air table

MODELS
- **11330G -** Panel Binder with Zipper Workstation with AAC-300U194 Chainstitch Sewing Head
- **11330GV4 -** Panel Binder with Zipper Workstation with Vetron 4000 Sewing Head

OPERATION
Non-skid is attached to border.
Border with non-skid is installed over spring unit.
Top panel is zipped to border for completion.



1330G



Set-Up PANELS
Operator binds one half of pre-made zipper to panel.

Preparar Tapas
Operador coloca el Ribete de borde uniendo la cremallera terminada y la Tapa

Información Técnica

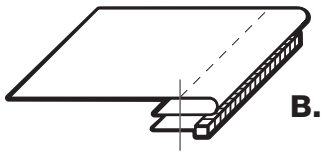
OPCIONES
- *Detector de ruptura de hilos*
- **11337AT** - *Mesa de flotación neumática*

MODELOS
- ***11330G -*** *Estación de trabajo para ribetear paneles con cremallera con cabezal de costura AAC-300U194*
- ***11330GV4 -*** *Estación de trabajo para ribetear paneles con cremallera con cabezal de costura Vetron 4000*

OPERACIÓN
El antideslizante se adjunta al borde.
El borde con el antideslizante es instalado sobre la unidad de Muelles. La tapa superior es unida con la cremallera al borde. La operación se ha completado.



1330G

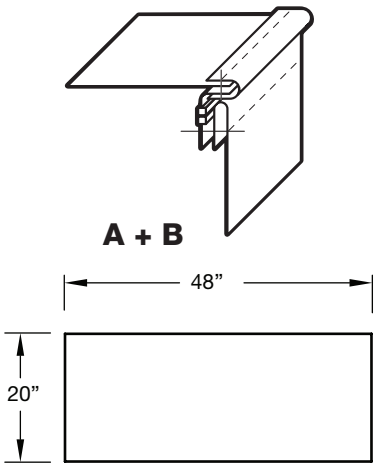


Set-Up BORDERS
Operator hems border while attaching 2nd half of pre-made zipper.

Preparar Bordes
El operador dobladilla el borde mientras adjunta la otra mitad de la cremallera pre-fabricada

SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES*	1330G	1330GV4
Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)*	3500	4000
Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)*	2700	3000
Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)*	4	12
Needle system / *Sistema de aguja*	SN625922	134-135, 90-180
Needle size / *Tamaño de aguja*	22/140	22/140
Thread / *Hilo*	10/3	10/3
Weight of material / *Tipo de material*	MEDIUM	MEDIUM
Max presser footlift / *Max altura del prénsatelas*	5/16 in	20 mm
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220V 1PH 60HZ	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5	5
Motor type / *Tipo de motor*	DC	DC
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	80	80
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	1	1
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	900	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	55 x 48 x 55	55 x 48 x 55

PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*		
Pieces per hour each / *piezas por hora cada*	25	25



Footprint
Vista Superior

www.atlatt.com

More Info
Más Información

www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2026 Atlanta Attachment Co. 19189021420

Atlanta Attachment Company
Sudden Service®